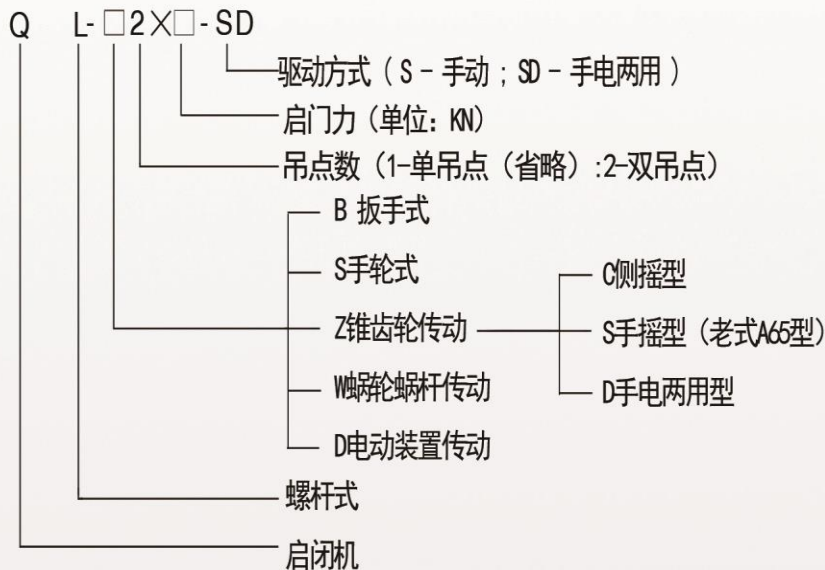


螺杆式启闭机选用指南

本系列启闭机按吊点数分为单吊点和双吊点两种型号，按驱动方式分为手动、手电两用两种形式。

1、型号说明：



2、本系列启闭机未作特殊设计时，不能作斜吊运行。

3、手电两用螺杆启闭机设有行程限位装置，作极限远程保护。手动启闭机均设有定位套，作为下降极限位置控制。

4、用户自配闸门应依照本公司提供吊座尺寸，如用户自行设计吊座，请将吊座相关尺寸给予本公司以配制螺杆端部吊耳。

5、选用时应提前声明：

- a、螺杆总长，带螺纹部分长度，吊点中心距（双吊点式）
- b、加长螺杆部分以及有无分段要求等
- c、特殊电气控制要求
- d、是否需增设螺杆保护装置，若有，提供相关图纸或位置布置图
- e、其他特殊要求

6、启闭机基础布置图仅供水工建设时参考，如有特殊要求，本公司可以变更，地脚螺栓随机供应。

7、润滑油由用户自备。

8、选购件名录(另计价)

- a、螺杆保护装置;销轴
- b、加长螺杆部分
- c、特殊电气控制要求
- d、基础部分更改
- e、过载保护器
- f、数显高度控制仪
- g、其他有异于本公司产品系列的变更

9、产品主要技术参数以及特性值，以订货前公司给出值为准，样本尺寸如有变更，恕不另外通知。

10、设备重量仅供需方设计时参考，不作为用户收货依据。