

动柱加工中心

DMF 180 / 260 / 360

DMF 180 / 260 / 360 / 600 *linear*

DMF 系列



DMF 180 / 260 / 360 与 DMF 600 *linear*

全新 DMF 系列加工中心的 X 轴最大行程达 6,000 mm

作为动柱加工中心的领先制造商，DMG MORI 的 DMF 系列加工中心刷新同类机床的新标杆。DMF 加工中心不仅具有卓越的性能，还具有智能化的模块结构。

DMF 系列加工中心特别适用于大长件加工，而且还为众多加工任务和不同行业的应用提供恰当的配置和改造的可能。支持的加工方式包括对轴件或模具的 3 轴铣削到 5 轴联动加工，以及满足航空航天业的各类应用。该系列加工中心有两种规格：Y 700 mm 和 Y 1,100 mm，除经济版外，还有 X 轴配直线电机的高动态性能版。DMF *linear* 版的 Y 轴和 Z 轴还拥有更高的进给速度和加速度，满足高难度生产所需的高动态性能和高精度要求。

DMF 系列主要规格参数

小规格系列的 Y 轴行程为 700 mm:

DMF 180: 1,800 / 700 / 700

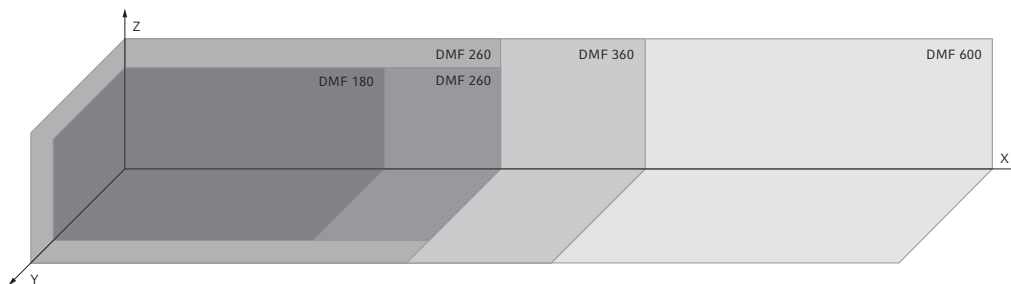
DMF 260: 2,600 / 700 / 700

大规格系列的 Y 轴行程为 1,100 mm:

DMF 260: 2,600 / 1,100 / 900

DMF 360: 3,600 / 1,100 / 900

DMF 600: 6,000 / 1,100 / 900





1: 连接件 / 汽车工业 2: 导轨 / 机器制造 3: 结构件 / 航空航天
 4: 铣/车工件 / 机械制造 5: 注塑模具 / 模具制造 6: 模具芯 / 模具制造
 7: 执行器杠杆 / 驱动系统 8: 压气机壳 / 航空航天



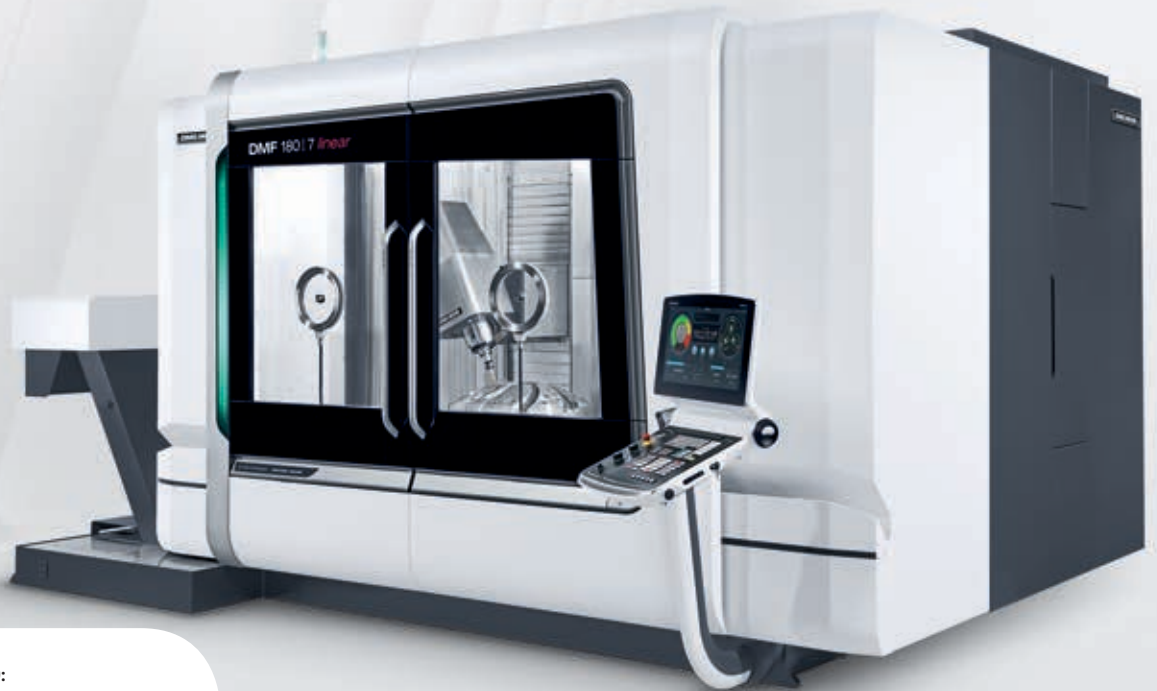
DMF 系列:
 优异的排屑性能, 提高了大长件
 和复杂工件的加工能力。

DMF 180 / 260

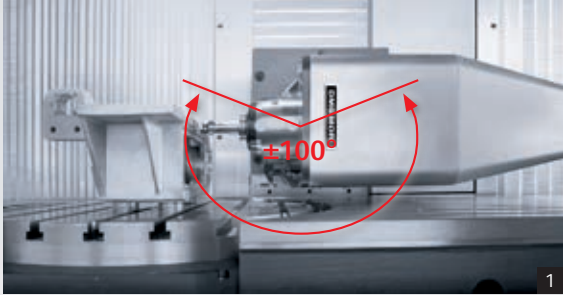
排屑能力提高 15 % 更高精度和独具匠心的机床结构

新一代 DMF 加工中心采用热对称动柱和全新加工区的结构设计，Y 轴和 Z 轴行程达 700 mm，带数控回转工作台和 B 轴的摆动铣头，因此具有 5 轴加工能力。铣削主轴完全转动到水平位置时的主轴中心线到工作台表面间的距离相比上代机床减少 30 %。

由于采用全新设计的随动刀库，显著缩短了屑到屑换刀时间且提高排屑性能 15 %，充分展现该加工中心的生产能力。高稳定性的加工区允许该机加工更重的工件，而且不影响该机的卓越动态性能。大型视窗为充分照明的加工区提供绝佳视线，让用户轻松操作。



DMF 180:
全新风格设计、高精度和高生产力 - 配热对称动柱及 CELOS® 系统。



- 1: 摆动铣头 (B 轴)
- 2: 30 位刀库 (选配 60 或 120 刀位)
- 3: ERGOline® 控制面板带 19" 显示屏
- 4: DMF 180 的大型加工空间
- 5: 快速换刀系统



DMF 260 linear:
配摆动铣头 (B 轴) 并带数控回转
工作台。



DMF 180 / 260 亮点

- + **高精度:**人造大理石床身和热对称动柱的高刚性, 配直线电机的高动态性能版具有高精度
- + **高效率:**标配版配滚珠丝杠, 快移速度达 40 m/min 且换刀速度快
- + **高生产力:**高动态性能版配直线电机, 快移速度达 80 m/min 和更快的换刀速度
- + **高灵活性:**加工区隔墙, 带数控工作台, 成熟可靠的数控回转工作台, 丰富的选配模块
- + **加工区:**Y 轴行程达 700 mm (增加 25%), X 轴行程达 1,800 mm 或 2,600 mm 和 Z 轴行程达 700 mm, 主轴完全转动后的主轴坐标轴到工作台表面距离更小
- + **摆动铣头**具有更高的持续扭矩
- + **全新风格设计并配大型视窗**及加工区优异的接近性能



多点装夹

DMF 260 linear:
大型加工区可多点装夹, 并且配
数控回转工作台可 5 轴加工。

DMF 260 / 360 / 600

灵活的高性能铣削加工 80 m/min 的快移速度和 1,100 mm 的 Y 轴行程

DMF 大规格系列加工中心配 1,100 mm 行程的 Y 轴，其机床结构与小规格系列完全相同。DMF 600 *linear* 采用人造大理石床身或 HPC 铸件及热对称动柱，具有高刚性并能长期保持稳定的精度。选配主轴转速达 18,000 rpm 并能配两个数控回转工作台，满足众多应用要求，包括铣/车复合加工要求。

更大导轨和更大进给力，大规格系列加工中心特别适用于重型粗加工应用。图中主轴为高性能的 SK50 主轴，转速达 10,000 rpm 和扭矩达 413 Nm。



DMF 260 linear:

大型加工区, Y 轴行程达
1,100 mm, 带 B 轴的主轴转速达
18,000 rpm 并配 60 位刀库。



1



2



3



4

1: 宽敞的加工区, X 轴行程达 3,600 mm, Y 轴行程达 1,100 mm 和 Z 轴行程达 900 mm, 能进行大长件加工, 配加工区隔墙后能进行高效的摆动加工 2: X 轴配直线电机 3: 多达 120 位的刀库 4: 主轴选配: 10,000 rpm 电主轴配 SK50 或 HSK-A100



DMF 260 / 360 / 600 亮点

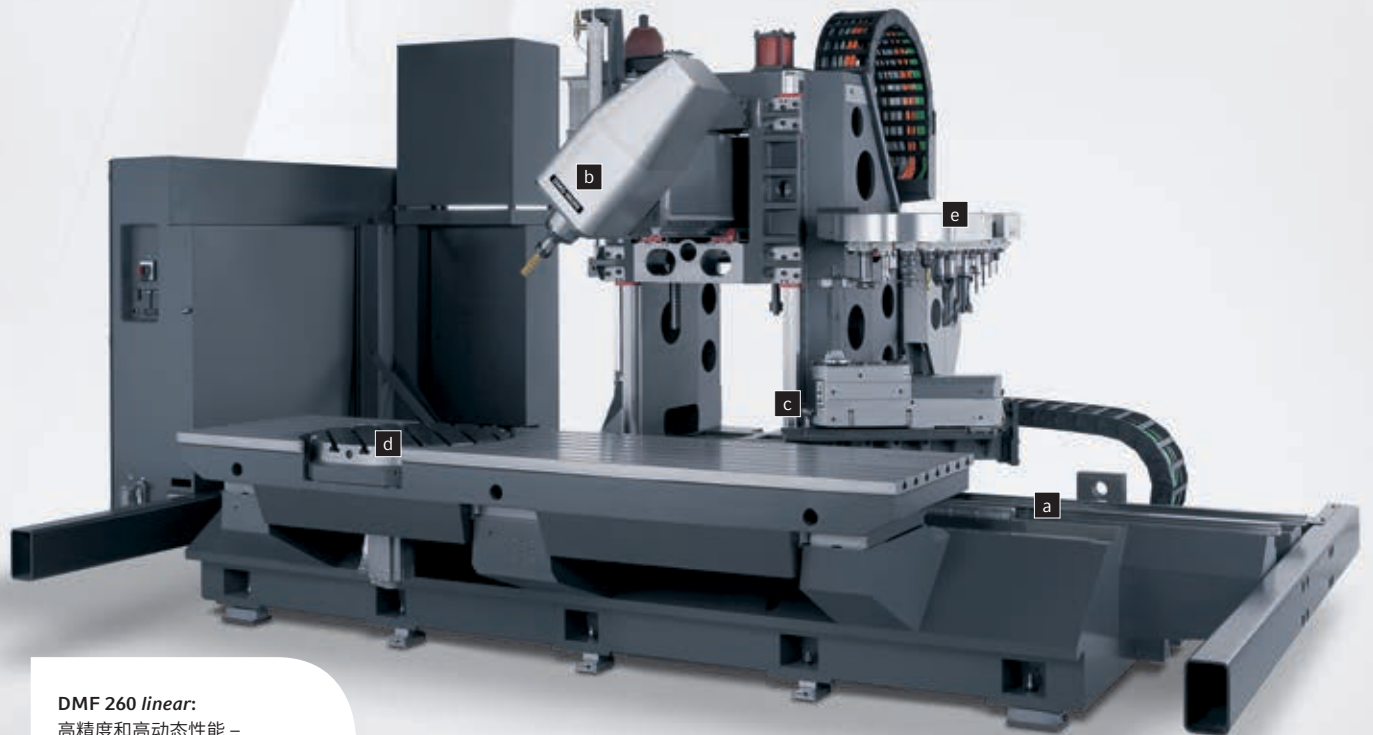
- + X 轴直线电机驱动(选配), 实现高快移速度和高精度
- + 大型加工区, X 轴行程达 6,000 mm, Y 轴行程达 1,100 mm 和 Z 轴行程达 900 mm, 能进行大长件加工或高效的摆动加工
- + 标配铣削主轴, 转速 8,000 rpm, 快速切除材料
- + 刀库, 标配 30 位或选配 60 至 120 位
- + 高性能主轴, 转速 10,000 rpm 和 SK50 / HSK-A100 刀柄(选配) 并带 B 轴

DMF 系列

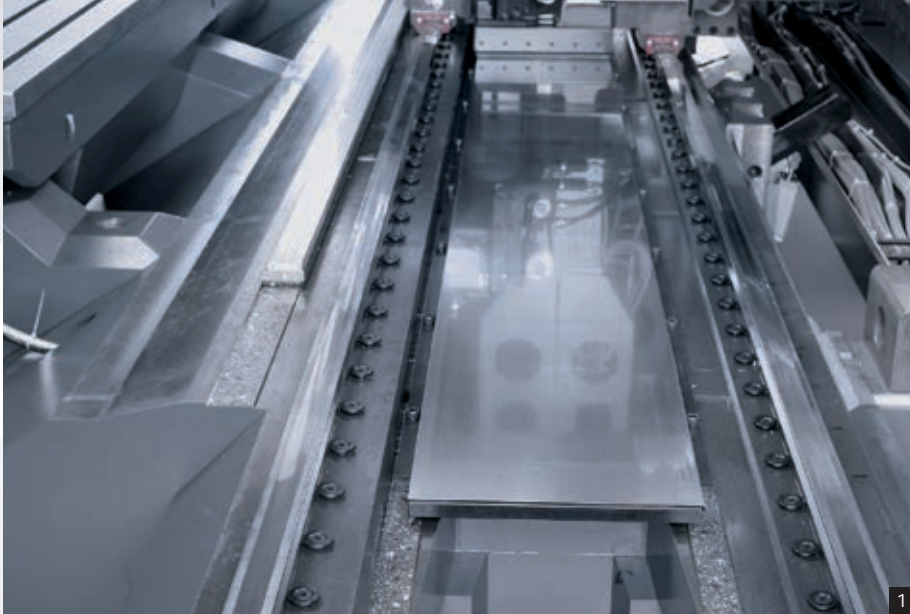
第二代动柱结构 – 标配版与高动态性能版

DMF 系列加工中心的核心是高稳定性的床身，它采用优异减振性能的铸铁材质制造并采用热对称的动柱结构。由于人造大理石床身重量大，因此该机重心低且它比焊接结构具有更优异的刚性。

此外，该机采用随动刀库，标配 30 位刀库，屑到屑换刀时间不到七秒钟。对于高动态性能版，屑到屑换刀速度甚至更快。



DMF 260 linear:
高精度和高动态性能 –
带热对称动柱及 X 轴
直线电机驱动。



第二代动柱结构

■ 直线电机驱动

X 轴*快移速度高达 80 m/min,
标配版加工中心配滚珠丝杠,
快移速度 40 m/min

■ 电主轴

8,000, 14,000, 18,000 or 10,000 rpm
(SK50 / HSK-A100)

■ 大型加工区

Y 轴达 1,100 mm
和 Z 轴达 900 mm

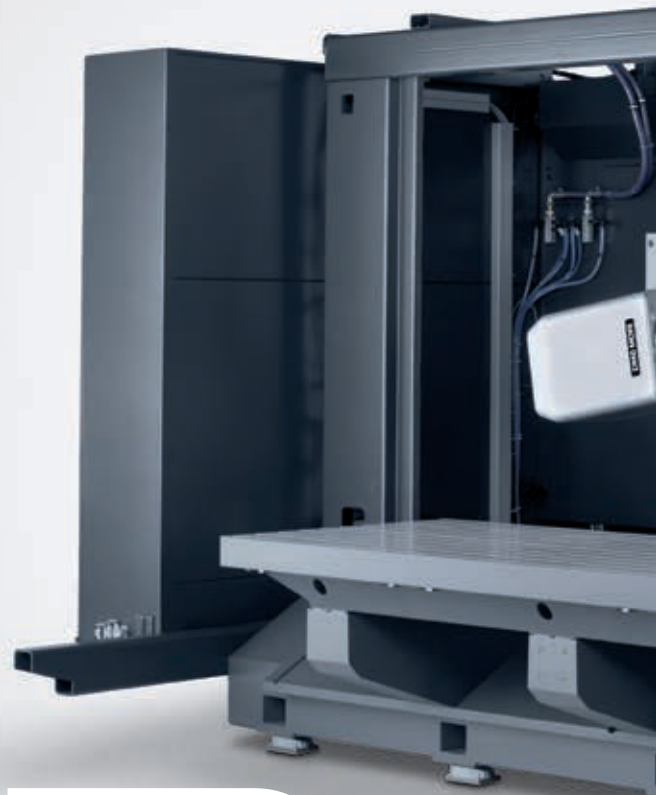
■ 工作台

带 C 轴*

■ 随动刀库

缩短屑到屑换刀时间

* 选配



DMF 360 linear:
大型加工区, Y 轴达 1,100 mm
和 Z 轴达 900 mm。



2



3

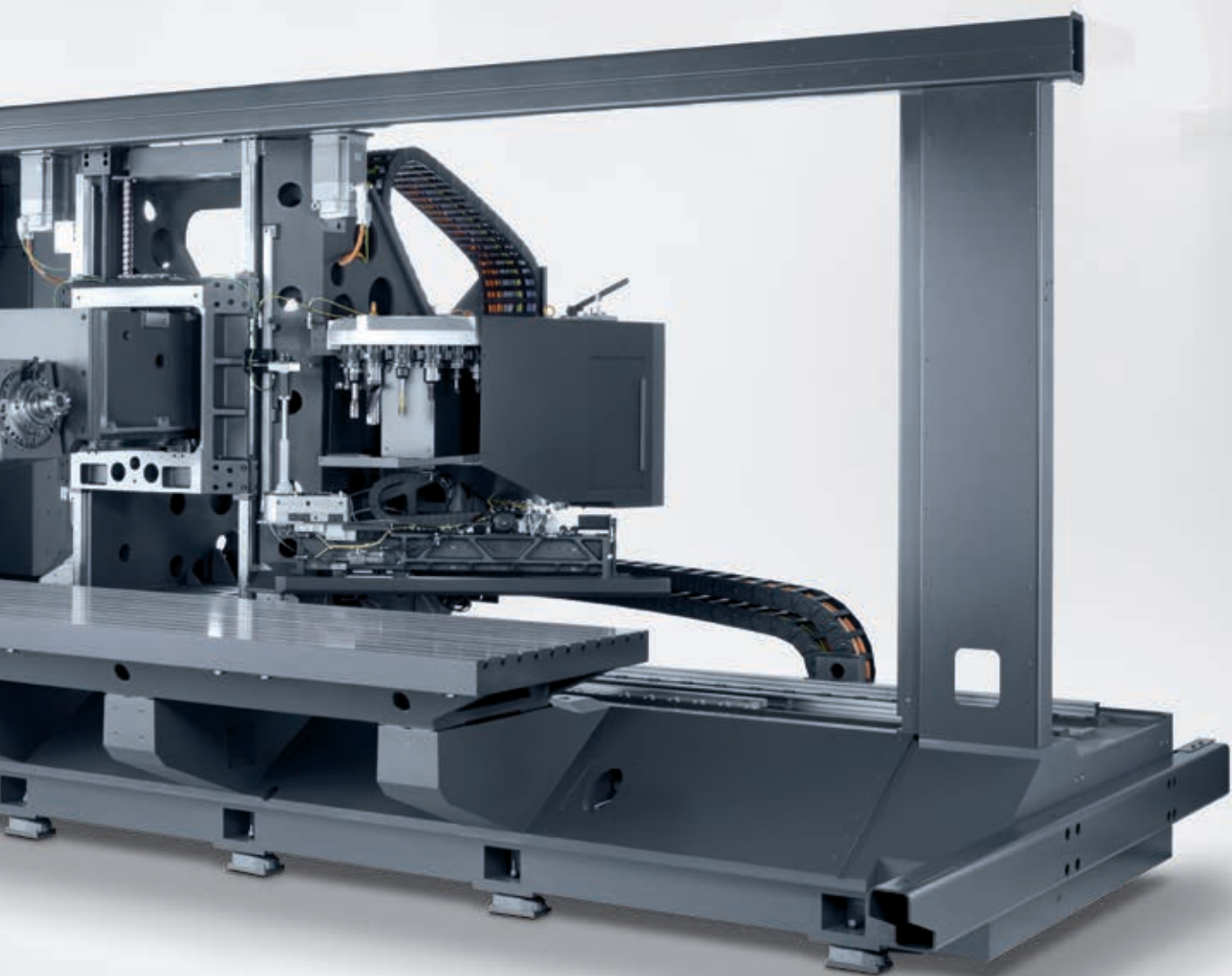


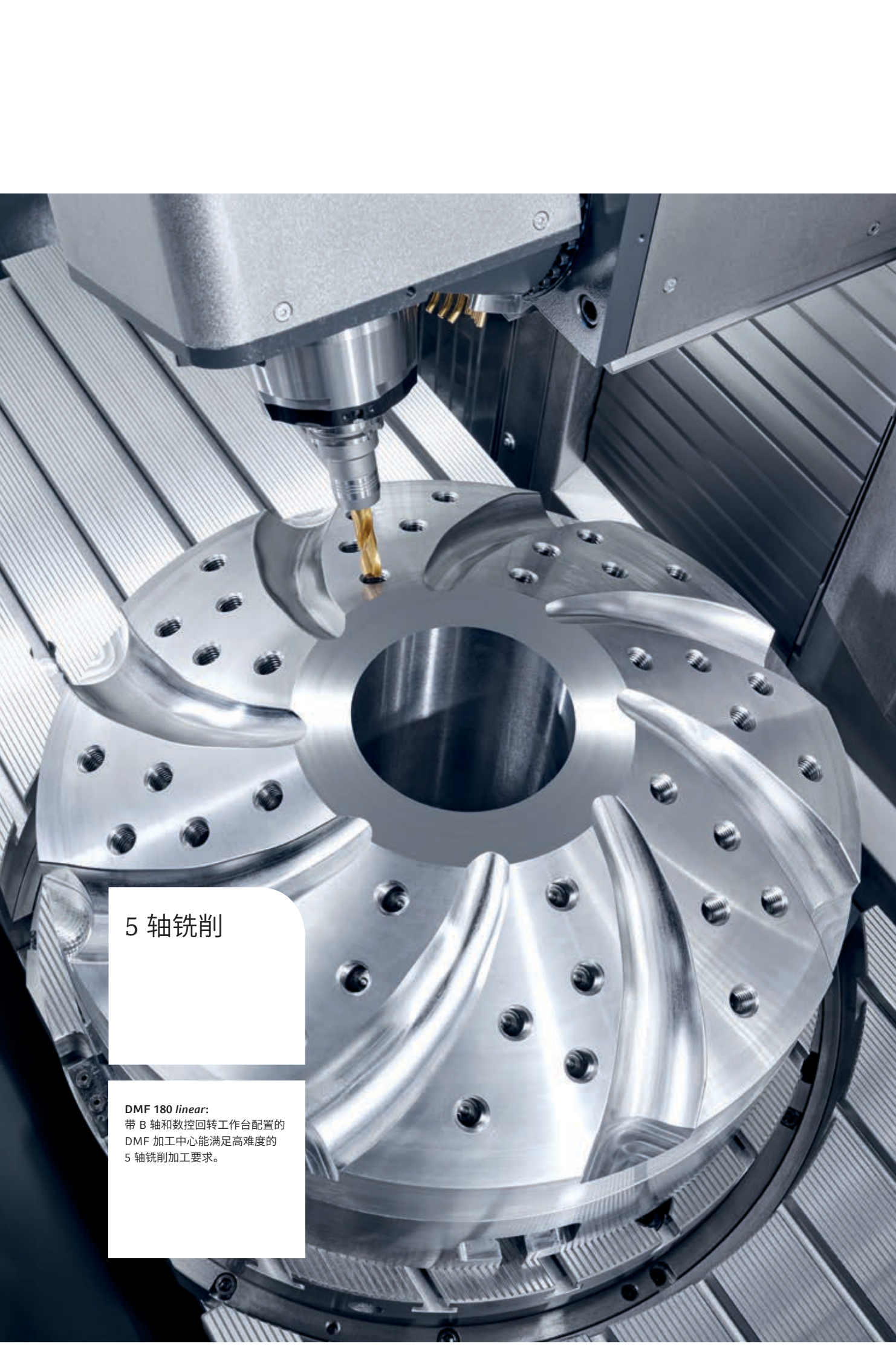
5



4

- 1: 选配的高动态性能版, X 轴配直线直接测量系统与直线电机
- 2: 标配版配滚珠丝杠
- 3: 立式主轴转速达 18,000 rpm
- 4: B 轴
- 5: 带数控回转工作台



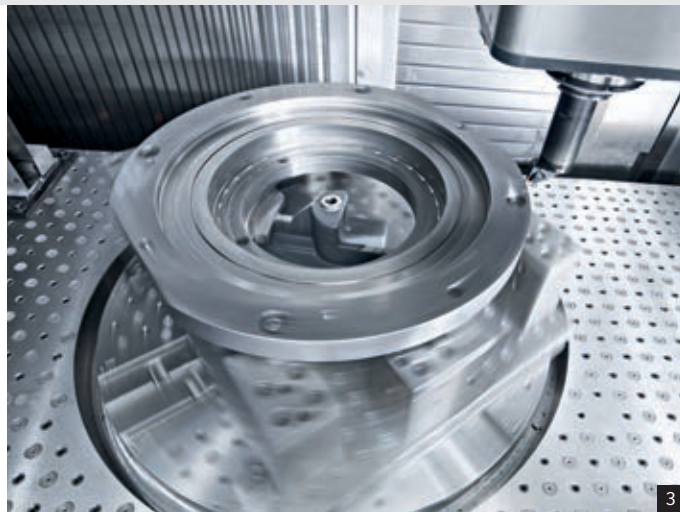


5 轴铣削

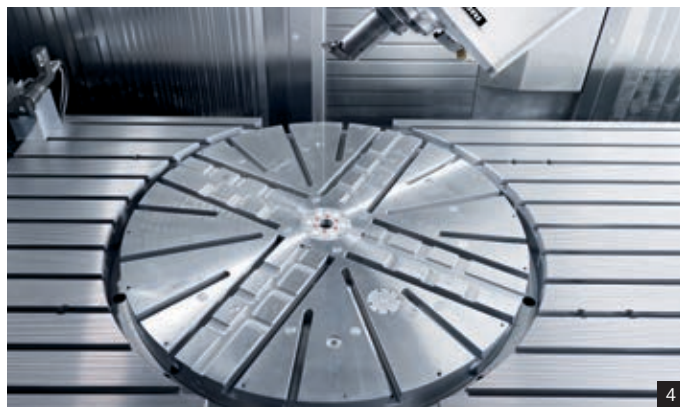
DMF 180 linear:
带 B 轴和数控回转工作台配置的
DMF 加工中心能满足高难度的
5 轴铣削加工要求。



1



3



4



2



5

1: 带数控回转工作台 2: 标配 30 位刀库, 或选配 60 或 120 刀位

3: 铣削 / 钻削加工的转速高达 1,000 rpm

4: 带铣 / 车工作 5: 独立装刀门, 方便刀库装刀操作并能选配装刀辅助装置

6: 用回转分度盘和 B 轴, 对大长件进行 5 轴加工

DMF 系列

新款 DMF 的扩展选配

客户的需求决定机床配置。配置包括：标配版滚珠丝杠或高动态性能版 X 轴直线电机，确保更高的精度和更高的动态性能，电主轴为立式或摆动铣头，刀库为 30 位、60 位或 120 位并具有 5 轴加工能力。DMF 系列加工中心为每一项加工任务提供恰当的解决方案。

DMF 260 / 360 / 600 大行程的 X 轴可以配两个数控回转工作台与加工区隔墙，并能对小型工件进行 5 轴摆动加工并缩短装夹时间。全新铣/车工作台仅需一次装夹并用高达 1,000 rpm 的转速进行车削加工。其它配置还包括常见的 C 轴或 A 轴数控结构，相应的尾座或配重支撑，以及多种冷却措施，吹气、微量润滑和特定行业应用的解决方案。



CELOS®

简化机床操作。无缝连接机床与公司组织。

通过 APP 应用程序菜单，操作人员能像使用智能手机一样，直接访问所有可用的应用程序。

ERGOline® 控制面板带 21.5" 多点触控显示屏及西门子数控系统

简单

所有 DMG MORI 新型高科技机床的共同特点——操作简单。

持续

持续管理、文档查看及任务单、工艺和机床数据的可视化。

兼容

兼容 PPS 和 ERP 系统。可通过网络连接 CAD / CAM 应用软件。为未来扩展 CELOS® 应用程序提供开放的环境



SMARTkey®
个性化的用户权限管理。
分别指定用户对数控系统
及机床的访问权限。

DMF 系列

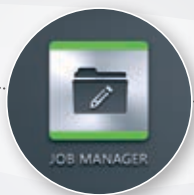
CELOS® – 从构思到成品

CELOS® 是所有 DMG MORI 新型高科技机床的标准用户界面。CELOS® 应用程序让用户能在特有的 21.5" 多点触控显示屏上进行持续管理、文档查看并显示任务单、工艺和机床数据。还能简化、标准化和自动化机床操作。16 款标准应用程序帮助机床操作人员准备、优化并系统地安排生产任务。

CELOS® 应用 – 3 个示例:

任务管理器

对任务单的系统化计划、管理和准备。

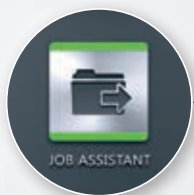


- + 为特定机床创建并配置新任务单
- + 结构化保存所有与生产相关的数据及文档
- + 方便地查看任务单, 包括数控程序、设备等



任务助手

基于工艺的任务单。



- + 基于菜单设置机床及对话式处理生产任务单
- + 可靠地避免差错, 带强制性确认功能的基于窗口的辅助操作说明



刀具管理

为后续任务单配置刀具库刀具, 缩短刀具准备时间。



- + 显示加工任务所需的全部刀具, 包括自动生成装刀清单
- + 自动检测后续任务不需要的全部刀具, 生成卸刀清单



特有的 DMG MORI 选配加工循环



MPC – 机床防护控制

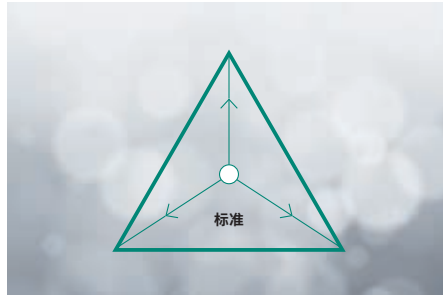
用急停功能保护机床

铣削主轴的振动传感器

带示教功能的急停功能

用条形图监测加工过程

铣削主轴的轴承诊断



ATC – 应用调节循环

按下按钮即可优化工艺

面向工艺的进给驱动调节

不论工件重量, 最大限度地缩短加工时间并达到更高的工件质量



3D quickSET®

快速并方便地实现高精度

检查和修正 4 轴和 5 轴机床运动特性精度的工具包

所有类型的铣头及所有工作台轴

MPC Machine Protection Control

ATC Application Tuning Cycle

3D quickSET

ERGOline® 控制面板:

数控系统具有 3D 仿真功能、大容量存储器、超强处理能力和极佳的用户使用便利性。





SIEMENS 840D solutionline

- + 新 SINUMERIK Operate 用户界面
- + 3D 仿真
- + 高速网络连接
- + 2 GB 用户存储空间
- + 快速编辑大型程序
- + 简单和图形化的设置功能
- + 全面的刀具管理
- + 19"显示屏

优点

- + 最简单的互动编程方式
- + 编程时不需要其它文档
- + 丰富的循环
- + 带循环仿真功能确保安全性
- + 先进的刀具管理

HEIDENHAIN iTNC 530

- + 车间编程或 DIN ISO 编程
- + 3D 仿真
- + 轻松编写大型程序
- + 坐标变换
- + 刀具管理功能, 带上下文相关的帮助系统
- + 硬件: 基于奔腾 2
- + 19"显示屏

优点

- + 经典和成熟的海德汉编程界面
- + 极快的编程速度
- + 图形化编程支持
- + 全面的循环选择, 方便易用

ERGOline® Control

高端数控系统确保加工的高安全性和高精度

如果需要将工程制造能力转变成高加工效率、实现工件高精度并为用户提供便捷的操作, 智能数控系统必然不可或缺。德克尔马豪选用全球领先的高质量数控系统供应商 - 西门子和海德汉的高端数控系统并结合自己的软件解决方案, 例如 DMG MORI 虚拟机床及 DMG MORI 工艺链, 全面提升数控性能。

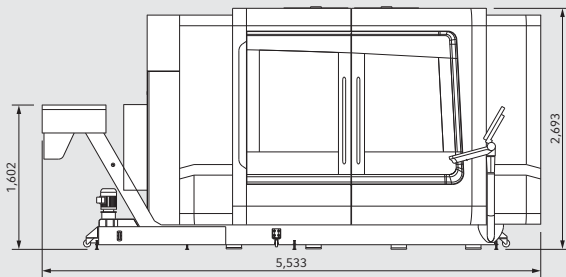
DMF 系列

平面图

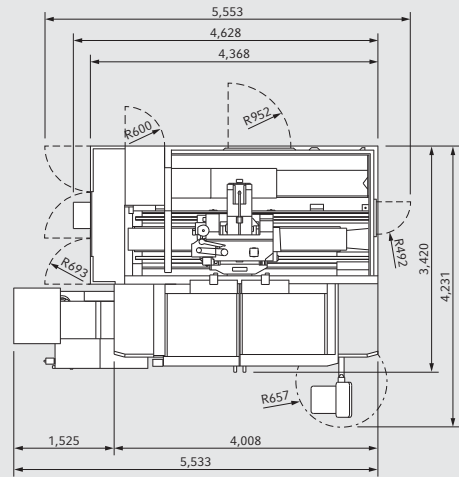
DMF 180 *linear* 配 30 刀位和排屑器

全新设计

正视图



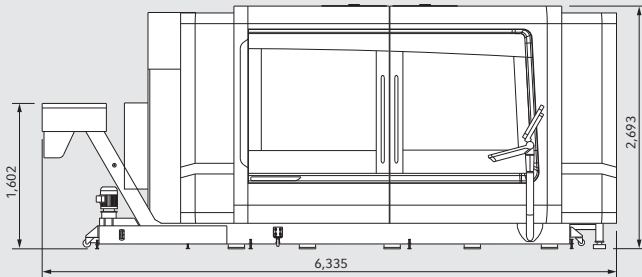
俯视图



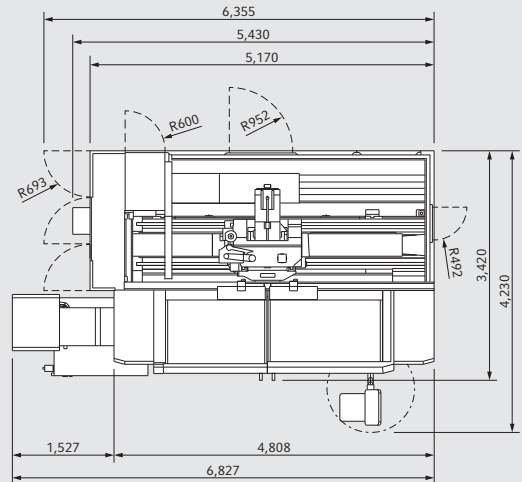
DMF 260 *linear* 配 30 刀位和排屑器 (Y = 700 mm)

全新设计

正视图



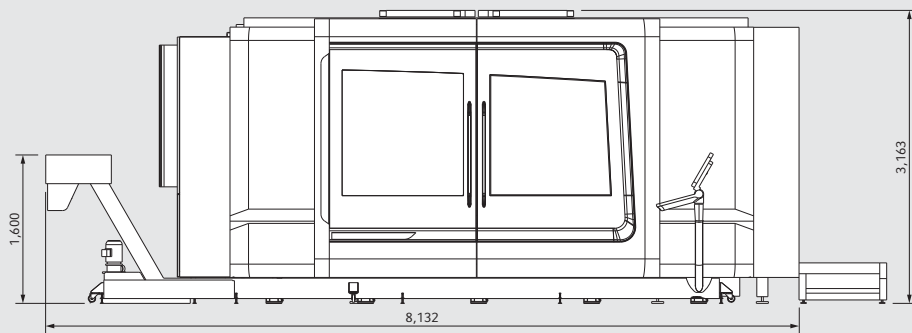
俯视图



DMF 260 linear 配 30 刀位和排屑器 (Y = 1,100 mm)

全新设计

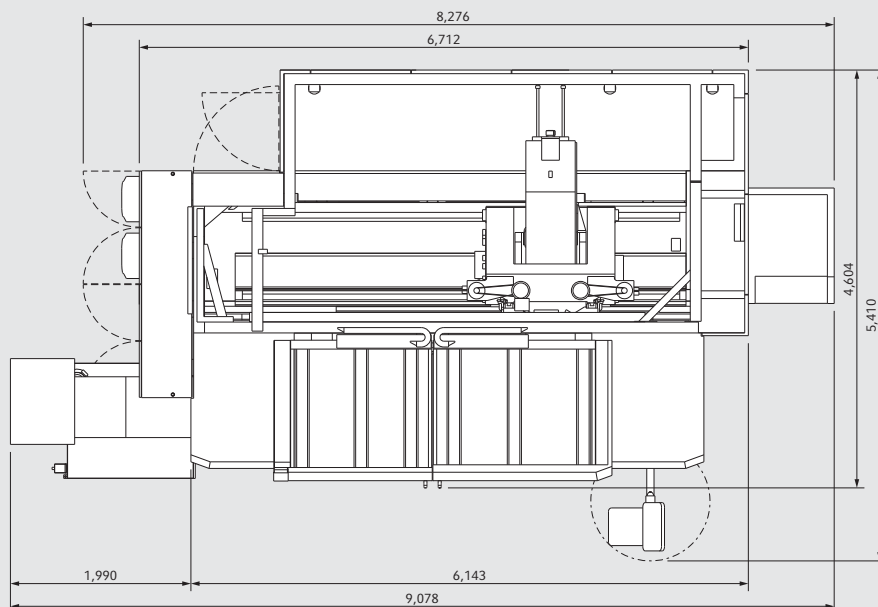
正视图



DMF 260 linear 配 30 刀位和排屑器 (Y = 1,100 mm)

全新设计

俯视图



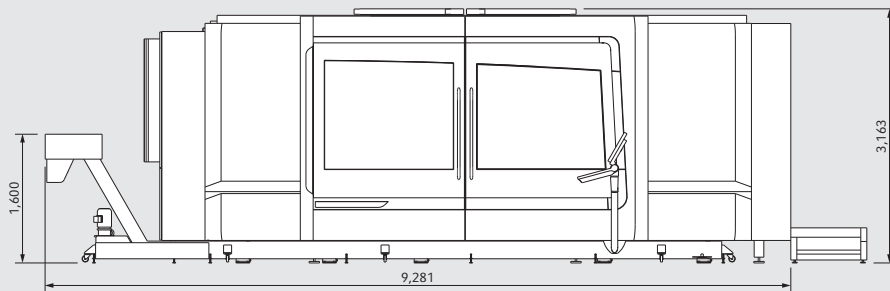
DMF 系列

平面图

DMF 360 linear 配 30 刀位和排屑器

全新设计

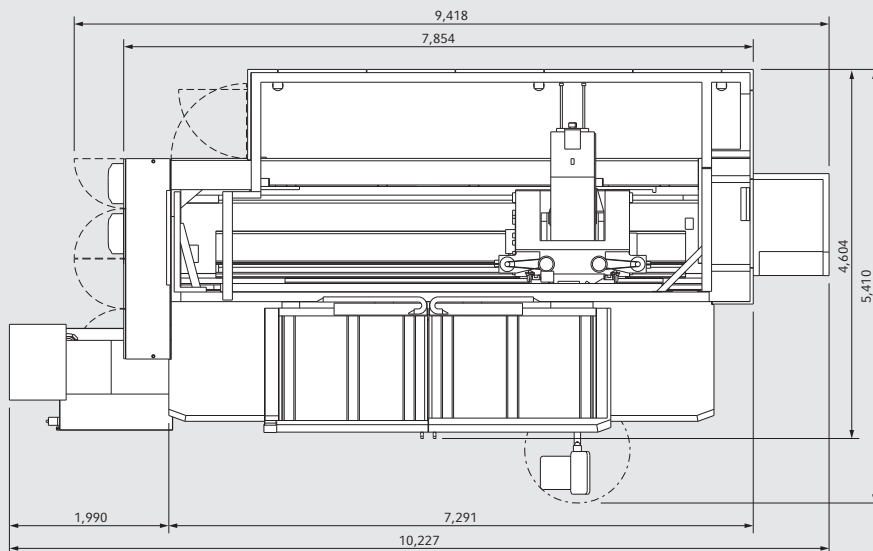
正视图



DMF 360 linear 配 30 刀位和排屑器

全新设计

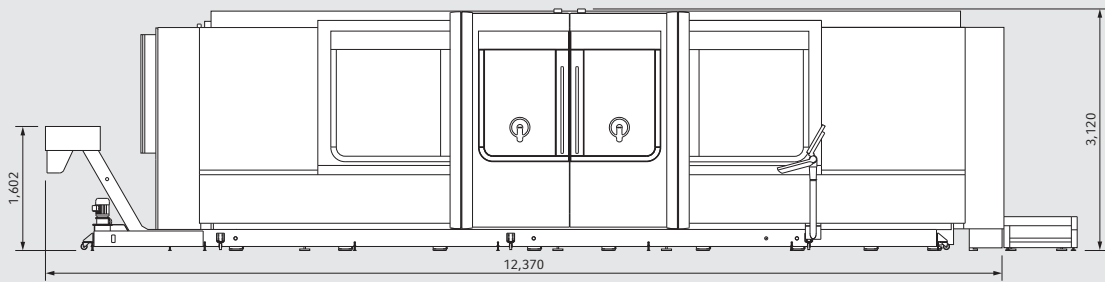
俯视图



DMF 600 linear

全新设计

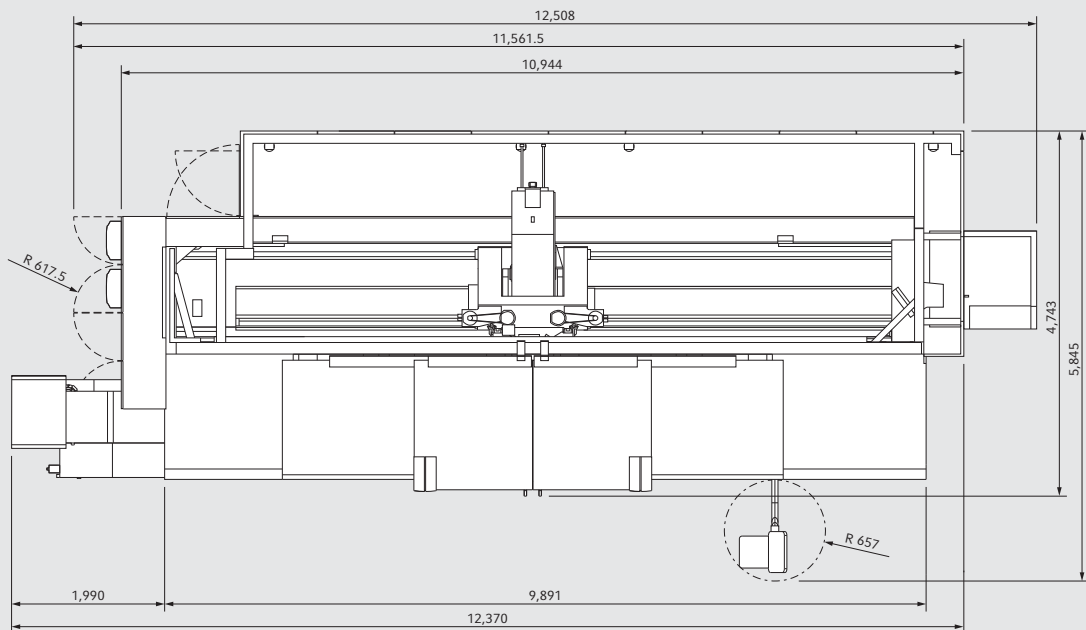
正视图



DMF 600 linear

全新设计

俯视图

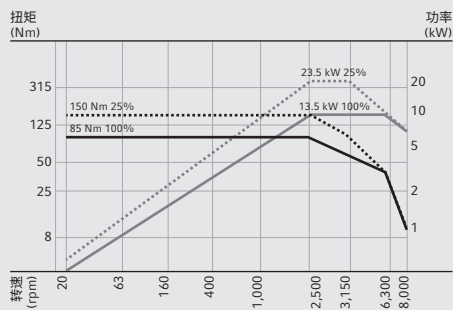


DMF 系列

功率图

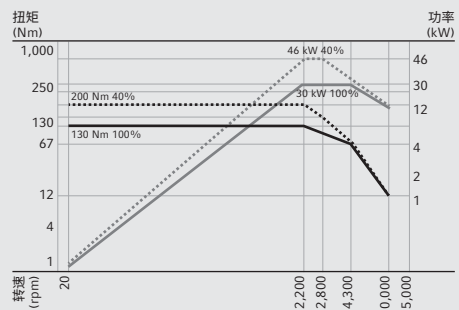
标配 8,000 rpm

SK40



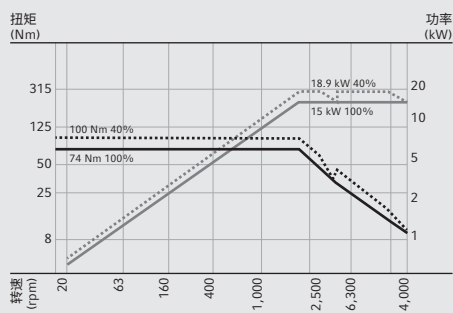
特殊选配 10,000 rpm

SK40 / HSK-A63



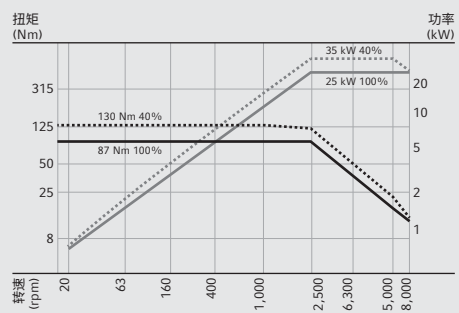
选配 14,000 rpm

SK40 / HSK-A63



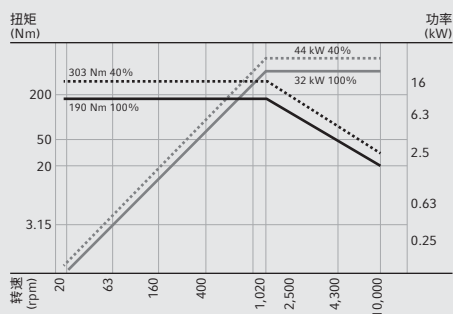
选配 18,000 rpm

SK40 / HSK-A63



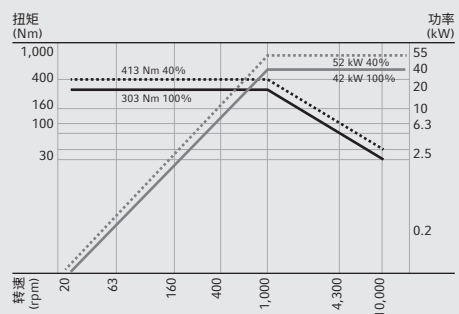
选配 10,000 rpm*

SK50 / HSK-A100



特殊选配 10,000 rpm*

SK50 / HSK-A100



* 适用于 Y = 1,100 mm 的大规格系列



DMG MORI 机床的节能技术

节能最高达 30 %

作为蓝色节能倡议的共同发起人, 可持续的制造技术和绿色产品设计已成为 DMG MORI 机床的标准。我们的机床采用智能化技术, 在机床的整个使用寿命期内平均节能达 20 %。



智能控制技术

- + **DMG AUTOshutdown:**
智能待机控制, 最大限度地降低非生产的能耗
- + **DMG GREENmode:**
智能进给速度控制技术使加工速度更快和能耗更低
- + **通过 DMG MORI 虚拟机床仿真:**
通过循环仿真, 快速完成设置和缩短非生产时间

智能电子技术及驱动技术

- + 最佳驱动配置
- + 电机控制蓄能技术
- + 可再生的回馈驱动

优化的机械系统

- + 降低运动重量和平衡重量
- + 极小的摩擦力

应用与零件
机床与技术
控制技术
技术参数
▸ 技术参数
▸ 选配

		DMF 180 / 180 linear
加工范围		
X / Y / Z 轴	mm	1,800 / 700 / 700
主驱动 (标配)		
转速范围	rpm	8,000
功率 (25 %)	kW	23.5
刀柄		SK40
主驱动 (选配)		
转速范围	rpm	14,000
功率 (40 %)	kW	18.9
刀柄		SK40 / HSK-A63
主驱动 (选配)		
转速范围	rpm	18,000
功率 (40 %)	kW	35
刀柄		SK40 / HSK-A63
主驱动 (选配)		
转速范围	rpm	-
功率 (40 %)	kW	-
刀柄		-
进给驱动		
X 轴快移速度 (linear)	m/min	40 (80)
Y 轴/ Z 轴快移速度 (linear)	m/min	40 (80)
进给范围 (linear)	mm/min	40,000 (80,000)
X/Y/Z 轴进给力	kN	8
直线轴测量系统		直接 (linear)
分辨率	mm	0.001
定位精度 P (VDI3441) X / Y / Z	µm	10
刀库		
刀位数		30 (60, 120)
最大刀具重量	kg	6
最大刀具直径	mm	80
最大刀具直径, 空邻刀	mm	130
最大刀具长度	mm	300
工作台		
固定工作台尺寸	mm	2,100 × 700
工作台承重	kg	1,500
带数控回转工作台		
直径	mm	750
工作台承重	kg	500
B 轴 - 摆动范围 (标配)	度	±100°
数控系统		
CELOS® 带 21.5"多点触控显示屏与 SIEMENS 840D solutionline		•
ERGOline® Control 控制面板, 带 19"显示屏与 SIEMENS 840D solutionline Operate		•
ERGOline® Control 控制面板, 带 19"显示屏与带 smarT.NC 的 HEIDENHAIN iTNC 530		•
选配		
高动态性能套件		•
带 NC 回转工作台 (C 轴)		•
数控分度头 (A 轴)		•
数控回转工作台 (C 轴)		•
其它刀柄		CAT 40 / BT40
加工区隔墙		•
排屑器		•
内冷系统 40 bar / 80 bar		•
旋转观察窗		•
测量系统密封空气		•
机内对刀		Blum-Laser / TT140
工件测量		TS649 / PP60
铣 / 车工作台		•
微量润滑		•
主轴中心吹气		•
夹紧液压		•
自动门		•

DMF 260 / 260 linear	DMF 260 / 260 linear	DMF 360 / 360 linear	DMF 600 linear
2,600 / 700 / 700	2,600 / 1,100 / 900	3,600 / 1,100 / 900	6,000 / 1,100 / 900
8,000	8,000	8,000	8,000
23.5	23.5	23.5	23.5
SK40	SK40	SK40	SK40
14,000	14,000	14,000	14,000
18.9	18.9	18.9	18.9
SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63
18,000	18,000	18,000	18,000
35	35	35	35
SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63
-	10,000	10,000	10,000
-	44	44	44
-	SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100
40 (80)	40 (80)	40 (80)	80
40 (80)	40 (60)	40 (60)	60
40,000 (80,000)	40,000 (80,000)	40,000 (80,000)	80,000
8	12 / 10 / 12	12 / 10 / 12	16 / 10 / 12
直接 (linear)	直接 (linear)	直接 (linear)	直接 (linear)
0.001	0.001	0.001	0.001
10	10	12 / 10 / 10	14 / 10 / 10
30 (60, 120)	30 (60, 120)	30 (60, 120)	30 (60, 120)
6	6 (12)	6 (12)	6 (12)
80	80 (115)	80 (115)	80 (115)
130	130 (160)	130 (160)	130 (160)
300	300 (360)	300 (360)	300 (360)
2,900 × 700	3,200 × 1,100	4,200 × 1,100	2 × 3,200 × 1,100
2,150	4,000	5,000	10,000
750	1,050	1,050	1,050
500	1,200	1,200	1,200
±100°	±100°	±100°	±100°
•	•	•	-
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
CAT 40 / BT40	CAT 40 / BT40 / CAT 50 / SK50 / HSK-A100	CAT 40 / BT40 / CAT 50 / SK50 / HSK-A100	CAT 40 / BT40 / CAT 50 / SK50 / HSK-A100
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
Blum-Laser / TT140	Blum-Laser / TT140	Blum-Laser / TT140	Blum-Laser / TT140
TS649 / PP60	TS649 / PP60	TS649 / PP60	TS649 / PP60
•	•	•	•
•	•	•	-
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

总部 Headquarters

德马吉森精机德国

Riedwiesenstraße 19
D-71229 Leonberg
电话: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0
传真: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 22 44

德马吉森精机欧洲

Sulzer-Allee 70
CH-8404 Winterthur
电话: +41 (0) 58 / 611 5000
传真: +41 (0) 58 / 611 5001

德马吉森精机美洲

2400 Huntington Blvd.
Hoffman Estates · IL 60192
电话: +1 (847) 593 - 5400
传真: +1 (847) 593 - 5433

德马吉森精机亚洲

3 Tuas Link 1 · Singapore 638584
电话: +65 66 60 66 88
传真: +65 66 60 66 99

DMG MORI Deutschland

Riedwiesenstraße 19
D-71229 Leonberg
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0
Fax: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 22 44

DMG MORI Europe

Sulzer-Allee 70
CH-8404 Winterthur
Tel.: +41 (0) 58 / 611 5000
Fax: +41 (0) 58 / 611 5001

DMG MORI America

2400 Huntington Blvd.
Hoffman Estates · IL 60192
Tel.: +1 (847) 593 - 5400
Fax: +1 (847) 593 - 5433

DMG MORI Asia

3 Tuas Link 1 · Singapore 638584
Tel.: +65 66 60 66 88
Fax: +65 66 60 66 99

德马吉森精机中国 DMG MORI China

德马吉森精机中国

德马吉森精机上海
上海市闵行区光中路 331 号
邮编: 201108
电话: +86 21 6764 8876
传真: +86 21 6764 9033

德马吉森精机北京

北京市东城区北三环东路 36 号
北京环球贸易中心 B 座
1605、1607、1608室
邮编: 100013
电话: +86 10 5825 6006
传真: +86 10 5825 6007

德马吉森精机广东

广东省东莞市长安镇锦厦一龙路,
聚和国际机械模具五金城首层
邮编: 523852
电话: +86 769 8188 5988
传真: +86 769 8188 5981

德马吉森精机青岛

青岛市香港中路 36 号
招银大厦 906 室
邮编: 266071
电话: +86 532 8667 8700
传真: +86 532 8667 8701

德马吉森精机沈阳

沈阳市浑南新区远航西路 3 号,
沈阳昂立信息园 IT 国际附楼
107、109、111室
电话: +86 24 2382 6999
传真: +86 24 2382 6191

德马吉森精机天津

天津经济技术开发区西区
新业二街 105 号
邮编: 300462
电话: +86 22 5819 8188
传真: +86 22 5819 8191

德马吉森精机西安

西安市高新区科技八路
北斗星数码大厦一层
邮编: 710077
电话: +86 29 8833 5706
传真: +86 29 8833 5705

德马吉森精机重庆

重庆市南坪西路 2 号
浪高凯悦大厦 B 塔楼
第 12 层 C2 室
邮编: 400060
电话: +86 23 6295 6876
传真: +86 23 6295 6903

DMG MORI China

DMG MORI Shanghai
331 Guangzhong Road,
MinHang District, Shanghai 201108
Tel.: +86 21 6764 8876
Fax: +86 21 6764 9033

DMG MORI Beijing

Room 1605, Tower B
Beijing Global Trade Center
No. 36 North Third Ring Road East
Dongcheng District, Beijing 100013
Tel.: +86 10 5825 6006
Fax: +86 10 5825 6007

DMG MORI Guangdong

1st Floor, Juhe International Machine
Mould Metal Town, Jinxia Yilong Road
Chang'an Town, Dongguan 523852
Guangdong Province
Tel.: +86 769 8188 5988
Fax: +86 769 8188 5981

DMG MORI Qingdao

Room 906, Zhaoyin Building
No. 36 Hongkong Middle Road
Qingdao 266071, Shandong Province
Tel.: +86 532 8667 8700
Fax: +86 532 8667 8701

DMG MORI Shenyang

Room 107,109,111,
IT International Annex Building,
No.3 West Yuanhang Road, Shenyang
Tel.: +86 24 2382 6999
Fax: +86 24 2382 6191

DMG MORI Tianjin

No.105 Xinye 2nd Street,
West Tianjin Economic
Technological Development Area,
Tianjin 300462
Tel.: +86 22 5819 8188
Fax: +86 22 5819 8191

DMG MORI Xi'an

1st Floor Xi'an BeiDouXing
Numerical Building, Keji 8th Road
High-Tech Region, Xi'an 710077
Shanxi Province
Tel.: +86 29 8833 5706
Fax: +86 29 8833 5705

DMG MORI Chongqing

12 F Room C2, Tower B, Langgao Kaiyue
Office Building, No. 2 Nanping West Road
Nan'an District, Chongqing 400060
Tel.: +86 23 6295 6876
Fax: +86 23 6295 6903



关注 DMG MORI
微信公众号,
随时与我们沟通!

德马吉森精机中国

上海市闵行区光中路 331 号, 邮编: 201108, 电话: (021) 6764 8876, 传真: (021) 6764 9033
info@dmgmori.com, www.dmgmori.com