

YANGZHOU METALFORMING MACHINE TOOL CO.,LTD.

扬州锻压机床股份有限公司

高速冲床
HIGH SPEED PRESSES

SINCE 1958



扬州锻压机床股份有限公司
YANGZHOU METALFORMING MACHINE TOOL CO.,LTD.

地址：江苏省扬州高新技术产业开发区华钢路1号

Add: No.1,Huagang Rd.,Yangzhou Hi-tech Industry Development Zone,,Jiangsu,China

邮编/PC: 225128

电话/Tel: 0514-8784 9888 8784 9988

传真/Fax: 0514-8784 9136

邮箱/E-mail: yz@duanya.com.cn

开户行：中国农业银行扬州市瓜洲支行

账号：10-154601040000563

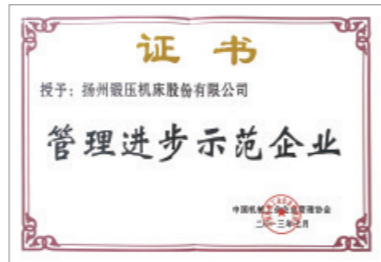
网址/Http: www.duanya.com.cn



国家重点高新技术企业

BRIEF INTRODUCTION

企业简介



公司始创于1958年，是国家重点高新技术企业、国家火炬计划邗江数控金属板材加工设备产业基地重点骨干企业、省百家重点自主创新企业、省信息化应用示范单位，1997年在行业内率先通过ISO9001质量体系认证，自1988年起连续11次获“江苏省文明单位”殊荣。

主营产品有各类开式、闭式单 / 双点压力机、高速冲床、肘杆压力机、精冲机、热模锻压力机、冷挤压机、粉末成形机、多工位压力机、单机 / 多机联线 / 级进模冲压生产线、锻压成套设备等。

公司拥有省级企业技术中心、省锻压机械自动化工程技术研究中心，国家博士后科研工作站。近年来承担了二十余项国家级重大科技项目，获得数十项国家发明专利及数百项实用新型等专利，主持和参与制定多项行业标准。

公司现有职工1000余人，大专以上学历占70%，其中工程技术人员262人，高级职称26人，中级职称79人。

公司秉承60年专业技术积累和优秀企业文化，凭借卓越、团结、创新的人才团队，竭诚为客户提供一流的产品和周到的服务。

Founded in 1958 and located in Yangzhou City of Jiangsu Province, our company is a professional manufacturer in making mechanical machines as well as a national hi-tech enterprise, one of the leading enterprises in China NC sheet metal processing equipment production base.

Our company mainly produces various mechanical presses, high-speed presses, knuckle precision presses, fine blanking presses, powder compacting presses and some special production lines, such as aluminum fin press lines, motor lamination press lines, forging press machines and other metal forming equipments.

So far, our products are widely sold to customers all over the world and the domestic market, including Southeast Asia, Middle East, South America, Australia, USA and EU.

Our company boasts fine business environments and excellent experienced staff, We are dedicating to providing customers with high quality products and best service.

YADON HISTORY

扬锻历程

1958年
公司创立
Company founded



1958

1978年
“邗江锻压机床厂”
16T、40T 压力机获部、省优质产品称号
Won as ministerial qualified products



1978

1987年
“扬州锻压机床厂”
1989年引进意大利技术
生产JL系列高性能压力机
Start produce presses with imported Italian technology



1987

1996年
“江苏金方圆集团扬州锻压机床有限公司”

1997年同行中率先通过
ISO9001质量体系认证
Obtained ISO 9001 certificate firstly in press making industry



1998年YKC空调翅片高速精密冲压生产线
Start produce YKC aluminium fin press line

1998



2005年
“扬州锻压机床集团有限公司”



2006年MP系列
多工位锻造生产线
Start produce MP hot forging machines



2005

2011年
“扬州锻压机床股份有限公司”
省级“优秀企业技术中心”

2011年
总部迁至邗江经济开发区华钢路
Head-quarter moved to huagang road in 2011



2011

1963年
压力机事业起步
Start press making from 1963s



1975

1975年
被原“机械部”批准为定点生产机械压力机专业厂家
Appointde as one of press makers by the ministry of machinery

1985

1984年
引进日本技术生产JH系列高性能压力机
Start produce JH21 series presses with imported Japanese technology



被省政府表彰为“出口创外汇先进企业”、被原外经贸部批准为出口企业
Awarded as “advanced foreign exchange earning entorprise” by Jiangsu province government. Appointed as export enterprise by previous foreign trading ministry.

1991

1990年代初国内第一台数控转塔冲
Produced 1st set of CNC turret punching machine in China



1993年开式空调翅片冲压生产线
1993 start produce c-type Fin line
1995年开式双点压力机
1995 start c-type double-crank press

1991-1995年
国家火炬计划企业
Awarded as national torch enterprise and provincial
江苏省高新技术企业
Hi-tech enterprise
1个国家“火炬项目”
1 national torch project
1个国家“星火项目”
1 national spark project

2000

2000年闭式双点压力机
Start produce double-crank press machines



2003年被认定为国家火炬计划重点高新技术企业
2004年总部迁至邗江经济开发区吉安路
National major Hi-tech enterprises, moved to Hanjiang economic development zone in 2004



2007

2007年
技术中心认定为“省级企业技术中心”
Awarded as china famous brand and provincial technical center
引进日本技术生产FSP系列数控高效粉末成形压力机
FSP power metallarge compacting machine



2009年
承担国家科技重大专项：
高速精密数控冲床、10000KN精冲机
National scientech major project:
high-speed precision CNC presses and fine blanking presses



2010年
启用新标识“YADON”
Start new logo

2013

2013年
承担国家科技重大专项：J76-750数控重型高速精密压力机
National scientch major project: J76-750 heavy high-speed press
江苏省创新团队
Jiangsu province innovation Team
800T 粉末成形压力机（国内首台）
powder compacting press (the 1st one made in china)

SINCE 1958

PROCESSING CONTROL CENTER 加工与检验

公司拥有业界**顶尖**的加工和检测设备，行业内单体规模**最大**的恒温加工车间，60年**专业**制造经验和丰富工艺积累，**完善**的现代化生产和品质保障体系，竭诚为客户提供最优质的产品。

Our company has top processing and testing equipment, and also the biggest constant-temperature workshop in the press-making field. With 60 years' professional experience and rich technology accumulation, also with perfect modern manufacturing system and quality control system, Our company is sincere to supply our best products for all our customers.



数控落地镗铣床 (西班牙)
CNC Boring machine (Spain)



数控落地镗铣床 (意大利)
CNC Boring machine (Italy)



数控龙门加工中心 (日本)
CNC Milling machine (Japan)



数控成型磨齿机 (德国)
CNC Gear grinding machine (Germany)



恒温加工车间
Constant temperature workshop

激光跟踪仪 (瑞士)
Laser measuring machine (Swiss)

退火炉
Annealing furnace

龙门三坐标 (瑞士)
3D measuring machine (Swiss)

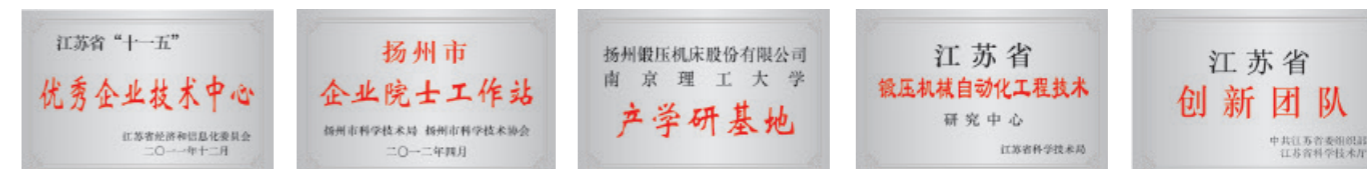
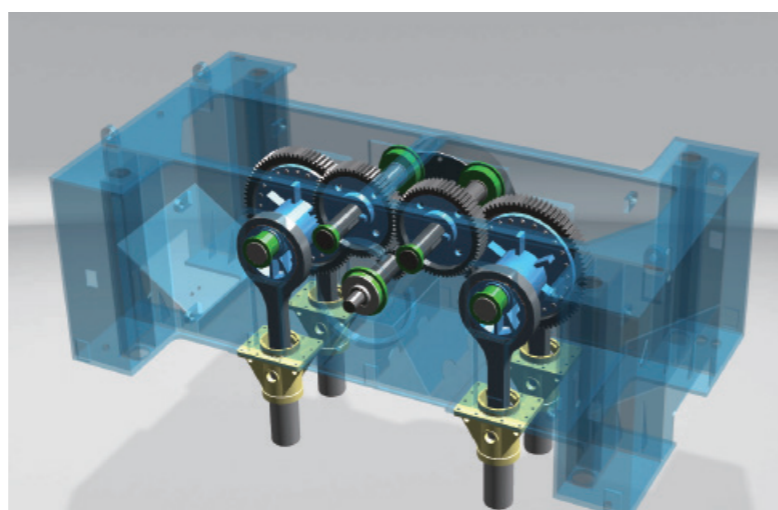
光谱仪 (德国)
A Spectrometer (Germany)



RESEARCH DESIGN 研发

公司拥有省级企业技术中心、省锻压机械自动化工程技术研究中心，国家博士后科研工作站。长期与国内外科研院所以及国外锻压行业进行技术交流合作，通过产学研合作和行业战略联盟等方式，建立广度深度兼具的研发体系。近年来承担了二十余项国家级重大科技项目，获得数十项国家发明专利及数百项实用新型等专利，主持和参与制定多项行业标准。

The company has a provincial enterprise technology center, metalforming machinery automation engineering technology research center, National Post Doctoral scientific research workstation. Undertaken in recent years, more than twenty national major science and technology project, obtained national invention patent and utility model patents hundreds, hosting, participate in the formulation of a number of industry standards.



Melbourne Mexico City Bangkok Moscow
 Istanbul Sao Paulo New Dehli

SAIC 上海 中国一汽 HONDA MAZDA 长安汽车 CHERY 奇瑞汽车 宇通集团 Ford 长威汽车 蔚来汽车
 W 中国重汽 DAAC 安特 Amtek FEDERAL MOGUL Visteon Valeo 法雷奥 Autoliv 中国方向 CHINA MORGAN EB E 潍柴动力
 GREE 格力 美的 Midea 志高
 Galanz 格兰仕 苏泊尔 Haier 海尔 Hisense 京东方 BOE 东贝 DONPER GSK BOSCH
 SIEMENS WEG DAIKIN SHARP Panasonic ideas for life HITACHI LG TCL
 Zamil arcelik Embraco ALLEVIARD BEJINA S SOCEFI GROUP Godrej&Boyce Victora Auto

SALES NETWORK

营销&服务网络

国内外**70**多个营销服务网点，遍及全球的营销服务网络，为客户提供零时差、一体化的售前、售中、售后服务。

More than 70 domestic marketing outlets, worldwide marketing services network, provide the zero time difference, for the customer pre-sales customer service service integration.



J76 闭式双点高速精密压力机冲压线

Series Straight Side High-speed Two-point Precision Press Line

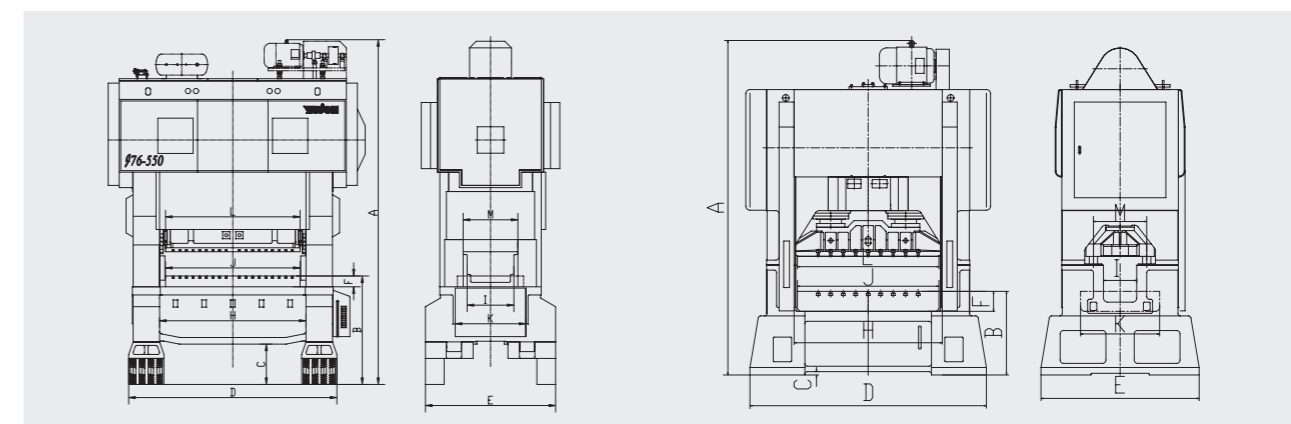


主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 两段分体组合式高强铸铁机身；
 - ◆ 偏心式高强合金钢曲轴；
 - ◆ 进口轴承四点式曲轴支撑（80-300T）；
 - ◆ 滑块无间隙大承载滚珠导柱导套结构（80-300T）；
 - ◆ 动平衡系统，低振动、低噪音；
 - ◆ 低惯量大扭矩气动离合器制动器；
 - ◆ 调节螺杆液压锁紧，确保下死点精度；
 - ◆ 强制润滑、温度自控系统、热补偿技术精准控制下死点精度；
 - ◆ 可编程凸轮控制器；
 - ◆ 一体化触摸屏操控介面。
- ◆ Separated structure and High rigidity cast-iron frame;
 - ◆ High strength eccentric alloyed steel crank;
 - ◆ Imported bearings and four-point crank supporting structure (80-300T) ;
 - ◆ Slide is guided by linear clearance-free ball bearing plunger bushes.;
 - ◆ Low vibration and low noise;
 - ◆ Big torque, low inertia, pneumatic clutch-brake unit;
 - ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
 - ◆ Forced lubrication system, Automatic temperature control system and using the thermal compensation technology to control the position of Bottom dead center in High precision;
 - ◆ Programmable cam controller;
 - ◆ Touch screen.



机床外形尺寸图 Outline Size Diagram



机床外形尺寸参数 Parameters of Outline Size

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	J76-80	J76-125E	J76-200E	J76-300E	J76-550	J76-750
总高度 (A) Total height	mm		3425	3750	4100	4920	7785	8500
工作高度 (B) Work height	mm		895	1055	1035	1100	1100	1100
			不含减震垫及地基深度					通过地基下沉方式
下料开口高度 (C) Bait opening height	mm		90	175	30	50	915	550
冲床长度 (D) Length	mm		2000	2340	2840	3060	4720	6800
冲床宽度 (E) Width	mm		1500	1560	1900	200	2950	300
工作台板高度 (F) Height of bolster	mm		150	160	200	210	245	280
立柱间距 (H) Distance between uprights	mm		1140	1340	1740	2150	3080	3800
立柱间距 (I) Distance between uprights	mm		320	400	400	470	1050	1320
工作台长度 (J) Length of bolster	mm		1100	1300	1700	2100	3050	3650
工作台宽度 (K) Width of bolster	mm		750	850	950	1000	1500	1700
滑块底面长度 (L) Length of slide bottom	mm		1100	1300	1700	2100	3050	3650
滑块底面宽度 (M) Width of slide bottom	mm		500	600	650	750	1400	1700

技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	J76-80	J76-125E	J76-200E	J76-300E	J76-550	J76-750
公称力 Nominal pressure	KN		800	1250	2000	3000	5500	7500
公称力行程 Nominal pressure Stroke	mm		2	3	3	3	1.6	1.6
滑块行程 Stroke of slide	mm		30	30	30	30	40	50
行程次数 Stroke	S.P.M		200-600	160-500	160-450	160-400	80-230	80-180
最大装模高度 Max.Die Set Height	mm		380	400	420	450	550	650
装模高度调节量 Die Height Adjustment	mm		50	50	50	50	100	150
立柱间距离 Distance between Uprights	左右 L-R	mm	1140	1340	1740	2150	3080	3800
	前后 F-B	mm	320	400	400	470	1050	1320
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	1100	1300	1700	2100	3050	3650
	前后 F-B	mm	500	600	650	750	1400	1700
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	1100	1300	1700	2100	3050	3650
	前后 F-B	mm	750	850	950	1000	1500	1700
适用材料宽度 Mobile worktable moving direction	mm		100	150	250	350	550	650
主电机功率 Main Motor Power	KW		22	22	37	45	75	90
外形 Air cushion	左右 L-R	mm	2220	2620	3090	3600	6100	6800
	前后 F-B	mm	1500	1560	1900	2000	3150	3000
	高 Height	mm	3425	3750	4100	4920	7785	8500
总重量 Total Weight	kg		18000	24000	36000	60000	166000	210000

YDH 闭式双点高速精密冲压线

Series Straight Side High-speed Two-point Press Line



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 三段分体组合式高强铸铁机身；
- ◆ 六点式高强曲轴支撑；
- ◆ 进口滚动动压复合轴承支撑；
- ◆ 创新的下伸式八面、高精度滚动导轨；
- ◆ 动平衡系统，低振动、低噪音；
- ◆ 大扭矩气动离合器制动器；
- ◆ 调节螺杆液压锁紧，确保下死点精度；
- ◆ 装模高度调整精度0.01mm；
- ◆ 强制润滑、温度自控系统、热补偿技术精准控制下死点精度；
- ◆ 一体化触摸屏操控介面。
- ◆ Three-segment type High strength cast-iron frame;
- ◆ Six-point type crank supporting structure;
- ◆ Imported roll bearings;
- ◆ Slide with high precision 8-surface rolling guides;
- ◆ Dynamic balance system, with low vibration and low noise;
- ◆ Big torque, pneumatic clutch-brake unit;
- ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
- ◆ Die height adjustment accuracy reaches 0.01mm;
- ◆ Forced lubrication system, Automatic temperature control system and using the thermal compensation technology to control the position of Bottom dead center in High precision;
- ◆ Touch screen.

技术参数 Specifications

名称		技术参数	型号	
Items		Technical Data	Model	YDH-220
公称力			KN	2200
Nominal pressure			KN	2200
公称力行程			mm	3
Nominal pressure Stroke			mm	3
滑块行程			mm	30
Stroke of slide			mm	30
行程次数			S.P.M	150-400
Stroke			S.P.M	150-400
最大装模高度			mm	420
Max.Die Set Height			mm	420
装模高度调节量			mm	50
Die Height Adjustment			mm	50
工作台板	左右	L-R	mm	1700
	前后	F-B	mm	950
滑块底面	左右	L-R	mm	1700
	前后	F-B	mm	700
立柱间距离	左右	L-R	mm	1750
	前后	F-B	mm	450
主马达功率			KW	37
Main motor power			KW	37
电源范围				380V、50Hz
Power range				380V、50Hz
空气压力			Kg/cm ²	5.5
Air pressure			Kg/cm ²	5.5
外形(左右×前后×高)			mm	3600×1850×4200
Overall Dimensions(L,R×F,B×H)			mm	3600×1850×4200
机器重量			ton	约40
Weight			ton	约40

注：专为空调、冰箱电机压缩机行业特制产品。

YSH300 三点高速精密冲压线

NC High-speed Three-point Press Line



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 日本团队创新设计典范；
- ◆ 机床超过JIS-B-6402特级精度；
- ◆ 三点式驱动长滑块；
- ◆ 两段分体高强铸铁机身；
- ◆ 四柱高刚性圆柱直线轴承导向；
- ◆ 动平衡系统，低振动、低噪音；
- ◆ 调节螺杆液压锁紧，确保下死点精度；
- ◆ 装模高度调整精度0.01mm；
- ◆ 强制润滑、温度自控系统、热补偿技术精准控制下死点精度；
- ◆ 一体化触摸屏操控介面。
- ◆ Designed by Japanese groups;
- ◆ Exceed special grade of JIS-B-6402;
- ◆ Three-point drive long slide;
- ◆ Separated structure and High rigidity cast-iron frame;
- ◆ Four column High rigidity linear bearing guides dynamic balance system, with low vibration and low noise;
- ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
- ◆ Die height adjustment accuracy reaches 0.01mm;
- ◆ Forced lubrication system, Automatic temperature control system and using the thermal compensation technology to control the position of Bottom dead center in High precision;
- ◆ Touch screen.

技术参数 Specifications

名称		技术参数	型号	
Items		Technical Data	Model	YSH300
公称力			KN	3000
Nominal pressure			KN	3000
公称力行程			mm	3
Nominal pressure Stroke			mm	3
滑块行程			mm	30
Stroke of slide			mm	30
行程次数			S.P.M	200-600
Stroke			S.P.M	200-600
最大装模高度			mm	470
Max.Die Set Height			mm	470
装模高度调节量			mm	50
Die Height Adjustment			mm	50
工作台板	左右	L-R	mm	2300
	前后	F-B	mm	1100
滑块底面	左右	L-R	mm	2300
	前后	F-B	mm	800
立柱间距离	左右	L-R	mm	2330
	前后	F-B	mm	450
主电机功率			KW	55
Main Motor Power			KW	55
机床外形			mm	4310×2710×4050
Overall dimension			mm	4310×2710×4050
机床总重			ton	65
Total weight			ton	65
空气压力			Kg/cm ²	5.5
Air pressure			Kg/cm ²	5.5
电源			V/Hz	380/50
Voltage			V/Hz	380/50

注：专为空调、冰箱电机压缩机行业特制产品。

YPH 大电机级进模冲压线

Motor Lamination Production Line(Big-size Motor)



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 横梁、立柱、底座分体焊接机身；
- ◆ 六点式高强度动压曲轴支撑；
- ◆ 高强度单根双偏心轴，同步性好；
- ◆ 高精度超长八面导向；
- ◆ 连杆螺纹油压锁紧，确保下死点精度；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 强制稀油自动润滑。
- ◆ H-type frame includes three parts: crossbeam, uprights and basement;
- ◆ Six-point type crank supporting structure;
- ◆ High strength double eccentric crank;
- ◆ High precision, 8-side long guide rail;
- ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
- ◆ High sensitive HOLP;
- ◆ Automatic oil cycle lubrication system.

标准配置 Standard Accessories

- | | |
|---|--|
| 主控电路及操作台 / Speration console | 组合式气动离合器 |
| 冲速显示器 (电控集成) | 主电机正反转装置 / Reversible main motor |
| 计数器 (电控集成) / Counter | 机床速度变频器调速 |
| 计数器及批量设定 / Batch setting | 循环油强制给油装置 / Circulating lubrication system |
| 触摸屏显示机床异常 / Touch screen | 误送检知接口 / Mis-feeder detect |
| 屏幕显示微电脑控制操作系统 / HMI | 压缩空气快速接头 / Compressed-air quick connector |
| 电动式装模高度调整装置 | 自动材料润滑装置 / Automatic material lubrication |
| 装模高度数字显示器 / Digital/indicator of die height | 液压举模器 / Hydraulic lifting arms |
| 滑块气压平衡装置 | 移模臂 / Die moving arms |

选择配置 Optional Accessories

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 夹模装置 / Die clamping | <input type="checkbox"/> 双头材料架 / Double-head material frame |
| <input type="checkbox"/> 精密齿轮送料机 / Precision gear feeding machine | <input type="checkbox"/> 链板式排屑器 / Chain-plate chip removal device |
| <input type="checkbox"/> 精密材料校平机 / Precision leveling machine | <input type="checkbox"/> 扭槽控制器 / Skew controller |

技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	YPH-160	YPH-200	YPH-300	YPH-400	YPH-550
公称力 Nominal pressure	KN		1600	2000	3000	4000	5500
公称力行程 Nominal pressure Stroke	mm		3	3	3	3	2
滑块行程 Stroke of slide	mm		30	30	30	40	50
行程次数 Stroke	S.P.M		100-250	80-220	80-180	70-150	70-120
最大装模高度 Max.Die Set Height	mm		400	450	500	550	600
装模高度调节量 Die Height Adjustment	mm		60	60	100	100	100
滑块底面(左右×前后) Bottom size of slide(L,R × F,B)	mm		1500×800	1800×900	2300×1000	2600×1100	3000×1200
工作台板(左右×前后) Size of Table(L,R × F,B)	mm		1500×900	1800×1000	2300×1100	2600×1200	3000×1300
侧面开口 Side opening	mm		500	550	600	700	850
左右立柱间距 Left and right column spacing	mm		1550	1850	2350	2650	3050
底座落料孔(左右×前后) The base of blanking holes(L,R × F,B)	mm		1300×270	1600×320	2000×420	2300×500	2700×580
最大上模重量 The maximum weight of upper die	Kg		800	1100	1500	2000	2700
主电机功率 Main Motor Power	KW		30	37	45	55	75

注：YPH-B型为网板高速双点冲压线，同时可增加行程可调技术。

J31G 闭式单点高速压力机冲压线

Series Straight Side High-speed One-point Press Line



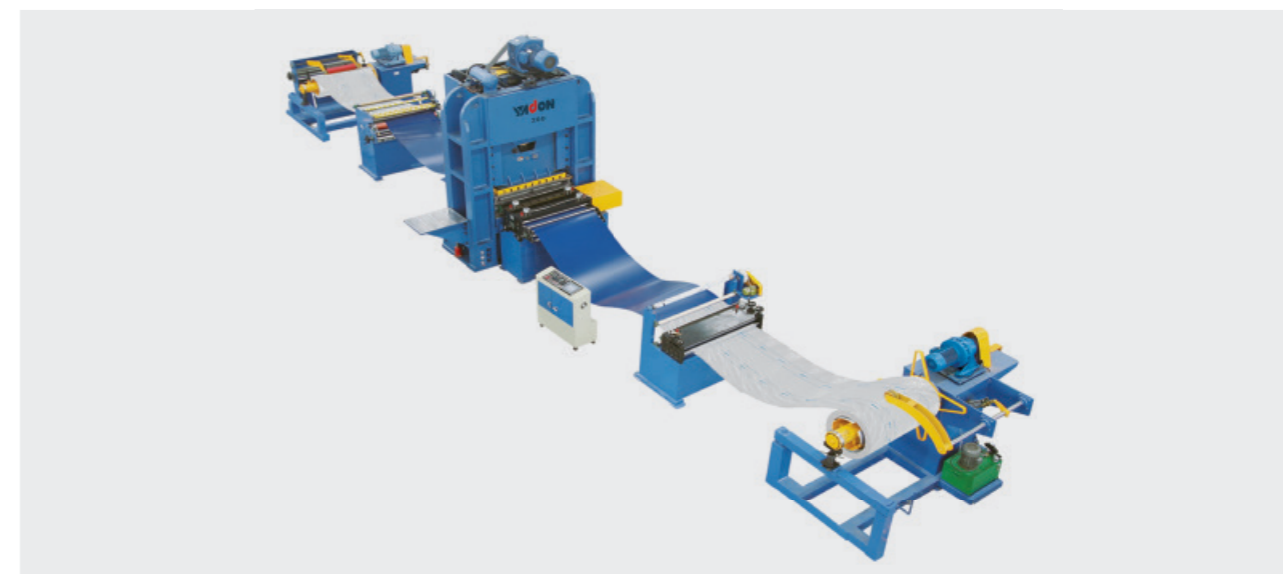
主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 生产效率与性价比高;
- ◆ 闭式箱体整体焊接机身;
- ◆ 滑块八面滚针导向;
- ◆ 组合式气动摩擦离合器;
- ◆ 连杆螺纹油压锁紧, 确保下死点精度;
- ◆ 液压过载保护装置;
- ◆ 稀油自动润滑。
- ◆ High production/cost efficiency;
- ◆ Closed type steel-welded frame;
- ◆ Slide is of 8-side pin guides;
- ◆ Pneumatic clutch and brake unit;
- ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
- ◆ High sensitive HOLP;
- ◆ Automatic oil cycle lubrication system.

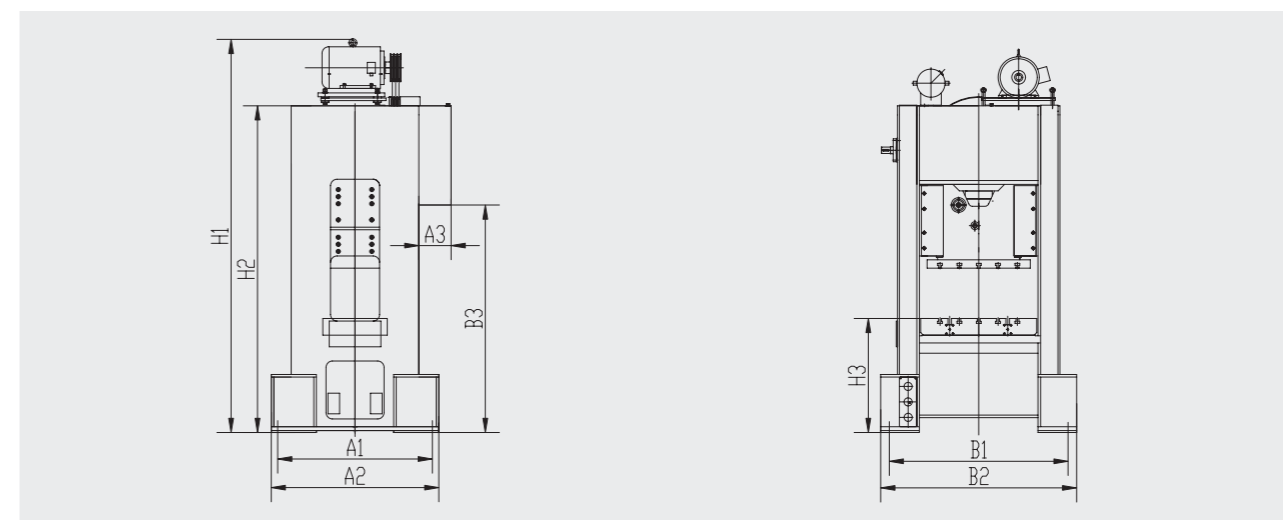
技术参数 Specifications

名称 Name	技术参数 Technical Data	型号 Model	J31G-80	J31G-80B	J31G-125	J31G-125B	J31G-160	J31G-160B	J31G-200	J31G-200B	J31G-300	J31G-400
公称力 Nominal pressure	KN		800		1250		1600		2000		3000	4000
公称力行程 Nominal pressure Stroke	mm		2		3		3		3	2	3	3
滑块行程 Stroke of slide	mm		30		30	40	30	40	30	20	30	30
行程次数 Stroke	S.P.M		160~280		160~240	150~220	160~220	130~200	150~200	100~200	100~150	100~130
最大装模高度 Max.Die Set Height	mm		360	370	400		400		400	420	450	450
装模高度调节量 Die Height Adjustment	mm		50		50		50	50	50		50	50
立柱间距离 Distance between Uprights	左右 L-R	mm	920	1020	1120		1320		1320	1600	1420	1550
	前后 F-B	mm	380	380	450		520		550	500	750	750
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	800	1000	1000		1200		1200	1450	1300	1400
	前后 F-B	mm	450	650	550	700	600		600	750	900	900
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	900	1000	1100		1300		1300	1550	1400	1500
	前后 F-B	mm	500	750	600	750	700	920	800	950	1000	1000
工作台板孔 Size of Opening in Table	左右 L-R	mm	700	700	880		1000		1000	1300	620	1000
	前后 F-B	mm	180	40	150		250		210	300	560	650
主电机功率 Main Motor Power	KW		11		18.5		22		30		37	45
总重量 Total weight	kg		10000		13000		16500		22000	27000	38000	43000

注: J31G-B型为网板高速冲压线, 同时可增加行程可调节技术。



机床外形尺寸图 Outline Size Diagram



机床外形尺寸参数 Parameters of Outline Size

型号 Model	J31G-80	J31G-80B	J31G-125	J31G-125B	J31G-160	J31G-200	J31G-300	J31K-125	J31K-160	J31K-200	J31K-250A
地脚螺栓尺寸 A1 × B1	1390 × 900	1320 × 1050	1590 × 1140	1590 × 1140	1870 × 1180	2030 × 1300	2060 × 1260	1550 × 1020	1630 × 1330	1630 × 1385	1650 × 1600
机身安装尺寸 A2 × B2	1520 × 1300	1620 × 1460	1680 × 1500	1680 × 1500	2020 × 1600	2400 × 1600	2720 × 1910	1700 × 1600	1780 × 1910	2000 × 1625	2056 × 1900
护罩支出尺寸 A3 × B3	1765 × 250	1730 × 250	1930 × 280	1930 × 280	1940 × 300	2100 × 520	2200 × 600	1735 × 300	1790 × 350	1900 × 520	2460 × 520
总高度 H1	3140	3160	3430	3430	3840	4210	4710	3443	3545	4115	4551
机身高度 H2	2540	2550	2885	2885	3155	3475	3910	2900	3000	3385	3846
操作台高度 H3	885	885	950	950	1010	1050	1050	960	990	1030	1060

JL21G 开式高速压力机

Series C-type Frame High-speed Press



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 钢板焊接机架，高强铸铁底座；
- ◆ 低振动、低噪音、高精度；
- ◆ 气囊平衡装置，平衡曲轴、滑块高速运转的振动；
- ◆ 连杆螺纹油压锁紧，确保下死点精度；
- ◆ 稀油自动润滑；
- ◆ PLC、编码器控制。
- ◆ Steel-welded frame and High rigidity cast-iron base;
- ◆ Low vibration, low noise and High accuracy;
- ◆ Air bag Balance device, to balance the crank and vibration during working;
- ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
- ◆ Automatic oil cycle lubrication system;
- ◆ PLC, encoder.

技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	JL21G-16	JL21G-25	JL21G-45	JL21G-60
公称力 Nominal pressure		KN	160	250	450	600
公称力行程 Nominal pressure Stroke		mm	1.5	1.5	1.5	1.5
滑块行程 Stroke of slide		mm	20	20	30	30
行程次数 Stroke		S.P.M	150~500	150~500	150~450	150~400
最大装模高度 Max.Die Set Height		mm	200	220	250	280
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	50	50	50	50
喉口深度 Depth of Throat		mm	160	190	235	270
立柱间距离 Distance between Uprights		mm	260	300	350	400
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	350	400	460	540
	前后 F-B	mm	240	270	300	350
模柄孔 Size of Opening in Table	直径 Diameter	mm	Φ40	Φ40	Φ40	Φ50
	厚度 Thickness	mm	70	70	70	85
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	600	660	720	850
	前后 F-B	mm	300	360	450	520
主电机功率 Main Motor Power		KW	3	4	7.5	11
外形 Overall Dimensions	左右 L-R	mm	900	945	1080	1245
	前后 F-B	mm	1452	1475	1620	1890
	高 Height	mm	1920	2045	2405	2675
总重量 Total weight		kg	2000	2500	3800	4500

YHA 开式高速精密压力机

Series C-type Frame High-speed Precision Press



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 高强铸铁机身；
- ◆ 三圆导柱滑块结构；
- ◆ 进口滚动轴承支撑；
- ◆ 肘杆弹簧平衡装置，平衡曲轴、滑块高速运转的振动；
- ◆ 连杆螺纹油压锁紧，确保下死点精度；
- ◆ 稀油自动润滑；
- ◆ High rigidity cast-iron frame;
- ◆ Three round guide slide structure;
- ◆ Imported roll bearings;
- ◆ Knuckle spring balance device, to balance the crank and vibration during working;
- ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
- ◆ Automatic oil cycle lubrication system.

技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	YHA-25	YHA-40	YHA-60
公称力 Nominal pressure		KN	250	400	600
公称力行程 Nominal pressure Stroke		mm	1	1	1
滑块行程 Stroke of slide		mm	30	30	30
行程次数 Stroke		S.P.M	200~800	200~600	200~600
最大装模高度 Max.Die Set Height		mm	210	230	305
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	30	30	30
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	300	420	540
	前后 F-B	mm	210	320	340
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	600	720	900
	前后 F-B	mm	300	420	470
工作台板孔 Size of Opening in Table	左右 L-R	mm	400	400	560
	前后 F-B	mm	100	100	100
主电机功率 Main Motor Power		KW	4	5.5	7.5
总重量 Total weight		kg	2800	4200	8000

J31K 闭式快速强力压力机

Series Straight Side High-speed Powerful Press



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 加强型闭式整体焊接机身;
 - ◆ 一级传动和高强度大承载、高精度滚动轴承;
 - ◆ 高精度超长八面导向;
 - ◆ 连杆螺纹锁紧, 确保下死点精度;
 - ◆ 高感度液压过载保护装置;
 - ◆ 连续集中稀油润滑;
 - ◆ 操作便利、亲和式操控介面。
- ◆ Extra strengthened steel-welded frame;
 - ◆ One set of drive transmission, and High rigidity heavy load bearings;
 - ◆ High precision, 8-side long guide rail;
 - ◆ Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of Bottom dead center;
 - ◆ High sensitive HOLF;
 - ◆ Continuously centralized oil lubrication system;
 - ◆ Touch screen, convenient to operate.

技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	J31K-125	J31K-160	J31K-200A	J31K-250A	YS1C-315	YS1C-400
公称力 Nominal pressure	KN		1250	1600	2000	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal pressure Stroke	mm		3	3	4	4	8	8
滑块行程 Stroke of slide	mm		30	30	30	30	150	150
行程次数 Stroke	S.P.M		160~220	140~200	120~200	80~200	40~55	35~50
最大装模高度 Max.Die Set Height	mm		280	280	280	300	450	450
装模高度调节量 Die Height Adjustment	mm		50	50	100	100	80	80
立柱间距离 Distance between Uprights	mm		820	870	1120	1250	1300	1400
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	750	750	800	880	900	950
	前后 F-B	mm	600	600	700	750	750	800
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	800	850	850	900	1050	1100
	前后 F-B	mm	700	700	800	900	850	900
工作台板孔 Size of Opening in Table	左右 L-R	mm	250	280	280	300	380	400
	前后 F-B	mm	150	180	160	210	200	220
主电机功率 Main Motor Power	KW		22	22	30	37	37	45
总重量 Total weight	kg		14000	18000	23000	26000	31000	36000

注: YS1C-315、400连杆曲轴支撑采用铜轴承, 滑块导向采用钢导轨。

JL21 空调翅片高速冲压自动生产线

Series C-type Frame Medium-speed Fin Press Lines



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ JL21系列开放式空调翅片高速生产线是制冷行业翅片生产的专用生产线, 由开卷机、过油箱、开式高速精密压力机、真空吸盘、集料装置组成;
 - ◆ PLC电气集中控制系统, 进口计数器及无触点凸轮控制器(或编码器), 满足高速生产线要求的预置切片计数、片计数、集料计数, 及单、双跳功能;
 - ◆ 主机配液压过载保护及模高电动调节装置(JL21-45B除外);
 - ◆ 稀油自动循环润滑系统, 具有油路报警功能, 确保机床顺利运行。
- ◆ JL21 series C-type fins press line for the punching of air conditioner fins is specially intended for meeting the requirements for the production of air conditioner fins. The line mainly consists of unroller oil tank, fin press suction unit, stacker and relevant electrical control system;
 - ◆ Imported PLC, counter and contact point free cam controller are adopted to meet the requirements of counting the fins cut collected as well as the function of progress change;
 - ◆ Equipped with hydraulic overload protection device and motorized Die height adjustment device, except JL21-45B.
 - ◆ Production lines of special specifications can be made subject to the user's requirements;

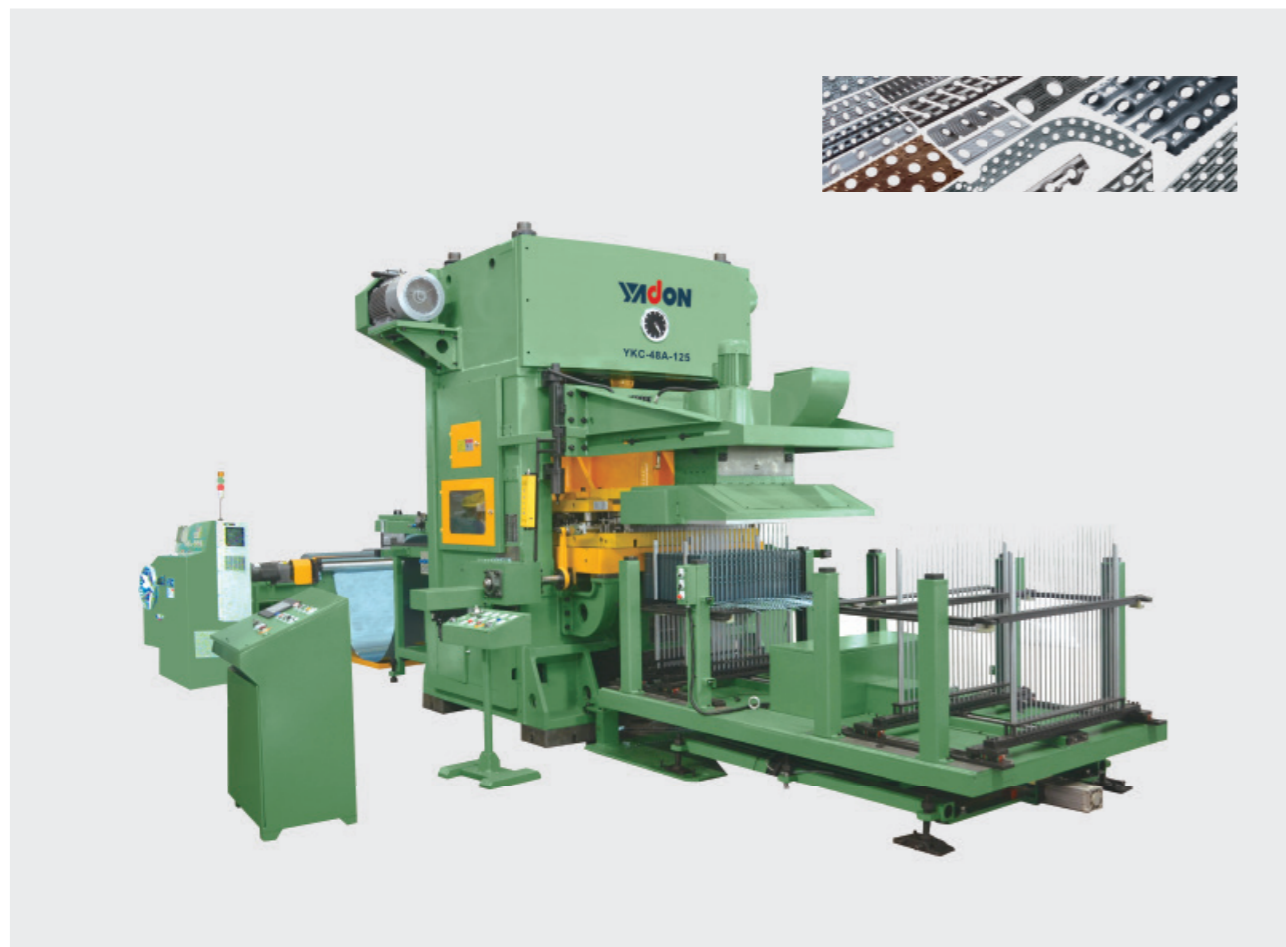
技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	JL21-45C	JL21-63C	JL21-45B	JL21-63B	JL21-80B
公称力 Capacity	kN		450	630	450	630	800
滑块行程 Slide of stroke	mm		40	40	40	40	40
行程次数 Stroke	S.P.M		150~250	150~250	100~180	100~150	90~120
装模高度 Die height	mm		200~270	210~290	200~270	210~290	220~300
滑块底面尺寸(长×宽) bottom size of slide (H×W)	mm		500×300	600×350	500×300	600×350	600×350
工作台板尺寸(长×宽) size of table(H×W×T)	mm		800×580×100	850×580×110	800×580×80	850×580×90	900×600×100
材料宽度 width of material	mm		300	300	300	300	300
吸料长度 sucking length	mm		1000	1000	1000	1000	1000
集料高度 collecting height of material	mm		600	600	600	600	600
卷料内径 inner diameter of material rolling	mm		Φ75	Φ75	Φ75	Φ75	Φ75
卷料外径 outer diameter of material rolling	mm		850	850	850	850	850
主电动机功率 main motor power	kW		5.5	7.5	5.5	7.5	11
外形尺寸(长×宽×高) overall dimensions(L×W×H)	mm		6500×2500×2330	6500×2500×2500	6500×2500×2500	6500×2500×2800	6600×2500×2800
主机重量 total weight (approx)	kg		6000	7500	6000	7500	8500
封高调整 Die height adjustment			自动调整 Motorised		手动调整/自动(选配) Manual	自动调整 Motorised	
过载保护 Overload protect type			液压过载保护 Hydraulic		压塌过载保护/液压(选配) Block shear VS motor	液压过载保护 Hydraulic	
速度调节 Speed adjustment			变频调速 FDI				
发讯装置 Signal output			编码器发讯 Rotary encoder				
角度显示 Angle display			指针和数字显示 Pilot pin & digital mode				
曲轴轴承 Crank bearing way			圆柱滚子轴承 Roller bearing		铜瓦 Bronze bush		

注: 特殊规格可根据用户要求制造。

YKC 空调翅片高速冲压自动生产线

Series H-type Frame High-speed Fin Press Lines



主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 组成: 展料架、过油装置、气动初始送料、闭式高速精密压力机、吸料、集料装置、电气控制系统、气动系统、液压系统;
 - ◆ 主机调速及真空吸盘采用变频控制;
 - ◆ 滑块液压提升功能, 方便模具调试;
 - ◆ 具有集料错误、无油报警、无料检测等保护功能;
 - ◆ 液压过载保护装置, 保护压力机和模具安全, 使用方便;
 - ◆ 快速换模装置, 让换模更方便、快捷;
 - ◆ 浓油循环润滑系统, 具有油路报警功能, 确保机床顺利运行;
 - ◆ PLC电气集中控制系统确保生产线各种功能执行, 人机界面, 方便操作;
 - ◆ 可选配自动吹废料装置。
- ◆ Compositions: Uncoiler, Oil tank, Air Feeder, Fin press, suction unit and stacker, Electric control system, Air system, Hydraulic system.
 - ◆ The slide of power press has hydro-lifting function which will be convenient for dies installation/commissioning.
 - ◆ Power press speed & vacuum stucker is controlled by converter.
 - ◆ Collector has protecting system for fault operation Nornmaterial warning, No oilwarning.
 - ◆ Hydraulic overload protection for main machine.
 - ◆ Equipped with hydraulic rapid-dies changing device, making dies change more quickly and convenient.
 - ◆ Machine-human interface and PLC electrical control system ensuring the reliable operation of the automatic punching.



技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	YKC-18-45	YKC-24-63	YKC-24A-63	YKC-36-80	YKC-36A-100	YKC-48A-125	YKC-48H-125	YKC-160
公称力 Capacity	kN		450	630	630	800	1000	1250	1250	1600
滑块行程 Slide of stroke	mm		40	60 50 40	60 50 40	40	40	40	30	80 70 60
行程次数 Strokes	S.P.M		150-300	150-230 150-260 150-300	150-230 150-260 150-300	150-300	150-300	150-300	150-400	150-200 150-220 150-230
装模高度 Die height	mm		260-310	260-310	260-310	280-330	280-330	280-330	280-330	280-330
滑块提升量 Slide Lifting Height	mm		80	80	80	100	120	130	130	130
滑块底面尺寸(长×宽) bottom size of slide (L×W)	mm		720×740	800×890	1100×890	1055×1190	1300×1190	1300×1350	1300×1350	1300×1190
工作台板尺寸(长×宽) size of table(H×L×T)	mm		1300×770	1350×900	1600×900	1600×1200	1800×1200	2000×1360	2000×1360	2000×1200
材料宽度 width of material	mm		400	550	550	820	820	1080	1080	500
吸料长度 sucking length	mm		1000	1000	1000	900	900	900	900	900
集料高度 collecting height of material	mm		普通Normal720mm 升降Lift900mm							
卷料内径 inner diameter of material rolling	mm		Φ150	Φ150	Φ150	Φ150	Φ150	Φ150	Φ150	Φ480-Φ550
卷料外径 outer diameter of material rolling	mm		Φ1000	Φ1000	Φ1000	Φ1200	Φ1200	Φ1200	Φ1200	Φ1200
主电动机功率 main motor power	kW		7.5	7.5	11	15	18.5	22	22	22
外形尺寸(长×宽×高) overall dimensions(L×W×H)	mm		7500×3500×3200	7500×3500×3500	10000×4000×3200	10000×4000×3500	10000×4000×3500	10000×4500×3800	10000×4500×3800	10000×4000×3500
重量 total weight	kg		9000	12000	14000	18000	20000	26000	26000	22000
备注 remarks			曲轴纵放, 单连杆结构 Single cranks structure, and the cranks are installed from front to rear			曲轴纵放, 双连杆结构 Double cranks structure, and the cranks are installed from front to rear				
换模装置/初始送料装置 Die change device/initial feeding device			选配 optional			标配 standard				
光电保护装置			选配 optional			选配 optional				