

螺旋型先端丝攻系列(通孔用)

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



XSL

X 系列 通孔用螺旋型先端丝攻
样式特长

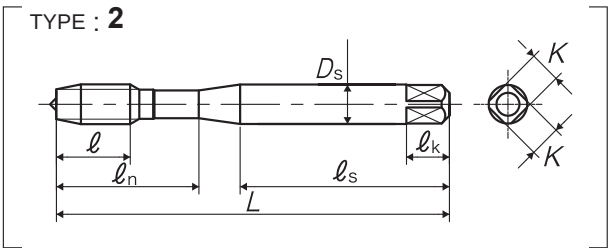
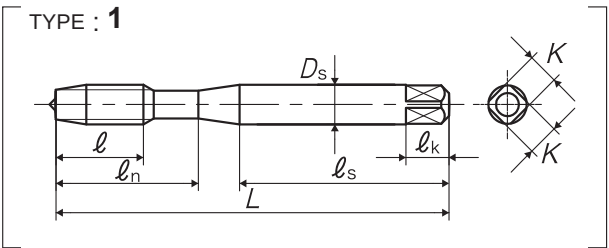


■采用高刚性・高精度的DIN规范构型设计・可将加工中心机或高精度工具的功能・发挥到极限的通孔用螺旋型先端丝攻。
※建议您使用专用的夹头。

被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



品区 : 1S

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M6×1	P2	SNXQ6.0ML	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8×1.25	P3	SNXR8.0NL	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8×1	P3	SNXR8.0ML	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10×1.5	P3	SNXR0100L	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	○
M10×1.25	P3	SNXR010NL	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	○
M10×1	P3	SNXR010ML	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	○
M12×1.75	P4	SNXS012PL	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	○
M12×1.5	P3	SNXR0120L	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	○
M12×1.25	P3	SNXR012NL	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	○

注：

- ・本产品・请配合DIN371规格(但・M12是采用DIN376中的M16规格)的柄径・四角部尺寸・选用筒夹与丝攻夹头。
- ・公制细牙的全长・柄径・四角部的尺寸・均与公制粗牙统一。