

# YANGZHOU METALFORMING MACHINE TOOL CO.,LTD.

扬州锻压机床股份有限公司

精冲  
FINE BLANKING MACHINES

SINCE 1958



扬州锻压机床股份有限公司  
YANGZHOU METALFORMING MACHINE TOOL CO.,LTD.

地址：江苏省扬州高新技术产业开发区华钢路1号

Add: No.1,Huagang Rd.,Yangzhou Hi-tech Industry Development Zone,,Jiangsu,China

邮编/PC: 225128

电话/Tel: 0514-8784 9888 8784 9988

传真/Fax: 0514-8784 9136

邮箱/E-mail: yz@duanya.com.cn

开户行：中国农业银行扬州市瓜洲支行

账号：10-154601040000563

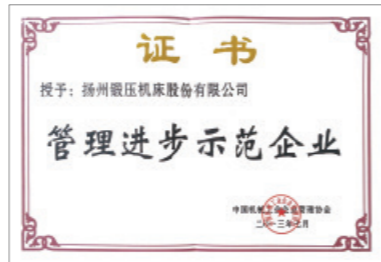
网址/Http: www.duanya.com.cn



国家重点高新技术企业

# BRIEF INTRODUCTION

## 企业简介



公司始创于1958年，是国家重点高新技术企业、国家火炬计划邗江数控金属板材加工设备产业基地重点骨干企业、省百家重点自主创新企业、省信息化应用示范单位，1997年在行业内率先通过ISO9001质量体系认证，自1988年起连续11次获“江苏省文明单位”殊荣。

主营产品有各类开式、闭式单 / 双点压力机、高速冲床、肘杆压力机、精冲机、热模锻压力机、冷挤压机、粉末成形机、多工位压力机、单机 / 多机联线 / 级进模冲压生产线、锻压成套设备等。

公司拥有省级企业技术中心、省锻压机械自动化工程技术研究中心，国家博士后科研工作站。近年来承担了二十余项国家级重大科技项目，获得数十项国家发明专利及数百项实用新型等专利，主持和参与制定多项行业标准。

公司现有职工1000余人，大专以上学历占70%，其中工程技术人员262人，高级职称26人，中级职称79人。

公司秉承60年专业技术积累和优秀企业文化，凭借卓越、团结、创新的人才团队，竭诚为客户提供一流的产品和周到的服务。

Founded in 1958 and located in Yangzhou City of Jiangsu Province, our company is a professional manufacturer in making mechanical machines as well as a national hi-tech enterprise, one of the leading enterprises in China NC sheet metal processing equipment production base.

Our company mainly produces various mechanical presses, high-speed presses, knuckle precision presses, fine blanking presses, powder compacting presses and some special production lines, such as aluminum fin press lines, motor lamination press lines, forging press machines and other metal forming equipments.

So far, our products are widely sold to customers all over the world and the domestic market, including Southeast Asia, Middle East, South America, Australia, USA and EU.

Our company boasts fine business environments and excellent experienced staff, We are dedicating to providing customers with high quality products and best service.

# YADON HISTORY

## 扬锻历程

1958年  
公司创立  
Company founded



1958

1978年  
“邗江锻压机床厂”  
16T、40T 压力机获部、省优质产品称号  
Won as ministerial qualified products



1978

1987年  
“扬州锻压机床厂”  
1989年引进意大利技术  
生产JL系列高性能压力机  
Start produce presses with imported Italian technology



1987

1996年  
“江苏金方圆集团扬州锻压机床有限公司”

1997年同行中率先通过  
ISO9001质量体系认证  
Obtained ISO 9001 certificate firstly in press making industry



1998年YKC空调翅片高速精密冲压生产线  
Start produce YKC aluminium fin press line

1998



2005年  
“扬州锻压机床集团有限公司”



2006年MP系列  
多工位锻造生产线  
Start produce MP hot forging machines



2005

2011年  
“扬州锻压机床股份有限公司”  
省级“优秀企业技术中心”

2011年  
总部迁至邗江经济开发区华钢路  
Head-quarter moved to huagang road in 2011



2011

1963年  
压力机事业起步  
Start press making from 1963s



1975

1975年  
被原“机械部”批准为定点生产机械压力机专业厂家  
Appointde as one of press makers by the ministry of machinery

1985

1984年  
引进日本技术生产JH系列高性能压力机  
Start produce JH21 series presses with imported Japanese technology



被省政府表彰为“出口创外汇先进企业”、被原外经贸部批准为出口企业  
Awarded as “advanced foreign exchange earning entorprise” by Jiangsu province government. Appointed as export enterprise by previous foreign trading ministry.

1991

1990年代初国内第一台数控转塔冲  
Produced 1st set of CNC turret punching machine in China



1993年开式空调翅片冲压生产线  
1993 start produce c-type Fin line  
1995年开式双点压力机  
1995 start c-type double-crank press

1991-1995年  
国家火炬计划企业  
Awarded as national torch enterprise and provincial  
江苏省高新技术企业  
Hi-tech enterprise  
1个国家“火炬项目”  
1 national torch project  
1个国家“星火项目”  
1 national spark project

2000

2000年闭式双点压力机  
Start produce double-crank press machines



2003年被认定为国家火炬计划重点高新技术企业  
2004年总部迁至邗江经济开发区吉安路  
National major Hi-tech enterprises, moved to Hanjiang economic development zone in 2004



2007

2007年  
技术中心认定为“省级企业技术中心”  
Awarded as china famous brand and provincial technical center  
引进日本技术生产FSP系列数控高效粉末成形压力机  
FSP power metallarge compacting machine



2009年  
承担国家科技重大专项：  
高速精密数控冲床、10000KN精冲机  
National scientech major project:  
high-speed precision CNC presses and fine blanking presses



2010年  
启用新标识“YADON”  
Start new logo

2013

2013年  
承担国家科技重大专项：J76-750数控重型高速精密压力机  
National scientch major project: J76-750 heavy high-speed press  
江苏省创新团队  
Jiangsu province innovation Team  
800T 粉末成形压力机（国内首台）  
powder compacting press (the 1st one made in china)

SINCE 1958

# PROCESSING CONTROL CENTER 加工与检验

公司拥有业界**顶尖**的加工和检测设备，行业内单体规模**最大**的恒温加工车间，60年**专业**制造经验和丰富工艺积累，**完善**的现代化生产和品质保障体系，竭诚为客户提供最优质的产品。

Our company has top processing and testing equipment, and also the biggest constant-temperature workshop in the press-making field. With 60 years' professional experience and rich technology accumulation, also with perfect modern manufacturing system and quality control system, Our company is sincere to supply our best products for all our customers.



数控落地镗铣床 (西班牙)  
CNC Boring machine (Spain)



数控落地镗铣床 (意大利)  
CNC Boring machine (Italy)



数控龙门加工中心 (日本)  
CNC Milling machine (Japan)



数控成型磨齿机 (德国)  
CNC Gear grinding machine (Germany)



恒温加工车间  
Constant temperature workshop

激光跟踪仪 (瑞士)  
Laser measuring machine (Swiss)

退火炉  
Annealing furnace

龙门三坐标 (瑞士)  
3D measuring machine (Swiss)

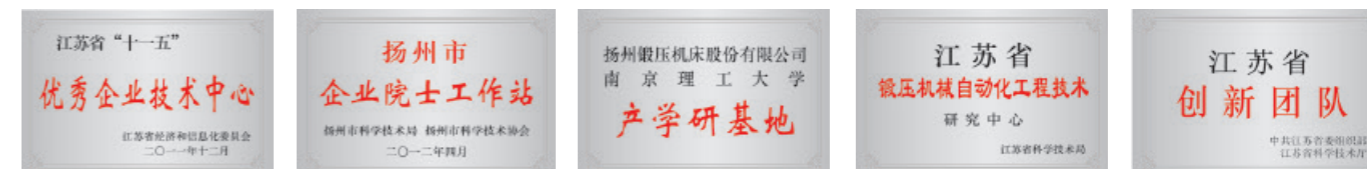
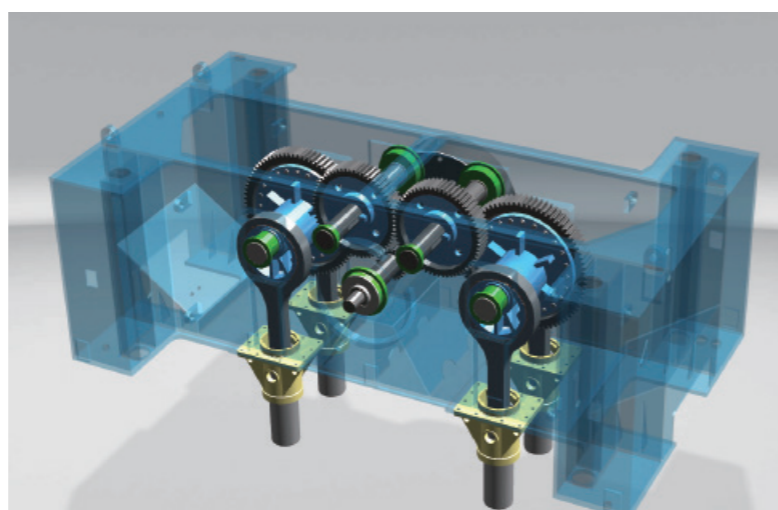
光谱仪 (德国)  
A Spectrometer (Germany)



## RESEARCH DESIGN 研发

公司拥有省级企业技术中心、省锻压机械自动化工程技术研究中心，国家博士后科研工作站。长期与国内外科研院所以及国外锻压行业进行技术交流合作，通过产学研合作和行业战略联盟等方式，建立广度深度兼具的研发体系。近年来承担了二十余项国家级重大科技项目，获得数十项国家发明专利及数百项实用新型等专利，主持和参与制定多项行业标准。

The company has a provincial enterprise technology center, metalforming machinery automation engineering technology research center, National Post Doctoral scientific research workstation. Undertaken in recent years, more than twenty national major science and technology project, obtained national invention patent and utility model patents hundreds, hosting, participate in the formulation of a number of industry standards.





# SALES NETWORK 营销&服务网络

国内外**70**多个营销服务网点，遍及全球的营销服务网络，为客户提供零时差、一体化的售前、售中、售后服务。

More than 70 domestic marketing outlets, worldwide marketing services network, provide the zero time difference, for the customer pre-sales customer service service integration.



# YFB 精冲机

## Series Fine Blanking Press



### 主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 生产效率高，制品品质稳定；
- ◆ 高刚性框架式焊接机身；
- ◆ 主滑块为高精度超长八面导向；
- ◆ 主活塞双向导向；
- ◆ 油缸表面特殊处理；
- ◆ 高耐磨性密封滑动部件；
- ◆ 上下备有中心支柱，增强对模具的支撑；
- ◆ 上死点配有机械装置和电气检测双重限位装置；
- ◆ 异物检测和叠料保护功能；
- ◆ 独立液压泵站，弹性联轴节连接；
- ◆ 制品取出为空气自动吹出或机械手取出；
- ◆ 非接触式电控系统，节约空间，操作简便；
- ◆ 选配：移动工作台、自动锁模等装置。
- ◆ High production efficiency and stable quality;
- ◆ High rigidity steel-welded frame;
- ◆ 8-side long guide rail;
- ◆ Main piston has double guides;
- ◆ Surface of oil cylinders with special treatment;
- ◆ Airproof sliding part with High wearing quality;
- ◆ Equipped with centre strut which enhance the support of die;
- ◆ The top dead center is equipped with mechanical device and electrical detector;
- ◆ Extraneous matter Automatic detector can protect the mould from improper damage;
- ◆ Hydraulic pump with absolute construction and connected with the intermediate tubing by elastic coupling;
- ◆ Adopt air blowout to take out the work;
- ◆ Noncontact program control system can save the space, also easy to operate;
- ◆ Optional components: movable table、Automatic locking device, etc.

### 标准配置 Standard Accessories

送料/拉料机  
送料/拉料机由伺服电机控制，根据加工材料的不同对控制参数进行调整

精冲油涂敷器  
通过旋转滚筒对精冲材料上下表面均匀涂敷精冲油，保证精冲件的质量及模具寿命

废料剪切机  
根据需要，在生产中自行设定剪切频次，方便对废料的收集

换模支架  
折叠式换撑支架，方便模具的安装与拆卸，保证操作者安全

### 选择配置 Optional Accessories

开卷校平机  
根据规格进行选配

液压式夹模器  
根据模具及安装位置进行选择，可提高换模效率。

油雾分离器  
吸除工作现场的灰尘及油雾净化工作环境。

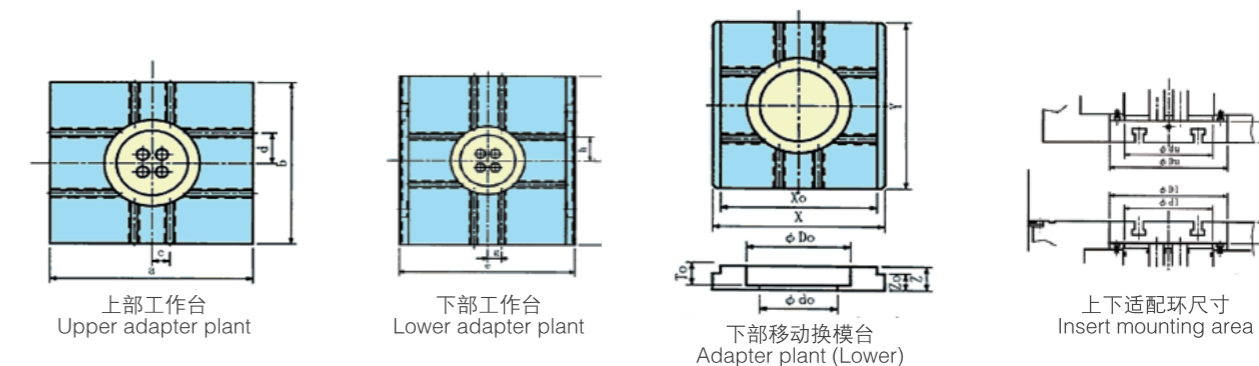
产品（精冲零件）输送机  
通过传送带将从精冲机吹除的精冲零件输送到规定位置。

### 技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	YFB-160	YFB-250	YFB-320	YFB-400	YFB-500	YFB-650	YFB-800	YFB-1000
总压力 Total pressure	kN		1600	2500	3200	4000	5000	6500	8000	10000
压边力 V-ring force	kN		800	1200	1600	2000	2500	3200	4000	5000
反压力 Counter force	kN		400	600	800	1000	1250	1600	2000	2500
卸料力 Stripping force	kN		150	400	500	700	900	1000	1400	1600
顶件力 Knockout force	kN		80	200	250	350	450	500	700	800
剪切力 Blanking force	kN		30	400	400	400	400	400	650	650
滑块行程 Stroke length	mm		60-140	140-220	140-220	140-220	200-280	200-280	200-280	200-280
滑块行程次数 Strokes			50	50	50	50	50	50	45	40
反压行程 Counter stroke	mm		25	30	30	40	40	40	40	40
冲裁速度 Blanking speed	mm/s		5-70	5-70	5-60	5-60	5-60	5-60	5-50	5-50
闭合速度 Approach speed	mm/s		200	200	200	200	200	200	200	200
回程速度 Return speed	mm/s		200	200	200	200	200	200	200	200
送料步距 Feeding length	mm		1-999	1-999	1-999	1-999	1-999	1-999	1-999	1-999
送料精度 Feeding precision	mm		±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
条料长度 Sheet Length	mm		1700	1700	2000	2000	2000	2500	2800	2800
条料宽度 Sheet Width	mm		20-200	20-200	40-280	40-280	40-350	40-350	40-450	40-450
条料厚度 Sheet Thickness	mm		16	16	16	16	16	16	16	16
总功率 Total power	kW		65	95	105	115	130	155	180	200
主电机功率 Main drive	kW		30	37	55	65	75	90	110	132
油箱容量 Oil tank capacity	L		1600	2000	2000	2000	2500	2500	3000	3000

### 模具安装尺寸

精冲机型号 Model	YFB-160	YFB-250	YFB-320	YFB-400	YFB-500	YFB-650	YFB-800	YFB-1000
上部工作台 Upper adapter plant	固定式 Fixed							
上工作台a Upper bolster a	500	650	800	850	900	1000	1100	1150
上工作台b Upper bolster b	500	600	700	750	850	900	1000	1100
上工作台c Upper bolster c	75	75	75	75	75	75	75	75
上工作台d Upper bolster d	100	100	100	100	100	100	100	100
下部工作台 Lower adapter plant	固定式 Fixed							
下工作台e Lower bolster e	500	650	800	850	900	1000	1100	1150
下工作台f Lower bolster f	750	900	950	1000	1000	1050	1200	1300
下工作台g Lower bolster g	75	75	75	75	75	75	75	75
下工作台h Lower bolster h	100	100	100	100	100	100	100	100
适配环直径Du/DI Dia of Insert Ring Plant	250	280	400	400	400	400	500	500
适配环高度TU/TI Height of Insert Ring Plant	60	80	80	80	80	80	120	120
下部工作台 Lower adapter plant	移动换模式 Moving							
下工作台X Lower bolster X	420	550	650	750	750	800	950	950
下工作台Y Lower bolster Y	500	650	750	800	800	800	950	950
条料长度 Sheet Length	80	100	100	100	100	100	140	140
条料宽度 Sheet Width	230	300	300	300	310	350	380	380
条料厚度 Sheet Thickness	80	110	110	110	110	140	140	140
总功率 Total power	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01



# YM 连杆式双点精密压力机

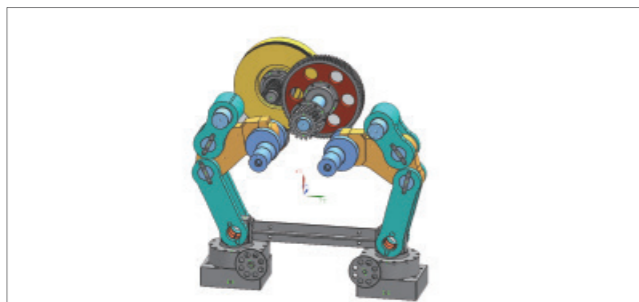
## Series Link Drive Two-point Precision Press



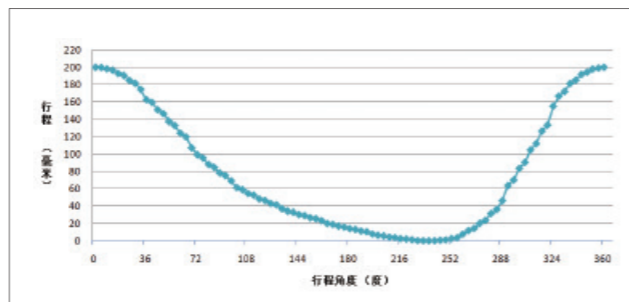
### 主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 意大利团队设计，双变形肘杆式驱动；
- ◆ 适用厚板材精密冷成型，适合连续模、级进模自动化冲压；
- ◆ 加强型框架式高刚性机身和台板；
- ◆ 滑块保持在下死点停留40度左右；
- ◆ 最大限度的延长制品成型时间；
- ◆ 确保金属制品的塑性成型；
- ◆ 实现精冲加工的光滑冲断面；
- ◆ 能够生产垂直度和平面度要求较高的制品；
- ◆ 延长模具寿命，减少模具维修。
- ◆ Designed by Italian group, with two knuckle structure;
- ◆ Suitable for thick metal sheets, with continuous/progressive dies at automatic punching;
- ◆ Extra strengthened High rigidity frame and table;
- ◆ Slide can stay at BDC for round 40 degree;
- ◆ Extend molding time by most limit;
- ◆ Guarantee plastic forming of metal;
- ◆ Obtain the smooth fracture surface in fine blanking;
- ◆ Can produce the workpieces which require High Perpendicularity and flatness;
- ◆ Prolong die life and reduce die maintenance.

结构示意图 Structure sketch



YM-600 行程运动曲线图 YM-600 Stroke Motion Curve



### 技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	YM-200	YM-300	YM-450	YM-600	YM-800	YM-1000
公称力 Nominal pressure	KN		2000	3000	4500	6000	8000	10000
公称力行程 Nominal pressure Stroke	mm		7	7	7	7	10	10
滑块行程 Stroke of slide	mm		150	150	150	200	200	200
行程次数 Stroke	S.P.M		40~80	40~80	35~70	40~60	35~50	30~40
最大装模高度 Max.Die Set Height	mm		450	450	500	550	550	600
装模高度调节量 Die Height Adjustment	mm		120	120	120	150	150	150
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	1700	2000	2000	2400	2800	3000
	前后 F-B	mm	800	900	1000	1200	1300	1400
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	1700	2000	2000	2400	2800	3000
	前后 F-B	mm	700	800	900	1000	1200	1300
主电机功率 Main Motor Power	KW		22	37	45	55	75	90
供给气压 Air supply	MPa		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

# YKL1 快速返程肘杆精密压力机

## Series Link Drive Knuckle Precision Press



### 主要功能和特点 Main Structure Features

- ◆ 适用板材冷锻、拉伸、精密下料、净成型及板材冲锻复合成型加工；
- ◆ 加强型框架式高刚性机身；
- ◆ 高速下降、低速加工、高速回程特性；
- ◆ 确保金属制品的塑性成型；
- ◆ 高精度、高生产性的实现；
- ◆ 生产时振动和噪音大幅减小；
- ◆ 延长模具寿命，减少模具维修。
- ◆ Suitable for cold forging, drawing, fine blanking, net forming and punching-forging compound forming of metal sheets;
- ◆ Extra strengthened High rigidity frame;
- ◆ Realize quick down, low speed process and then quick return process;
- ◆ Guarantee plastic forming of metal workpieces;
- ◆ High precision and High production efficiency;
- ◆ Reduce vibration and noise while producing;
- ◆ Prolong die life and reduce die maintenance.

### 技术参数 Specifications

名称 Items	技术参数 Technical Data	型号 Model	YKL1-200	YKL1-315	YKL1-400	YKL1-500	YKL1-650
公称力 Nominal pressure	KN		2000	3150	4000	5000	6500
公称力行程 Nominal pressure Stroke	mm		4.8	8	8	8	8
滑块行程 Stroke of slide	mm		120	150	150	150	150
行程次数 Stroke	S.P.M		25~45	20~40	20~40	20~40	20~40
最大装模高度 Max.Die Set Height	mm		450	450	450	450	450
装模高度调节量 Die Height Adjustment	mm		50	80	80	80	80
工作台板 Size of Table	左右 L-R	mm	1300	1300	1300	1300	1300
	前后 F-B	mm	970	970	1000	1000	1000
滑块底面 Bottom size of slider	左右 L-R	mm	1300	1300	1300	1300	1300
	前后 F-B	mm	970	970	1000	1000	1000
立柱间距离 Distance between Uprights	mm		1350	1350	1350	1350	1350
主电机功率 Main Motor Power	KW		15	22	30	37	45
供给气压 Air supply	MPa		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5