

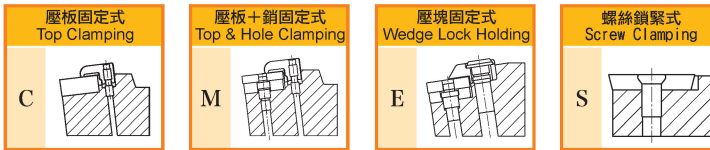
外徑車刀識別系統

Turning Tool Holder Identification System

E C L N R 25 25 M 12

- 1 夾持方式 Clamping system 2 刀片形狀 Insert shape 3 切刀形狀記號 Toolholder shape 4 離隙角 Relief angle 5 進刀變換 Version 6 刀柄高度 Shank Height 7 刀柄寬度 Shank Width 8 刀架長度 Tool Length 9 切邊長度 Cutting Edge Length

1 夾持方式 Clamping system



2 刀片形狀 Insert Shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert shape	角度 Angle
R	圓形	—
S	正方形	90°
T	正三角形	60°
K	平行四邊形	80°
C	菱形	55°
D	菱形	75°
E	菱形	55°
V	菱形	35°
W	桃形	80°

3 切刀形狀記號 Toolholder Shape

記號 Sign	切入角度 Toolholder shape	記號 Sign	切入角度 Toolholder shape	記號 Sign	切入角度 Toolholder shape
A	90°	J	93°	S	45°
B	75°	K	75°	T	60°
C	90°	L	95°	U	93°
D	45°	M	50°	V	72.5°
E	60°	N	63°	W	60°
F	90°	P	62.5°	X	Special
G	90°	Q	45°	Y	80°
H	85°	R	75°	Z	93°

4 離隙角 Relief Angle

記號 Sign	離隙角 Relief Angle
B	90°
C	90°
N	90°
P	90°

5 進刀變換 Version

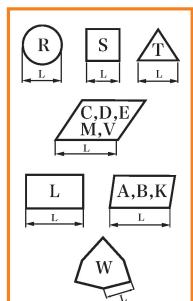
記號 Sign	方向 Direction
R	Right
N	Normal
L	Left

10 刀架長度 Tool Length

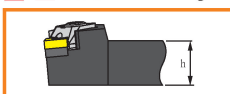


記號 Sign	刀架長度 Tool Length	記號 Sign	刀架長度 Tool Length	記號 Sign	刀架長度 Tool Length
A	32	J	110	S	250
B	40	K	125	T	300
C	50	L	140	U	350
D	60	M	150	V	400
E	70	N	160	W	450
F	80	P	170	Y	500
G	90	Q	180	X	Special
H	100	R	200		

11 12 切邊長度 Cutting Edge Length



6 7 柄高 Shank Height



8 9 柄寬 Shank Width



整數由0開始
如08所示: h=8mm

Integers to be preceded by 0
e.g.: h=8mm indicated by 08

Note! Letter symbol in 10th position can be replaced by a dash for standard length tools.

A
刀片
INSERT

B
鎢鋼端銑刀
CARBIDE END MILL

C
外徑車刀架
TOOL HOLDER

D
外徑出水車刀架
TOOL HOLDER WITH COOLANT

E
走心式車刀架
AUTOMATIC LATHES

F
手工具
HAND TOOLS

G
內徑車刀架
BORING BAR

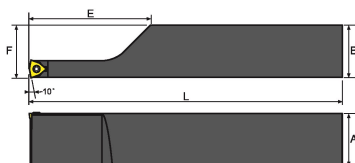
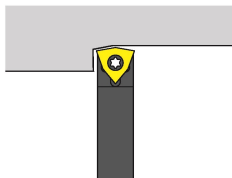
H
切斷刀架
GROOVING

I
銑刀
END MILL CUTTER

J
快速鑽頭
RAPID DRILL

K
機床配件
MACHINE ACCESSORIES

SWAC



本圖所示為右手刀 (R)
Right-Hand Show

在庫 Stock

寸法 Dimension(mm)

零件 Parts

產品型號 Model No

R

L

A

B

L

E

F



刀片
Insert



螺絲
Screw



旗型板手
Wrench

價格
Price

產品型號 Model No	R	L	A	B	L	E	F	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SWACR/L-2525M04	●	●	25	25	150	30	26	WC□□0402□□	CS25	T-8	

●刀片資料：WC□□0402□□→參考AM頁

●Insert Detail：WC□□0402□□→Ref. Page-AM

C
外徑車刀架
TOOL HOLDER

