

鎢鋼端銑刀識別系統

Carbide End Mill Identification System

S-E M M L 2 000 XXX

- 1 特徵 Feature
- 2 螺旋角 Helix angle
- 3 材質 Grade
- 4 用途 Application
- 5 長刃(頸) Long Flute(or Neck)
- 6 刃數 Teeth
- 7 直徑 Diameter
- 8 其他 Other

1 特徵 Feature

記號 Sign	特徵 Feature
S	微小徑 Micro Diameter
MU	圓溝 Rounded Land
MU2	圓溝 2 離隙 Rounded Land Double Edge
MUH	圓溝不等分割 Rounded Land Irregular Pitch
DR	定位鑽夾角 120° Position Drill 120°
DC	定位鑽夾角 90° Position Drill 90°
RU	圓溝粗加工粗銑 Rounded Land Roughing
CU	圓溝中工粗銑 Rounded Land Medium Roughing
FU	圓溝精加工粗銑 Rounded Land Finishing Roughing
FM	精加工粗銑 Fine Pitch & Finishing Roughing
CM	中加工粗銑 Fine Pitch & Medium Roughing
RM	粗加工粗銑 Fine Pitch & Roughing
V	鳩尾槽 Dove-tail Groove
VV	雙刃鳩尾槽 Double-edge Dove-tail Groove

2 螺旋角 Helix Angle 3 材質 Grade

記號 Sign	角度 Angle
A	0°
C	25°
D	30°
E	35°
F	35° / 38°
G	45°
H	55°
I	42° / 45°

記號 Sign	材質代號 Grade
M	M500
G	G300

4 用途 Application

記號 Sign	用途說明 Application
A	鋁用合金 Aluminum
B	球頭 Ball Nose
M	平刀 Square
R	圓鼻 Corner Radius
C	倒角 Chamfer

8 其他 Other

R□□	R角 Radius ex : R02=R0.2mm
T□□	錐度刃度數 Tapered ex : T005=0.5°
L1	特殊刃長 Special Flute Length
L2	有效長 E.L.
X□□□□	特殊角度 Special Angle ex : X40.45=鳩尾槽刀刃角40° , 導角45°
特 殊	E1 : 75mm
全長代碼	H : 100mm
Special	M : 150mm
O.A.L	R : 200mm
DX	特殊柄徑 Special Shank Dia ex : D6=6mm

規格圖標指南

Specification Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	超微粒子超硬合金 Micro Grain Carbide		材質 M500 Grade M500
	含鈷量10~12% Cobalt Content 10~12%		材質 G300 Grade G300
	可被切削材硬度 <55° Working Hardness <55°		螺旋角度 Helix Angle
	AlTiN 塗層 AlTiN Coating		

加工圖示指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right angle Drilling		曲面銑削 Surface Milling		R角鑽孔 R Corner Drilling
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		仿型銑削 Profilemilling		R角開槽 R Corner Slotced
	直角開槽 Right angle Slotted		倒角加工 Chamfer Processing		R角側銑 R Corner Side Milling
	全開槽 Full Slot		定位加工 Position Processing		R溝槽 R Slot
	斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側銑 Side Milling		

A
 刀片
 INSERT

B
 鎢鋼端銑刀
 CARBIDE END MILL

C
 外徑車刀架
 TOOL HOLDER

D
 外徑出水車刀架
 TOOL HOLDER
 WITH COOLANT

E
 走心式車刀架
 AUTOMATIC LATHES

F
 手工具
 HAND TOOLS

G
 內徑車刀架
 BORING BAR

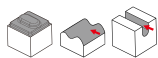
H
 切斷刀架
 GROOVING

I
 銑刀
 END MILL
 CUTTER

J
 快速鑽頭
 RAPID DRILL

K
 機床配件
 MACHINE
 ACCESSORIES

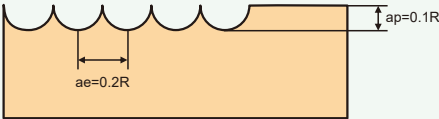
EMB 2000-00

 長頸短刃 2 刃球頭立銑刀
 Long Neck Short Flute
 2 Flutes Ball Nose End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	半徑(R)=1/2d Radius	刃徑(d) F.D	刃長(L1) Flute Length	有效長(L2) E.L.	全長(L) O.A.L.	柄徑(D) Shank Dia.	價格 Price
EMB2004L202	●	0.20	0.4	2	0.6	50	4	
EMB2004L204	●	0.20	0.4	4	0.6	50	4	
EMB2005L202	●	0.25	0.5	2	0.8	50	4	
EMB2005L204	●	0.25	0.5	4	0.8	50	4	
EMB2005L206	●	0.25	0.5	6	0.8	50	4	
EMB2006L202	●	0.30	0.6	2	1.0	50	4	
EMB2006L204	●	0.30	0.6	4	1.0	50	4	
EMB2006L206	●	0.30	0.6	6	1.0	50	4	
EMB2006L208	●	0.30	0.6	8	1.0	50	4	
EMB2008L203	●	0.40	0.8	3	1.2	50	4	
EMB2008L204	●	0.40	0.8	4	1.2	50	4	
EMB2008L206	●	0.40	0.8	6	1.2	50	4	
EMB2008L208	●	0.40	0.8	8	1.2	50	4	
EMB2008L210	●	0.40	0.8	10	1.2	50	4	
EMB2010L204	●	0.50	1.0	4	1.2	50	4	
EMB2010L206	●	0.50	1.0	6	1.2	50	4	
EMB2010L208	●	0.50	1.0	8	1.2	50	4	
EMB2010L210	●	0.50	1.0	10	1.2	50	4	
EMB2010L212	●	0.50	1.0	12	1.2	50	4	
EMB2015L204	●	0.75	1.5	4	1.7	50	4	
EMB2015L206	●	0.75	1.5	6	1.7	50	4	
EMB2015L208	●	0.75	1.5	8	1.7	50	4	
EMB2015L210	●	0.75	1.5	10	1.7	50	4	
EMB2015L212	●	0.75	1.5	12	1.7	50	4	
EMB2020L206	●	1.00	2.0	6	2.2	50	4	
EMB2020L208	●	1.00	2.0	8	2.2	50	4	
EMB2020L210	●	1.00	2.0	10	2.2	50	4	
EMB2020L212	●	1.00	2.0	12	2.2	50	4	
EMB2020L214	●	1.00	2.0	14	2.2	50	4	
EMB2020L216	●	1.00	2.0	16	2.2	75	4	
EMB2030L208	●	1.50	3.0	8	3.2	50	4	
EMB2030L210	●	1.50	3.0	10	3.2	50	4	
EMB2030L212	●	1.50	3.0	12	3.2	50	4	
EMB2030L214	●	1.50	3.0	14	3.2	50	4	
EMB2030L216	●	1.50	3.0	16	3.2	75	4	
EMB2030L220	●	1.50	3.0	20	3.2	75	4	
EMB2040L212	●	2.00	4.0	12	4.2	50	4	
EMB2040L214	●	2.00	4.0	14	4.2	50	4	
EMB2040L216	●	2.00	4.0	16	4.2	75	4	
EMB2040L220	●	2.00	4.0	20	4.2	75	4	
EMB2040L225	●	2.00	4.0	25	4.2	75	4	

EMB2000-00 系列切削參數

The Cutting Data For EMB2000-00 Series

被加工材質 Material	鋼、不鏽鋼、鑄鐵 Steel、Stainless steel、Iron cast	
直徑 Shank(mm)	轉速 n (min)	進給速度 Vf (mm/min)
4	6400	235
6	4300	245
8	3200	275
10	2600	275
12	2200	255
16	1600	230
18	1400	225
20	1300	205
切深量 Depth (R : 半徑Radius)		

A
刀片
INSERT

B
鎢鋼端銑刀
CARBIDE END MILL

C
外徑車刀架
TOOL HOLDER

D
外徑出水車刀架
TOOL HOLDER WITH COOLANT

E
走心式車刀架
AUTOMATIC LATHES

F
手工具
HAND TOOLS

G
內徑車刀架
BORING BAR

H
切斷刀架
GROOVING

I
銑刀
END MILL CUTTER

J
快速鑽頭
RAPID DRILL

K
機床配件
MACHINE ACCESSORIES