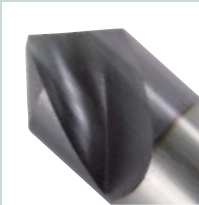


# 先端钻

## 产品的特长



- 高刚性设计，可用于高速切削。
- 高螺旋角设计，切削力佳，加工完成表面平滑。



先端角125°、倒角90°（或60°）、2种角度的先端钻，可同时进行中心孔和倒角加工！也可加工 边角倒角和沟槽！

- 和一般的中心钻不同，无钻头设计，解决钻头折损问题。
- 可同时进行定点、倒角等多重加工，也能加工沟槽等，具多项使用功能。
- 二段平面构型设计，切削力性良好，加工精度高。

## 使用范例

中心孔·倒角加工



边角倒角加工



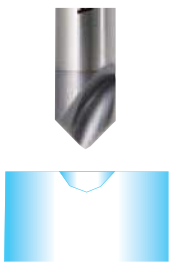
沟槽加工



## 加工工程

先端钻

同时加工  
中心孔·倒角



钻孔加工

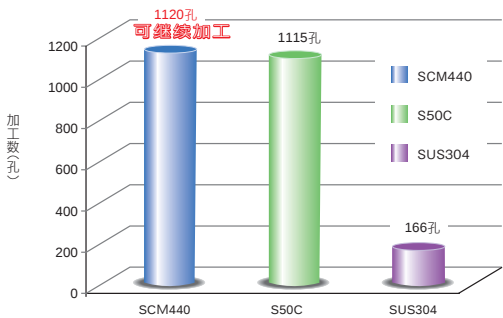


螺丝攻加工



## 中心孔连续加工数据

| 使用工具                 | 被削材             | 切削速度    | 进给量        | 倒角孔径  | 加工深度  | 实验机械        | 切削油           |
|----------------------|-----------------|---------|------------|-------|-------|-------------|---------------|
| PE-Q<br>12×(3.5)×90° | SCM440<br>(合金钢) | 25m/min | 0.15mm/rev | 8.0mm | 3.0mm | 立式加工<br>中心机 | 水溶性油<br>稀释20倍 |
|                      | S50C<br>(碳钢)    | 25m/min | 0.2mm/rev  |       |       |             |               |
|                      | SUS304<br>(不锈钢) | 15m/min | 0.1mm/rev  |       |       |             |               |



螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

| 柄径 | 钻尖径 | 全长 | 先端部长           |
|----|-----|----|----------------|
| Ds | Dc  | L  | ℓ <sub>1</sub> |

# PE-Q

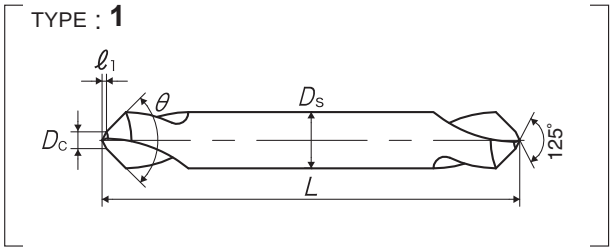
先端钻 PE-90°  
样式特长

**HSS**

※详细图解说说明请参阅P24



■可同时进行定点(先端角125°)和倒角(90°)双重加工的先端钻。  
采用二段平面构型设计，切削力佳、加工精度高。



品区: 56

| 尺寸<br>Ds × Dc × θ | 产品编号   | Ds<br>(mm) | Dc<br>(mm) | L<br>(mm) | ℓ <sub>1</sub><br>(mm) | 构型 | 库存 |
|-------------------|--------|------------|------------|-----------|------------------------|----|----|
| 3 × 0.5 × 90°     | PE3.0Q | 3          | 0.5        | 40        | 0.13                   | 1  | ○  |
| 4 × 1 × 90°       | PE4.0Q | 4          | 1          | 45        | 0.26                   | 1  | ○  |
| 6 × 2 × 90°       | PE6.0Q | 6          | 2          | 55        | 0.52                   | 1  | ○  |
| 8 × 2.5 × 90°     | PE8.0Q | 8          | 2.5        | 65        | 0.65                   | 1  | ○  |
| 10 × 3 × 90°      | PE010Q | 10         | 3          | 75        | 0.78                   | 1  | ○  |
| 12 × 3.5 × 90°    | PE012Q | 12         | 3.5        | 85        | 0.91                   | 1  | ○  |
| 16 × 4 × 90°      | PE016Q | 16         | 4          | 90        | 1.04                   | 1  | ○  |
| 20 × 5 × 90°      | PE020Q | 20         | 5          | 100       | 1.30                   | 1  | ○  |

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具