

# 外徑車刀識別系統

Turning Tool Holder Identification System

# E C L N R 25 25 M 12

1 夾持方式 Clamping system 2 刀片形狀 Insert shape 3 切刀形狀記號 Toolholder shape 4 離隙角 Relief angle 5 進刀變換 Version 6 刀柄高度 Shank Height 7 刀柄寬度 Shank Width 8 刀架長度 Tool Length 9 切邊長度 Cutting Edge Length 10 刀架長度 Tool Length 11 切邊長度 Cutting Edge Length 12

## 1 夾持方式 Clamping system



## 2 刀片形狀 Insert Shape

| 記號 Sign | 刀片形狀 Insert shape | 角度 Angle |
|---------|-------------------|----------|
| R       | 圓形                | —        |
| S       | 正方形               | 90°      |
| T       | 正三角形              | 60°      |
| K       | 平行四邊形             | 80°      |
| C       | 菱形                | 55°      |
| D       | 菱形                | 75°      |
| E       | 菱形                | 55°      |
| V       | 菱形                | 35°      |
| W       | 桃形                | 80°      |

## 3 切刀形狀記號 Toolholder Shape

| 記號 Sign | 切入角度 Toolholder shape | 記號 Sign | 切入角度 Toolholder shape | 記號 Sign | 切入角度 Toolholder shape |
|---------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|-----------------------|
| A       | 90°                   | J       | 93°                   | S       | 45°                   |
| B       | 75°                   | K       | 75°                   | T       | 60°                   |
| C       | 90°                   | L       | 95°                   | U       | 93°                   |
| D       | 45°                   | M       | 50°                   | V       | 72.5°                 |
| E       | 60°                   | N       | 63°                   | W       | 60°                   |
| F       | 90°                   | P       | 62.5°                 | X       | Special               |
| G       | 90°                   | Q       | 45°                   | Y       | 80°                   |
| H       | 85°                   | R       | 75°                   | Z       | 93°                   |

## 4 離隙角 Relief Angle

| 記號 Sign | 離隙角 Relief Angle |
|---------|------------------|
| B       |                  |
| C       |                  |
| N       |                  |
| P       |                  |

## 5 進刀變換 Version

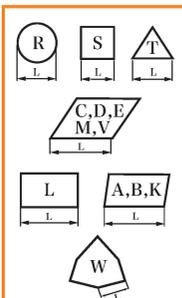
| 記號 Sign | 方向 Direction |
|---------|--------------|
| R       |              |
| N       |              |
| L       |              |

## 10 刀架長度 Tool Length

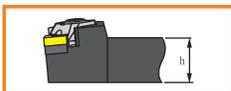


| 記號 Sign | 刀架長度 Tool Length | 記號 Sign | 刀架長度 Tool Length | 記號 Sign | 刀架長度 Tool Length |
|---------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|
| A       | 32               | J       | 110              | S       | 250              |
| B       | 40               | K       | 125              | T       | 300              |
| C       | 50               | L       | 140              | U       | 350              |
| D       | 60               | M       | 150              | V       | 400              |
| E       | 70               | N       | 160              | W       | 450              |
| F       | 80               | P       | 170              | Y       | 500              |
| G       | 90               | Q       | 180              | X       | Special          |
| H       | 100              | R       | 200              |         |                  |

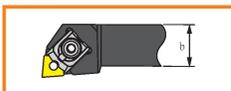
## 11 12 切邊長度 Cutting Edge Length



## 6 7 柄高 Shank Height



## 8 9 柄寬 Shank Width



整數由0開始  
如08所示：h=8mm

Integers to be proceeded by 0  
e.g.:h=8mm indicated by 08

Note! Letter symbol in 10th position can be replaced by a dash for standard length tools.

A  
刀片  
INSERT

B  
鎢鋼端銑刀  
CARBIDE END MILL

C  
外徑車刀架  
TOOL HOLDER

D  
外徑出水車刀架  
TOOL HOLDER WITH COOLANT

E  
走心式車刀架  
AUTOMATIC LATHES

F  
手工具  
HAND TOOLS

G  
內徑車刀架  
BORING BAR

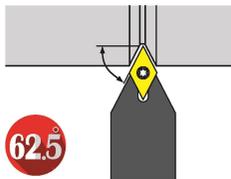
H  
切斷刀架  
GROOVING

I  
銑刀  
END MILL CUTTER

J  
快速鑽頭  
RAPID DRILL

K  
機床配件  
MACHINE ACCESSORIES

# SDNC



本圖所示為右手刀(R)  
Right-Hand Show

寸法 Dimension(mm)

零件 Parts

| 產品型號 Model No | 在庫 Stock | A  | B  | L   | F    | 刀片 Insert  | 螺絲 Screw | 旗型扳手 Wrench | 價格 Price |
|---------------|----------|----|----|-----|------|------------|----------|-------------|----------|
| SDNCN-0808K07 | ●        | 8  | 8  | 125 | 4    | DC□□0702□□ | CS25     | T-8         |          |
| SDNCN-1010K07 | ●        | 10 | 10 | 125 | 5    | DC□□11T3□□ | CS35     | T-15        |          |
| SDNCN-1212K11 | ●        | 12 | 12 | 125 | 6    |            |          |             |          |
| SDNCN-1616K11 | ●        | 16 | 16 | 125 | 8    |            |          |             |          |
| SDNCN-2020K11 | ●        | 20 | 20 | 125 | 10   |            |          |             |          |
| SDNCN-2525M11 | ●        | 25 | 25 | 150 | 12.5 |            |          |             |          |

- 刀片資料：DC□□0702□□、DC□□11T3□□→參考AC~AD頁
- Insert Detail：DC□□0702□□、DC□□11T3□□→Ref.Page-AC~AD

## C 外徑車刀架 TOOL HOLDER

- C
- T
- E
- W
- S
- V
- M
- DC
- R
- ER
- S
- IR
- MTT