

丝攻选用导览

螺丝攻		产品代号	表面处理	底孔形状	使用机械的进给构造		加工方向		刊载页码				
类别	用途				盲孔	通孔	同步	非同步	立	卧	公制	美制	英制
							固定式	浮动式					
螺旋丝攻（盲孔用）	完全同步进给	X 系列 螺旋丝攻	XSP		○		○		○	○	SP-15		
		X 系列 高性能螺旋丝攻	AUXSP	Coating	○		○		○	○	SP-25		
		X 系列 不锈钢用螺旋丝攻	SUXSP	OX	○		○		○	○	SP-38		
		高速加工用螺旋丝攻	F-SP	Coating	○		○		○	○	SP-62		
		长柄高速加工用螺旋丝攻	LS-F-SP	Coating	○		○		○	○	SP-63		
		超高速钢铁合金用螺旋丝攻	HFISP	Coating	○		○			○	SP-65		
		超高速钢铁合金用螺旋丝攻	HFIHS	Coating	○		○		○		SP-64		
		超高速铝铸件用螺旋丝攻	HFASP	Coating	○		○			○	SP-67		
		超高速铝铸件用螺旋丝攻	HFAHS	Coating	○		○		○		SP-66		
		干切削式钢铁合金用螺旋丝攻	HDISP	Coating	○		○		○	○	SP-68		
		干切削式铝铸件用螺旋丝攻	HDASP	Coating	○		○		○	○	SP-69		
		难切削不锈钢用螺旋丝攻	SU2-SP	OX	○		○		○	○	SP-39		
		钛合金用螺旋丝攻	ZET-B	NI	○		○		○	○	SP-58		
		镍合金用螺旋丝攻	ZEN-B	OX	○		○		○	○	SP-59		
	螺旋丝攻（盲孔用）	I 系列螺旋丝攻	ISP	OX	○			○	○	○	SP-1		
		标准型螺旋丝攻	SP		○		○	○	○	○	SP-3	SP-8	SP-9
		+ 系列 螺旋丝攻	+SP		○		○	○	○	○	SP-13		
		螺旋丝攻 左牙用	SP LH		○		○	○	○	○	SP-20	SP-21	SP-21
		标准型螺旋丝攻（氧化处理品）	SP OX	OX	○		○	○	○	○	SP-16	SP-17	SP-18
		+ 系列 螺旋丝攻（氧化处理品）	+SP OX	OX	○		○	○	○	○	SP-19		
		高性能螺旋丝攻	AU+SP	Coating	○		○	○	○	○	SP-23		
		镀钛螺旋丝攻	SP V	Coating	○		○	○	○	○	SP-22		
		长柄螺旋丝攻	LS-SP		○		○	○	○	○	SP-26	SP-28	SP-29
		长柄镀钛螺旋丝攻	LS-SP V	Coating	○		○	○	○	○	SP-31		
		长柄螺旋丝攻 左牙用	LS-SP LH		○		○	○	○	○	SP-30		
		软钢用螺旋丝攻	E-SP	OX	○		○	○	○	○	SP-45		
		不锈钢用螺旋丝攻	SU-SP	OX	○		○	○	○	○	SP-33	SP-36	SP-37
		不锈钢用螺旋丝攻	SU+SP	OX			○	○	○	○	SP-33	SP-36	SP-37
		不锈钢用深孔加工用螺旋丝攻	SU-S-SP	OX	○		○	○	○	○	SP-41		
		长柄不锈钢深孔加工用螺旋丝攻	LS-SU-S-SP	OX	○		○	○	○	○	SP-42		
		高碳钢用螺旋丝攻	HC-SP		○		○	○	○	○	SP-47		SP-48
		高碳钢用螺旋丝攻	HC+SP		○		○	○	○	○	SP-47		SP-48
		高碳钢用螺旋丝攻（氧化处理品）	HC-SP OX	OX	○		○	○	○	○	SP-49		
		高碳钢用螺旋丝攻（氧化处理品）	HC+SP OX	OX	○		○	○	○	○	SP-49		
		铝合金用螺旋丝攻	AL-SP	NI	○		○	○	○	○	SP-51		
		铝合金用螺旋丝攻	AL+SP	NI	○		○	○	○	○	SP-51		
		铝合金用螺旋丝攻（螺纹护套用）	AL-SP	NI	○		○	○	○	○	SP-51		
		深孔加工用 螺旋丝攻	S-SP	OX	○		○	○	○	○	SP-43		
		长柄长颈部型螺旋丝攻	LS-SP-K		○		○	○	○	○	SP-32		
		难削材用螺旋丝攻	PM-SP		○		○	○	○	○	SP-60		
		长柄难削材用螺旋丝攻	LS-PM-SP		○		○	○	○	○	SP-61		
		低螺旋丝攻	LO-SP		○		○	○	○	○	SP-55		
		长柄低螺旋丝攻	LS-LO-SP		○		○	○	○	○	SP-56		
		带油孔螺旋丝攻	MC-SP		○		○	○	○	○	SP-57		
		超硬螺旋丝攻	N-CT-SP		○		○	○	○	○	超硬-9		
螺旋型先端丝攻（通孔用）	完全同步进给	X 系列 通孔用螺旋型先端丝攻	XSL			○	○		○	○	SL-1		
		X 系列 不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻	SUXSL	OX		○	○		○	○	SL-9		
		X 系列 高性能通孔用螺旋型先端丝攻	AUXSL	Coating		○	○		○	○	SL-5		
		高速加工通孔用螺旋型先端丝攻	F-SL	Coating		○	○		○	○	SL-11		
		长柄高速加工通孔用螺旋型先端丝攻	LS-F-SL	Coating		○	○		○	○	SL-12		
		干切削式钢铁合金通孔用螺旋型先端丝攻	HDISL	Coating		○	○		○	○	SL-13		
		钛合金通孔用螺旋型先端丝攻	ZET-P	NI		○	○		○	○	SL-10		
		中硬度碳钢通孔用螺旋型先端丝攻	MHSL	Coating		○	○		○	○	SL-15		
		高性能通孔用螺旋型先端丝攻	AU+SL	Coating		○	○	○	○	○	SL-3		
		不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻	SU+SL	OX		○	○	○	○	○	SL-7		
先端丝攻（通孔用）	完全同步进给	镍合金用先端丝攻	ZEN-P	NX		○	○		○	○	PO-34		
		I 系列先端丝攻	IPO	OX		○		○	○	○	PO-1		
		标准型先端丝攻	PO			○	○	○	○	○	PO-3	PO-7	PO-8

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	调质钢				不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	强韧铸铁	铜	黄铜	黄铜铸件	青铜	铝锻轧材	铝合金铸件	镁合金铸件	锌合金铸件	钛合金	镍合金	热固性树脂	热塑性树脂	产品代号
~ S25C	S25C ~ S45C	S45C ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC、ADC	Mg	ZDC					
○	○	○	○	○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					XSP
○	○	○	○	○				○		○			○	○	○	○	○	○	○	○					AUXSP
○	○	○	○	○				○		○															SUXSP
○	○	○	○	○				○		○			○	○	○	○	○	○	○	○					F-SP
○	○	○	○	○				○		○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-F-SP
○	○	○	○	○				○	○	○	○	○													HFISP
○	○	○	○	○				○	○	○	○	○													HFHS
													○	○	○	○	○	○	○	○					HFASP
													○	○	○	○	○	○	○	○					HFAHS
	○	○	○	○				○	○	○	○	○													HDISP
													○	○	○	○	○	○	○	○					HDASP
○	○	○	○	○				○		○												○			SU2-SP
		○		○	○				○	○	○	○									○	○			ZET-B
○	○	○	○	○	○			○		○												○			ZEN-B
○	○																								ISP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					SP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					+SP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					SP LH
○	○	○	○	○				○		○															SP OX
○	○	○	○	○				○		○															+SP OX
○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○					AU+SP
○	○	○	○	○				○		○			○	○	○	○	○	○	○	○					SP V
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-SP
○	○	○	○	○				○		○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-SP V
○	○	○		○						○			○		○	○	○	○	○	○					LS-SP LH
○	○							○																	E-SP
		○	○					○																	SU-SP
		○	○					○																	SU+SP
		○	○					○																	SU-S-SP
		○	○					○																	LS-SU-S-SP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					HC-SP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					HC+SP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					HC-SP OX
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					HC+SP OX
													○	○	○	○	○	○	○	○					AL-SP
													○	○	○	○	○	○	○	○					AL+SP
													○	○	○	○	○	○	○	○					AL-SP
○	○	○	○	○				○		○															S-SP
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-SP-K
	○	○		○	○				○			○													PM-SP
	○	○		○	○				○			○													LS-PM-SP
	○	○		○						○		○	○	○	○	○	○	○	○	○					LO-SP
	○	○		○						○		○	○	○	○	○	○	○	○	○					LS-LO-SP
○	○	○	○	○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					MC-SP
													○	○	○	○	○	○	○	○					N-CT-SP
○	○	○		○				○		○			○	○	○	○	○	○	○	○					XSL
○	○	○	○	○				○		○															SUXSL
○	○	○	○	○				○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○					AUXSL
○	○	○	○	○				○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○					F-SL
○	○	○	○	○				○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-F-SL
○	○	○	○	○				○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○					HDISL
				○	○				○				○	○	○	○	○	○	○	○	○				ZET-P
○	○	○	○	○				○	○																MHSL
○	○	○	○	○				○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○					AU+SL
○	○	○	○	○				○		○															SU+SL
		○	○	○	○			○														○			ZEN-P
○	○																								IPO
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					PO

丝攻选用导览

螺丝攻		产品代号	表面处理	底孔形状		使用机械的 进给构造		加工方向		刊载页码			
类别	用途			盲孔	通孔	夹头		立	卧	公制	美制	英制	
						固定式	浮动式						
先端丝攻 (通孔用)	+ 系列 先端丝攻	+PO			○	○	○	○	○	PO-10			
	先端丝攻 左牙用	PO LH			○	○	○	○	○	PO-14	PO-15	PO-15	
	标准型先端丝攻 (氧化处理品)	PO OX	OX		○	○	○	○	○	PO-11			
	+ 系列 先端丝攻 (氧化处理品)	+PO OX	OX		○	○	○	○	○	PO-13			
	镀钛先端丝攻	PO V	Coating		○	○	○	○	○	PO-16			
	长柄先端丝攻	LS-PO			○	○	○	○	○	PO-17	PO-19	PO-20	
	长柄镀钛先端丝攻	LS-PO V	Coating		○	○	○	○	○	PO-21			
	不锈钢用先端丝攻	SU-PO	OX		○	○	○	○	○	PO-23	PO-25	PO-25	
	不锈钢用先端丝攻	SU+PO	OX		○	○	○	○	○	PO-23	PO-25	PO-25	
	长柄不锈钢深孔加工用先端丝攻	LS-SU-S-PO	OX		○	○	○	○	○	PO-26			
	高碳钢用先端丝攻	HC-PO			○	○	○	○	○	PO-29			
		HC+PO			○	○	○	○	○	PO-29			
	深孔加工用先端丝攻	S-PO	OX		○	○	○	○	○	PO-27			
	长柄长颈部型先端丝攻	LS-PO-K			○	○	○	○	○	PO-22			
	难削材用先端丝攻	EH-PO			○	○	○	○	○	PO-33			
	难削材用先端丝攻	PM-PO			○	○	○	○	○	PO-35			
	长柄难削材用先端丝攻	LS-PM-PO			○	○	○	○	○	PO-36			
	带油孔先端丝攻	MC-PO			○	○	○	○	○	PO-32			
螺纹护套用先端丝攻	AL-PO				○	○	○	○	PO-31				
超硬先端丝攻	N-CT-PO			○		○	○	○	超硬 -10				
完全同步进给	超高速铸铁盲孔用超硬直沟丝攻	HFICT-B	Coating	○		○		○	○	超硬 -20			
	超高速铝铸材盲孔用超硬直沟丝攻	HFACT-B	Coating	○		○		○	○	超硬 -18			
	超高速铸铁通孔用超硬直沟丝攻	HFICT-P	Coating		○	○		○	○	超硬 -19			
	超高速铝铸材通孔用超硬直沟丝攻	HFACT-P	Coating		○	○		○	○	超硬 -17			
	带油孔超硬直沟丝攻	MC-AD-CT	Coating	○		○		○	○	超硬 -11			
	高硬度钢用超硬丝攻 (45~55HRC)	EH-CT	Coating	○	○	○		○	○	超硬 -13			
	高硬度钢用超硬丝攻 (55~63HRC)	UH-CT	Coating	○	○	○		○	○	超硬 -15			
	I 系列直沟丝攻	IHT	OX	○	○		○	○	○	HT-1			
	标准型直沟丝攻	HT		○	○	○	○	○	○	HT-3	HT-13		
	直沟丝攻 左牙用	HT LH		○	○	○	○	○	○	HT-18			
直沟丝攻	长柄直沟丝攻	LS-HT		○	○	○	○	○	○	HT-21	HT-27		
	长柄直沟丝攻 左牙用	LS-HT LH		○	○	○	○	○	○	HT-29			
	长柄镀钛直沟丝攻	LS-HT V	Coating	○	○	○	○	○	○	HT-31			
	不锈钢用直沟丝攻	SU-HT	OX	○	○	○	○	○	○	HT-33	HT-35	HT-35	
	难削材用直沟丝攻	EH-HT		○	○	○	○	○	○	HT-51			
	轻合金用直沟丝攻	LA-HT	NI	○	○	○	○	○	○	HT-38			
	铝压铸材用直沟丝攻	AXE-HT	Coating	○	○	○	○	○	○	HT-41			
	轻合金用超硬直沟丝攻	N-CT LA		○	○	○	○	○	○	超硬 -1			
	铸铁用直沟丝攻	FC-HT	NI	○	○	○	○	○	○	HT-36			
	铸铁用超硬直沟丝攻	N-CT FC		○	○	○	○	○	○	超硬 -4	超硬 -7		
	长柄超硬直沟丝攻	LS-N-CT		○	○	○	○	○	○	超硬 -8			
	合成树脂用直沟丝攻	PL1	NI	○	○	○	○	○	○	HT-47			
	镁合金用短切刃直沟丝攻	MG-HT		○		○	○	○	○	HT-43			
	带油孔直沟丝攻	MC-HT		○	○	○	○	○	○	HT-48			
	螺纹护套用直沟丝攻	AL-HT		○	○	○	○	○	○	HT-44	HT-45		
	轻合金用超硬直沟丝攻 (螺纹护套用)	N-CT LA		○	○	○	○	○	○	超硬 -1			
	挤压丝攻	泛用挤压丝攻	R-Y		○	○	○	○	○	○	RO-1		
		非铁合金用挤压丝攻	N+RS / N-RS	NI	○	○	○	○	○	○	RO-8	RO-12	
钢铁合金用挤压丝攻		N+RZ / N-RZ	OX	○	○	○	○	○	○	RO-2			
镀钛挤压丝攻		R+V	Coating	○	○	○	○	○	○	RO-16			
长柄非铁合金用挤压丝攻		LS-N-RS	NI	○	○	○	○	○	○	RO-14			
长柄钢铁合金用挤压丝攻		LS-N-RZ	OX	○	○	○	○	○	○	RO-7			
免油挤压丝攻		OL+RZ / OL-RZ	Coating		○	○	○	○	○	RO-18	RO-19		
高碳钢用挤压丝攻		HP+RZ / HP-RZ	Coating	○	○	○	○	○	○	RO-20	RO-22		
IT 产业用挤压丝攻		SC-TL-RZ	Coating	○		○	○	○	○	RO-23			
不锈钢用挤压丝攻		SURZ	Coating	○	○	○	○	○	○	RO-25	RO-26		
非铁合金用挤压丝攻 (螺纹护套用)		N-RS	NI	○	○	○	○	○	○	RO-8			
中硬度碳钢用挤压丝攻		MHRZ	Coating	○	○	○	○	○	○	RO-27			

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	调质钢				不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	强韧铸铁	铜	黄铜	黄铜铸件	青铜	铝锻轧材	铝合金铸件	镁合金铸件	锌合金铸件	钛合金	镍合金	热固性树脂	热塑性树脂	产品代号
~ S25C	S25C ~ S45C	S45C ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC、ADC	Mg	ZDC					
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					+PO
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					PO LH
○	○	○	○	○				○																	PO OX
○	○	○	○	○				○																	+PO OX
○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○					PO V
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-PO
○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○					LS-PO V
○	○	○	○	○				○		○															SU-PO
○	○	○	○	○				○		○															SU+PO
○	○	○	○	○				○		○															LS-SU-S-PO
	○	○		○								○													HC-PO
	○	○		○								○													HC+PO
○	○	○	○	○				○		○															S-PO
○	○	○		○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					LS-PO-K
		○		○	○				○			○													EH-PO
		○		○	○				○			○													PM-PO
		○		○	○				○			○													LS-PM-PO
○	○	○	○	○						○			○	○	○	○	○	○	○	○					MC-PO
													○	○	○	○	○	○	○	○					AL-PO
													○	○	○	○	○	○	○	○					N-CT-PO
											○	○			○										HFICT-B
																		○		○					HFACT-B
											○	○			○										HFICT-P
																		○	○	○					HFACT-P
													○		○		○	○	○	○					MC-AD-CT
					○																				EH-CT
							○																		UH-CT
○	○																								IHT
	○	○		○					○	○	○	○		○	○			○		○					HT
	○	○		○					○	○	○	○		○	○			○		○					HT LH
	○	○		○					○	○	○	○		○	○			○		○					LS-HT
	○	○		○					○	○	○	○		○	○			○		○					LS-HT LH
	○	○	○	○					○	○	○	○		○	○	○		○		○					LS-HT V
	○	○	○	○				○		○															SU-HT
				○	○				○			○													EH-HT
													○				○	○	○	○					LA-HT
																		○	○	○					AXE-HT
													○				○	○	○	○					N-CT LA
											○	○		○	○										FC-HT
						○					○	○		○	○	○									N-CT FC
						○					○	○		○	○	○									LS-N-CT
																						○	○		PL1
	○	○		○					○	○	○	○		○	○			○	○	○					MG-HT
		○		○					○	○	○	○		○	○			○		○					MC-HT
													○	○	○	○	○	○	○	○					AL-HT
													○	○	○	○	○	○	○	○					N-CT LA
○																									R-Y
													○				○	○		○					N+RS / N-RS
○	○																								N+RZ / N-RZ
○	○	○	○					○					○				○	○		○					R+V / R-V
																	○	○		○					LS-N-RS
○	○																								LS-N-RZ
○	○	○	○	○				○									○	○		○					OL+RZ / OL-RZ
○	○	○	○	○				○									○	○		○					HP+RZ / HP-RZ
○	○	○	○	○				○									○	○		○					SC-TL-RZ
○	○	○	○	○				○									○	○		○					SURZ
													○				○	○		○					N-RS
	○	○	○	○	○																				MHRZ

丝攻选用导览

螺丝攻		产品代号	表面处理	底孔形状		使用机械的 进给构造		加工方向		刊载页码		
类别	用途					盲孔	通孔					
				固定式	浮动式			立	卧	公制	美制	英制
管用直沟丝攻	ISO 斜行管用丝攻	Rc		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -1		
	标准型斜行管用丝攻	PT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -2		
	X 系列 短牙型斜行管用丝攻	PT-X		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -4		
	斜行管用丝攻 左牙用	PT LH		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -3		
	长柄斜行管用丝攻	LS-PT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -7		
	低碳钢用斜行管用丝攻	LC-PT	OX	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -18		
	不锈钢用斜行管用丝攻	SU-PT	OX	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -20		
	铸铁用斜行管用丝攻	FC-PT	NI	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -24		
	铸铁用斜行管用超硬丝攻	CT-PT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -26		
	短牙型斜行管用丝攻	S-PT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -5		
	短牙型斜行管用丝攻 左牙用	S-PT LH		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -6		
	长柄短牙型斜行管用丝攻	LS-S-PT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -8		
	低碳钢用短牙型斜行管用丝攻	LC-S-PT	OX	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -19		
	不锈钢用短牙型斜行管用丝攻	SU-S-PT	OX	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -21		
	铸铁用短牙型斜行管用丝攻	FC-S-PT	NI	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -25		
	铸铁用短牙型斜行管用超硬丝攻	CT-S-PT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -27		
	ISO 平行管用丝攻	Rp		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -28		
	标准型平行管用丝攻	PS		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -29		
	平行管用丝攻 左牙用	PS LH		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -30		
	长柄平行管用丝攻	LS-PS		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -31		
	平行管用超硬丝攻	CT-PS		○	○	⊙	○	⊙	○	管用 -34		
	ISO 平行管用丝攻	G		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -35		
	平行管用丝攻	PF		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -36		
	平行管用丝攻 左牙用	PF LH		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -37		
	长柄平行管用丝攻	LS-PF		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -38		
	不锈钢用平行管用丝攻	SU-PF	OX	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -41		
	铸铁用平行管用丝攻	FC-PF	NI	○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -42		
	平行管用超硬丝攻	CT-PF		○	○	⊙	○	⊙	○	管用 -43		
管用螺旋丝攻	螺旋型斜行管用丝攻	SP-PT		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -9		
	X 系列 螺旋短牙型斜行管用丝攻	SP-PT-X		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -11		
	长柄螺旋型斜行管用丝攻	LS-SP-PT		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -12		
	不锈钢用螺旋型斜行管用丝攻	SU-SP-PT	OX	⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -22		
	螺旋短牙型斜行管用丝攻	SP-S-PT		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -10		
	长柄螺旋短牙型斜行管用丝攻	LS-SP-S-PT		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -13		
	不锈钢用螺旋短牙型斜行管用丝攻	SU-SP-S-PT	OX	⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -23		
	螺旋型平行管用丝攻	SP-PS		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -32		
	长柄螺旋型平行管用丝攻	LS-SP-PS		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -33		
	螺旋型平行管用丝攻	SP-PF		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -39		
长柄螺旋型平行管用丝攻	LS-SP-PF		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -40			
管用跳牙丝攻	跳牙式斜行管用丝攻	INT-PT	OX	○	⊙	○	⊙	⊙	○	管用 -14		
	长柄跳牙式斜行管用丝攻	LS-INT-PT	OX	○	⊙	○	⊙	⊙	○	管用 -16		
	跳牙式短牙型斜行管用丝攻	INT-S-PT	OX	○	⊙	○	⊙	⊙	○	管用 -15		
	长柄跳牙式短牙型斜行管用丝攻	LS-INT-S-PT	OX	○	⊙	○	⊙	⊙	○	管用 -17		
美制管用丝攻	美制斜行管用丝攻	NPT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -44		
	长柄美制斜行管用丝攻	LS-NPT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -46		
	美制螺旋型斜行管用丝攻	SP-NPT		○		○	⊙	⊙	○	管用 -47		
	美制跳牙式斜行管用丝攻	INT-NPT	OX	○	⊙	○	⊙	⊙	○	管用 -49		
	美制短牙型斜行管用丝攻	S-NPT		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -45		
	长柄美制螺旋短牙型斜行管用丝攻	LS-SP-S-NPT		⊙		○	⊙	⊙	○	管用 -48		
	美制跳牙式短牙型斜行管用丝攻	INT-S-NPT	OX	○	⊙	○	⊙	⊙	○	管用 -50		
	美制斜行管用丝攻	NPTF		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -51		
	长柄美制斜行管用丝攻	LS-NPTF		○	○	○	⊙	⊙	○	管用 -52		
	美制平行管用丝攻	NPS		○	○	⊙	○	⊙	○	管用 -53		
美制平行管用丝攻	NPSF		○	○	⊙	○	⊙	○	管用 -54			
其他	螺纹铣刀	MC-HLC	Coating	⊙	⊙	⊙		⊙	○	MC-4		
	超硬螺纹铣刀	MC-CSLC	Coating	⊙	⊙	⊙		⊙	○	MC-1		

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	调质钢				不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	强韧铸铁	铜	黄铜	黄铜铸件	青铜	铝锻轧材	铝合金铸件	镁合金铸件	锌合金铸件	钛合金	镍合金	热固性树脂	热塑性树脂	产品代号
~ S25C	S25C ~ S45C	S45C ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC、ADC	Mg	ZDC					
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					Rc
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					PT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					PT-X
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					PT LH
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					LS-PT
○										○															LC-PT
○	○							○		○															SU-PT
		○		○					○		○	○		○	○										FC-PT
											○	○		○	○	○		○		○					CT-PT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					S-PT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					S-PT LH
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					LS-S-PT
○										○															LC-S-PT
○	○							○		○															SU-S-PT
		○		○				○			○	○		○	○										FC-S-PT
											○	○		○	○	○		○		○					CT-S-PT
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					Rp
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					PS
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					PS LH
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					LS-PS
											○	○		○	○	○		○		○					CT-PS
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					G
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					PF
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					PF LH
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					LS-PF
○	○							○		○															SU-PF
		○		○					○		○	○		○	○			○		○					FC-PF
											○	○		○	○			○		○					CT-PF
○	○	○	○							○		○			○										SP-PT
○	○	○	○							○		○			○										SP-PT-X
○	○	○	○							○		○			○										LS-SP-PT
○	○	○	○					○		○															SU-SP-PT
○	○	○	○							○		○			○										SP-S-PT
○	○	○	○							○		○			○										LS-SP-S-PT
○	○	○	○					○		○															SU-SP-S-PT
○	○	○	○							○		○			○			○		○					SP-PS
○	○	○	○							○		○			○			○		○					LS-SP-PS
○	○	○	○							○		○			○			○		○					SP-PF
○	○	○	○							○		○			○			○		○					LS-SP-PF
○	○	○						○		○															INT-PT
○	○	○						○		○															LS-INT-PT
○	○	○						○		○															INT-S-PT
○	○	○						○		○															LS-INT-S-PT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					NPT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					LS-NPT
○	○	○	○					○		○		○			○										SP-NPT
○	○	○						○		○															INT-NPT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					S-NPT
○	○	○	○							○		○			○										LS-SP-S-NPT
○	○	○						○		○															INT-S-NPT
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					NPTF
○	○	○	○						○	○	○	○		○	○			○	○	○					LS-NPTF
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					NPS
○	○	○	○	○					○	○				○	○			○		○					NPSF
○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					MC-HLC
○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					MC-CSLC