丝攻选用导览

		螺丝攻	产品代号	表面处理	原 子 刑 北	宝 化 形 犬		机械的 构造	加工	方向		刊载页码	}
类别		用途			盲孔	通孔	同步 夹 固定式	非同步 头 浮动式	立	卧	公制	美制	英
		X 系列 螺旋丝攻	XSP		0		0		0	0	SP-15		
		X 系列 高性能螺旋丝攻	AUXSP	Coating	0		0		0	0	SP-25		
		X 系列 不锈钢用螺旋丝攻	SUXSP	ОХ	0		0		0	0	SP-38		
		高速加工用螺旋丝攻	F-SP	Coating	0		0		0	0	SP-62		
		长柄高速加工用螺旋丝攻	LS-F-SP	Coating	0		0		0	0	SP-63		
	完全	超高速钢铁合金用螺旋丝攻	HFISP	Coating	0		0			0	SP-65		
	盲	超高速钢铁合金用螺旋丝攻	HFIHS	Coating	0		0		0		SP-64		
	完全同步进给	超高速铝铸材用螺旋丝攻	HFASP	Coating	0		0			0	SP-67		
	给	超高速铝铸材用螺旋丝攻	HFAHS	Coating	0		0		0		SP-66		
		干切削式钢铁合金用螺旋丝攻	HDISP	Coating	0		0		0	0	SP-68		
		干切削式铝铸材用螺旋丝攻	HDASP	Coating	0		0		0	0	SP-69		
		难切削不锈钢用螺旋丝攻	SU2-SP	ОХ	0		0		0	0	SP-39		
		钛合金用螺旋丝攻	ZET-B	NI	0		0		0	0	SP-58		
		镍合金用螺旋丝攻	ZEN-B	OX	0		0		0	0	SP-59		
		I系列螺旋丝攻	ISP	ОХ	0			0	0	0	SP-1		
		标准型螺旋丝攻	SP		0		0	0	0	0	SP-3	SP-8	SI
		+ 系列 螺旋丝攻	+SP		0		0	0	0	0	SP-13		
		螺旋丝攻 左牙用	SP LH		0			0	0	0	SP-20	SP-21	SF
		标准型螺旋丝攻(氧化处理品)	SP OX	ОХ	0			0	0	0	SP-16	SP-17	SI
		+ 系列 螺旋丝攻(氧化处理品)	+SP OX	OX	0		0	0	0	0	SP-19		+
螺旋		高性能螺旋丝攻	AU+SP	Coating	0		0	0	0	0	SP-23		+
1JE 22		镀钛螺旋丝攻	SP V	Coating	0		0	0	0	0	SP-22		+
螺旋丝攻(盲孔用)		长柄螺旋丝攻	LS-SP	Country	0		0	0	0	0	SP-26	SP-28	SF
音		长柄镀钛螺旋丝攻	LS-SP V	Coating	0			0	0	0	SP-31	01 -20	101
孔		长柄螺旋丝攻 左牙用	LS-SP LH	Coating	0			0	0	0	SP-30		+
思		软钢用螺旋丝攻	E-SP	ОХ	0			0	0	0	SP-45		+
		秋									_	CD 26	-
		不锈钢用螺旋丝攻	SU-SP	OX	0		0	0	0	0	SP-33	SP-36	SF
		大体和中心力和于中央长 心力	SU+SP	OX	0		0	0	0	0	SP-33	SP-36	SF
		不锈钢用深孔加工用螺旋丝攻	SU-S-SP LS-SU-S-SP	OX	0		0	0	0	0	SP-41		+
		长柄不锈钢深孔加工用螺旋丝攻		OX	0		0	0	0	0	SP-42		+-
		高碳钢用螺旋丝攻	HC-SP		0		0	0	0	0	SP-47		SF
			HC+SP		0		0	0	0	0	SP-47		SF
		 高碳钢用螺旋丝攻 (氧化处理品)	HC-SP OX	OX	0		0	0	0	0	SP-49		_
			HC+SP OX	OX	0		0	0	0	0	SP-49		\perp
		日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	AL-SP	NI	0		0	0	0	0	SP-51		_
			AL+SP	NI	0		0	0	0	0	SP-51		_
		铝合金用螺旋丝攻(螺纹护套用)	AL-SP	NI	0		0	0	0	0	SP-51		
		深孔加工用 螺旋丝攻	S-SP	OX	0		0	0	0	0	SP-43		
		长柄长颈部型螺旋丝攻	LS-SP-K		0		0	0	0	0	SP-32		
		难削材用螺旋丝攻	PM-SP		0		0	0	0	0	SP-60		
		长柄难削材用螺旋丝攻	LS-PM-SP		0		0	0	0	0	SP-61		
		低螺旋丝攻	LO-SP		0		0	0	0	0	SP-55		
		长柄低螺旋丝攻	LS-LO-SP		0		0	0	0	0	SP-56		
		带油孔螺旋丝攻	MC-SP		0		0	0	0	0	SP-57		
		超硬螺旋丝攻	N-CT-SP		0		0	0	0	0	超硬-9		
		X 系列 通孔用螺旋型先端丝攻	XSL			0	0		0	0	SL-1		
螺		X 系列 不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻	SUXSL	ОХ		0	0		0	0	SL-9		
旋刑	完	X 系列 高性能通孔用螺旋型先端丝攻	AUXSL	Coating		0	0		0	0	SL-5		
螺旋型先端丝攻(通孔用)	完全同步进给	高速加工通孔用螺旋型先端丝攻	F-SL	Coating		0	0		0	0	SL-11		Γ
端	步进	长柄高速加工通孔用螺旋型先端丝攻	LS-F-SL	Coating		0	0		0	0	SL-12		
丝攻	近 给	干切削式钢铁合金通孔用螺旋型先端丝攻	HDISL	Coating		0	0		0	0	SL-13		
() 通		钛合金通孔用螺旋型先端丝攻	ZET-P	NI		0	0		0	0	SL-10		
芤		中硬度碳钢通孔用螺旋型先端丝攻	MHSL	Coating		0	0		0	0	SL-15		
用		高性能通孔用螺旋型先端丝攻	AU+SL	Coating		0	0	0	0	0	SL-3		Ì
		不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻	SU+SL	OX		0	0	0	0	0	SL-7		+
先端丝攻	完全同 步进给	镍合金用先端丝攻	ZEN-P	NX		0	0		0	0	PO-34		
	步进给											1	+
		I系列先端丝攻	IPO	OX	ı		1				PO-1	1	1



最适合的丝攻	适合的丝攻
0	

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢		调原			不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	强韧铸铁	铜	黄铜	黄铜铸件	青铜	铝辊轧材	铝合金铸件	镁合金铸件	锌合金铸件	钛合金	镍合金	热固性树脂	热塑性树脂	产品代号
~ S25C	\$25C ~ \$45C	S45C ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	РВ	AL	AC \	Mg	ZDC					号
0	0	0	0	0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					XSP
0	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					AUXSP
0	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					SUXSP F-SP
	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					LS-F-SP
0	0	0	0	0				0	0	0	0	0				_									HFISP
0	0	0	0	0				0	0	0	0	0													HFIHS
													0	0	0	0	0	0	0	0					HFASP
_													0	0	0	0	0	0	0	0					HFAHS
	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0			0	0		0						HDISP HDASP
0	0	0	0	0				0		0				0	0			0		0		0			SU2-SP
		0		0	0				0	0	0	0									0	0			ZET-B
0	0	0	0	0	0			0		0												0			ZEN-B
0	0																								ISP
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					SP
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					+SP
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					SP LH
0	0	0	0	0				0		0															SP OX +SP OX
0	0		0	0				0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					AU+SP
0	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					SP V
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					LS-SP
0	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					LS-SP V
0	0	0		0						0			0		0	0	0	0	0	0					LS-SP LH
0	0							0																	E-SP
		0	0					0																	SU-SP
		0	0					0																	SU+SP
		0	0					0																	SU-S-SP
	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					LS-SU-S-SP HC-SP
	0			0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					HC+SP
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					HC-SP OX
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					HC+SP OX
													0	0	0	0	0	0	0	0					AL-SP
													0	0	0	0	0	0	0	0					AL+SP
													0	0	0	0	0	0	0	0					AL-SP
	0	0	0	0				0		0															S-SP
0	0	0		0	0				0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					LS-SP-K PM-SP
	0	0		0	0				0			0													LS-PM-SP
	0			0						0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					LO-SP
	0	0		0						0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					LS-LO-SP
0	0	0	0	0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					MC-SP
													0	0	0	0	0	0	0	0					N-CT-SP
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					XSL
0	0	0	0	0				0		0															SUXSL
0	0	0	0	0				0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					AUXSL
0	0	0	0					0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					F-SL
0	0	0	0	0				0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					LS-F-SL HDISL
		Ť		0	0			\vdash	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				ZET-P
0	0	0	0	0	Ť			0	0			Ť	Ť	Ť		Ť	Ť	Ť	Ť						MHSL
0	0	0	0	0				0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					AU+SL
0	0	0	0	0				0		0															SU+SL
		0	0	0	0			0														0			ZEN-P
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					IPO PO



丝攻选用导览

		螺丝攻	产品代号	表面处理	原 子 刊 北	気し多犬		机械的	加工	方向		刊载页码	ı
类别		用途			盲孔	通孔	同步 夹 固定式	非同步 法头 浮动式	立	卧	公制	美制	英制
		+ 系列 先端丝攻	+PO			0	0	0	0	0	PO-10		
		先端丝攻 左牙用	PO LH			0	0	0	0	0	PO-14	PO-15	PO-15
		标准型先端丝攻(氧化处理品)	PO OX	ОХ		0	0	0	0	0	PO-11		
			+PO OX	OX		0	0	0	0	0	PO-13		
		镀钛先端丝攻	PO V	Coating		0	0	0	0	0	PO-16		
		长柄先端丝攻	LS-PO			0	0	0	0	0	PO-17	PO-19	PO-20
		长柄镀钛先端丝攻	LS-PO V	Coating		0	0	0	0	0	PO-21		
端		不锈钢用先端丝攻	SU-PO	OX		0	0	0	0	0	PO-23	PO-25	PO-25
<u>22</u> T/T		不锈钢用先端丝攻	SU+PO	OX		0	0	0	0	0	PO-23	PO-25	PO-25
以		长柄不锈钢深孔加工用先端丝攻	LS-SU-S-PO	OX		0	0	0	0	0	PO-26		
通		高碳钢用先端丝攻	HC-PO			0	0	0	0	0	PO-29		
			HC+PO	01/		0	0	0	0	0	PO-29		
先端丝攻(通孔用)		深孔加工用先端丝攻	S-PO	OX		0	0	0	0	0	PO-27		
		长柄长颈部型先端丝攻	LS-PO-K			0	0	0	0	0	PO-22 PO-33		
		难削材用先端丝攻	EH-PO			0	0	0	0	0	PO-33		
		推削材用先端丝攻 长柄难削材用先端丝攻	PM-PO					0		0			
			LS-PM-PO			0	0	0	0	0	PO-36		
		带油孔先端丝攻 - 螺纹炉套用先端丝攻	MC-PO AL-PO			0	0	0	0	0	PO-32 PO-31		
		螺紋护套用先端丝攻 超硬先端丝攻	N-CT-PO		0	U	0	0	0	0	超硬 -10		
				0									
		超高速铸铁盲孔用超硬直沟丝攻 超高速铝铸材盲孔用超硬直沟丝攻	HFICT-B	Coating	0		0		0	0	超硬 -20 超硬 -18		
	完	超高速铸铁通孔用超硬直沟丝攻	HFACT-B HFICT-P	Coating		0	0		0	0	超硬 -18		
	完全同步进给		HFACT-P	Coating		0	0		0	-			
		超高速铝铸材通孔用超硬直沟丝攻 带油孔超硬直沟丝攻	MC-AD-CT	Coating		0			0	0	超硬 -17		
	经给		EH-CT	Coating	0		0		0	0	超硬 -11 超硬 -13		
		高硬度钢用超硬丝攻 (45~55HRC)	UH-CT	Coating Coating	0	0	0		0	0	超硬 -13		
		高硬度钢用超硬丝攻 (55~63HRC) I 系列直沟丝攻	IHT		0	0		0	0	0	但使 - 13 HT-1		
		「新沙耳內坐攻 标准型直沟丝攻	HT	OX	0	0		0	0	0	HT-3	HT-13	
		直沟丝攻 左牙用	HTLH			0	0	0	0	0	HT-18	111-13	
		长柄直沟丝攻	LS-HT			0		0	0	0	HT-21	HT-27	
		长柄直沟丝攻	LS-HT LH		0	0	0	0	0	0	HT-29	1111-27	
		长柄镀钛直沟丝攻	LS-HT V	Coating	0	0	0	0	0	0	HT-31		
真		不锈钢用直沟丝攻	SU-HT	OX	0	0	0	0	0	0	HT-33	HT-35	HT-35
直沟丝		难削材用直沟丝攻	EH-HT		0	0	0	0	0		HT-51	00	1 00
页		轻合金用直沟丝攻	LA-HT	NI	0	0	0	0	0	0	HT-38		
		铝压铸材用直沟丝攻	AXE-HT	Coating	0	0	0	0	0	0	HT-41		
		轻合金用超硬直沟丝攻	N-CT LA		0	0	0	0	0	0	超硬 -1		
		· 铸铁用直沟丝攻	FC-HT	NI	0	0	0	0	0	0	HT-36		
		铸铁用超硬直沟丝攻	N-CT FC		0	0	0	0	0	0	超硬 -4	超硬 -7	
		长柄超硬直沟丝攻	LS-N-CT		0	0	0	0	0	0	超硬 -8		
		合成树脂用直沟丝攻	PL1	NI	0	0	0	0	0	0	HT-47		
		镁合金用短切刃直沟丝攻	MG-HT		0		0	0	0	0	HT-43		
		带油孔直沟丝攻	MC-HT		0	0	0	0	0	0	HT-48		
		螺纹护套用直沟丝攻	AL-HT		0	0	0	0	0	0	HT-44	HT-45	
		轻合金用超硬直沟丝攻 (螺纹护套用)	N-CT LA		0	0	0	0	0	0	超硬 -1		
		泛用挤压丝攻	R-Y		0	0	0	0	0	0	RO-1		
		非铁合金用挤压丝攻	N+RS/N-RS	NI	0	0	0	0	0	0	RO-8	RO-12	
		钢铁合金用挤压丝攻	N+RZ/N-RZ	ОХ	0	0	0	0	0	0	RO-2		
		镀钛挤压丝攻	R+V	Coating	0	0	0	0	0	0	RO-16		
		长柄非铁合金用挤压丝攻	LS-N-RS	NI	0	0	0	0	0	0	RO-14		
挤厂		长柄钢铁合金用挤压丝攻	LS-N-RZ	ОХ	0	0	0	0	0	0	RO-7		
挤压丝攻			OL+RZ/	Coating		0	0	0	0	0	RO-18	RO-19	
攻			OL-RZ										
		高碳钢用挤压丝攻	HP+RZ/HP-RZ	Coating	0	0	0	0	0	0	RO-20	RO-22	
		IT 产业用挤压丝攻	SC-TL-RZ	Coating	0		0	0	0	0	RO-23	DC ***	
		不锈钢用挤压丝攻	SURZ	Coating	0	0	0	0	0	0	RO-25	RO-26	
		非铁合金用挤压丝攻(螺纹护套用)	N-RS	NI	0	0	0	0	0	0	RO-8		
		中硬度碳钢用挤压丝攻	MHRZ	Coating	0	0				0	RO-27		1

最适合的丝攻	适合的丝攻

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢		调质	责钢		不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	强韧铸铁	铜	黄铜	黄铜铸件	青铜	铝辊轧材	铝合金铸件	镁合金铸件	锌合金铸件	钛合金	镍合金	热固性树脂	热塑性树脂	产品代号
~ S25C	S25C ~ S45C	\$45C ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	РВ	AL	AC \	Mg	ZDC					- 5
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					+PO
0	0	0	0	0				0		0			0	0	0	0	0	0	0	0					PO LH PO OX
	0	0	0	0				0																	+PO OX
0	0	0	0	0				0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					PO V
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					LS-PO
0	0	0	0	0				0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0					LS-PO V
0	0	0	0	0				0		0															SU-PO
0	0	0	0	0				0		0															SU+PO LS-SU-S-PO
	0	0		0								0													HC-PO
	0	0		0								0													HC+PO
0	0	0	0	0				0		0															S-PO
0	0	0		0						0			0	0	0	0	0	0	0	0					LS-PO-K
		0		0	0				0			0													EH-PO
		0		0	0				0			0													PM-PO LS-PM-PO
0	0	0	0	0	0					0			0	0	0	0	0	0	0	0					MC-PO
													0	0	0	0	0	0	0	0					AL-PO
													0	0	0	0	0	0	0	0					N-CT-PO
											0	0			0										HFICT-B
																		0		0					HFACT-B
											0	0			0										HFICT-P
																		0	0	0					HFACT-P
						0							0		0		0	0	0	0					MC-AD-CT EH-CT
							0																		UH-CT
0	0																								IHT
	0	0		0					0	0	0	0		0	0			0		0					нт
	0	0		0					0	0	0	0		0	0			0		0					HT LH
	0	0		0					0	0	0	0		0	0			0		0					LS-HT
	0	0		0					0	0	0	0		0	0			0		0					LS-HT LH
	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0		0		0					LS-HT V SU-HT
				0	0			0	0			0													EH-HT
													0				0	0	0	0					LA-HT
											0							0	0	0					AXE-HT
													0				0	0	0	0					N-CT LA
											0	0		0	0										FC-HT
						0					0	0		0	0	0									N-CT FC
						0					0	0		0	0	0							0	0	LS-N-CT PL1
																		0	0	0					MG-HT
	0	0		0					0	0	0	0		0	0			0	Ť	0					MC-HT
													0	0	0	0	0	0	0	0					AL-HT
													0	0	0	0	0	0	0	0					N-CT LA
0																									R-Y
													0				0	0		0					N+RS / N-RS
0	0																			_					N+RZ / N-RZ
0	0	0	0					0					0				0	0	-	0					R+V / R-V LS-N-RS
0	0																			V					LS-N-RZ
0	0	0	0	0				0									0	0		0					OL+RZ/OL-RZ
0	0	0	0	0				0									0	0		0					HP+RZ/HP-RZ
0	0	0	0	0				0									0	0		0					SC-TL-RZ
0	0	0	0	0				0									0	0		0					SURZ
													0				0	0		0					N-RS
	0	0	0	0	0																				MHRZ

丝攻选用导览

	螺丝攻	产品代号	表面处理	<u>原</u> 子 开 光	宝 化形式		①械的 构造	加工	方向		刊载页码	
类别	用途			盲孔	通孔	同步 夹 固定式	非同步 头 浮动式	立	卧	公制	美制	英制
	ISO 斜行管用丝攻	Rc		0	0	0	0	0	0	管用 -1		
	标准型斜行管用丝攻	PT		0	0	0	0	0	0	管用 -2		
	X 系列 短牙型斜行管用丝攻	PT-X		0	0	0	0	0	0	管用 -4		
	斜行管用丝攻 左牙用	PT LH		0	0	0	0	0	0	管用 -3		
	长柄斜行管用丝攻	LS-PT		0	0	0	0	0	0	管用 -7		
	低碳钢用斜行管用丝攻	LC-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -18		
	不锈钢用斜行管用丝攻	SU-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -20		
	- 铸铁用斜行管用丝攻 	FC-PT	NI	0	0	0	0	0	0	管用 -24		
	- 铸铁用斜行管用超硬丝攻 	CT-PT		0	0	0	0	0	0	管用 -26		
	短牙型斜行管用丝攻	S-PT		0	0	0	0	0	0	管用 -5		
	短牙型斜行管用丝攻 左牙用	S-PT LH		0	0	0	0	0	0	管用 -6		
	长柄短牙型斜行管用丝攻	LS-S-PT		0	0	0	0	0	0	管用 -8		
	低碳钢用短牙型斜行管用丝攻	LC-S-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -19		
真	不锈钢用短牙型斜行管用丝攻	SU-S-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -21		<u> </u>
管用直沟丝攻	特铁用短牙型斜行管用丝攻	FC-S-PT	NI	0	0	0	0	0	0	管用 -25		
英	铸铁用短牙型斜行管用超硬丝攻	CT-S-PT		0	0	0	0	0	0	管用 -27		
	ISO平行管用丝攻	Rp		0	0	0	0	0	0	管用 -28		
	标准型平行管用丝攻	PS		0	0	0	0	0	0	管用 -29		
	平行管用丝攻 左牙用	PS LH		0	0	0	0	0	0	管用 -30		
	长柄平行管用丝攻	LS-PS		0	0	0	0	0	0	管用 -31		
	平行管用超硬丝攻	CT-PS		0	0	0	0	0	0	管用 -34		
	ISO 平行管用丝攻	G		0	0	0	0	0	0	管用 -35		
	平行管用丝攻	PF		0	0	0	0	0	0	管用 -36		
	平行管用丝攻 左牙用	PF LH		0	0	0	0	0	0	管用 -37		
	长柄平行管用丝攻	LS-PF		0	0	0	0	0	0	管用 -38		
	不锈钢用平行管用丝攻	SU-PF	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -41		
	铸铁用平行管用丝攻 ————————————————————————————————————	FC-PF	NI	0	0	0	0	0	0	管用 -42		
	平行管用超硬丝攻	CT-PF		0	0	0	0	0	0	管用 -43		
	螺旋型斜行管用丝攻	SP-PT		0		0	0	0	0	管用 -9		
	X 系列 螺旋短牙型斜行管用丝攻	SP-PT-X		0		0	0	0	0	管用 -11		
	长柄螺旋型斜行管用丝攻	LS-SP-PT		0		0	0	0	0	管用 -12		
管	不锈钢用螺旋型斜行管用丝攻	SU-SP-PT	OX	0		0	0	0	0	管用 -22		
管用螺旋丝	螺旋短牙型斜行管用丝攻	SP-S-PT		0		0	0	0	0	管用 -10		
旋	长柄螺旋短牙型斜行管用丝攻	LS-SP-S-PT		0		0	0	0	0	管用 -13		
	不锈钢用螺旋短牙型斜行管用丝攻	SU-SP-S-PT	OX	0		0	0	0	0	管用 -23		1
	螺旋型平行管用丝攻	SP-PS		0		0	0	0	0	管用 -32		
	长柄螺旋型平行管用丝攻	LS-SP-PS		0		0	0	0	0	管用 -33		
	螺旋型平行管用丝攻	SP-PF		0		0	0	0	0	管用 -39		
	长柄螺旋型平行管用丝攻	LS-SP-PF		0		0	0	0	0	管用 -40		-
一	跳牙式斜行管用丝攻	INT-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -14		
管用 跳牙 丝攻	长柄跳牙式斜行管用丝攻	LS-INT-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -16		-
丝攻	跳牙式短牙型斜行管用丝攻	INT-S-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -15		-
	长柄跳牙式短牙型斜行管用丝攻	LS-INT-S-PT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -17		-
	美制斜行管用丝攻	NPT		0	0	0	0	0	0	管用 -44		
	长柄美制斜行管用丝攻	LS-NPT		0	0	0	0	0	0	管用 -46		-
	美制螺旋型斜行管用丝攻	SP-NPT		0		0	0	0	0	管用 -47		-
美制管用丝攻	美制跳牙式斜行管用丝攻	INT-NPT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -49		-
管	美制短牙型斜行管用丝攻	S-NPT		0	0	0	0	0	0	管用 -45		-
	长柄美制螺旋短牙型斜行管用丝攻	LS-SP-S-NPT	677	0		0	0	0	0	管用 -48		-
<u>22</u>	美制跳牙式短牙型斜行管用丝攻	INT-S-NPT	OX	0	0	0	0	0	0	管用 -50		-
	美制斜行管用丝攻	NPTF		0	0	0	0	0	0	管用 -51		-
	长柄美制斜行管用丝攻	LS-NPTF		0	0	0	0	0	0	管用 -52		-
	美制平行管用丝攻	NPS		0	0	0	0	0	0	管用 -53		
	美制平行管用丝攻	NPSF	0 1	0	0	0	0	0	0	管用 -54		
	螺纹铣刀	MC-HLC	Coating	0	0	0		0	0	MC-4		-
	超硬螺纹铣刀	MC-CSLC	Coating	0	0	0		0	0	MC-1		



最适合的丝攻	适合的丝攻
	\bigcirc

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢		调原			不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	强韧铸铁	铜	黄铜	黄铜铸件	青铜	铝辊轧材	铝合金铸件	镁合金铸件	锌合金铸件	钛合金	镍合金	热固性树脂	热塑性树脂	产品代号
~ S25C	\$25C ~ \$45C	S45C ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC \	Mg	ZDC					号
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					Rc
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					PT
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					PT-X
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					PT LH
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					LS-PT
0										0															LC-PT
0	0	0		0				0	0	0	0	0			0										SU-PT FC-PT
											0	0		0	0	0		0		0					CT-PT
	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					S-PT
	0	0	0						0	0		0		0	0			0	0	0					S-PT LH
	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					LS-S-PT
0										0					_										LC-S-PT
0	0							0		0															SU-S-PT
		0		0					0		0	0		0	0										FC-S-PT
											0	0		0	0	0		0		0					CT-S-PT
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					Rp
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					PS
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					PS LH
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					LS-PS
											0	0		0	0	0		0		0					CT-PS
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					G
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					PF
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					PF LH
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					LS-PF
0	0							0		0															SU-PF
		0		0					0		0	0		0	0										FC-PF
											0	0		0	0			0		0					CT-PF
0	0	0	0							0		0			0										SP-PT
0	0	0	0							0		0			0										SP-PT-X
0	0	0	0							0		0			0										LS-SP-PT
0	0	0	0					0		0															SU-SP-PT
0	0	0	0							0		0			0										SP-S-PT
0	0	0	0					0		0		0			0										LS-SP-S-PT SU-SP-S-PT
	0	0	0					0		0		0			0			0		0					SP-PS
	0	0	0							0		0			0			0		0					LS-SP-PS
	0	0	0							0		0			0			0		0					SP-PF
	0	0	0							0		0			0			0		0					LS-SP-PF
	0	0						0		0		\vdash						\vdash							INT-PT
	0	0						0		0															LS-INT-PT
		0						0		0															INT-S-PT
0	0	0						0		0															LS-INT-S-PT
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					NPT
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					LS-NPT
0	0	0	0							0		0			0										SP-NPT
0	0	0						0		0															INT-NPT
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					S-NPT
0	0	0	0							0		0			0										LS-SP-S-NPT
0	0	0						0		0															INT-S-NPT
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					NPTF
0	0	0	0						0	0	0	0		0	0			0	0	0					LS-NPTF
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					NPS
0	0	0	0	0					0	0				0	0			0		0					NPSF
0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					MC-HLC
0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					MC-CSLC

