

产品代号索引

产品代号	品 名	刊载页次
A	AL-HT 螺纹护套用直沟丝攻	HT-44
	AL-PO 螺纹护套用先端丝攻	PO-31
	AL-SP 铝合金用螺旋丝攻	SP-51
	AL-SP 1.5P 铝合金用螺旋丝攻 1.5P	SP-54
	AL+SP 铝合金用螺旋丝攻	SP-51
	AU+SL 高性能通孔用螺旋型先端丝攻	SL-3
	AU+SP 高性能螺旋丝攻	SP-23
	AUXSL X 系列 高性能通孔用螺旋型先端丝攻	SL-5
	AUXSP X 系列 高性能螺旋丝攻	SP-25
C	AXE-HT 铝压铸材用直沟丝攻	HT-41
	C-CD-Q 低螺旋沟 A 形 90°超硬中心钻	CE-21
	C-CD-QL 长柄低螺旋沟 A 形 90°超硬中心钻	CE-24
	C-CD-S 低螺旋沟 A 形 60°超硬中心钻	CE-9
	C-CD-SL 长柄低螺旋沟 A 形 60°超硬中心钻	CE-14
	C-PE-Q V 超硬先端钻 PE-90°	CE-48
	C-PE-S V 超硬先端钻 PE-60°	CE-52
	CD-Q 低螺旋沟 A 形 90°超硬中心钻	CE-17
	CD-Q LH 低螺旋沟 A 形 90°中心钻 左旋	CE-18
	CD-Q V 镀钛低螺旋沟 A 形 90°中心钻	CE-20
	CD-R 低螺旋沟 R 形中心钻	CE-26
	CD-S 低螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-4
	CD-S LH 低螺旋沟 A 形 60° 中心钻 左旋	CE-6
	CD-S(I) 低螺旋沟 A 形 60° 中心钻 旧 JIS1 形	CE-5
	CD-S(II) 低螺旋沟 B 形 60° 中心钻 旧 JIS2 形	CE-29
	CD-SL 长柄低螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-11
	CD-SL V 长柄镀钛低螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-13
	CE-Q 高螺旋沟 A 形 90° 中心钻	CE-16
	CE-Q V 镀钛高螺旋沟 A 形 90° 中心钻	CE-19
	CE-QL 长柄高螺旋沟 A 形 90° 中心钻	CE-22
	CE-QL V 长柄镀钛高螺旋沟 A 形 90° 中心钻	CE-23
	CE-S 高螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-2
	CE-S V 镀钛高螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-7
	CE-S V(I) 镀钛高螺旋沟 A 形 60° 中心钻 旧 JIS1 形	CE-8
	CE-S(I) 高螺旋沟 A 形 60° 中心钻 旧 JIS1 形	CE-3
	CE-S(II) 高螺旋沟 B 形 60° 中心钻 旧 JIS2 形	CE-28
	CE-SL 长柄高螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-10
	CE-SL V 长柄镀钛高螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-12
	CEIR 高螺旋沟 JIS R 形中心钻	CE-25
	CEQA 高螺旋沟 JIS A 形 90° 中心钻	CE-15
	CESA 高螺旋沟 JIS A 形 60° 中心钻	CE-1
	CESB 高螺旋沟 JIS B 形 60° 中心钻	CE-27
	CESC 高螺旋沟 JIS C 形 60° 中心钻	CE-30
	CPC-S 切削丝攻用底孔径检测棒 平行型	ST-29
	CPC-T 切削丝攻用底孔径检测棒 锥度型	ST-31
	CPR-S 挤压丝攻用底孔径检测棒 平行型	ST-32
	CPR-T 挤压丝攻用底孔径检测棒 (锥度型)	ST-34
	CPR-Y 挤压丝攻用底孔径检测棒	ST-36
	CS-G 潜入式浇口用刀具	CE-59
	CS-Q 单刃型孔面倒角刀 90° (数控机床用)	CE-57
	CS-QM 多刃型孔面倒角刀 (攻牙机用)	CE-58
	CT-PF 平行管用超硬丝攻	管用 -43
	CT-PS 平行管用超硬丝攻	管用 -34
	CT-PT 铸铁用斜行管用超硬丝攻	管用 -26
	CT-S-PT 铸铁用斜行管用超硬丝攻 短牙型	管用 -27
D	D 固定式圆板牙	Di-1
	D LH 固定式圆板牙 左牙用	Di-10
	D NPSM 美制平行管用固定式圆板牙	Di-15
	D NPT 美制斜行管用固定式圆板牙	Di-18

产品代号	品 名	刊载页次
D	D NPTF 美制斜行管用固定式圆板牙	Di-19
	D PF 平行管用固定式圆板牙	Di-13
	D PF LH 平行管用固定式圆板牙 左牙用	Di-14
	D PT 斜行管用固定式圆板牙	Di-16
	D PT LH 斜行管用固定式圆板牙 左牙用	Di-17
E	E-SP 软钢用螺旋丝攻	SP-45
	EH-CT 高硬度钢用超硬丝攻 (45~55HRC)	超硬 -13
	EH-HT 难削材用直沟丝攻	HT-51
F	EH-PO 难削材用先端丝攻	PO-33
	F-SL 高速加工通孔用螺旋型先端丝攻	SL-11
	F-SP 高速加工用螺旋丝攻	SP-62
	FC-HT 铸铁用直沟丝攻	HT-36
	FC-PF 铸铁用平行管用丝攻	管用 -42
G	FC-PT 铸铁用斜行管用丝攻	管用 -24
	FC-S-PT 铸铁用短牙型斜行管用丝攻	管用 -25
	G 平行管用丝攻	管用 -35
H	HC-PO 高碳钢用先端丝攻	PO-29
	HC-SP 高碳钢用螺旋丝攻	SP-47
	HC-SP OX 高碳钢用螺旋丝攻 (氧化处理品)	SP-49
	HC+PO 高碳钢用先端丝攻	PO-29
	HC+SP 高碳钢用螺旋丝攻	SP-47
	HC+SP OX 高碳钢用螺旋丝攻 (氧化处理品)	SP-49
	HDASP 干切削式铝铸材用螺旋丝攻	SP-69
	HDISL 干切削式钢铁合金通孔用螺旋型先端丝攻	SL-13
	HDISP 干切削式钢铁合金用螺旋丝攻	SP-68
	HFACT-B 超高速铝铸材盲孔用超硬直沟丝攻	超硬 -18
	HFACT-P 超高速铝铸材通孔用超硬直沟丝攻	超硬 -17
	HFAHS 超高速铝铸材用螺旋丝攻	SP-66
	HFASP 超高速铝铸材用低螺旋丝攻	SP-67
	HFICT-B 超高速铸铁盲孔用超硬直沟丝攻	超硬 -20
	HFICT-P 超高速铸铁通孔用超硬直沟丝攻	超硬 -19
	HFIHS 超高速钢铁合金用螺旋丝攻	SP-64
	HFISP 超高速钢铁合金用低螺旋丝攻	SP-65
	HP-RZ 高碳钢用挤压丝攻	RO-20
	HP+RZ 高碳钢用挤压丝攻	RO-20
	HPsRZ 袖珍螺纹高碳钢用挤压丝攻	ST-3
	HS-D 高速钢圆板牙 不锈钢用	Di-20
	HT 直沟丝攻	HT3
	HT BC 自行车螺纹用直沟丝攻	ST-14
	HT CTC 薄钢电线管用直沟丝攻	ST-12
	HT CTG 厚钢电线管用直沟丝攻	ST-13
	HT CTV 自行车轮胎气门螺纹用直沟丝攻	ST-11
	HT LH 直沟丝攻 左牙用	HT-18
	HT TRI 三脚架用直沟丝攻	ST-6
	HT TV 汽车轮胎气门螺纹用直沟丝攻	ST-9
I	IHT I 系列 直沟丝攻	HT-1
	INT-NPT 美制跳牙式斜行管用丝攻	管用 -49
	INT-PT 跳牙式斜行管用丝攻	管用 -14
	INT-S-NPT 美制跳牙式短牙型斜行管用丝攻	管用 -50
	INT-S-PT 跳牙式短牙型斜行管用丝攻	管用 -15
	IPO I 系列 先端丝攻	PO-1
	ISP I 系列 螺旋丝攻	SP-1
J	JO-C-CDS 接合式刀具 低螺旋沟 A 形 60°超硬中心钻	CE-37
	JO-C-PEQ V 接合式刀具 超硬先端钻 PE-90°	CE-40
	JO-CDS 接合式刀具 低螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-34
	JO-CDS V 接合式刀具 镀钛低螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-35
	JO-CDS(II) 接合式刀具 低螺旋沟 B 形 60° 中心钻 旧 JIS2 形	CE-36
	JO-CES 接合式刀具 高螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-32

产品代号索引

产品代号	品 名	刊载页次
J	JO-CES V 接合式刀具 镀钛高螺旋沟 A 形 60° 中心钻	CE-33
	JO-CSQM 接合式刀具 攻牙机用 90°倒角刀	CE-42
	JO-HOLDER 接合式刀具 刀杆 150mm 用	CE-43
	JO-HOLDER 接合式刀具 刀杆 200mm 用	CE-43
	JO-NCSD V 接合式刀具 NC 定点倒角用 90°	CE-41
	JO-PEQ 接合式刀具 先端钻 PE-90°	CE-38
	JO-PEQ V 接合式刀具 镀钛先端钻 PE-90°	CE-39
L	LA-HT 轻合金用直沟丝攻	HT-38
	LC-PT 低碳钢用斜行管用丝攻	管用 -18
	LC-S-PT 低碳钢用短牙型斜行管用丝攻	管用 -19
	LO-SP 低螺旋丝攻	SP-55
	LS-F-SL 长柄高速加工通孔用螺旋型先端丝攻	SL-12
	LS-F-SP 长柄高速加工用螺旋丝攻	SP-63
	LS-HT 长柄直沟丝攻	HT-21
	LS-HT LH 长柄直沟丝攻 左牙用	HT-29
	LS-HT V 长柄镀钛直沟丝攻	HT-31
	LS-INT-PT 长柄跳牙式斜行管用丝攻	管用 -16
	LS-INT-S-PT 长柄跳牙式短牙型斜行管用丝攻	管用 -17
	LS-LO-SP 长柄低螺旋丝攻	SP-56
	LS-N-CT 长柄超硬直沟丝攻	超硬 -8
	LS-N-RS 长柄非铁合金用挤压丝攻	RO-14
	LS-N-RZ 长柄钢铁合金用挤压丝攻	RO-7
	LS-NPT 长柄美制斜行管用丝攻	管用 -46
	LS-NPTF 长柄美制斜行管用丝攻 (干式封闭)	管用 -52
	LS-PF 长柄平行管用丝攻	管用 -38
	LS-PM-PO 长柄难削材用先端丝攻	PO-36
	LS-PM-SP 长柄难削材用螺旋丝攻	SP-61
	LS-PO 长柄先端丝攻	PO-17
	LS-PO V 长柄镀钛先端丝攻	PO-21
	LS-PO-K 长柄长颈部型先端丝攻	PO-22
	LS-PS 长柄平行管用丝攻	管用 -31
	LS-PT 长柄斜行管用丝攻	管用 -7
	LS-S-PT 长柄短牙型斜行管用丝攻	管用 -8
	LS-SP 长柄螺旋丝攻	SP-26
	LS-SP LH 长柄螺旋丝攻 左牙用	SP-30
	LS-SP V 长柄镀钛螺旋丝攻	SP-31
	LS-SP-K 长柄长颈部型螺旋丝攻	SP-32
	LS-SP-PF 长柄螺旋型平行管用丝攻	管用 -40
	LS-SP-PS 长柄螺旋型平行管用丝攻	管用 -33
	LS-SP-PT 长柄螺旋型斜行管用丝攻	管用 -12
	LS-SP-S-NPT 长柄美制螺旋短牙型斜行管用丝攻	管用 -48
	LS-SP-S-PT 长柄螺旋短牙型斜行管用丝攻	管用 -13
	LS-SU-S-PO 长柄不锈钢深孔加工用先端丝攻	PO-26
	LS-SU-S-SP 长柄不锈钢深孔加工用螺旋丝攻	SP-42
M	MC-AD-CT 带油孔超硬直沟丝攻	超硬 -11
	MC-CSLC 超硬螺纹铣刀	MC-1
	MC-HLC 螺纹铣刀	MC-4
	MC-HT 带油孔直沟丝攻	HT-48
	MC-PO 带油孔先端丝攻	PO-32
	MC-SP 带油孔螺旋丝攻	SP-57
	MG-HT 镁合金用短切刃直沟丝攻	HT-43
	MHCDS 中硬度碳钢用·高速加工用中心钻	CE-61
	MHRZ 中硬度碳钢用挤压丝攻	RO-27
	MHSL 中硬度碳钢通孔用螺旋型先端丝攻	SL-15
	MS-RS-D 袖珍螺纹用滚压式圆板牙 / 滚压式圆板牙	Di-26
	MS+RS 袖珍螺纹用挤压丝攻	ST-3
	MS+TR 袖珍螺纹用切削丝攻	ST-5
	N-CT FC 铸铁用超硬直沟丝攻	超硬 -4

产品代号	品 名	刊载页次
N	N-CT LA 轻合金用超硬直沟丝攻	超硬 -1
	N-CT-PO 超硬先端丝攻	超硬 -10
	N-CT-SP 超硬螺旋丝攻	超硬 -9
	N-RS 非铁合金用挤压丝攻	RO-8
	N-RSD 新滚压式圆板牙	Di-28
	N-RZ 钢铁合金用挤压丝攻	RO-2
	N+RS 非铁合金用挤压丝攻	RO-8
	N+RZ 钢铁合金用挤压丝攻	RO-2
	NC-SD 定点钻 定点用 125°	CE-55
	NC-SD V 定点钻 倒角用 90°	CE-55
	NPS 美制平行管用丝攻	管用 -53
	NPSF 美制平行管用丝攻 (干式封闭)	管用 -54
	NPT 美制斜行管用丝攻	管用 -44
	NPTF 美制斜行管用丝攻 (干式封闭)	管用 -51
O	NT 螺母丝攻	ST-1
	OL-RZ 免用油挤压丝攻	RO-18
	OL+RZ 免用油挤压丝攻	RO-18
	PE-Q 先端钻 PE-90°	CE-46
	PE-Q V 镀钛先端钻 PE-90°	CE-47
	PE-QL V 长柄镀钛先端钻 PE-90°	CE-49
	PE-S 先端钻 PE-60°	CE-50
	PE-S V 镀钛先端钻 PE-60°	CE-51
	PE-SL V 长柄镀钛先端钻 PE-60°	CE-53
	PF 平行管用丝攻	管用 -36
	PF LH 平行管用丝攻 左牙用	管用 -37
	PL1 合成树脂用直沟丝攻	HT-47
	PM-PO 难削材用先端丝攻	PO-35
	PM-SP 难削材用螺旋丝攻	SP-60
P	PO 先端丝攻	PO-3
	PO LH 先端丝攻 左牙用	PO-14
	PO OX 标准型先端丝攻 (氧化处理品)	PO-11
	PO V 镀钛先端丝攻	PO-16
	PO-D 先端高速钢圆板牙	Di-24
	PS 标准型平行管用丝攻	管用 -29
	PS LH 平行管用丝攻 左牙用	管用 -30
	PT 标准型斜行管用丝攻	管用 -2
	PT LH 斜行管用丝攻 左牙用	管用 -3
	PT-X X 系列 短牙型斜行管用丝攻	管用 -4
	R-Y 泛用挤压丝攻	RO-1
	R+V 镀钛挤压丝攻	RO-16
	Rc ISO 斜行管用丝攻	管用 -1
	RD-DA 固定式圆板牙用攻牙夹头	Di-31
R	RD-DC 圆板牙夹头专用筒夹	Di-30
	RD-DH 固定式圆板牙用夹头	Di-29
	RLS-HT 相机快门用直沟丝攻	ST-8
	Rp ISO 平行管用丝攻	管用 -28
	RS-D 袖珍螺纹用滚压式圆板牙 / 滚压式圆板牙	Di-26
	S-NPT 美制短牙型斜行管用丝攻	管用 -45
	S-PO 深孔加工用先端丝攻	PO-27
	S-PT 短牙型斜行管用丝攻	管用 -5
	S-PT LH 短牙型斜行管用丝攻 左牙用	管用 -6
	S-SP 深孔加工用螺旋丝攻	SP-43
	SA 螺丝攻加长杆	ST-37
	SC-TL-RZ IT 产业用挤压丝攻	RO-23
	SIT 螺纹检测工具	ST-17
	SITD 螺纹检测工具二段式	ST-23
S	SP 螺旋丝攻	SP-3
	SP 1.5P 螺旋丝攻 1.5P	SP-11

产品代号索引

产品代号	品 名	刊载页次
S	SP LH 螺旋丝攻 左牙用	SP-20
	SP OX 标准型螺旋丝攻 (氧化处理品)	SP-16
	SP TRI 三脚架用螺旋丝攻	ST-7
	SP V 镀钛螺旋丝攻	SP-22
	SP-D 螺旋高速钢圆板牙	Di-23
	SP-NPT 美制螺旋型斜行管用丝攻	管用 -47
	SP-PF 螺旋型平行管用丝攻	管用 -39
	SP-PS 螺旋型平行管用丝攻	管用 -32
	SP-PT 螺旋型斜行管用丝攻	管用 -9
	SP-PT-X X 系列 螺旋短牙型斜行管用丝攻	管用 -11
	SP-S-PT 螺旋短牙型斜行管用丝攻	管用 -10
	SR-D PT(HSS) 斜行管用固定式高速钢圆板牙	Di-25
	SU-HT 不锈钢用直沟丝攻	HT-33
	SU-PF 不锈钢用平行管用丝攻	管用 -41
	SU-PO 不锈钢用先端丝攻	PO-23
	SU-PT 不锈钢用斜行管用丝攻	管用 -20
	SU-S-PT 不锈钢用短牙型斜行管用丝攻	管用 -21
	SU-S-SP 不锈钢深孔加工用螺旋丝攻	SP-41
	SU-SP 不锈钢用螺旋丝攻	SP-33
	SU-SP-PT 不锈钢用螺旋型斜行管用丝攻	管用 -22
	SU-SP-S-PT 不锈钢用螺旋短牙型斜行管用丝攻	管用 -23
	SU+PO 不锈钢用先端丝攻	PO-23
	SU+SL 不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻	SL-7
	SU+SP 不锈钢用螺旋丝攻	SP-33
	SU2-SP 难削不锈钢用螺旋丝攻	SP-39
	SURZ 不锈钢用挤压丝攻	RO-25
	SUXSL X 系列 不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻	SL-9
	SUXSP X 系列 不锈钢用螺旋丝攻	SP-38
U	UH-CT 超高硬度钢用超硬直沟丝攻 (55~63HRC) 超硬	-15
X	XSL X 系列 通孔用螺旋型先端丝攻	SL-1
	XSP X 系列 螺旋丝攻	SP-15
Z	ZEN-B 镍合金用螺旋丝攻	SP-59
	ZEN-P 镍合金用先端丝攻	PO-34
	ZET-B 钛合金用螺旋丝攻	SP-58
	ZET-P 钛合金用通孔用螺旋型先端丝攻	SL-10
+	+PO + 系列 先端丝攻	PO-10
	+PO OX + 系列 先端丝攻 (氧化处理品)	PO-13
	+SP + 系列 螺旋丝攻	SP-13
	+SP OX + 系列 螺旋丝攻 (氧化处理品)	SP-19