

小型车床用刀具的选择要领	D2
小型车床用刀具的概要	D4
刀片材质选择要领	D6
刀片断屑槽选择要领	D7

外径车刀	极小零件加工用刀杆	SEC-PB 刀杆 SPB 型	D8
		SEC- 宽幅刀杆 SGW 型	D10
		SEC- 迷你刀杆 SBT 型 / PBT 型	D11
		SEC- 切入正向横进刀杆 SFT 型	D12
	SEC- 圆形刀柄刀杆	RS-SCLL 型	D13
		RS-SDUL 型 / RS-SDXL 型	D14
		RS-SVXL 型 / RS-SVVP 型 / RS-PTXN 型	D15
	SEC- 迷你车刀杆（偏置量为零）	PCLC-X 型 / SCLC-X 型 / SCAC-X 型	D16
		PDJC-X 型 / SDJC-X 型 / SDAC-X 型 / SDPC-X 型	D17
		SVJC-X 型 / PTXN-X 型	D18
	SEC- 迷你刀杆 PC 型	PCLC 型	D19
	SEC- 迷你刀杆 SC 型	SCLC 型 / SCAC 型	D19
	SEC- 迷你刀杆 PD 型	PDJC 型	D23
	SEC- 迷你刀杆 SD 型（7° 正型）	SDJC 型 / SDAC 型 / SDNC 型	D23
	SEC- 迷你刀杆 SS 型	SSBC 型	D28
	SEC- 迷你刀杆 ST 型	STGC 型 / STAC 型	D29
	SEC- 迷你刀杆 SV 型	SVLC 型 / SVPC 型	D31
		SVLP 型 / SVPP 型	D33

E 内径车刀

小型车床的多功能刀具	E10
SEC- 镗杆（适合内端面加工）	E12
SEC- 镗杆（适合仿形加工）	E27
SEC- 镗杆（适合通孔加工）	E49
SEC- 镗杆（适合盲孔加工）	E58
SEC- 超小孔径镗杆	E71

F 切槽 / 切断刀

SEC- 切槽刀（适合外径）	F4
SEC- 切槽刀（适合内径）	F36
SEC- 小孔径切断刀	F54
SEC- 螺纹车刀（适合外径）	F68、F76
SEC- 螺纹车刀（适合内径）	F68、F81

小型车床刀具的选择要领

D
小型车床用

适合外径加工①

用途、型式、页						
	切断 SCT型 F54	反向横进给 SBT型 PBT型 D11	仿形 SV型 D31	一般外径 P型/S型 D23	切槽 GWC型 F4	切槽、切断 GND型 F10
刀尖形状	最大加工径 φ5~16mm					

适合外径加工②

用途、型式、页						
	正向横进给 SFT型 D12	正向横进给 PTXN-X型 D18	切槽、横进给 SGE型 F30	螺纹 STH型 F76	螺纹 SSTE型 F68	螺纹 THE型 F80
刀尖形状						

适合外径加工③

采用Sleeve刀杆（正面、反面用）可以加工外径的刀杆。

用途、型式、页		
	圆形刀柄刀杆 RS型 D13	

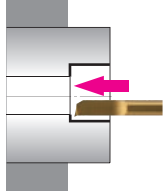
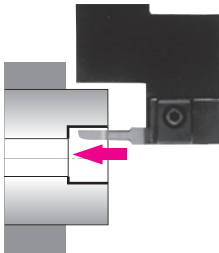
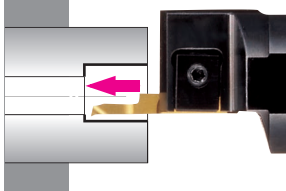
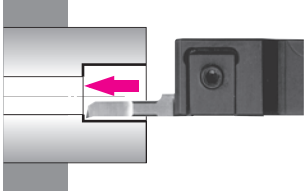
多功能刀具

采用一根刀杆，可以满足两种加工要求。

用途、型式、页		
	内径+外径 CKBE型 E10	内径+内径 CKBB型 E11

小型车床刀具的选择要领

适合内径加工① 加工 $\phi 1\text{mm}$ 以上的超小内径



用途、型式、页

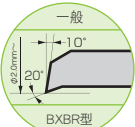
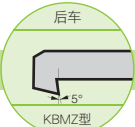
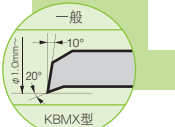
超小孔径镗杆
CKB型
E73

超小孔径镗杆 (圆刀柄)
S-CKB型 / S-CKB-S型
E73

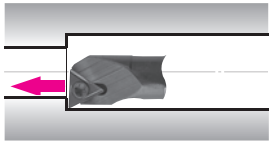
梳状刃型刀架
超小孔径镗杆
CKBS型
E72

整体硬质合金镗杆
BXBR型
E75

刀尖形状



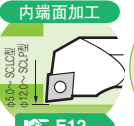
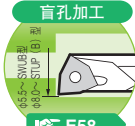
适合内径加工② $\phi 5\text{mm}$ 以上的内径加工



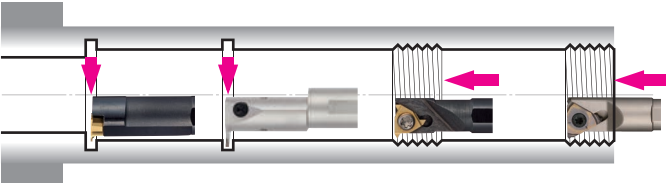
用途、型式、页

镗孔
SW型/ST型/SC型/SD型/SV型/SS型
E12 ~ E70

刀尖形状



适合切槽、螺纹加工



用途、型式、页

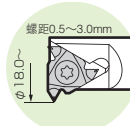
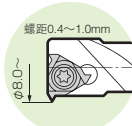
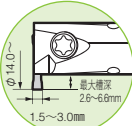
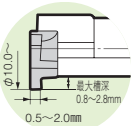
内径切槽
SGIT型
F36

内径切槽
GNDIS型
F37

内径螺纹
STHI型
F82

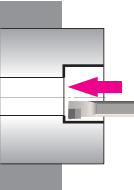
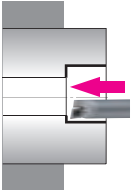
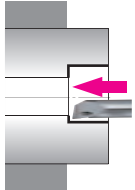
内径螺纹
SSTI型
F68

刀尖形状



住友CBN (CBN) 小径镗杆

CBN



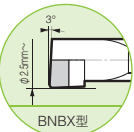
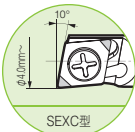
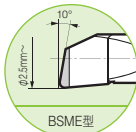
用途、型式、页

小径镗杆
BSME型
E76

小径镗杆
SEXC型
E77

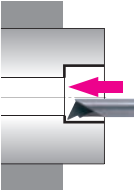
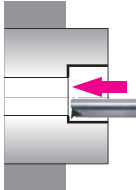
小径镗杆
BNBX型
E78

刀尖形状



住友金刚石 (PCD) 小径镗杆

焼結
金刚石

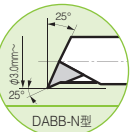
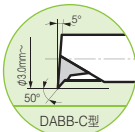


用途、型式、页

小径镗杆
DABB-C型
E80

小径镗杆
DABB-N型
E80

刀尖形状





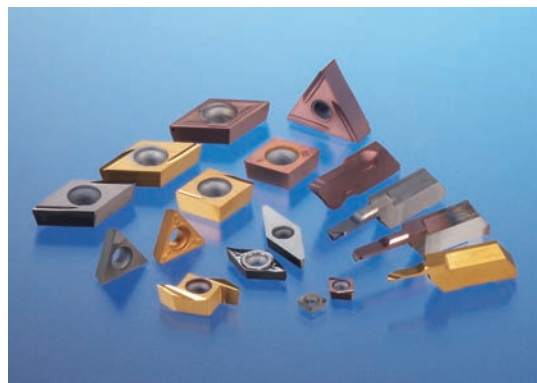
■ 概要

1984 年，本公司在业界率先销售用于小零件加工的小型数控车床用机夹式（迷你）车刀。依托长年的业绩基础，以背面锁紧式车刀为代表，又增加了切入横进加工、仿形加工、切断加工等能适应各种加工的新设计车刀，充实了该系列产品。

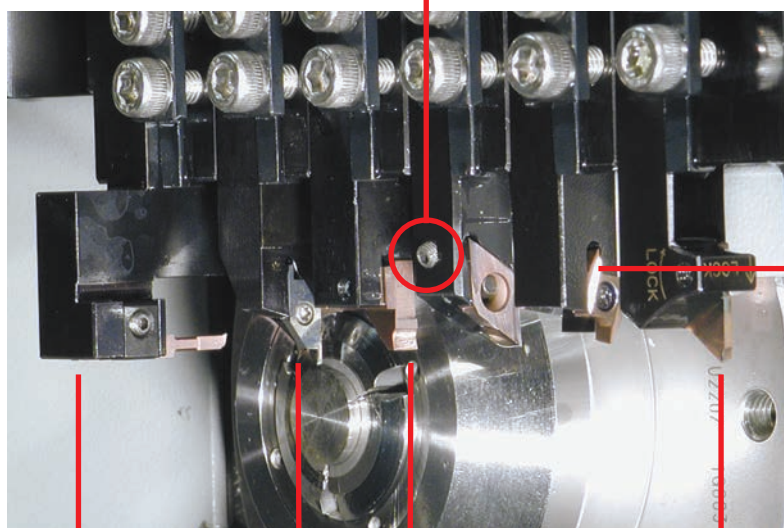
D

小型车床用

■ 从硬质合金到 PCD，具有各种材质的全系列产品



👉 D6~



■ 对应了各种加工的小型车床特殊刀具

- 超小孔径镗杆 CKB 型
最小加工直径 $\phi 1 \sim \phi 5\text{mm}$



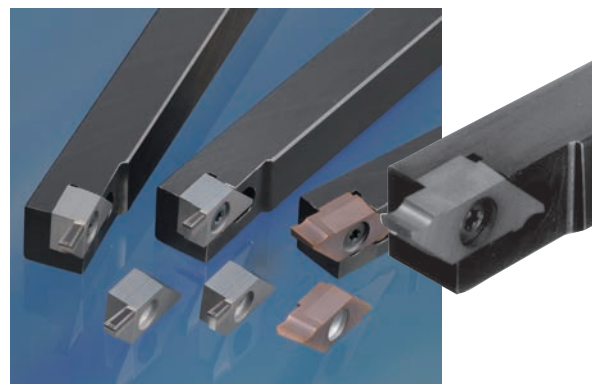
👉 E71~

- 超小孔径零件加工用 SPB 型
最适合于加工 $\phi 10\text{mm}$ 以下的超小孔径零件



👉 D8~

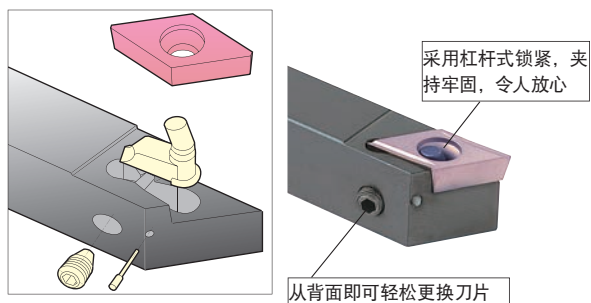
- 适合加工突出件的 SGW 型 新形
最适合于高效加工长零件，解决了断屑问题



👉 D10

■ 使用方便的杠杆式机夹刀杆

● 背面锁紧车刀 PC/PD 型



👉 D19, D23

● 后车车刀 SBT 型 /PBT 型 新到

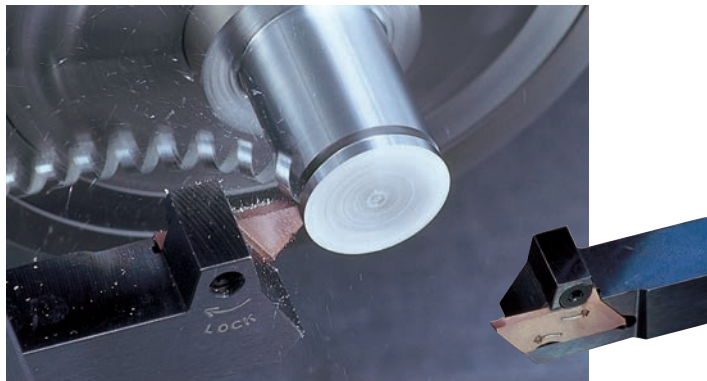
锋利的切刃、使加工面精美
最大加工段差 8.0mm、刃宽 2.5mm



👉 D11

● 切断刀 SCT 型

只需松开螺钉，即可从背面轻松更换刀片
最大切入径为 $\phi 5\text{mm}$ 、 $\phi 12\text{mm}$ 、 $\phi 16\text{mm}$



👉 F54

● 偏置量为 0 的刀杆 注：型号末尾附带【-X】 在小型梳状车床不用修正程序



👉 D16~

● 双头刀杆

自动车床多功能刀具
用 1 支刀杆可进行 2 种加工



👉 E10~

● 圆形刀柄刀杆 RS 型

用套筒刀杆（带套筒刀杆）可进行外径加工



👉 D13~

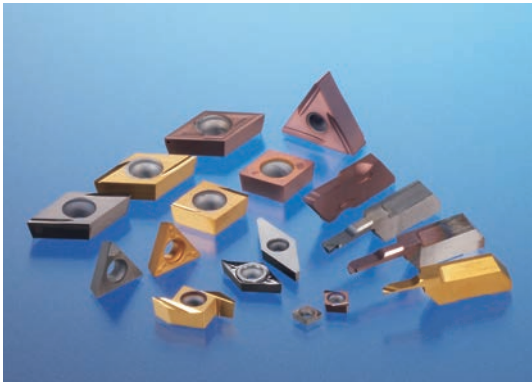
● SEC- 切槽刀 GND 型

小型车床的刀杆也已形成产品系列
可对应 1.25mm 以上的切槽



👉 F10~

小型车床用刀具 刀片材质选择要领



1984 年，本公司在业界率先销售用于加工小零件的小型数控车床用机夹式车刀。以 AC530U/AC1030U 为中心，采用金属陶瓷 T1500A、硬质合金 BL130、住友 CBN BN2000、住友金刚石 DA1000 等全套材质，可以满足各种各样的加工需求。

再加上加工精密零件时积累的技术而打造的适合加工高精度的材质 ACZ150，可满足从汽车零件到电子设备零件广泛领域的加工需求。

刀片材质选择要领

刀片材质分类	适用领域			适用被削材					
	高 硬 度 材	精 切 削 ～ 轻 切 削	中 切 削	一 般 钢	不 锈 钢	铸 铁	耐 热 合 金	高 硬 度 材 料	非 铁 金 属
涂层硬质合金 (PVD)	ACZ150			◎	◎				○
	AC510U			○	◎	○	◎		
	AC520U			○	◎	○	◎		
	AC530U			◎	◎	○	○		○
	AC1030U			◎	◎	○	○		○
非涂层金属陶瓷 有涂层金属陶瓷	T1000A			◎	○	◎			○
	T1500A/T1500Z			◎	○	○			○
硬质合金	BL130			○	○	○			○
	H1			○	○	○			◎
	EH510			○	○	○	◎		○
CBN (住友CBN)	BN1000/BN2000							◎	
烧结金刚石 (住友金刚石)	DA1000								◎
	DA2200								◎

◎第1推荐 ○第2推荐

推荐切削条件

被削材 刀具材质	P 快削钢		P 碳钢		M 不锈钢		H 高硬度材料		N 铝		N 黄铜	
	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)
ACZ150	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 150	0.01 ~ 0.08	50 ~ 150	0.01 ~ 0.05			70 ~ 300	0.05 ~ 0.20	70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
AC510U	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10					70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
AC520U	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10					70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
AC530U	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10					70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
AC1030U	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 150	0.02 ~ 0.10					70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
T1000A	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 150	0.02 ~ 0.10			70 ~ 300	0.05 ~ 0.20	70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
T1500A	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 150	0.02 ~ 0.10			70 ~ 300	0.05 ~ 0.20	70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
T1500Z	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 150	0.02 ~ 0.10			70 ~ 300	0.05 ~ 0.20	70 ~ 300	0.05 ~ 0.20
BN1000							50 ~ 200	0.02 ~ 0.10				
BN2000							50 ~ 120	0.02 ~ 0.10				
DA1000									70 ~ 300	0.02 ~ 0.10	70 ~ 300	0.02 ~ 0.10
DA2200									70 ~ 300	0.02 ~ 0.10	70 ~ 300	0.02 ~ 0.10

红色文字：第一推荐 蓝色文字：第二推荐

小型车床用刀具
刀片断屑槽选择要领

D
小型车床用

刀片系列

刀片精度选择要领

Table with 4 columns: 等级, M级, G级, E级. Rows include 厚度公差, 特长, 用途, and 型号实例.

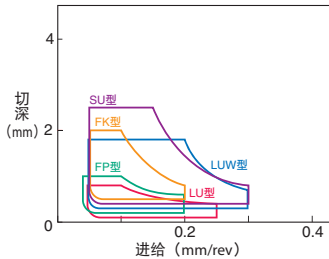
(※) 方向记号的前面带“M”的型号，表示刀尖半径为负公差。

刀片断屑槽选择要领

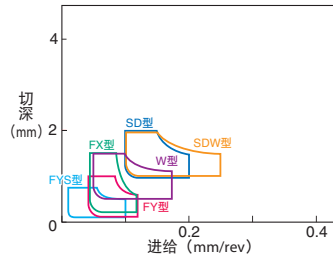
Table with 3 columns: 平行型, 宽口型, 模压型. Rows include 断屑槽类型 (FX, FYS, FY, FC, SI, AG) and 特长.

精切削～轻切削用刀片断屑槽的适用领域

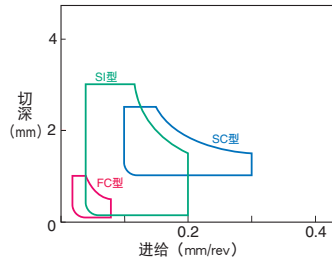
M级 精加工～轻切削



G级 研磨型



G级 断屑槽



适合精切削～轻切削的断屑槽一览表

正型刀片 M级

LU型, LUW型, FP型, FK型, SU型. Includes material codes (P, M, K, N, S) and chip breaker details.

正型刀片 M级

FB型, LB型. Includes material codes (P, M, K, N, S) and chip breaker details.

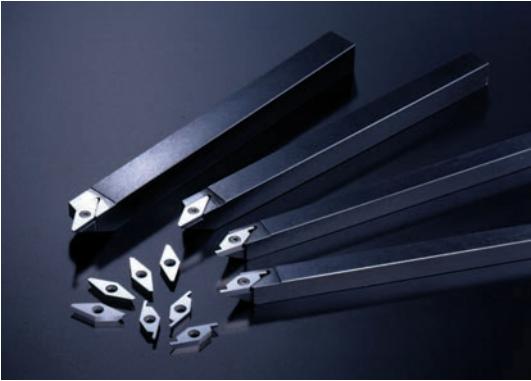
正型刀片 G级 研磨型

FYS型, FX型, FY型, SD型, AY型. Includes material codes (P, M, K, N, S) and chip breaker details.

正型刀片 G级

FC型, SI型, SC型, AG型. Includes material codes (P, M, K, N, S) and chip breaker details.

适用被削材：P 钢 M 不锈钢 K 铸铁 N 非铁金属 S 难削材

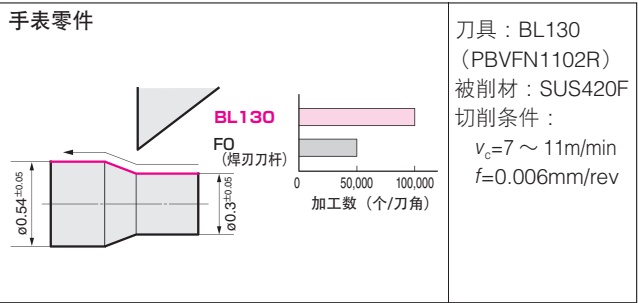


- 特长
- 梳状刃型数控车床用高刚性型得以扩充！
 - 一种刀杆即可实现多种用途刀具的区分使用
 - 也可以对应放射型刀床
 - 刀片毛坯备有库存，可自由对不涂层的材质做不同的刃型处理
 - 耐磨性可与涂层材质匹敌
兼备只有不涂层材质才具有的锋利性 BL130
 - 确定焊刃刀杆的型号，可用超微粒硬质合金 F1 作为机夹式刀具的材质

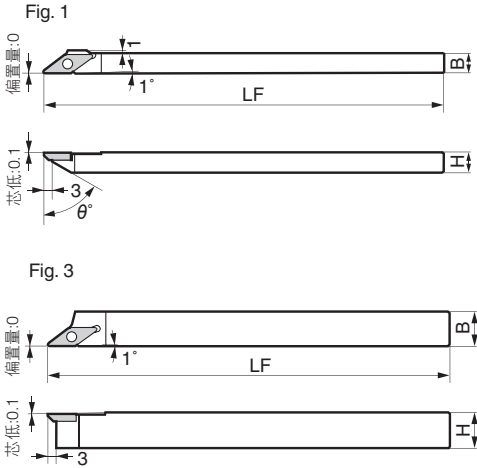
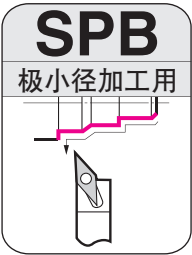
■ 适用材质

适 用 被 削 材 刀 片 材 质	一 般 钢 、 S K 材	不 锈 钢			黄 铜 、 铝 合 金
		奥氏体	铁素体	马氏体	
BL130	○	○	◎	○	○
F1	○	◎	○	○	○

■ 适用材质



极小径零件加工用



■ 附件

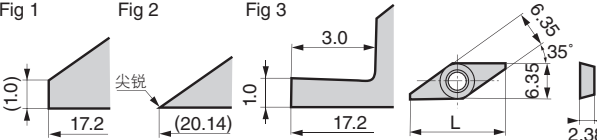
本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)	平头螺钉	扳手
图例	图例	图例
图例	图例	图例

■ 刀杆

刀架	型 号	库 存		高 度 H	宽 度 B	全 长 LF	后 刀 角 θ°	Fig	平头螺钉	扳手
		R	L							
放射型	SPB R/L0707-70	●	●	7	7	140	70	1	BFTX02505N	1.1
	SPB R/L0808-60	●	●	8	8	140	60	2	BFTX02506N	1.5
	SPB R/L0808-70	●	●	8	8	140	70	2	BFTX02505N	1.1
	SPB R/L0909-70	●	●	9.5	9.5	140	70	2	BFTX02505N	1.1
	SPB R/L1010-60	●	●	10	10	140	60	2	BFTX02506N	1.5
	SPB R/L1212-60	●	●	12	12	140	60	2	BFTX02506N	1.5
梳刃型	SPB R0808	●	—	8	8	140	—	3	BFTX02506N	1.5
	SPB R1010	●	—	10	10	140	—	3	BFTX02506N	1.5
	SPB R1212	●	—	12	12	140	—	3	BFTX02506N	1.5

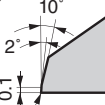
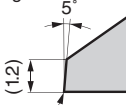
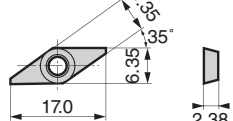
■ 刀片
● 毛坯刀片

Fig 1	Fig 2	Fig 3					
型 号	尺寸 (mm)		用途	Fig	BL 130	F1	
	全长 L						
PBVX 1102R-NB	17.2	尖锐型	普通用	1	●	●	
PBVX 1102L-NB	(20.14)				●	●	
PBVX 1102R-SB	(20.14)	尖锐型	2	●	●		
PBVX 1102L-SB				●	●		
PBVX 1102R-BB	17.2	特殊型	3	●	●		
PBVX 1102L-BB				●	●		

● 切槽用刀片

型 号	尺寸 (mm)		BL 130	F1
	加工槽深 CDX	刃宽 CW		
PBVG 1102R-030 PBVG 1102L-030	0.5	0.3	●	
PBVG 1102R-050 PBVG 1102L-050	1.0	0.5	●	
PBVG 1102R-100 PBVG 1102L-100	2.0	1.0	●	

● 切入正向横进用刀片

Fig 1  Fig 2   <table><tr><th rowspan="2">型 号</th><th colspan="2">尺寸 (mm)</th><th rowspan="2">修光刃</th><th rowspan="2">Fig</th><th rowspan="2">BL 130</th><th rowspan="2">F1</th></tr><tr><th colspan="2">有效切刃长</th></tr><tr><td>PBVFW 1102R</td><td rowspan="2">1.0</td><td rowspan="2">有</td><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">●</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>PBVFW 1102L</td></tr><tr><td>PBVFN 1102R</td><td rowspan="2">1.0</td><td rowspan="2">无</td><td rowspan="2">2</td><td rowspan="2">●</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>PBVFN 1102L</td></tr></table>							型 号	尺寸 (mm)		修光刃	Fig	BL 130	F1	有效切刃长		PBVFW 1102R	1.0	有	1	●			PBVFW 1102L	PBVFN 1102R	1.0	无	2	●			PBVFN 1102L
型 号	尺寸 (mm)		修光刃	Fig	BL 130	F1																									
	有效切刃长																														
PBVFW 1102R	1.0	有	1	●																											
PBVFW 1102L																															
PBVFN 1102R	1.0	无	2	●																											
PBVFN 1102L																															
型 号	尺寸 (mm)		修光刃	Fig	BL 130	F1																									
	有效切刃长																														
PBVFW 1102R	1.0	有	1	●																											
PBVFW 1102L																															
PBVFN 1102R	1.0	无	2	●																											
PBVFN 1102L																															

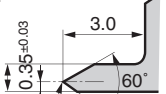
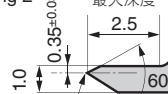
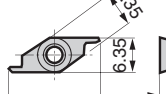
● 切断用刀片

型 号	尺寸 (mm)		Fig	BL 130	F1
	最大切断径	刃宽 CW			
PBVC 1102R-50 PBVC 1102L-50	ø5.0	1.0	1 2	● ●	

● 切入反向横进用刀片

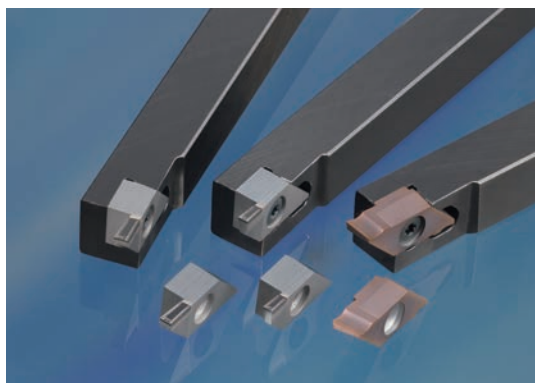
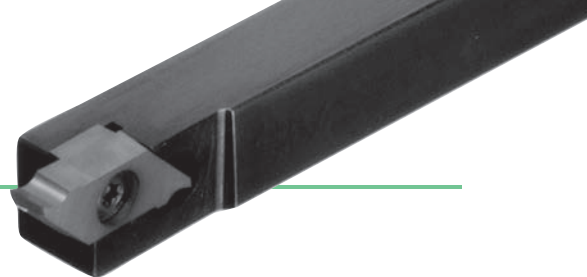
Fig 1 最大加工深度		Fig 2 最大加工深度				
尖刃		尖刃				
型 号		尺寸 (mm)		修光刃		
		有效切刃长度		Fig		
PBVBW 1102R		1.0		有 (2°)		
PBVBW 1102L		1.0		无 (5°)		
PBVBW 1102R		1.0		无 (5°)		
PBVBW 1102L		1.0		无 (5°)		

● 螺纹用刀片

Fig 1		Fig 2			
型 号	尺寸 (mm)		Fig	BL 130	F1
	加工螺距				
PBVTF 1102R	0.2 ~ 0.5		1		
PBVTF 1102L					
PBVTB 1102R	0.2 ~ 0.5		2		
PBVTB 1102L					

■ 推荐切削条件

被削材	P 碳素钢	P 易削钢	M 不锈钢	N 非铁金属
切削速度 v_c (m/min)	5 ~ 80	5 ~ 80	5 ~ 50	5 ~ 100
进给量 f (mm/rev)	0.003 ~ 0.05			
切削液	油性			



■ 特长

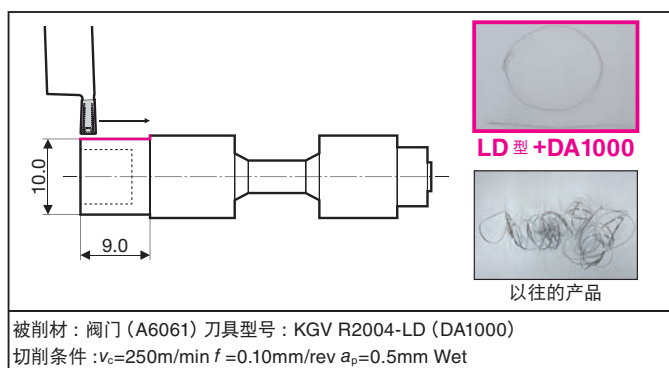
- 可对长尺寸零件进行高效粗加工
- 盘簧状的切屑不易缠绕工件和机床

■ 带断屑槽住友金刚石多功能刀具
住友金刚石 断屑金刚 LD 型

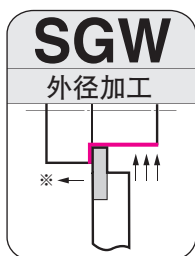
New

- 铝合金的横向进给、切槽加工中具有超群的切屑处理效果
- 消除切屑问题，可以大幅度改善工作效率
- 采用高强度材质住友金刚石 DA1000，加工稳定，寿命长

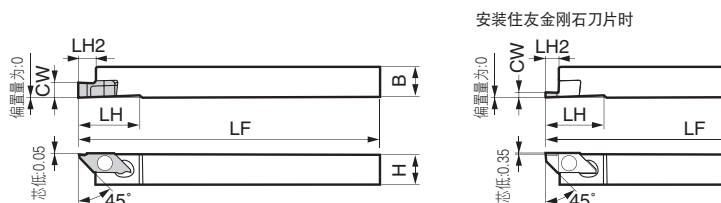
■ 使用实例



外径切入加工用（切槽、横向进给）



* 横向进给加工时请使用住友金刚石刀片。



■ 刀杆

型 号	库存	尺寸 (mm)					平头螺钉	扳手
		高度 H	宽度 B	全长 LF	加工深度 LH2	刀杆颈 LH		
SGW R1212	●	12	12	120	7.0	24.5	BFTX0410T8R	TRX08
SGW R1616	●	16	16	120	7.0	24.5		

注：上述 LF、LH2、LH 尺寸表示安装硬质合金刀片时的尺寸。（安装住友金刚石刀片时的尺寸如下表所示）

■ 刀片（硬质合金）

型 号	涂层		刃宽 CW	全长 L	全长 LF	加工深度 LH2	刀杆颈 LH	有效 切刃长度
	AC1030U	AC530U						
KGV R400	●	●	4.0	21.0	120	7.0	24.5	6.3
KGV R500	●	●	5.0	21.0	120	7.0	24.5	6.3
KGV R600	●	●	6.0	21.0	120	7.0	24.5	6.3

■ 刀片（住友金刚石）

型 号	住友金刚石 DA1000	刃宽 CW	全长 L	全长 LF	加工深度 LH2	刀杆颈 LH	有效 切刃长度
New KGV R2004-LD	●	2.0	19.7	118.7	5.7	23.2	4.0
New KGV R2504-LD	●	2.5	19.7	118.7	5.7	23.2	4.0
New KGV R2506-LD	●	2.5	21.2	120.2	7.2	24.7	5.5

注：上述 LF、LH2、LH 尺寸是安装刀片时的刀杆尺寸。

■ 推荐切削条件

被削材	P M N	N	
刀片材质	AC1030U	DA1000	
加工内容	切槽	切槽	横向进给
转速 n (min^{-1})	4,000 ~ 6,000	4,500 ~ 8,000	4,500 ~ 8,000
进给量 f (mm/rev)	0.05 ~ 0.15	0.07 ~ 0.15	0.07 ~ 0.15
切削油	Wet		

注：使用时，请充分注意主轴的动力。小型车床在加工时可能因主轴动力不足而导致机床停止。
特别是在加工碳钢、不锈钢等材料时，请加以注意。



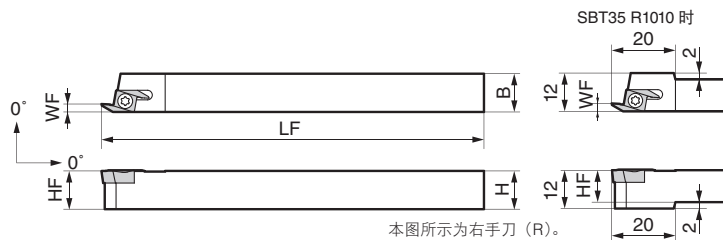
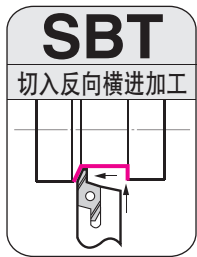
SEC- 迷你刀杆

扩充

SBT 型/PBT 型

SEC-MINI Tool Holders SBT Type / PBT Type

切入反向横进加工



本图所示为右手刀 (R)。

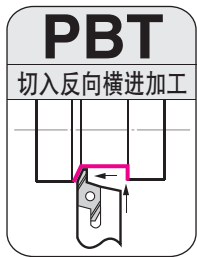
刀杆

尺寸 (mm)

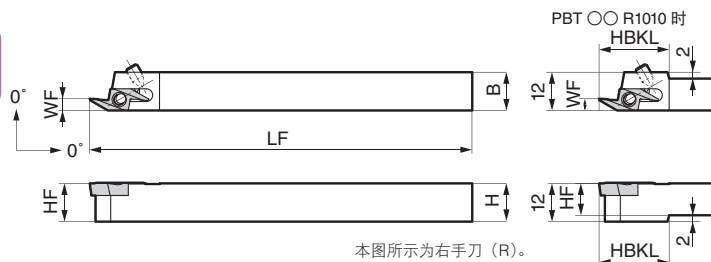
型 号	库存	高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片
SBT35 R1010	●	10	10	120	2.5	10	BTR35 ○○
SBT35 R1212	●	12	12	120	9.5	12	
SBT35 R1616	●	16	16	120	13.5	16	
SBT35 R2020	●	20	20	125	17.5	20	

附件

平头螺钉	(花形孔用)
BFTX0307N	TRX10
2.0	



侧面
锁紧



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆

尺寸 (mm)

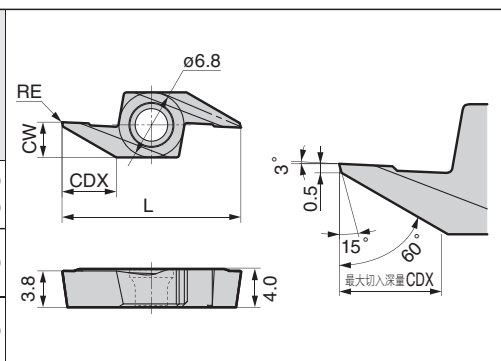
型 号	库存	高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	刀杆颈 HBKL	适用刀片
PBT35 R1010	●	10	10	120	2.5	10	20	BTR35 ○○
PBT35 R1212	●	12	12	120	2.5	12	—	
PBT35 R1616	●	16	16	120	2.5	16	—	
PBT35 R2020	●	20	20	120	2.5	20	—	
PBT55 R1010	●	10	10	120	3.7	10	22	BTR55 ○○
PBT55 R1212	●	12	12	120	3.7	12	—	
PBT55 R1616	●	16	16	120	3.7	16	—	
PBT55 R2020	●	20	20	120	3.7	20	—	
PBT80 R1010	●	10	10	120	5.2	10	25	BTR80 ○○
PBT80 R1212	●	12	12	120	5.2	12	—	
PBT80 R1616	●	16	16	120	5.2	16	—	
PBT80 R2020	●	20	20	120	5.2	20	—	

附件

杠销	锁紧螺丝	定位销	扳手
LCL09	BTT0407	LP07	TH020
	BTT0411		
LCL09	BTT0407	LP07	TH020
	BTT0411		
LCL09	BTT0407	LP07	TH020
	BTT0411		

刀片 (涂层 / 金属陶瓷)

型 号	库存				尺寸 (mm)				适用刀杆型号
	涂层	涂层	涂层	金属陶瓷	全长	加工深度	刃宽	刀尖半径	
BT R3505	●	●	●	●	15	3.5	2.5	0.05	SBT35R ○○○○
BT R3515	●	●	●	●	15	3.5	2.5	0.15	PBT35R ○○○○
BT R5505	●	●	●	—	19	5.5	3.7	0.05	PBT55R ○○○○
BT R5515	●	●	●	—	19	5.5	3.7	0.15	
BT R8005	●	●	●	—	24	8.0	5.2	0.05	PBT80R ○○○○
BT R8015	●	●	●	—	24	8.0	5.2	0.15	

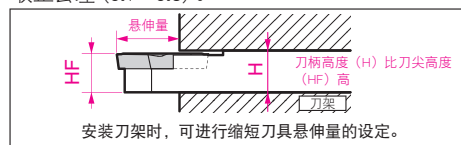


推荐切削条件

被削材	P 碳素钢		P 易削钢		M 不锈钢	
	切入	横向进给	切入	横向进给	切入	横向进给
切削速度 v_c (m/min)	50 ~ 150		50 ~ 150		50 ~ 150	
进给量 f (mm/rev)	0.02 ~ 0.05	0.02 ~ 0.10	0.02 ~ 0.10	0.02 ~ 0.15	0.02 ~ 0.04	0.02 ~ 0.06
切削液	油性					

SBT型/PBT型的刀柄公差

为了防止刀尖和刀架发生干涉, 刀杆高度 (h) 取正公差 (0.1~0.3)。

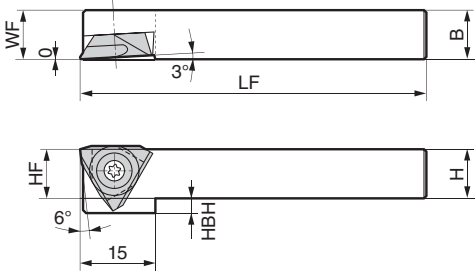
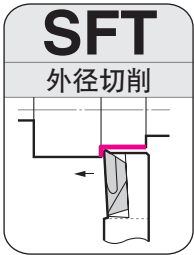


SFT 型

SEC-Tool Holders SFT Type



切入正向横进加工用



附件

	
平头螺钉	扳手
BFTX0410NSW	RT08

刀杆

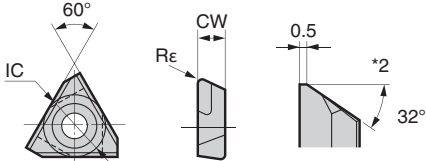
尺寸 (mm)

型 号	库存	高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	高度差	适用刀片
		H	B	LF	WF	HF	HBH	
SFT R1010	●	10	10	120	10	10	3	TFR33○○
SFT R1212	●	12	12	120	12	12	1	
SFT R1616	●	16	16	120	16	16	—	
SFT R2020	●	20	20	120	20	20	—	

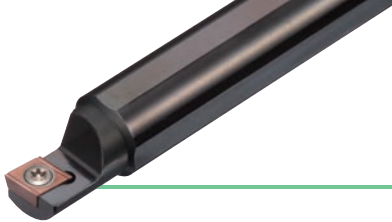
刀片

尺寸 (mm)

型 号	库存	内切圆	刃宽	刀头半径	适用刀杆
	ACZ150	IC	CW	RE	
TF R3300	●	9.525	4.76	—	SFT R○○○○
TF R3305	●	9.525	4.76	0.05	
TF R3315	●	9.525	4.76	0.15	
TF R3320	●	9.525	4.76	0.20	



*1 最大切入量 : 4.0mm
*2 设定刀杆的角度



SEC- 圆形刀柄刀杆

RS-SCLL 型

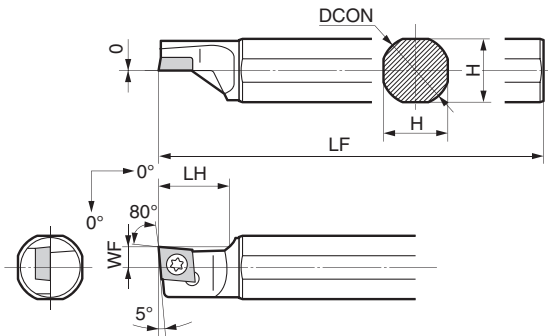
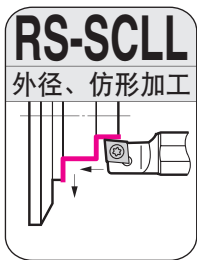
SEC-Round Shank Tool Holders RS-SCLL Type



■ 圆形刀柄刀杆的特长

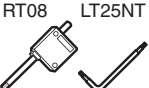
- 刀杆直径 $\phi 14 \sim 25\text{mm}$ 的刀杆已成为标准库存产品，可以搭载于各机床厂家的套筒刀架。
- 还可以搭载于背面侧的套筒刀架，扩展刀具的应用范围

切入正向横进加工用



本图所示为左手刀 (L)。

■ 附件

	 (花形孔用)
平头螺钉	扳手
BFTX02507NT	RT08
BFTX0408NT	LT25NT

■ 刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存	直径	高度	全长	刀头距离	刀杆颈	
		DCON	H	LF	WF	LH	
RS15H-SCLL06	●	15.875	15	100	6.0	20	
RS19X-SCLL06	●	19.05	18	120	6.0	20	
RS20X-SCLL06X	●	20	19	95	6.0	20	
RS20X-SCLL06	●	20	19	120	6.0	20	
RS22X-SCLL06	●	22	21	120	6.0	20	
RS25X-SCLL06	●	25	24	120	6.0	20	
RS25M-SCLL06	●	25.4	24	150	6.0	20	
RS15H-SCLL09	●	15.875	15	100	6.0	20	
RS19X-SCLL09	●	19.05	18	120	6.0	20	
RS20X-SCLL09S	●	20	19	95	6.0	20	
RS20X-SCLL09	●	20	19	120	6.0	20	
RS22X-SCLL09	●	22	21	120	6.0	20	
RS25X-SCLL09	●	25	24	120	6.0	20	
RS25M-SCLL09	●	25.4	24	150	6.0	20	

注：适合右手刀 (R) 的刀片或者无方向 (N) 的刀片。

刀片刊载页

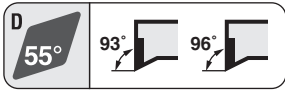
D20~

D

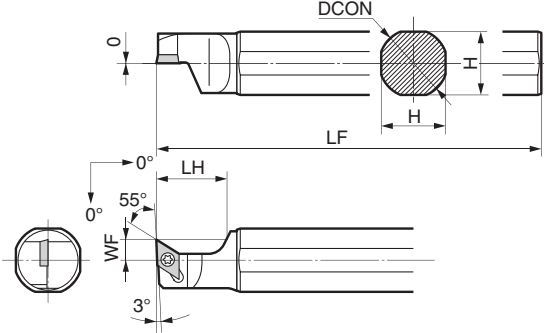
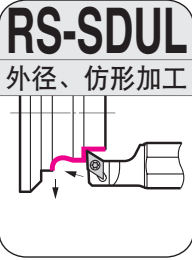
小型车床用

RS-SDUL 型 / RS-SDXL 型

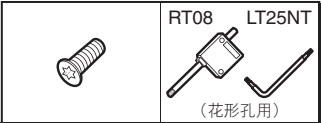
SEC-Round Shank Tool Holders RS-SDUL / RS-SDXL Type



切入正向横进加工用



附件



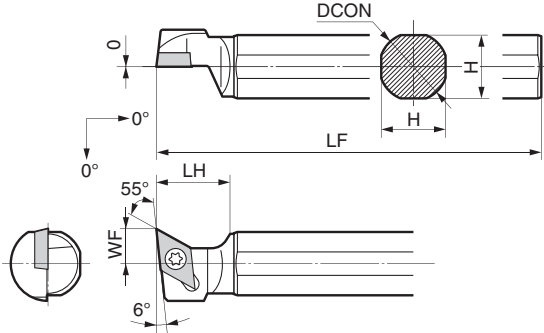
本图所示为左手刀 (L)。

刀杆

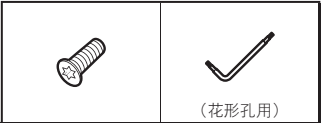
尺寸 (mm)

型 号	库存	直径	高度	全长	刀头距离	刀杆颈	适用刀片	平头螺钉	扳手
		DCON	H	LF	WF	LH			
RS14F-SDUL07	●	14	13	80	6.0	20	DC□□0702	BFTX02507NT	RT08
RS15H-SDUL07	●	15.875	15	100	6.0	20			
RS16F-SDUL07	●	16	15	80	6.0	20			
RS16X-SDUL07	●	16	15	120	6.0	20			
RS19X-SDUL07	●	19.05	18	120	6.0	20			
RS20X-SDUL07S	●	20	19	95	6.0	20			
RS20X-SDUL07	●	20	19	120	6.0	20			
RS22X-SDUL07	●	22	21	120	6.0	20	DC□□11T3	BFTX0410NT	LT25NT
RS19X-SDUL11	●	19.05	18	120	10.0	20			
RS20X-SDUL11S	●	20	19	95	10.0	20			
RS20X-SDUL11	●	20	19	120	10.0	20			
RS22X-SDUL11	●	22	21	120	10.0	20			
RS25X-SDUL11	●	25	24	120	10.0	20			
RS25M-SDUL11	●	25.4	24	150	10.0	20			

注：适合右手刀 (R) 的刀片或者无方向 (N) 的刀片。 刀片刊载页 D24~



附件



本图所示为左手刀 (L)。

刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存	直径	高度	全长	刀头距离	刀杆颈	适用刀片	平头螺钉	扳手
		DCON	H	LF	WF	LH			
RS19X-SDXL11	●	19.05	18	120	10.0	20	DC□□11T3	BFTX0410NT	LT25NT
RS20X-SDXL11S	●	20	19	95	10.0	20			
RS20X-SDXL11	●	20	19	120	10.0	20			
RS25X-SDXL11	●	25	24	120	10.0	20			

注：适合右手刀 (R) 的刀片或者无方向 (N) 的刀片。 刀片刊载页 D24~

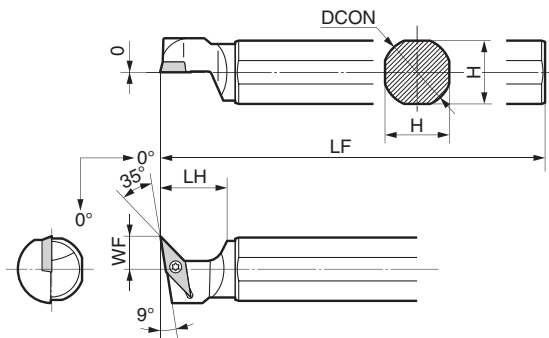
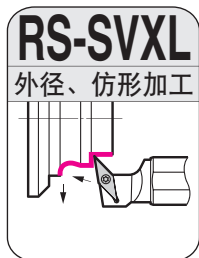


SEC- 圆形刀柄刀杆

RS-SVXL 型 / RS-SVVP 型 / RS-PTXN 型

SEC-Round Shank Tool Holders RS-SVXL / RS-SVVP / RS-PTXN Type

切入正向横进加工用



附件

本图所示为左手刀 (L)。

平头螺钉	扳手 (花形孔用)

刀杆

尺寸 (mm)

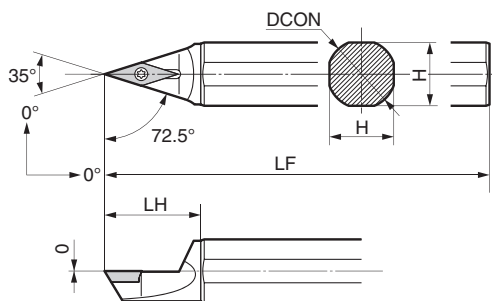
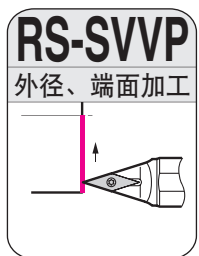
型 号	库存	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀头距离 WF	刀杆颈 LH	适用刀片
RS15H-SVXL11	●	15.875	15	100	10.0	20	VC□□1103
RS19X-SVXL11	●	19.05	18	120	10.0	20	
RS20X-SVXL11S	●	20	19	95	10.0	20	
RS20X-SVXL11	●	20	19	120	10.0	20	
RS22X-SVXL11	●	22	21	120	10.0	20	
RS25X-SVXL11	●	25.4	24	150	10.0	20	

注：适合右手刀 (R) 的刀片或者无方向 (N) 的刀片。

刀片刊载页 D32

D

小型车床用



附件

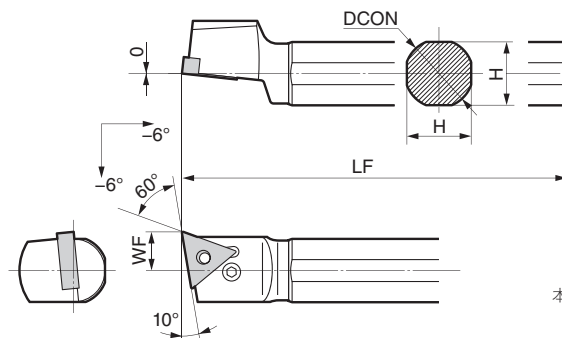
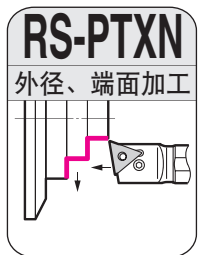
平头螺钉	扳手 (花形孔用)

刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀杆颈 LH	适用刀片
RS19X-SVVPN11	●	19.05	18	120	27	VP□□1103
RS22X-SVVPN11	●	22	21	120	27	

刀片刊载页 D33



附件

本图所示为左手刀 (L)。

杠销	螺栓	扳手	

刀杆

尺寸 (mm)

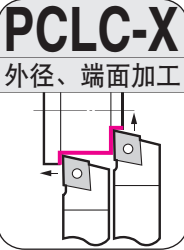
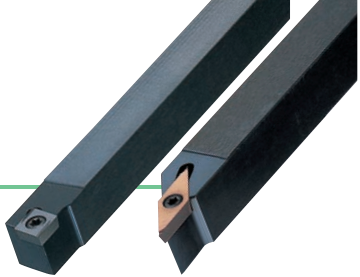
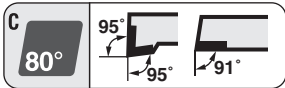
型 号	库存	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀头距离 WF	适用刀片
RS19X-PTXNL16	●	19.05	18	120	11.0	TN□□1604
RS20X-PTXNL16	●	20	19	120	11.0	
RS25M-PTXNL16	●	25.4	24	150	13.0	

注：适合右手刀 (R) 的刀片或者无方向 (N) 的刀片。

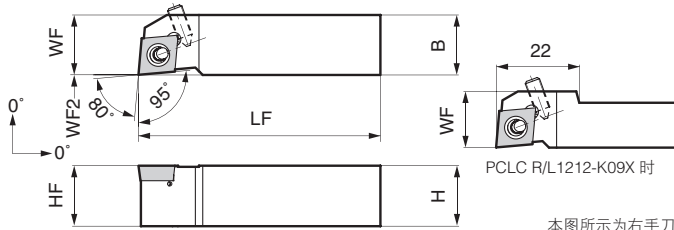
刀片刊载页 B56~

偏置量为 0 刀杆

SEC-MINI Tool Holders Offset-0 Holders



侧面
锁紧
偏置为
0



PCLC R/L1212-K09X 时
本图所示为右手刀 (R)。
尺寸 (mm)

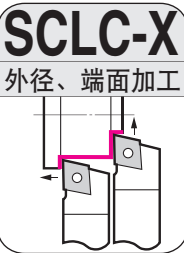
刀杆

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为 0	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2	
PCLC R/L1010-K06X	●		10	10	125	10	10	0	CC□T0602
PCLC R/L1212-K09X	●		12	12	125	15	12	0	CC□T09T3
PCLC R/L1616-K09X	●		16	16	125	16	16	0	CC□T09T3

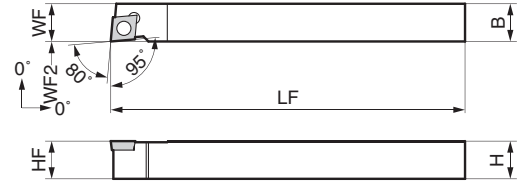
附件

杠销	定位螺钉	定位销	扳手

刀片刊载页 D20~



偏置为
0



本图所示为右手刀 (R)。

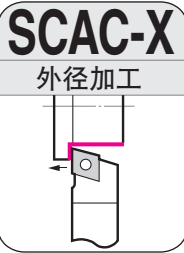
刀杆

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为 0	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2	
SCLC R/L1010-H06X	●	●	10	10	100	10	10	0	CC□T0602
SCLC R/L1215-K09X	●	●	12	15	125	15	12	0	CC□T09T3
SCLC R/L1215-F09X	●	●	12	15	85	15	12	0	CC□T09T3

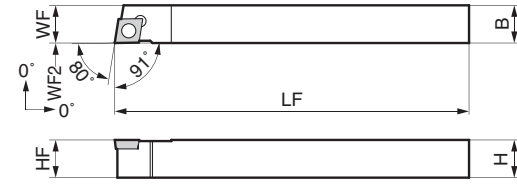
附件

平头螺钉	扳手

刀片刊载页 D20~



偏置为
0



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为 0	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2	
SCAC R/L1010-H06X	●	●	10	10	100	10	10	0	CC□T0602
SCAC R/L1215-K09X	●	●	12	15	125	15	12	0	CC□T09T3
SCAC R/L1215-F09X	●	●	12	15	85	15	12	0	CC□T09T3

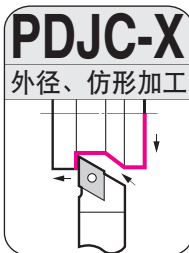
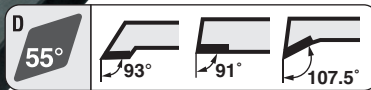
附件

平头螺钉	扳手

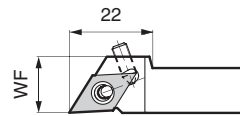
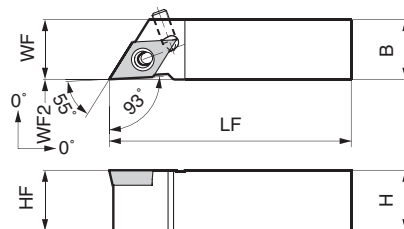
刀片刊载页 D20~

D

小型车床用

侧面
锁紧偏置为
0

■ 刀杆



PDJC R/L1212-K11X 时

本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为0	适用刀片	杠销	定位螺钉	定位销	扳手
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2					
PDJC R/L1010-K07X	●		10	10	125	10	10	0	DC□T0702	LCL06	BTT0407	LP04	
PDJC R/L1212-K11X	●		12	12	125	15	12	0	DC□T11T3	LCL09	BTT0411	LP07	TH020
PDJC R/L1616-K11X	●		16	16	125	16	16	0	DC□T11T3				

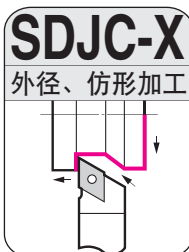
■ 附件



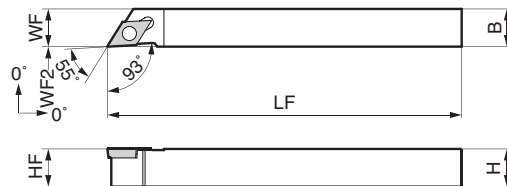
刀片刊载页 D24~

D

小型车床用

偏置为
0

■ 刀杆

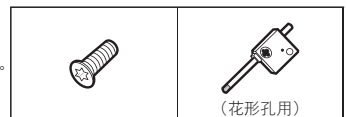


本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

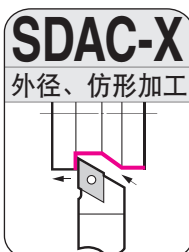
型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为0	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2				
SDJC R/L1010-H07X	●	●	10	10	100	10	10	0	DC□T0702	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDJC R/L1215-K11X	●	●	12	15	125	15	12	0	DC□T11T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDJC R/L1215-F11X	●	●	12	15	85	15	12	0	DC□T11T3			

■ 附件

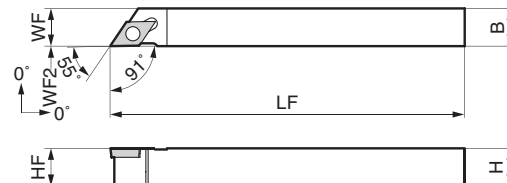


85mm 刀杆

刀片刊载页 D24~

偏置为
0

■ 刀杆

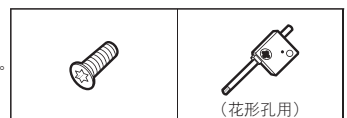


本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为0	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2				
SDAC R/L1010-H07X	●	●	10	10	100	10	10	0	DC□T0702	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDAC R/L1215-K11X	●	●	12	15	125	15	12	0	DC□T11T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDAC R/L1215-F11X	●	●	12	15	85	15	12	0	DC□T11T3			

■ 附件

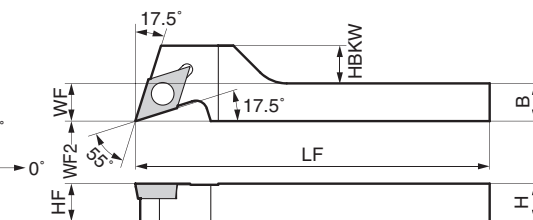


85mm 刀杆

刀片刊载页 D24~

偏置为
0

■ 刀杆

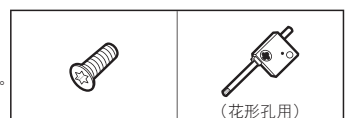


本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	高度差	偏置为0	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L	H	B	LF	WF	HF	HBKW	WF2				
SDPC R/L1010-H11X	●	●	10	10	100	10	10	10	0	DC□T11T3	BFTX0409N	3.4	TRX15

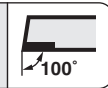
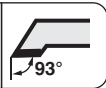
■ 附件



刀片刊载页 D24~

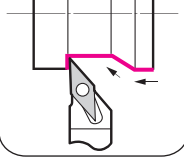
偏置量为 0 刀杆

SEC-MINI Tool Holders Offset-0 Holders

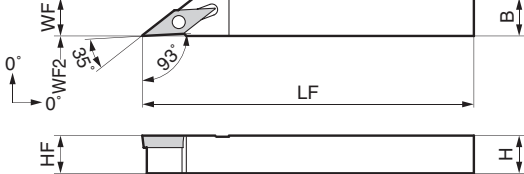


SVJC-X

外径、仿形加工



偏置为 0



刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	偏置为 0	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	WF2	
SVJC R/L1010-H11X	●	●	10	10	100	10	10	0	VC□T1103
SVJC R/L1212-K11X	●	●	12	12	125	12	12	0	VC□T1103
SVJC R/L1212-F11X	●	●	12	12	85	12	12	0	VC□T1103

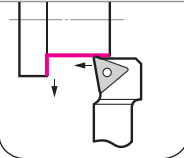
附件

平头螺钉	(花形孔用) 扳手
BFTX02508NV	TRX08

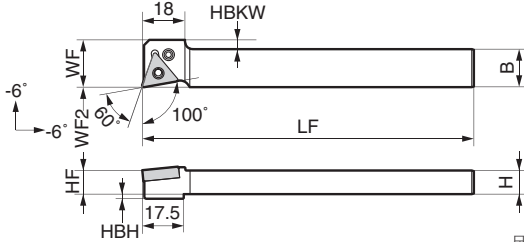
刀片刊载页 D32

PTXN-X

外径、端面加工



偏置为 0



刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存	高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	高度差	高度差	偏置为 0	适用刀片
		H	B	LF	WF	HF	HBH	HBKW	WF2	
PTXN R1016-X16X	●	10	16	120	20	10	2	4	0	TN□□1604
PTXN R1216-X16X	●	12	16	120	20	12	0	4	0	TN□□1604
PTXN R1616-X16X	●	16	16	120	20	16	0	4	0	TN□□1604
PTXN R2020-X16X	●	20	20	120	20	20	0	0	0	TN□□1604

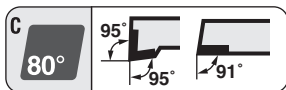
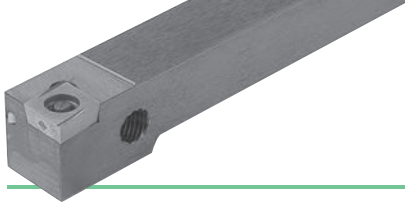
附件

杠销	螺栓	扳手
LCL33NT	LCS33NT	LH020NT

刀片刊载页 B56~

D

小型车床用

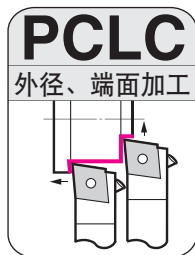


SEC- 迷你刀杆

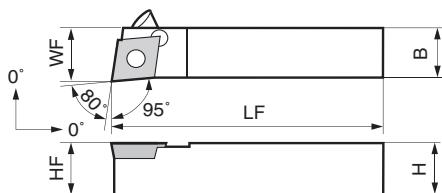
PC 型/SC 型

SEC-MINI Tool Holders PC / SC Type

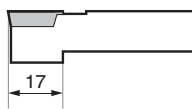
一般外径用



侧面
锁紧



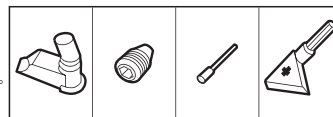
PCLC R/L0810-K06 时



本图所示为右手刀 (R)。

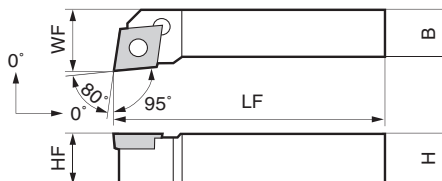
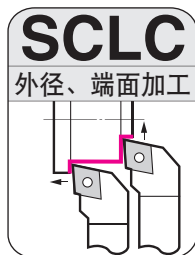
尺寸 (mm)

附件



刀杆

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度		适用刀片	杠销	定位螺钉	定位销	扳手
	R	L	H	B	LF	WF	HF						
PCLC R/L0810-K06	●	●	8	10	125	10.5	8		CC□□0602	LCL06	BTT0407	LP07	TH020
PCLC R/L1010-K06	●	●	10	10	125	10.5	10		CC□□0602				
PCLC R/L1212-M09	●	●	12	12	150	12.5	12		CC□□09T3	LCL09	BTT0411	LP06	
PCLC R/L1616-M09	●	●	16	16	150	16.5	16		CC□□09T3				
PCLC R/L2020-M09	●	●	20	20	150	20.5	20		CC□□09T3				



本图所示为右手刀 (R)。

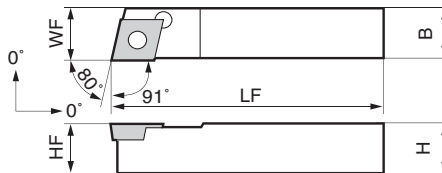
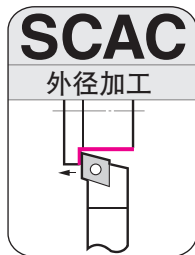
尺寸 (mm)

附件



刀杆

型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L									
SCLC R/L0808-06	●	●	8	8	100	10	8	CC□□0602	BFTX02506N	1.5	TRX08
SCLC R/L1010-06	●	●	10	10	100	12	10	CC□□0602			
SCLC R/L1212-09	●	●	12	12	100	16	12	CC□□09T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SCLC R/L1616-09	●	●	16	16	100	20	16	CC□□09T3			
SCLC R/L2020-09	●	●	20	20	125	24	20	CC□□09T3			



本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

附件



刀杆

型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L									
SCAC R/L0808-06	●	●	8	8	100	8.5	8	CC□□0602	BFTX02506N	1.5	TRX08
SCAC R/L1010-06	●	●	10	10	100	10.5	10	CC□□0602			
SCAC R/L1212-09	●	●	12	12	100	12.5	12	CC□□09T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SCAC R/L1616-09	●	●	16	16	100	16.5	16	CC□□09T3			
SCAC R/L2020-09	●	●	20	20	125	20.5	20	CC□□09T3			



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 7° 正型 E 级

CCET FX		库存					尺寸 (mm)		
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCET 0602003R-FX	●						6.35	2.38	0.03
0602003L-FX	●								0.03
060201R-FX	●								0.1
060201L-FX	●								0.1
060202R-FX	●								0.2
060202L-FX	●								0.2
060204R-FX	●								0.4
060204L-FX	●								0.4
CCET 09T3003R-FX	●						9.525	3.97	0.03
09T3003L-FX	●								0.03
09T301R-FX	●								0.1
09T301L-FX	●								0.1
09T302R-FX	●								0.2
09T302L-FX	●								0.2
09T304R-FX	●								0.4
09T304L-FX	●						0.4		

CCET FY		库存					尺寸 (mm)		
		ACZ150	T1000A	T1500A			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCET 0602003R-FY		●					6.35	2.38	0.03
0602003L-FY		●							0.03
060201R-FY		●	●	●					0.1
060201L-FY		●	●	●					0.1
060202R-FY		●	●	●					0.2
060202L-FY		●	●	●					0.2
060204R-FY		●						0.4	
060204L-FY		●						0.4	
CCET 09T3003R-FY		●					9.525	3.97	0.03
09T3003L-FY		●							0.03
09T301R-FY		●	●	●					0.1
09T301L-FY		●	●	●					0.1
09T302R-FY		●	●	●					0.2
09T302L-FY		●	●	●					0.2
09T304R-FY		●						0.4	
09T304L-FY		●						0.4	

● 7° 正型 G 级

CCGT FC		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCGT 060201MN-FC		●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.1
060202MN-FC		●	●	●	●	●			<0.2
060204MN-FC		●	●	●	●	●			<0.4
CCGT 09T301MN-FC		●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
09T302MN-FC		●	●	●	●	●			<0.2
09T304MN-FC		●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

● 7° 正型 G 级

CCGT FX		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCGT 0602003R-FX		●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
0602003L-FX		●	●		●	●			0.03
060201R-FX		●	●	●	●	●			0.1
060201L-FX		●	●		●	●			0.1
060202R-FX		●	●		●	●			0.2
060202L-FX		●	●		●	●			0.2
060204R-FX		●	●			●			0.4
060204L-FX		●	●	●		●		0.4	
CCGT 09T3003R-FX		●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
09T3003L-FX		●	●		●	●			0.03
09T301R-FX		●	●	●	●	●			0.1
09T301L-FX		●	●		●	●			0.1
09T302R-FX		●	●	●	●	●			0.2
09T302L-FX		●	●	●	●	●			0.2
09T304R-FX		●	●						0.4
09T304L-FX		●	●						0.4
09T308R-FX		●	●						0.8
09T308L-FX		●	●						0.8

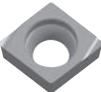
CCGT		库存								尺寸 (mm)			
		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
SI													
型 号													
CCGT 09T301MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
09T302MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
09T304MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

CCGT SC		库存					尺寸 (mm)			
		AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CCGT 0602003N-SC		●	●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
09T3003N-SC		●	●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
CCGT 060201MN-SC		●	●	●		●	●	6.35	2.38	<0.1
060202MN-SC		●	●	●		●	●			<0.2
060204MN-SC		●	●	●		●	●			<0.4
CCGT 09T301MN-SC		●	●	●		●	●	9.525	3.97	<0.1
09T302MN-SC		●	●	●		●	●			<0.2

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

CCGT			库存					尺寸 (mm)		
AG	型 号		王					内切圆	厚度	刀尖半径
CCGT 060202N-AG		●						6.35	2.38	0.2
060204N-AG		●								0.4
CCGT 09T302N-AG		●						9.525	3.97	0.2
09T304N-AG		●								0.4
09T308N-AG		●								0.8

CCGT			库存					尺寸 (mm)		
AY	型 号		王					内切圆	厚度	刀尖半径
CCGT 060201R-AY			●					6.35	2.38	0.1
060201L-AY			●				0.1			
060202R-AY			●				0.2			
060202L-AY			●				0.2			
060204R-AY			●				0.4			
060204L-AY			●				0.4			
CCGT 09T301R-AY			●					9.525	3.97	0.1
09T301L-AY			●				0.1			
09T302R-AY			●				0.2			
09T302L-AY			●				0.2			
09T304R-AY			●				0.4			
09T304L-AY			●				0.4			



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN)

● 7° 正型 M 级

CCMT			库存					尺寸 (mm)		
FB	型 号		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
	CCMT 060202N-FB		●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
	060204N-FB	●	●	●	●	●	●			0.4
New	CCMT 09T302N-FB		●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
	09T304N-FB	●	●	●	●	●	●			0.4
	09T308N-FB	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT LU		库存								尺寸 (mm)					
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号															
CCMT 060202N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
060204N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
CCMT 09T304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
09T308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT LUW		库存					尺寸 (mm)				
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
CCMT 09T304N-LUW		●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
09T308N-LUW		●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT		库存					尺寸 (mm)		
		T1500A					内切圆	厚度	刀尖半径
FP	型 号								
CCMT 060202N-FP		●					6.35	2.38	0.2
060208N-FP		●							0.8
CCMT 09T302N-FP		●					9.525	3.97	0.2
09T304N-FP		●							0.4

CCMT LB		库存							尺寸 (mm)				
		AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
CCMT 060202N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
060204N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
060208N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
CCMT 09T302N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
09T304N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
09T308N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT SU		库存								尺寸 (mm)									
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC520U	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号																			
CCMT 060202N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
060204N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
060208N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
CCMT 09T302N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
09T304N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
09T308N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT SC		库存					尺寸 (mm)					
		AC820P	AC8025P	A30			内切圆	厚度	刀尖半径			
型 号												
CCMT 060204N-SC					●	●	●			6.35	2.38	0.4

● 7° 正型 M 级

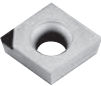
CCMT		库存								尺寸 (mm)				
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC405K	AC415K	AC420K	内切圆	厚度	刀尖半径
MU	型 号	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
		CCMT 09T304N-MU												
		09T308N-MU												

CCMW		库存					尺寸 (mm)			
		AC405K	AC415K	AC420K				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CCMW 060204		●	●	●				6.35	2.38	0.4
CCMW 09T304		●	●	●				9.525	3.97	0.4
09T308		●	●	●						0.8

● 7° 正型 G 级

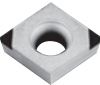
● 住友 CBN 一次性刀片 (非涂层)

(● 记号：只有 1 片装的库存、● 记号：1 片装、10 片装的库存均有)

NU- CCGW		库存					尺寸 (mm)		
		BN1000	BN2000	BN7000	BN700		内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
NU-CCGW 060202		●	●				6.35	2.38	0.2
060204		●	●	●	●				0.4
060208			●						0.8
060202LT		—	●	—	—				0.2
060204LT		—	●	—	—				0.4
060208LT		—	●	—	—				0.8
060202HS		—	●	—	—				0.2
060204HS		—	●	—	—			0.4	
NU-CCGW 09T302		●	●				9.525	3.97	0.2
09T304		●	●	●	●				0.4
09T308			●						0.8
09T302LT		—	●	—	—				0.2
09T304LT		—	●	—	—				0.4
09T308LT		—	●	—	—				0.8
09T302HS		—	●	—	—				0.2
09T304HS		—	●	—	—				0.4
09T308HS		—	●	—	—			0.8	

注：型号末尾 LT：锋利度重视型 LS：连续切削通用型 HS：刀尖强化型

● 住友 CBN 多刀尖一次性刀片 (非涂层)

2NU- CCGW		库存					尺寸 (mm)		
		BN2000	BN7000	BN7500			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
2NU-CCGW 060204		●	●				6.35	2.38	0.4
2NU-CCGW 09T304		●	●				9.525	3.97	0.4
09T308		●	●						0.8
09T304WG		●	—	—					0.4
09T308WG		●	—	—					0.8
09T304WH		●	—	—					0.4
09T308WH		●	—	—					0.8

注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片

● 住友 CBN 断屑金刚 (非涂层)

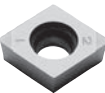
2NU- CCGT FV/LV		库存					尺寸 (mm)		
		BN2000					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
2NU-CCGT 060204N-FV		●					6.35	2.38	0.4
2NU-CCGT 09T304N-FV		●							0.4
09T308N-FV		●							0.8
09T304N-LV		●					9.525	3.97	0.4
09T308N-LV		●							0.8



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN / 住友金刚石)

● 7°正型 G 级

● 住友 CBN 多刀尖一次性刀片 (涂层)

2NC-CCGW			库存						尺寸 (mm)			
			BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号												
New New New	2NC-CCGW 060202	●	●					●	●	6.35	2.38	0.2
	060204	●	●									0.4
	060208	●	●									0.8
	060202LE	●	—	—	—	—	—	—				0.2
	060204LE	●	—	—	—	—	—	—				0.4
	060202LT	—	●	—	—	—	—	—				0.2
	060204LT	—	●	—	—	—	—	—				0.4
	060202LS							●				0.2
	060204LS							●		0.4		
New New New New New New	2NC-CCGW 09T302	●	●					●	●	9.525	3.97	0.2
	09T304	●	●	●	●			●	●			0.4
	09T308	●	●	—	—			●	●			0.8
	09T304WG	●	●	—	—			●	●			0.4
	09T308WG	●	●	—	—			●	●			0.8
	09T304WH	●	●	—	—			●	●			0.4
	09T308WH	●	●	—	—			●	●			0.8
	09T302LE	●	—	—	—			—	—			0.2
	09T304LE	●	—	—	—			—	—			0.4
	09T308LE	●	—	—	—			—	—			0.8
	09T302LT	—	●	—	—			—	—			0.2
	09T304LT	—	●	—	—			—	—			0.4
	09T308LT	—	●	—	—			—	—			0.8
	09T302LS							●	●			0.2
	09T304LS				●	●		●	●			0.4
	09T308LS				●	●		●	●			0.8
	09T304HS			●								0.4
	09T308HS			●								0.8

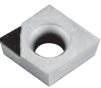
注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片 LE：低阻力型
LT/LS：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

● 住友 CBN 断屑金刚 (涂层)

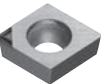
2NC-CCGT		库存				尺寸 (mm)					
		BNC2010	BNC2020	BNC160	BNC200				内切圆	厚度	刀尖半径
FV/LV	型 号										
	2NC-CCGT 060204N-FV	●	●	●	●				6.35	2.38	0.4
	2NC-CCGT 09T304N-FV	●	●	●	●						0.4
	09T308N-FV	●	●	●	●				9.525	3.97	0.8
	09T304N-LV	●	●	●	●						0.4
	09T308N-LV	●	●	●	●						0.8

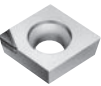
● 7°正型 M 级

● 住友金刚石 NF 刀片

NF-CCMT		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		DA1000	DA2200						
NF-CCMT 060201		●	▲				6.35	2.38	0.1
060202		●	▲						0.2
060204		●	▲						0.4
NF-CCMT 09T301		●	▲				9.525	3.97	0.1
09T302		●	▲						0.2
09T304		●	▲						0.4
09T308		●	▲						0.8

● 住友金刚石断屑金刚

NF-CCMT			库存				尺寸 (mm)		
LD/GD			DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NF-CCMT 060202N-LD		●					6.35	2.38	0.2
060204N-LD		●							0.4
060202N-GD		●							0.2
060204N-GD		●							0.4
NF-CCMT 09T302N-LD		●					9.525	3.97	0.2
09T304N-LD		●							0.4
09T308N-LD		●							0.8
09T302N-GD		●							0.2
09T304N-GD		●							0.4
09T308N-GD		●							0.8

NU-CCMT			库存				尺寸 (mm)		
DM	DA150						内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NU-CCMT 060202R-DM			●				6.35	2.38	0.2
060202L-DM			●						0.2
060204R-DM			●						0.4
060204L-DM			●						0.4
NU-CCMT 09T302R-DM			●				9.525	3.97	0.2
09T302L-DM			●						0.2
09T304R-DM			●						0.4
09T304L-DM			●						0.4

● 住友金刚石

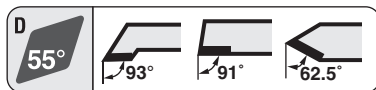
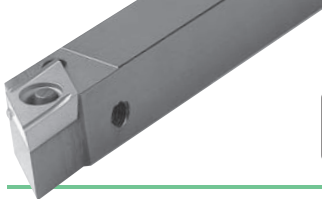
CCMT		库存				尺寸 (mm)			
		DA150	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCMT 060201		●	▲				6.35	2.38	0.1
060202		●	▲						0.2
060204		●	▲						0.4
CCMT 09T301		●	▲				9.525	3.97	0.1
09T302		●	▲						0.2
09T304		●	▲						0.4

● 无粘合剂住友金刚石

CCMW			库存				尺寸 (mm)			
RH			NPD10					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
Full	CCMW 060202RH		●					6.35	2.38	0.2
Full	060204RH		●							0.4
Full	CCMW 09T302RH		●							0.2
Full	09T304RH		●					9.525	3.97	0.4
Full	09T308RH		●							0.8

D

小型车床用

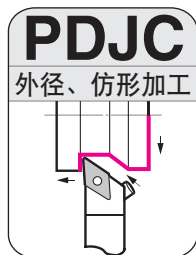


SEC- 迷你刀杆

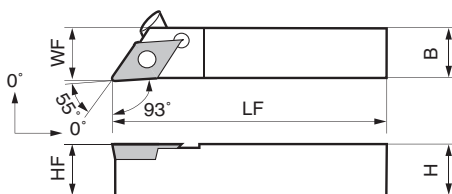
PD 型/SD 型 (7°正型)

SEC-MINI Tool Holders PD / SD Type

适合一般外径、仿形



侧面
锁紧



PDJC R/L0810-K07 の場合



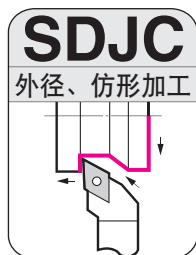
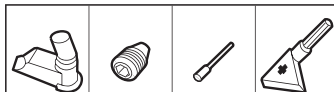
本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

■ 刀杆

型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片	杠销	定位螺钉	定位销	扳手
	R	L										
PDJC R/L0810-K07	●	●	8	10	125	10.5	8	DC□□0702	LCL06	BTT0407	LP04	TH020
PDJC R/L1010-K07	●	●	10	10	125	10.5	10	DC□□0702				
PDJC R/L1212-M11	●	●	12	12	150	12.5	12	DC□□11T3				
PDJC R/L1616-M11	●	●	16	16	150	16.5	16	DC□□11T3	LCL09	BTT0411	LP07	
PDJC R/L2020-M11	●	●	20	20	150	20.5	20	DC□□11T3				

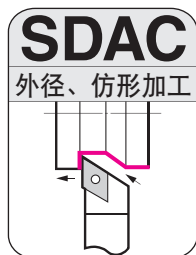
■ 附件



■ 刀杆

型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L									
SDJC R/L0808-07	●		8	8	100	10	8	DC□□0702	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDJC R/L1010-07	●	●	10	10	100	12	10	DC□□0702			
SDJC R/L1212-11	●	●	12	12	100	16	12	DC□□11T3			
SDJC R/L1616-11	●	●	16	16	100	20	16	DC□□11T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDJC R/L2020-11	●	●	20	20	125	24	20	DC□□11T3			

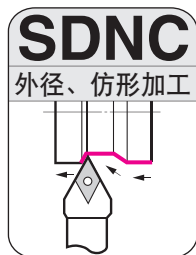
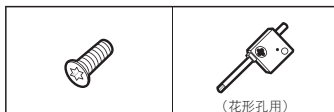
■ 附件



■ 刀杆

型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
	R	L									
SDAC R/L0808-07	●	●	8	8	100	8.5	8	DC□□0702	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDAC R/L1010-07	●	●	10	10	100	10.5	10	DC□□0702			
SDAC R/L1212-11	●	●	12	12	100	12.5	12	DC□□11T3			
SDAC R/L1616-11	●	●	16	16	100	16.5	16	DC□□11T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDAC R/L2020-11	●	●	20	20	125	20.5	20	DC□□11T3			

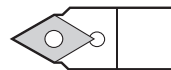
■ 附件



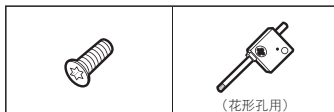
■ 刀杆

型 号	库存	高度		宽度 B	全长 LF	刀头距离 WF	刀头高度 HF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
		H									
SDNC N0808-07		8		8	100	4	8	DC□□0702	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDNC N1010-07	●	10		10	100	5	10	DC□□0702			
SDNC N1212-11	●	12		12	100	6	12	DC□□11T3			
SDNC N1616-11	●	16		16	100	8	16	DC□□11T3	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDNC N2020-11	●	20		20	125	10	20	DC□□11T3			

SDNC N1616
SDNC N2020 の場合



■ 附件



推荐锁紧扭力 (N·m)

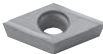
D23

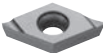
D
小型车床用



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷)

● 7°正型 E 级

DCET			库存					尺寸 (mm)		
FX			ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCET 0702003R-FX			●					6.35	2.38	0.03
0702003L-FX			●							0.03
0702008R-FX			●							0.08
0702008L-FX			●							0.08
070201R-FX			●							0.1
070201L-FX			●							0.1
0702018R-FX			●							0.18
0702018L-FX			●							0.18
070204R-FX			●							0.4
070204L-FX			●					0.4		
DCET 11T3003R-FX			●					9.525	3.97	0.03
11T3003L-FX			●							0.03
11T3008R-FX			●							0.08
11T3008L-FX			●							0.08
11T301R-FX			●							0.1
11T301L-FX			●							0.1
11T3018R-FX			●							0.18
11T3018L-FX			●							0.18
11T304R-FX			●							0.4
11T304L-FX			●					0.4		

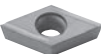
DCET FY		库存					尺寸 (mm)		
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
DCET 0702003R-FY		●					6.35	2.38	0.03
0702003L-FY		●							0.03
0702008R-FY		●							0.08
0702008L-FY		●							0.08
070201R-FY		●							0.1
070201L-FY		●							0.1
0702018R-FY		●							0.18
0702018L-FY		●							0.18
070204R-FY		●							0.4
070204L-FY		●					0.4		
DCET 11T3003R-FY		●					9.525	3.97	0.03
11T3003L-FY		●							0.03
11T3008R-FY		●							0.08
11T3008L-FY		●							0.08
11T301R-FY		●							0.1
11T301L-FY		●							0.1
11T3018R-FY		●							0.18
11T3018L-FY		●							0.18
11T304R-FY		●							0.4
11T304L-FY		●					0.4		

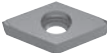
● 7°正型 G 级

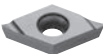
DCGT FC			库存						尺寸 (mm)		
			AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号			AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A			
DCGT 070201MN-FC			●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.1
070202MN-FC			●	●	●	●	●	●			<0.2
070204MN-FC			●	●	●	●	●	●			<0.4
DCGT 11T301MN-FC			●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
11T302MN-FC			●	●	●	●	●	●			<0.2
11T304MN-FC			●	●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

● 7°正型 G 级

DCGT			库存						尺寸 (mm)		
FX			AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
DCGT 0702003R-FX			●	●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
0702003L-FX			●	●	●		●	●			0.03
070201R-FX			●	●	●	●	●	●			0.1
070201L-FX			●	●	●		●	●			0.1
070202R-FX			●	●	●		●	●			0.2
070202L-FX			●	●	●	●	●	●			0.2
070204R-FX							●	●			0.4
070204L-FX							●	●			0.4
DCGT 11T3003R-FX			●	●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
11T3003L-FX			●	●	●		●	●			0.03
11T301R-FX			●	●	●		●	●			0.1
11T301L-FX			●	●	●		●	●			0.1
11T302R-FX			●	●	●	●	●	●			0.2
11T302L-FX			●	●	●	●	●	●			0.2
11T304R-FX			●	●	●		●	●			0.4
11T304L-FX			●	●	●		●	●			0.4

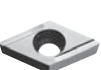
DCGT			库存					尺寸 (mm)		
FYS			AC1030U					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
New	DCGT 0702003R-FYS		●					6.35	2.38	0.03
	0702003L-FYS		●							0.03
New	070201R-FYS		●							0.1
New	070201L-FYS		●							0.1
New	070202R-FYS		●							0.2
	070202L-FYS		●							0.2
New	070204R-FYS		●							0.4
	070204L-FYS		●							0.4
New	DCGT 11T3003R-FYS		●					9.525	3.97	0.03
	11T3003L-FYS		●							0.03
New	11T301R-FYS		●							0.1
New	11T301L-FYS		●							0.1
New	11T302R-FYS		●							0.2
	11T302L-FYS		●							0.2
New	11T304R-FYS		●							0.4
	11T304L-FYS		●							0.4

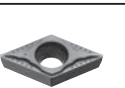
DCGT FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
DCGT 0702003R-FY		●	●	●			6.35	2.38	0.03
0702003L-FY		●	●	●					0.03
070201R-FY		●	●	●	●				0.1
070201L-FY		●	●	●	●				0.1
070202R-FY		●	●	●	●				0.2
070202L-FY		●	●	●	●				0.2
070204R-FY		●	●	●	●				0.4
070204L-FY		●	●	●	●		0.4		
DCGT 11T3003R-FY		●	●	●			9.525	3.97	0.03
11T3003L-FY		●	●	●					0.03
11T301R-FY		●	●	●	●	●			0.1
11T301L-FY		●	●	●	●	●			0.1
11T302R-FY		●	●	●	●	●			0.2
11T302L-FY		●	●	●	●	●			0.2
11T304R-FY		●	●	●	●	●			0.4
11T304L-FY		●	●	●	●	●	0.4		



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 7°正型 G 级

DCGT		库存					尺寸 (mm)			
		T1500Z	T1000A	T1500A				内切圆	厚度	刀尖半径
SD	型 号									
	DCGT 070202R-SD	●	●	●				6.35	2.38	0.2
	070202L-SD	●	●	●						0.2
	070204R-SD	●	●	●						0.4
	070204L-SD	●	●	●						0.4
	DCGT 11T304R-SD	●	●	●				9.525	3.97	0.4
	11T304L-SD	●	●	●						0.4
	11T308R-SD	●	●	●						0.8
	11T308L-SD	●	●	●						0.8

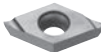
DCGT		库存								尺寸 (mm)			
		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
SI		型 号											
DCGT 070201MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.1
070202MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
070204MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
DCGT 11T301MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
11T302MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
11T304MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
11T308MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.8

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

DCGT SC		库存						尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCGT 0702003N-SC		●	●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
070201MN-SC		●	●	●		●	●			<0.1
070202MN-SC		●	●	●		●	●			<0.2
070204MN-SC		●	●	●		●	●			<0.4
DCGT 11T3003N-SC		●	●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
11T301MN-SC		●	●	●		●	●			<0.1
11T302MN-SC		●	●	●		●	●			<0.2
11T304MN-SC		●	●	●		●	●			<0.4
11T308MN-SC		●	●	●		●	●			<0.8

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

DCGT			库存				尺寸 (mm)		
AG							内切圆	厚度	刀尖半径
型 号			主						
DCGT 070202N-AG			●					6.35	2.38
070204N-AG		●					0.4		
DCGT 11T302N-AG		●					9.525	3.97	0.2
11T304N-AG		●							0.4
11T308N-AG		●							0.8

DCGT			库存						尺寸 (mm)		
AY									内切圆	厚度	刀尖半径
型 号			正								
DCGT 070201R-AY			●						6.35	2.38	0.1
070201L-AY			●					0.1			
070202R-AY			●					0.2			
070202L-AY			●					0.2			
070204R-AY			●					0.4			
070204L-AY			●					0.4			
DCGT 11T301R-AY			●						9.525	3.97	0.1
11T301L-AY			●					0.1			
11T302R-AY			●					0.2			
11T302L-AY			●					0.2			
11T304R-AY			●					0.4			
11T304L-AY			●					0.4			

● 7°正型 G 级

DCGW		库存					尺寸 (mm)		
		AC503U					内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
DCGW 070202	●						6.35	2.38	0.2
070204	●								0.4
070208	●								0.8
DCGW 11T302	●						9.525	3.97	0.2
11T304	●								0.4
11T308	●								0.8

● 7°正型 M 级

DCMT FB		库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
DCMT 070202N-FB		●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-FB		●	●	●	●	●			0.4
070208N-FB		●	●	●	●	●			0.8
DCMT 11T302N-FB		●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-FB		●	●	●	●	●			0.4
11T308N-FB		●	●	●	●	●			0.8

DCMT LU		库存										尺寸 (mm)		
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度
型 号														
DCMT 070202N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
DCMT 11T302N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
11T308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

DCMT FP		库存				尺寸 (mm)		
		T1500A				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
DCMT 070202N-FP		●				6.35	2.38	0.2
070204N-FP		●						0.4
DCMT 11T308N-FP		●				9.525	3.97	0.8

DCMT LB		库存										尺寸 (mm)		
		AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号														
DCMT 070202N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	
070204N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4	
070208N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8	
DCMT 11T302N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	
11T304N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4	
11T308N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8	

DCMT		库存												尺寸 (mm)				
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
SU	型 号																	
DCMT 070202N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
070208N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
DCMT 11T302N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
11T308N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN / 住友金刚石)

● 7°正型 M 级

DCMT MU		库存								尺寸 (mm)				
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC405K	AC415K	AC420K	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
DCMT 11T304N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
11T308N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

DCMW		库存					尺寸 (mm)		
		AC405K	AC415K	AC420K			内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
DCMW 070204		●	●	●			6.35	2.38	0.4
070208		●	●	●					0.8
DCMW 11T304		●	●	●			9.525	3.97	0.4
11T308		●	●	●					0.8

●住友 CBN 一次性刀片 (非涂层)

(●记号：只有 1 片状的库存、●记号：1 片状、10 片状的库存均有)

NU- DCGW		库存				尺寸 (mm)						
		BN1000	BN2000	BN7000	BN700				内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号												
NU-DCGW 070202		●	●						6.35	2.38		0.2
070204		●	●	●	●							0.4
070208			●									0.8
070202LT		—	●	—	—							0.2
070204LT		—	●		—							0.4
070208LT		—	●	—	—							0.8
070202HS		—	●	—	—							0.2
070204HS		—	●	—	—					0.4		
NU-DCGW 11T302		●	●	●	●				9.525	3.97		0.2
11T304		●	●	●	●							0.4
11T308			●									0.8
11T312			●									1.2
11T302LF		—		●	●							0.2
11T304LF		—	—	●	●							0.4
11T302LT		—	●	—	—							0.2
11T304LT		—	●	—	—							0.4
11T308LT		—	●	—	—							0.8
11T312LT		—	●	—	—							1.2
11T302HS		—	●	—	—							0.2
11T304HS		—	●	—	—							0.4
11T308HS		—	●	—	—							0.8

注：型号末尾 LF：尖刃型 LT：锋利度重视型 LS：连续切削通用型 HS：刀尖强化型

●住友 CBN 多角一次性刀片 (非涂层)

2NU-DCGW		库存				尺寸 (mm)			
		BN2000	BN7000	BN7500			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
2NU-DCGW 070204			●	●			6.35	2.38	0.4
070208			●	●					0.8
2NU-DCGW 11T302			●	●			9.525	3.97	0.2
11T304			●	◎					0.4
11T308			●	●					0.8
11T304WG		●	—	—					0.4
11T308WG		●	—	—					0.8
11T304WH		●	—	—					0.4
11T308WH		●	—	—					0.8
11T302LF		—	●	●					0.2
11T304LF		—	●	●					0.4
11T308LF		—	●	●					0.8
11T302LE		—		●					0.2
11T304LE		—		●					0.4
11T308LE		—		●					0.8
11T302LS		—		●					0.2
11T304LS		—		●					0.4
11T308LS		—		●					0.8

注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片 LF/LE：尖刃型 LS：连续切削通用型

●住友 CBN 断屑金刚 (非涂层)

2NU-DCGT FV/LV		库存				尺寸 (mm)		
		BN2000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
2NU-DCGT 070204N-FV		●				6.35	2.38	0.4
2NU-DCGT 11T304N-FV		●				9.525	3.97	0.4
11T308N-FV		●						0.8
11T304N-LV		●						0.4
11T308N-LV		●						0.8



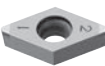
SEC- 迷你刀杆

PD 型/SD 型

SEC-MINI Tool Holders PD / SD Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN / 住友金刚石)

●住友 CBN 多角一次性刀片 (涂层)

2NC-DCGW		库存						尺寸 (mm)			
		BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
2NC-DCGW 070202		●	●				●		6.35	2.38	0.2
070204		●	●					●			0.4
070202LS							●				0.2
070204LS							●				0.4
2NC-DCGW 11T302		●	●				●	●	9.525	3.97	0.2
11T304		●	●	●	●	●	●	●			0.4
11T308		●	●	●		●	●	●			0.8
11T304WG		●	●	—	—	●	●	—			0.4
11T308WG		●	●	—	—	●	●	—			0.8
11T304WH		●	●	—	—	●	●	—			0.4
11T308WH		●	●			●	●	—	0.8		
5W	2NC-DCGW 11T302LE		●	—	—	—	—	—	9.525	3.18	0.2
5W	11T304LE		●	—	—	—	—	—			0.4
5W	11T308LE		●	—	—	—	—	—			0.8
5W	11T302LT		—	●	—	—	—	—			0.2
5W	11T304LT		—	●	—	—	—	—			0.4
5W	11T308LT		—	●	—	—	—	—	0.8		
2NC-DCGW 11T302LS						●	●	—	9.525	3.97	0.2
11T304LS						●	●	—			0.4
11T308LS						●	●	—			0.8
11T304HS				●							0.4
11T308HS				●							0.8

注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片 LE：低阻力型
LT/LS：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

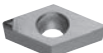
●住友 CBN 断屑金刚 (涂层)

2NC-DCGT FV/LV		库存				尺寸 (mm)			
		BNC2010	BNC2020	BNC160	BNC200	内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号									
2NC-DCGT 070204N-FV		●	●	●	●		6.35	2.38	0.4
11T304N-FV		●	●	●	●				0.4
11T308N-FV		●	●	●	●		9.525	3.97	0.8
11T304N-LV		●	●	●	●				0.4
11T308N-LV		●	●	●	●				0.8

●住友金刚石 NF 刀片

NF-DCMT		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NF-DCMT 070201		●	▲				6.35	2.38	0.1
070202		●	▲						0.2
070204		●	▲						0.4
NF-DCMT 11T301		●	▲				9.525	3.97	0.1
11T302		●	▲						0.2
11T304		●	▲						0.4
11T308		●	▲						0.8

●住友金刚石断屑金刚

NF-DCMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
LD/GD	型 号							
NF-DCMT 070202N-LD	●					6.35	2.38	0.2
070204N-LD	●							0.4
070202N-GD	●							0.2
070204N-GD	●							0.4
NF-DCMT 11T302N-LD	●					9.525	3.97	0.2
11T304N-LD	●							0.4
11T308N-LD	●							0.8
11T302N-GD	●							0.2
11T304N-GD	●							0.4
11T308N-GD	●							0.8

NU-DCMT			库存					尺寸 (mm)		
DM	DA150						内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号										
NU-DCMT 070202R-DM			●					6.35	2.38	0.2
070202L -DM			●				0.2			
070204R-DM			●				0.4			
070204L -DM			●				0.4			
NU-DCMT 11T302R-DM			●					9.525	3.97	0.2
11T302L -DM			●				0.2			
11T304R-DM			●				0.4			
11T304L -DM			●				0.4			

●住友金刚石

DCMT		库存				尺寸 (mm)			
		DA150	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
DCMT 070201		●	▲				6.35	2.38	0.1
070202		●	▲						0.2
070204		●	▲						0.4
DCMT 11T301		●	▲				9.525	3.97	0.1
11T302		●	▲						0.2
11T304		●	▲						0.4

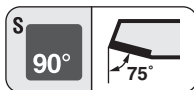
●无粘合剂住友金刚石

DCMW			库存				尺寸 (mm)		
RH	NPD10						内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
New	DCMW 070202RH	●					6.35	2.38	0.2
New	070204RH	●							0.4
New	DCMW 11T302RH	●							0.2
New	11T304RH	●					9.525	3.97	0.4
New	11T308RH	●							0.8

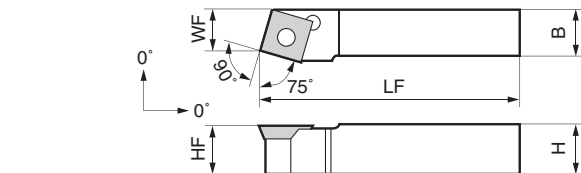
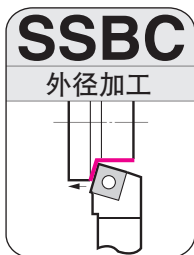
▲记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存）

D27

D
小型车床用



一般外径用



刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头长度	刀头高度	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	
SSBC R/L1010-07	●	●	10	10	100	9	10	SC□□0702
SSBC R/L1212-09	●	●	12	12	100	11	12	SC□□09T3
SSBC R/L1616-09	●	●	16	16	100	15	16	SC□□09T3
SSBC R/L2020-09	●	●	20	20	125	19	20	SC□□09T3

附件

平头螺钉	扳手
BFTX0307N	TRX10
BFTX0409N	TRX15

刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 住友金刚石)

7°正型 G 级

SCGT FX	库存		尺寸 (mm)		
	AC1030U	AC530U	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC1030U	AC530U			
SCGT 09T302R-FX	●	●			0.2
09T302L-FX	●	●			0.2
09T304R-FX	●	●	9.525	3.97	0.4
09T304L-FX	●	●			0.4

SCGT SC	库存		尺寸 (mm)		
	AC1030U	AC530U	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC1030U	AC530U			
SCGT 070201MN-SC	●	●			<0.1
070202MN-SC	●	●	7.94	2.38	<0.2
SCGT 09T301MN-SC	●	●			<0.1
09T302MN-SC	●	●	9.525	3.97	<0.2

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

7°正型 M 级

SCMT FB	库存		尺寸 (mm)		
	AC530U	T1500Z	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC530U	T1500Z			
SCMT 09T304N-FB	●	●			0.4
09T308N-FB	●	●	9.525	3.97	0.8

SCMT LU	库存		尺寸 (mm)		
	AC810P	AC820P	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC810P	AC820P			
SCMT 09T304N-LU	●	●			0.4
09T308N-LU	●	●	9.525	3.97	0.8

SCMT FP	库存		尺寸 (mm)		
	T1500A		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	T1500A				
SCMT 09T304N-FP	●				0.4
09T308N-FP	●		9.525	3.97	0.8

SCMT LB	库存		尺寸 (mm)		
	AC820P	AC830P	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC820P	AC830P			
SCMT 09T304N-LB	●	●			0.4
09T308N-LB	●	●	9.525	3.97	0.8

7°正型 M 级

SCMT SU	库存		尺寸 (mm)		
	AC810P	AC820P	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC810P	AC820P			
SCMT 09T304N-SU	●	●			0.4
09T308N-SU	●	●	9.525	3.97	0.8

SCMT MU	库存		尺寸 (mm)		
	AC810P	AC820P	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC810P	AC820P			
SCMT 09T308N-MU	●	●	9.525	3.97	0.8

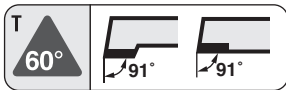
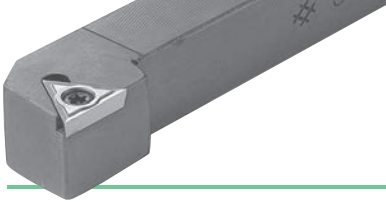
SCMW	库存		尺寸 (mm)		
	AC405K	AC415K	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC405K	AC415K			
SCMW 09T308	●	●	9.525	3.97	0.8

住友金刚石 NF 刀片

NF-SCMT	库存		尺寸 (mm)		
	DA1000		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	DA1000				
NF-SCMT 070201	●				0.1
070202	●		7.94	2.38	0.2
070204	●				0.4

住友金刚石

SCMT	库存		尺寸 (mm)		
	DA150		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	DA150				
SCMT 070201	●				0.1
070202	●		7.94	2.38	0.2
070204	●				0.4

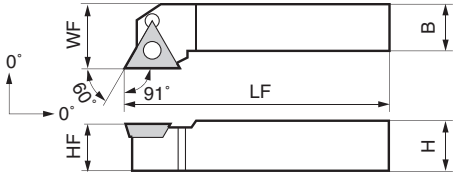
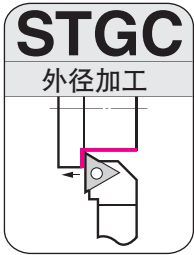


SEC- 迷你刀杆

ST 型

SEC-MINI Tool Holders ST Type

一般外径用



刀杆

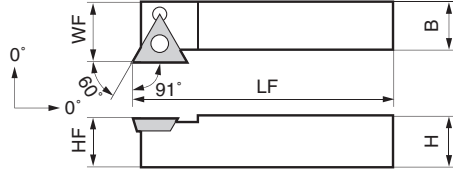
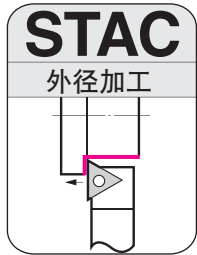
尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度		适用刀片	附件		
	R	L								平头螺钉	N·m	扳手
STGC R/L0808-09	●		8	8	100	10	8		TC□□0902	BFTX02205N	0.5	TRX06
STGC R/L1010-09	●	●	10	10	100	12	10		TC□□0902			
STGC R/L1212-11	●	●	12	12	100	16	12		TC□□1102	BFTX02506N	1.5	TRX08
STGC R/L1616-11	●	●	16	16	100	20	16		TC□□1102			
STGC R/L2020-11	●	●	20	20	125	25	20		TC□□1102			

附件

平头螺钉	(花形孔用) 扳手

本图所示为右手刀 (R)。



刀杆

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度		适用刀片	附件		
	R	L								平头螺钉	N·m	扳手
STAC R/L0808-09		●	8	8	100	8.5	8		TC□□0902	BFTX02205N	0.5	TRX06
STAC R/L1010-09	●		10	10	100	10.5	10		TC□□0902			
STAC R/L1212-11	●	●	12	12	100	12.5	12		TC□□1102	BFTX02506N	1.5	TRX08
STAC R/L1616-11	●	●	16	16	100	16.5	16		TC□□1102			
STAC R/L2020-11	●	●	20	20	125	20.5	20		TC□□1102			

附件

平头螺钉	(花形孔用) 扳手

本图所示为右手刀 (R)。



■ 刀片 (— 涂层 / — 金属陶瓷 / — 住友金刚石)

● 7°正型 G 级

TCGT			库存					尺寸 (mm)		
FX			AC1030U	AC530U				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
TCGT 090201R-FX			●	●				5.56	2.38	0.1
090201L-FX			●	●						0.1
090202R-FX			●	●						0.2
090202L-FX			●	●						0.2
TCGT 110201R-FX			●	●				6.35	2.38	0.1
110201L-FX			●	●						0.1
110202R-FX			●	●						0.2
110202L-FX			●	●						0.2

TCGT FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TCGT 090201R-FY		●	●				5.56	2.38	0.1
090201L -FY		●	●						0.1
090202R-FY		●	●						0.2
090202L-FY		●	●						0.2
TCGT 110201R-FY		●	●				6.35	2.38	0.1
110201L -FY		●	●						0.1
110202R-FY		●	●						0.2
110202L-FY		●	●						0.2

TCGT		库存							尺寸 (mm)						
		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径		
型 号															
TCGT 110204MN-SI							●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.4

TCGT SC		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A				
TCGT 090201MN-SC		●	●	●	●		5.56	2.38	<0.1
090202MN-SC		●	●	●	●				<0.2
TCGT 110201MN-SC		●	●	●	●		6.35	2.38	<0.1
110202MN-SC		●	●	●	●				<0.2

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

● 7°正型 M 级

TCMT FB		库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TCMT 110204N-FB		●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4
110208N-FB		●	●	●	●	●			0.8

TCMT LU		库存							尺寸 (mm)				
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
TCMT 110204N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4
110208N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

● 7°正型 M 级

TCMT FP		库存					尺寸 (mm)		
		T1500A					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TCMT 110204N-FP		●					6.35	2.38	0.4
110208N-FP		●							0.8

TCMT LB		库存						尺寸 (mm)					
		AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
TCMT 110204N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4
110208N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

TCMT SU		库存							尺寸 (mm)						
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC520U	AC530U	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号															
TCMT 110204N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4
110208N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

TCMW		库存					尺寸 (mm)		
		AC405K	AC415K	AC420K			内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
TCMW 110204		●	●	●			6.35	2.38	0.4
110208		●	●	●					0.8

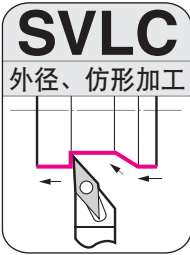
● 住友金刚石 NF 刀片

NF-TCMT		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
NF-TCMT 090202		●	▲				5.56	2.38	0.2
090204		●	▲						0.4
NF-TCMT 110201		●	▲				6.35	2.38	0.1
110202		●	▲						0.2
110204		●	▲						0.4

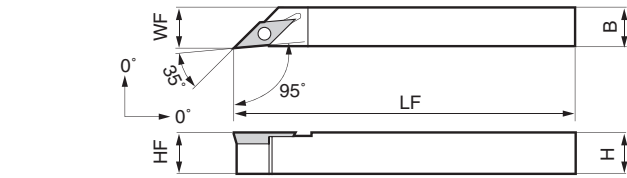
● 住友金刚石

TCMT —		库存					尺寸 (mm)		
		DA150	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TCMT 090201		●	▲				5.56	2.38	0.1
090202		●	▲						0.2
090204		●	▲						0.4
TCMT 110201		●	▲				6.35	2.38	0.1
110202		●	▲						0.2
110204		●	▲						0.4

适合一般外径、仿形



刀杆



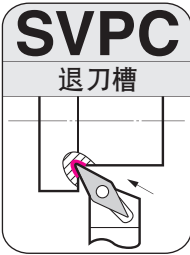
本图所示为右手刀 (R)。

附件

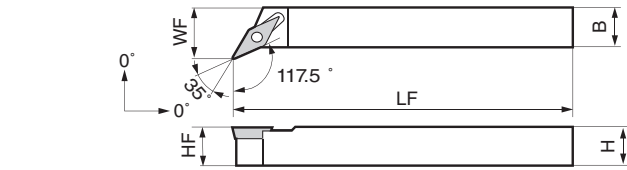
平头螺钉	(花形孔用) 扳手
BFTX02508NV	TRX08

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	
SVLC R/L1010-H11	●	●	10	10	100	10.5	10	VC□□1103
SVLC R/L1212-H11	●	●	12	12	100	12.5	12	VC□□1103
SVLC R/L1616-H11	●	●	16	16	100	16.5	16	VC□□1103
SVLC R/L2020-K11*	●	●	20	20	125	20.5	20	VC□□1103

* 旧型号为 SVLC R/L 2020-H11



刀杆



本图所示为右手刀 (R)。

附件

平头螺钉	(花形孔用) 扳手
BFTX02508NV	TRX08

型 号	库存		高度	宽度	全长	刀头距离	刀头高度	适用刀片
	R	L	H	B	LF	WF	HF	
SVPC R/L1010-H11	●	●	10	10	100	14.5	10	VC□□1103
SVPC R/L1212-H11	●	●	12	12	100	16.5	12	VC□□1103
SVPC R/L1616-H11	●	●	16	16	100	20.5	16	VC□□1103
SVPC R/L2020-K11*	●	●	20	20	125	24.5	20	VC□□1103

* 旧型号为 SVPC R/L 2020-H11



■ 刀片 (— 涂层 / — 金属陶瓷 / □ 硬质合金 / — 住友 CBN / — 住友金刚石)

● 7°正型 E 级

VCET FX		库存					尺寸 (mm)		
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCET 1103008R -FX		●					6.35	3.18	0.08
1103008L -FX		●							0.08
110301R-FX		●							0.1
110301L-FX		●							0.1
1103018R -FX		●							0.18
1103018L -FX		●							0.18

VCET FY		库存					尺寸 (mm)		
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCET 1103008R -FY		●					6.35	3.18	0.08
1103008L -FY		●							0.08
110301R -FY		●							0.1
110301L -FY		●							0.1
1103018R -FY		●							0.18
1103018L -FY		●							0.18

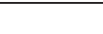
● 7°正型 G 级

VCGT FC		库存						尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
VCGT 110301MN-FC		●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	<0.1
110302MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.2
110304MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

VCGT FX		库存					尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCGT 110301R-FX		●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.1
110301L-FX		●	●	●	●	●			0.1
110302R-FX		●	●	●	●	●			0.2
110302L-FX		●	●	●	●	●			0.2
110304R-FX		●	●	●	●	●			0.4
110304L-FX		●	●	●	●	●			0.4

VCGT FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCGT 110301R-FY		●	●	●			6.35	3.18	0.1
110301L-FY		●	●	●					0.1
110302R-FY		●	●	●					0.2
110302L-FY		●	●	●					0.2
110304R-FY			●	●					0.4
110304L-FY			●	●					0.4

VCGT SI		库存							尺寸 (mm)				
		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
VCGT 110301MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	<0.1
110302MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
110304MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
110308MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.8

刀尖半径采用【<】标注的部分为负公差。

● 7°正型 G 级

VCGT AG		库存					尺寸 (mm)		
							内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		1							
VCGT 110302N-AG		●					6.35	3.18	0.2
110304N-AG		●							0.4

● 7°正型 M 级

VCMT SU		库存					尺寸 (mm)			
		AC8025P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号										
VCMT 110302N-SU			●	●	●	●		6.35	3.18	0.2
110304N-SU		●	●	●	●	●	●			0.4
110308N-SU		●	●	●	●	●	●			0.8

● 7°正型 G 级

● 住友 CBN 一次性刀片 (非涂层)

NU- VCGW		库存				尺寸 (mm)			
		BN2000	BN1000				内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
NU-VCGW 110302		●	●				6.35	3.18	0.2
110304		●	●						0.4
110302HS		●	—						0.2
110304HS		●	—						0.4

注：型号末尾 HS：刀尖强化型

● 7°正型 M 级

● 住友金刚石 NF 刀片

NF-VCMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200			内切圆	厚度	刀尖半径
—								
型 号								
NF-VCMT 110301		●	▲			6.35	3.18	0.1
110302		●	▲					0.2
110304		●	▲					0.4

● 住友金刚石断屑金刚

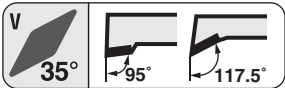
NF- VCMT LD/GD		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
NF-VCMT 110302N-LD		●				6.35	3.18	0.2
110304N-LD		●						0.4
110302N-GD		●						0.2
110304N-GD		●						0.4

● 住友金刚石

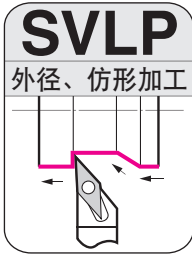
VCMT		库存					尺寸 (mm)					
		DA2200					内切圆	厚度	刀尖半径			
型 号												
VCMT 110301			▲									
110302			▲							6.35	3.18	0.1
110304			▲									0.2
								0.4				

● 无粘合剂住友金刚石

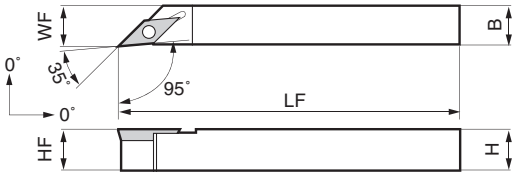
VCMW			库存				尺寸 (mm)			
RH			NPD10					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
VCMW 110302RH		●						6.35	3.18	0.2
110304RH		●					0.4			



适合一般外径、仿形



刀杆



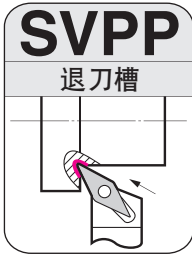
本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

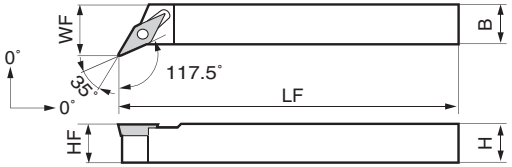
型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀尖距离 WF	刀尖高度 HF	适用刀片
	R	L						
SVLP R/L1010-H11	●	●	10	10	100	10.5	10	VP□T1103
SVLP R/L1212-H11	●	●	12	12	100	12.5	12	VP□T1103
SVLP R/L1616-H11	●	●	16	16	100	16.5	16	VP□T1103

附件

平头螺钉	(花形孔用) 扳手
BFTX02508NV	TRX08



刀杆



本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

型 号	库存		高度 H	宽度 B	全长 LF	刀尖距离 WF	刀尖高度 HF	适用刀片
	R	L						
SVPP R/L1010-H11	●	●	10	10	100	14.5	10	VP□T1103
SVPP R/L1212-H11	●	●	12	12	100	16.5	12	VP□T1103
SVPP R/L1616-H11	●	●	16	16	100	20.5	16	VP□T1103

附件

平头螺钉	(花形孔用) 扳手
BFTX02508NV	TRX08

刀片 (涂层)

11°正型 E 级

VPET			库存				尺寸 (mm)		
FX	ACZ150						内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VPET 1103003R-FX			●				6.35	3.18	0.03
1103003L-FX			●						0.03
110301R -FX			●						0.1
110301L -FX			●						0.1
110302R -FX			●						0.2
110302L -FX			●						0.2

VPET FY		库存				尺寸 (mm)		
		ACZ150				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
VPET 1103003R-FY		●				6.35	3.18	0.03
1103003L-FY		●						0.03
110301R -FY		●						0.1
110301L -FY		●						0.1
110302R -FY		●						0.2
110302L -FY		●						0.2