

内径车刀

E1 ~ E81

E



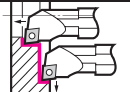
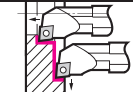
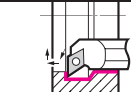
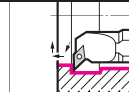
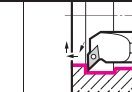
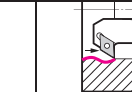
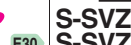
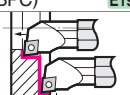
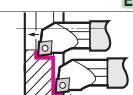
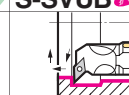
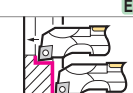
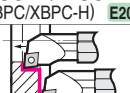
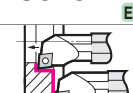
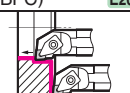
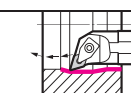
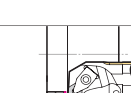
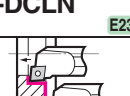
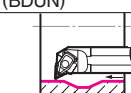
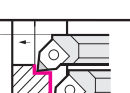
	SEC- 镗刀系列	E2
	镗刀的称呼方法	E4
	镗刀杆的选择要领	E5
	小型车床用多功能刀具双头刀杆	E10
内端面加工用	SEC- 镗刀  S-SCLC 型 /  A-SCLC 型	E12
	B-SCLC 型 / C-SCLC 型	E13
	E-SCLC 型	E14
	S-SCLP 型 /  A-SCLP 型	E19
	B-SCLP 型 / D-SCLP 型 / C-SCLP 型	E20
	 S-DCLN 型 / D-DCLN 型	E23
	 S-PCLN 型 / B-PCLN 型	E24
	S-ECLN 型 /  S-DWLN 型	E25
	D-DWLN 型 /  S-PWLN 型	E26
仿形加工用	SEC- 镗刀  S-SDUC 型 /  A-SDUC 型	E27
	B-SDUC 型 / C-SDUC 型	E28
	 S-SDQC 型 /  A-SDQC 型	E29
	B-SDQC 型 /  S-SDZC 型	E30
	S-DDQN 型 /  S-DDUN 型 / D-DDUN 型	E35
	 S-PDUN 型 / S-EDUN 型	E36
	 S-PDZN 型 / S-EDZN 型 / S-DTR55C 型	E37
	 S-SVJB 型 / B-SVJB 型 / S-SVJC 型	E38
	 S-SVQB 型 / B-SVQB 型 / C-SVQB 型	E39
	 S-SVQC 型 /  A-SVQC 型	E40
	 S-SVUB 型 / B-SVUB 型 / C-SVUB 型	E41
	 S-SVUC 型 /  A-SVUC 型	E42
	 S-SVZB 型 / B-SVZB 型 / C-SVZB 型	E43
	 S-SVZC 型	E44
	铝轮毂加工用刀杆 MV 型 / GD 型	(C36、 C37)
通孔镗孔用	SEC- 镗刀 S-SSKP 型 / C-SSKP 型	E49
	S-CSKP 型	E50
	S-SSKC 型	E52
	 S-DSKN 型 /  S-PSKN 型	E53
	S-ESKN 型 / S-PSYN 型 / S-ESYN 型	E54
	S-SWUB 型 / C-SWUB 型	E55
	 S-SWUP 型	E57
盲孔镗孔用	SEC- 镗刀 S-STUB 型 / S-STUP 型 /  A-STUP 型	E58
	B-STUP 型 / D-STUP 型	E59
	C-STUB 型 / C-STUP 型 / E-STUP 型	E60
	S-CTFP 型	E66
	 S-DTFN 型 / D-DTFN 型	E68
	 S-PTFN 型 / B-PTFN 型	E69
	S-ETFN 型	E70
极小径加工用 小径加工用	SEC- 极小径镗刀 CKB 型	E71
	整体硬质合金镗刀 BXBR 型	E75
	住友 CBN 小直径镗刀  BSME 型	E76
	 SEXC 型	E77
	BNBX 型 / BNB 型	E78
	BNZ 型	E79
	住友金刚石小直径镗刀 DABB 型	E80
	双重锁紧车刀 锁紧组件用附件	E81

库存的标识与记号

- 记号：标准库存品
- 记号：计划在将来被各页面所刊载的新产品所替换
- ▲记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存。）

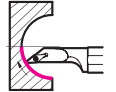
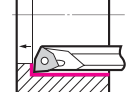
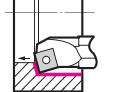
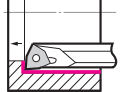
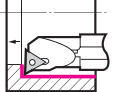
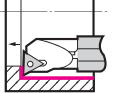
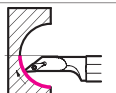
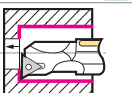
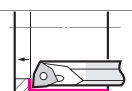
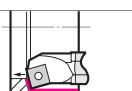
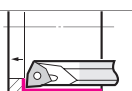
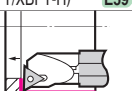
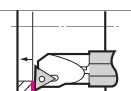
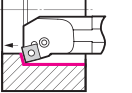
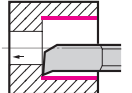
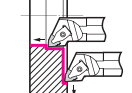
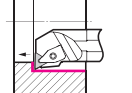
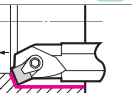
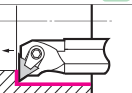
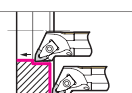
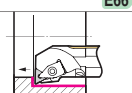
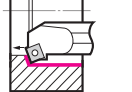
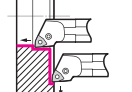
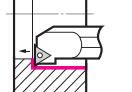
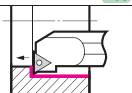
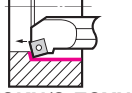
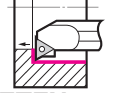
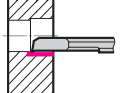
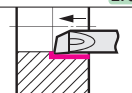
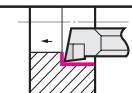
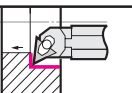
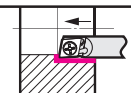
- *记号：准标准库存品（请确认有无库存。）
- 记号：计划库存品（请确认有无库存。）
- 无记号：接单生产
- 记号：不生产

刀具的选择要领

用途		内端面加工		仿形加工			反向横进加工	
刀片形状		80°菱形 		55°菱形 	35°菱形 	55°菱形 	35°菱形 	
构造/刀杆材质								
螺旋拧紧	钢刀杆	 S-SCLP (BBPC) E19	 S-SCLC E12	 S-SDUC E27  S-SDQC E29	 S-SVUC E42  S-SVUB E41	 S-SVQC E40  S-SVQB E39	 S-SDZC E30	 S-SVZC E44  S-SVZB E43
		 A-SCLP E19	 A-SCLC E12	 A-SDUC E27  A-SDQC E29	 A-SVUC E42  A-SVQC E40	—	—	—
	防振刀杆	 B-SCLP/D-SCLP (XBPC/XBPC-H) E20	 B-SCLC E13	 B-SDUC E28  B-SDQC E30	 B-SVUB E41  B-SVQB E39	—	—	 B-SVZB E43
		 C-SCLP (WBPC) E20	 C-SCLC E13  E-SCLC E14	 C-SDUC E28	 C-SVUB E41  C-SVQB E39	—	—	 C-SVZB E43
压板式、 双重锁紧	钢刀杆	 S-DCLN E23	—	 S-DDUN E35  S-DDQN E35	—	—	—	—
	硬质合金刀杆	—	—	—	—	—	—	—
	防振刀杆	 D-DCLN E23	—	 D-DDUN E35	—	—	—	—
杠杆式锁紧	钢刀杆	 S-PCLN E24	—	 S-PDUN E36	—	—	 S-PDZN E37	—
	防振刀杆	 B-PCLN E24	—	—	—	—	—	—
偏心轴锁紧	钢刀杆	 S-ECLN (BCLN) E25	—	 S-EDUN (BDUN) E36	—	—	 S-EDZN (BDZN) E37	—
特型 双重锁紧	T-REX 车刀	—	—	 S-DTR55C T-REX E37	—	—	—	—
CBN	硬质合金刀杆	 BNZ E79	—	—	—	—	—	—

*: 带油孔 括号 () 内表示以往的型式

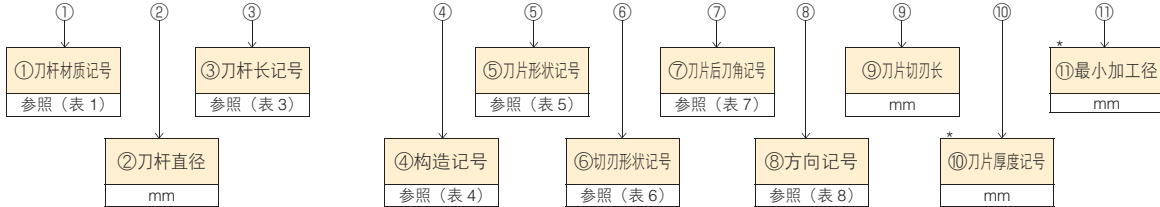
刀具的选择要领

用途	内径球面 内端面用	通孔加工		盲孔加工			
刀片形状	35°菱形 	六角形  / 其他	正方形 	六角形  / 其他		三角形  / 其他	
构造/刀杆材质							
螺旋拧紧	钢刀杆	 S-SVJB  / S-SVJC E38	 S-SWUB (BBPW) E55 S-SWUP  E57	 S-SSKP (BBPS) E49 S-SSKC E50	 S-SWUB (BBPW) E55 S-SWUP  E57	 S-STUP/S-STUB (BBPC) E58	—
		—	—	—	—	 A-STUP  E58	—
		 B-SVJB E38	—	—	—	 B-STUP/D-STUP* (XBPT/XBPT-H) E59	—
	硬质合金刀杆	—	 C-SWUB (WBPW) E55	 C-SSKP (WBPS) E49	 C-SWUB (WBPW) E55	 C-STUP/C-STUB (WBPW) E60	 E-STUP* (WBPT-H) E60
	防振刀杆	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
压板式、 双重锁紧	钢刀杆	—	—	 S-DSKN  E53	 CKB E71	 S-DWLN  E25	 S-DTFN  E69
	硬质合金刀杆	—	—	 S-CSKP E50	—	 S-CTFP E66	—
	防振刀杆	—	—	—	 D-DWLN E26	 D-DTFN E69	—
杠杆式锁紧	钢刀杆	—	—	 S-PSKN  E53 S-PSYN E54	 S-PWLN  E26	 S-PTFN  E68	—
	防振刀杆	—	—	—	—	 B-PTFN E68	—
偏心轴锁紧	钢刀杆	—	—	 S-ESKN/S-ESYN (BSKN/BSYN) E54	—	 S-ETFN (BTFN) E70	—
整体式	硬质合金刀杆	—	—	—	 BXBR E75	—	—
CBN	硬质合金刀杆	—	—	—	 BSME  E76	 BNBX E78	 BNB E78
		—	—	—	—	 SEXC  E77	—

*: 带油孔 括号 () 内表示以往的型式

镗刀的称呼方法

■ SEC- 镗刀的称呼方法（圆刀杆）[ISO 标准]

(例) **S 16 R - S T U P R 11 03 - 18**

(表 1)

① 刀杆材质记号	
S	钢刀杆
A	带油孔的钢刀杆
B	带防振机构的钢刀杆
D	带油孔防振机构的钢刀杆
C	硬质合金刀杆
E	带油孔的硬质合金刀杆

(表 3)

③ 刀杆长度记号					
记号	长度 (mm)	记号	长度 (mm)	记号	长度 (mm)
F	80	M	150	T	300
G	90	N	160	U	350
H	100	P	170	V	400
J	110	Q	180	W	450
K	125	R	200		
L	140	S	250		

(表 4)

④ 构造记号					
记号	锁紧方式	构造例	记号	锁紧方式	构造例
C	压板式		M	压板式 + 偏心轴式	
D	双重压板式		P	杠杆式锁紧 (两面约束)	
E	偏心轴式 (单面闭锁)		S	螺钉锁紧式	

(表 8)

⑧ 方向记号			
记号	右手刀	记号	左手刀
R		L	

(表 5)

⑤ 刀片形状记号			
记号	刀片形状	记号	刀片形状
A	平行四边形 顶角 85°	M	菱形顶角 86°
B	平行四边形 顶角 82°	O	正八边形
C	菱形顶角 80°	P	正五边形
D	菱形顶角 55°	R	圆形
E	菱形顶角 75°	S	正方形
F	菱形顶角 50°	T	正三角形
H	正六边形	V	菱形顶角 35°
K	平行四边形 顶角 55°	W	等边不等角 六边形
L	长方形		

(表 6)

⑥ 切削刃形状记号 (一一部表示主切削刃)					
记号	形状	偏置量	记号	形状	偏置量
A		无	N		无
B		无	Q		有
D		无	R		有
E		无	S		有
F		有	T		有
G		有	U		有
J		有	W		有
K		有	Y		有
L		有	Z		有

(表 7)

⑦ 刀片后刀角记号	
记号	后刀角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	特殊后刀角

■ SEC- 镗刀的称呼方法（圆刀杆）[本公司标准]

(例) **WB P T - 2 12 R (H) (14)**

BB	钢柄镗孔刀杆
WB	硬质合金刀杆镗刀
XB	带防振机构的钢刀杆镗刀

↓

P	正型刀片
---	------

↓

记号	T	S	C
刀片形状	正三角形	正方形	80° 菱形

带油孔

最小加工径

记号

R

L

方向

右

左

记号

08

10

12

16

20

25

刀杆直径 (mm)

8

10

12

16

20

25

记号

5

6

2

0

3

4

刀片内切圆 (mm)

3.97

4.76

6.35

7.94

9.525

12.70

镗刀的选择要领

不同用途、加工的选择要领

着色部分：可以生产的尺寸（无油孔）、●：库存、H：带油孔库存

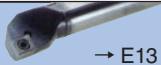
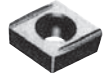
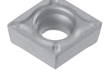
用途	车刀形式	刀杆材质			适用刀片 型式、形状	刀具	最小加工径（mm）																											
		加工深度（L/D）	钢	合金			防振	注：与标题中的加工径不同时，会填写于表内。																										
极小内径加工用	CKB → E71	~ 3			涂层、 住友金刚石 专用刀片		●	●	●	●	●																							
	BXBR → E75	~ 5			涂层					●	2.0 ~ 5.0 每 0.5																							
	DABB → E80	~ 2			焊刃 住友金刚石						●	●	●	●																				
盲孔加工用	BSME → E76	~ 4			焊刃 住友 CBN						H	2.5 ~ 5.0 每 0.5																						
	SEXC → E77	~ 3			住友 CBN 专用刀片						H	H	H																					
	BNBX → E78	~ 5			焊刃 住友 CBN							●	2.5 ~ 8.5 每 0.5																					
	BNB → E78	~ 4			住友 CBN 专用刀片											●	●		●		●		●		●									
	S-STUB/ S-STUP [BBPT] → E58	~ 3														●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	A-STUP → E58	~ 3															H	H		H		H		H		H		H						
	B-STUP/ D-STUP [XBPT/XBPT-H] → E59			~ 6												●	●		H	●	H	●	H	●	H	●	H	●	40					
	C-STUP(B)/ E-STUP [WBPT/WBPT-H] → E60	~ 8			三角形 5°正型（有孔） 11°正型（有孔）											●	H	H		H	●	H	●	H	●	H	●	H						
	S-CTFP → E66	~ 3			三角形 11°正型 （无孔）															●	●	●	●	●	●	●	32							
	S-PTFN → E69	~ 3																									●	40	50	63				
	B-PTFN → E69			~ 6																							32	40	50					
	S-DTFN → E68	~ 3																										40	50	63				
	D-DTFN → E68			~ 6																								H	32	40	50			
	S-ETFN [BTFN] → E70	~ 3			三角形 负型（带孔）																							●	●	●				
内端面加工用	BNZ → E79	~ 5			住友 CBN 专用刀片								●			9	11	●		17		21												
	S-SCLC → E12	~ 3											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	27	32						
	A-SCLC → E12	~ 3															H	H		H		H		H		H		27						
	B-SCLC → E13			~ 6	80° 菱形 7° 正型（有孔）												●	●		●	●	●	●	●	●	●	32							

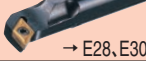
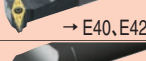
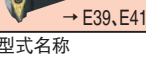
括号 [] 内表示原型式名称

括号 [] 内表示原型式名称

镗刀的选择要领

E
内径车刀

用途	车刀形式	刀杆材质			适用刀片 型式、形状	刀具	最小加工径（mm）																											
		加工深度（L/D）					注：与标题中的加工径不同时，会填写于表内。																											
		钢	合金 硬质	防 振			1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	10	12	13	14	16	18	20	22	25	28	34	44	54	70					
内端面加工用	C-SCLC  → E13		~ 8		 80° 菱形 7° 正型（有孔）							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
	E-SCLC  → E14		~ 8 带油孔													H		H		H		H												
	S-SCLP [BBPC]  → E19	~ 3															●		●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	A-SCLP  → E19	~ 3			 80° 菱形 11° 正型（有孔）													H		H	H	H		H		H	27							
	B-SCLP/ D-SCLP [XBPC/XBPC-H] → E20			~ 6																●		●		●										
	C-SCLP [WBPC] → E20		~ 8														●		●	●	●	●	●											
	S-DCLN  → E23	~ 3			 80° 菱形 负型（有孔）	DCLN 型 																			●	●	40	50	63					
	D-DCLN  → E23			~ 6																					H	H	H	32	40	50				
	S-PCLN  → E24	~ 3						PCLN 型 / ECLN 型 																			●	●	40	50	63			
	B-PCLN  → E24			~ 6																								●	●	40	50			
	S-ECLN [BCLN] → E25	~ 3																									●	●	●	●				
	D-DWLN  → E26			~ 6	 六角形 负型（有孔）																				H	H	H	32	40	50				
	S-DWLN  → E25	~ 3																									●	●	●	●	●			
	S-PWLN  → E26	~ 3																										●	●	40	50			

						6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	25	28	32	34	35	40	44	50	54	63	70		
仿形加工用	S-SDUC S-SDQC		→ E27, E29	~ 3			SDUC 型						●	●	●	●	23	●										
	A-SDUC A-SDQC		→ E27, E29	~ 3			SDQC 型						H	H	H	H	H	H	H									
	B-SDUC B-SDQC		→ E28, E30		~ 6								●	●	●	●	●	●	●									
	C-SDUC		→ E28		~ 8							●	●	●	●	●	●	●										
	S-SDZC		→ E30	~ 3									●	●	●	●	23	●	●									
	S-SVJB		→ E38	~ 3													●	●	30	●			●	●				
	B-SVJB		→ E38		~ 6												●	30	●									
	S-SVJC		→ E38	~ 3										●	●	●	●	●	●									
	S-SVQC S-SVUC		→ E40, E42	~ 3										●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		
	A-SVUC		→ E42	~ 3			SVU □ 型 / SVQ □ 型											H	H	H	H							
	A-SVQC		→ E40	~ 3														H	H	H	H							
	S-SVQB S-SVUB		→ E39, E41	~ 3															●	●	●	●	●	●	●			

括号 [] 内表示原型式名称						6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	25	28	32	34	35	40	44	50	54	63	70
-----------------	--	--	--	--	--	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

括号 [] 内表示原型式名称

镗刀的选择要领

着色部分：可以生产的尺寸（无油孔）D：库存、H：带油孔的库存

用途	车刀形式	刀杆材质 加工深度 (L/D)			适用刀片 型式、形状	刀具	最小加工径 (mm)																											
		钢	合金	防振			6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	25	28	32	34	35	40	44	50	54	63	70							
仿形加工用	B-SVQB B-SVUB → E39, E41			~ 6		SVU □型 / SVQ □型 										●	●																	
	C-SVQB C-SVUB → E39, E41		~ 8														●	●																
	S-SVZB → E43	~ 3																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	S-SVZC → E44	~ 3																●	●		●	●	●	●	●	●	●							
	B-SVZB → E43			~ 6														●	●															
	C-SVZB → E43		~ 8		35° 菱形 5° 正型 (有孔) 7° 正型 (有孔)												●	●																
	S-DDQN → E35	~ 3																			●													
	S-DDUN → E35	~ 3																				●	●	●	●	●	●							
	D-DDUN → E35			~ 6																		●	●	●	●	●	●							
	S-PDUN → E36	~ 3																					●	●	●	●	●	●						
	S-EDUN [BDUN] → E36	~ 3																						●	●	●	●	●						
	S-PDZN → E37	~ 3				55° 菱形 负型 (有孔) T-REX 专用刀片																	●	●	●	●	●	●						
	S-EDZN [BDZN] → E37	~ 3																						●	●	●	●							
	S-DTR55C → E37	~ 3																							●	●								
通孔加工用	S-SWUB [BBPW] → E55	~ 3					●	●	●	●																								
	C-SWUB [WBPW] → E55		~ 8				5.5																											
	S-SWUP → E57	~ 3			六角形 5° 正型 (有孔) 11° 正型 (有孔)								●	●	●	●																		
	S-SSKP [BBPS] → E49	~ 3															●	●	●	●														
	C-SSKP [WBPS] → E49		~ 8																●	●														
	S-SSKC → E52	~ 3			四方形 7° 正型 (有孔)													●	●	●	●	●												
	S-CSKP → E50	~ 3			四方形 11° 正型 (无孔)													●	●															
	S-DSKN → E53	~ 3																			●													
	S-PSKN → E53	~ 3																						●	●	●	●	●						
	S-PSYN → E54	~ 3																							●									
	S-ESKN [BSKN] → E54	~ 3																								●								
	S-ESYN [BSYN] → E54	~ 3					四方形 负型 (有孔)																											

括号 [] 内表示原型式名称

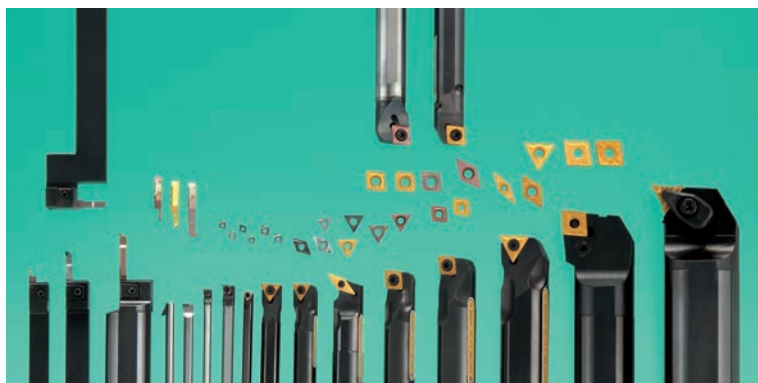
6 8 10 12 13 14 16 18 20 22 25 28 32 34 35 40 44 50 54 63 70

括号 [] 内表示原型式名称

E
内径车刀

SEC- 镗刀系列

完全支持车削中的镗孔加工



■ 概要
本公司于 1976 年在业界率先销售的“SEC- 小型镗孔车刀”至今依旧广受好评。在高刚性的钢 / 硬质合金刀杆的基础上，又新添了具备防振机构“SumiTurn X 镗刀”。“SEC- 镗刀系列”是一个集大成的系列，实现了前所未有的刀片材质及断屑槽的最优化。

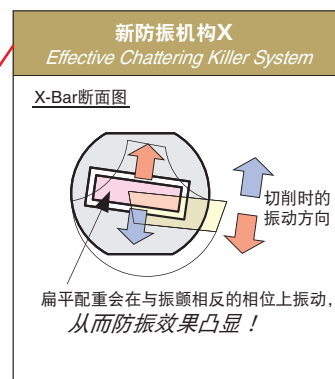
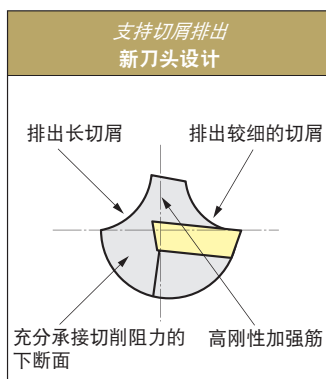
SEC- 镗刀的特长

- 适应各种镗孔加工
加工盲孔 / 加工端面 / 加工通孔 / 加工仿形孔
- 最小加工径 CKB 型 $\phi 1\text{mm}$ ~、C-SCLC 型 $\phi 5\text{mm}$ ~
- 防振镗刀、SumiTurn X 镗刀
- 即使是六角转台车床，也无需切断即可使用的**硬质合金短柄型刀杆**（C16M-STUP 型，C20M-STUP 型）
- 适合多种多样的被削材的刀片材质和丰富的刀片断屑槽

带防振机构 钢刀杆型



- 耐振刀能力大幅度提升，尤其可在深孔粗镗加工中发挥威力
- 实现低成本的大径·深孔加工，库存扩充至柄径 $\Phi 32\text{mm}$
- 采用双容屑槽镗头结构排屑，具有很好的排屑性
- 带油孔型也已实现库存
- 负型刀片用刀杆（刀杆直径 $\phi 25 \sim \phi 50\text{mm}$ ）已实现库存



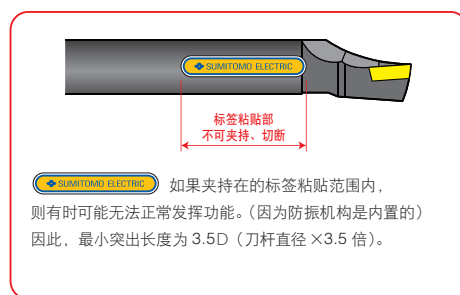
刀杆材质的选型



刀杆的种类		钢刀杆	带防振机构的钢刀杆	硬质合金刀杆
加工方法				
一般钢	加工浅孔 (L/D < 3)	◎ 经济的	○ 高速加工	
	深孔镗削加工 (L/D > 3)		◎ 经济的	◎
利用修光刃刀片实现高能量加工			○	◎
淬火钢、高硬度材料的加工			—	◎
高精度加工				◎

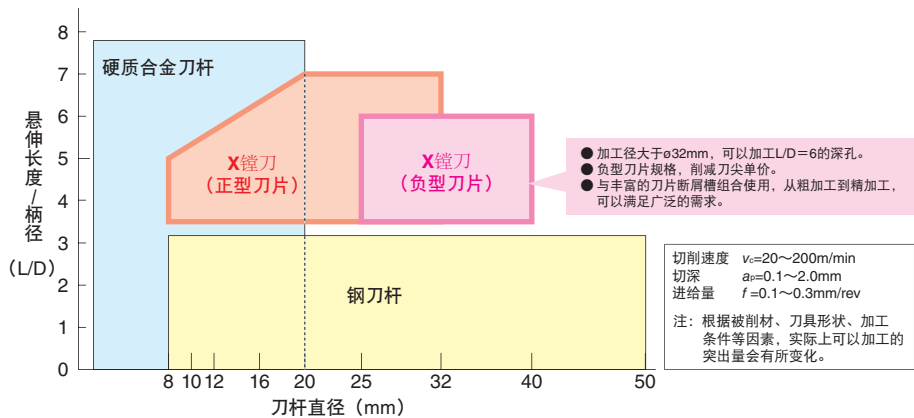
◎第 1 推荐 ○第 2 推荐

⚠ 请注意带防振机构的钢刀杆、锁紧位置

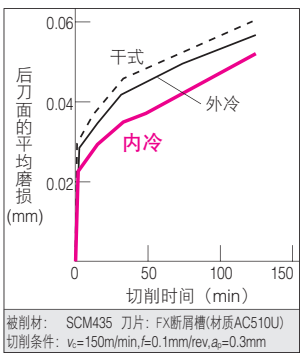


SEC- 镗刀系列

不同刀杆型的推荐使用范围



给油方式的磨损比较



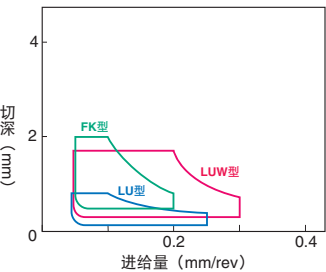
推荐材质系列

刀片材质分类		适用领域			适用被削材						
		高精度	精加工 ~ 轻切削	中切削	P 一般钢	M 不锈钢	K 铸铁	S 耐热合金	H 高硬度材料	N 非铁金属	烧结合金
涂层 (硬质合金)	CVD		AC810P		◎						
			AC8025P		◎	○	○				
			AC820P		◎	○	○				
			AC830P		◎	○	○				
			AC6020M		◎	◎					
			AC6030M		◎	◎					
			AC405K				◎				
			AC415K				◎				
			AC420K				◎				
	PVD	ACZ150			◎	◎				○	
		AC510U			◎	◎	◎				○
		AC520U			◎	◎	◎				
		AC530U			◎	◎	◎				
		AC1030U			◎	◎	◎				
			AC6040M			◎					
金属陶瓷 涂层金属陶瓷			T1000A		◎	○	◎			○	○
			T1500A/T1500Z		◎	○	○			○	
			T3000Z		◎	○	○			○	
硬质合金			G10E				◎			○	
CBN (住友CBN)			BN1000						◎		
			BN2000						◎		
			BNC2010						◎		
			BNC2020						◎		
			BN7000				◎				○
烧结金刚石 (住友金刚石)			BN7500								◎
			DA1000							◎	
			DA150							◎	

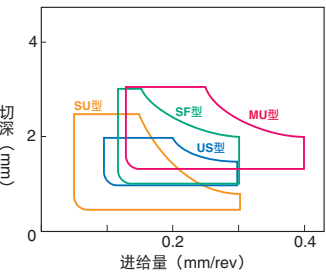
◎第1推荐 ○第2推荐

推荐断屑槽系列

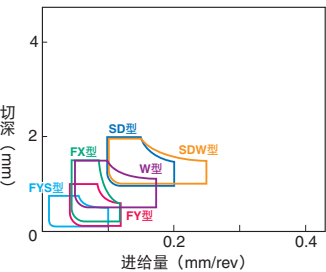
●M级 精加工~轻切削



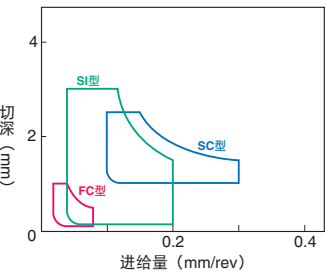
●M级 轻~中切削



●G级 研磨型



●G级 断屑槽



双头车刀

SumiSmall TwinHead Holders



TWIN HEAD
—双头—

■ 特长

- 1 支刀杆可以满足两种不同的加工，可以给钻套刀夹上节省一个空位。
- 利用钻头套筒可以加工外径
- 内径+外径、内径+内径的两个类型已实现标准库存
- 两种刀具的刀尖中心高度位置的差小于 40μm，可以满足高精度加工要求

■ 双头车刀的优点

● 以往的刀具

第 1 工序（外径）



第 2 工序（内径）



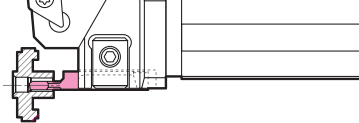
· 两种加工中，需要不同的两支刀具

● 双头车刀

第 1 工序（外径）



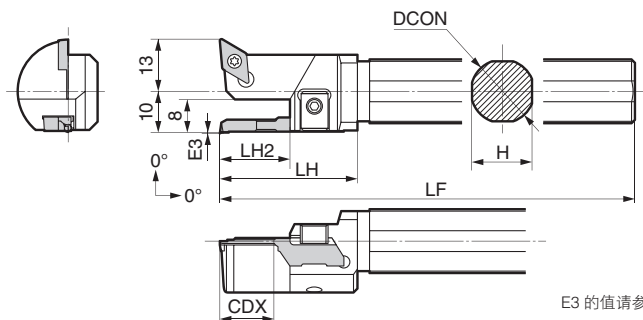
第 2 工序（内径）



- 采用 1 支刀具可以实现两种加工
- 也可以缩短需要移动刀架的时间

内径加工+外径加工

CKBE 型



E3 的值请参照 E74 页。

■ 刀杆（内径加工深度 6.0mm 型）

尺寸(mm)

型 号	库存	直径	高度	总长	头部	加工深度	头部	最大工件 直径*	内径加工用刀片	外径加工用刀片
		DCON	H	LF	LH	CDX	LH2			
S1588X-CKBE-06	●	15.875	15	130	27	6	10	12.0	KBMX R0006-00 KBMX R0006-00T	DC□□070200
S16X-CKBE-06	●	16	15	130	27	6	10	12.0		
S1905X-CKBE-06	●	19.05	17	130	27	6	10	12.0		
S20X-CKBE-06	●	20	18	130	27	6	10	12.0		
S22X-CKBE-06	●	22	20	130	27	6	10	12.0		

■ 刀杆（内径加工深度 11.0mm 型）

* 加工内径时
尺寸(mm)

型 号	库存	直径	高度	总长	头部	加工深度	头部	最大工件 直径*	内径加工用刀片	外径加工用刀片
		DCON	H	LF	LH	CDX	LH2			
S1588X-CKBE-11	●	15.875	15	130	32	11	15	12.0	KBMX R0011-00 KBMX R0011-00T	DC□□070200
S16X-CKBE-11	●	16	15	130	32	11	15	12.0		
S1905X-CKBE-11	●	19.05	17	130	32	11	15	12.0		
S20X-CKBE-11	●	20	18	130	32	11	15	12.0		
S22X-CKBE-11	●	22	20	130	32	11	15	12.0		

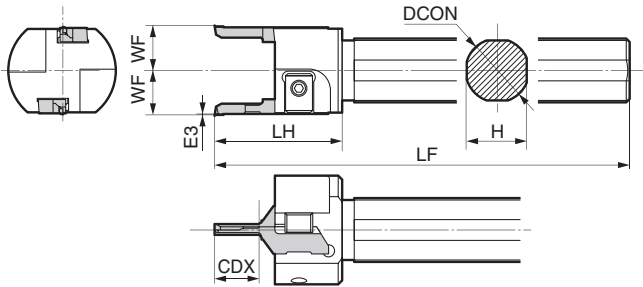
* 加工内径时

内径用刀片 E74

外径用刀片 D20 ~ D23

内径加工、端面切槽

CKBB 型



刀杆

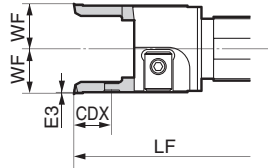
尺寸(mm)

型 号	库存	直径	高度	总长	头部	刀尖距离	加工深度	内径加工用刀片	端面切槽用刀片
		DCON	H	LF	LH	WF	CDX		
S158X-CKBB-F	●	15.875	15	130	32	11.0	11	KBMX R 0000-00 KBMX R 0000-00T	KBMF R 0000-05
S16X-CKBB-F	●	16	15	130	32	11.0	11		
S1905X-CKBB-F	●	19.05	17	130	32	11.0	11		
S20X-CKBB-F	●	20	18	130	32	11.0	11		
S22X-CKBB-F	●	22	20	130	32	11.0	11		

注：上述 LF、WF、CDX 尺寸表示安装 KBMXR0311- 00 (T) 时的值。（安装其他刀片时的尺寸如下表所示）

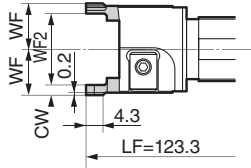
刀片刊载页 E74

刀片型号：组装 KBMXR（内径+内径）型时



刀片型号	偏置量	加工深度	刀尖距离	总长
	E3	CDX	WF	LF
KBMX R0103- 00(T)	0.2	3	10.9	122
KBMX R01506- 00(T)	0.25	6	10.95	125
KBMX R0206- 00(T)	0.25	6	10.95	125
KBMX R0311- 00(T) *	0.3	11	11.0	130
KBMX R0411- 00(T)	0.5	11	11.2	130
KBMX R0511- 00(T)	0.7	11	11.4	130
KBMX R0420- 00(T)	0.5	20	11.2	139
KBMX R0520- 00(T)	0.7	20	11.4	139

刀片型号：KBMFR（端面+端面）型组合时

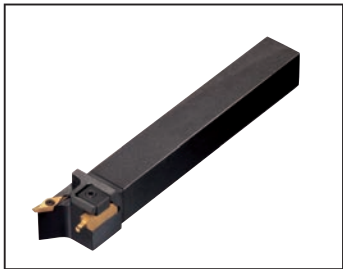


刀片型号	刀尖距离	刀尖距离	刃宽
	WF	WF2	CW
KBMF R0615-05	10.9	18.8	1.5
KBMF R0620-05	10.9	17.8	2.0
KBMF R0630-05	10.9	15.8	3.0

附件

KBM □ R 刀片安装部用			DC □ □ 刀片安装部用		
压板	双螺钉	扳手	平头螺钉	扳手	
CKBW16	WB4-8	LH020	BFTX02506N	1.5	TRX08

订购特殊刀杆的事项



内径+外径
(方形车刀规格)

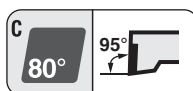


内径+中心钻头

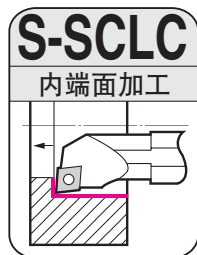


内径+内径
(并列规格)

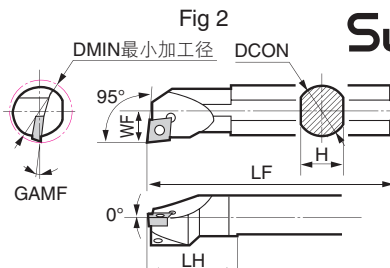
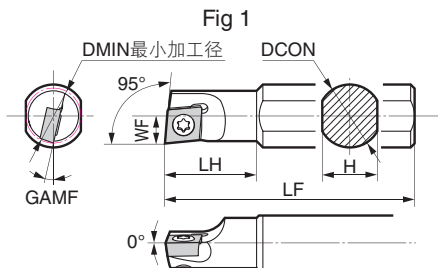
本公司可以生产用于加工中心孔、倒角、外径退刀槽等的刀具，可根据工件形状及加工内容制造适用的刀具。



内径 精~中切削用



钢



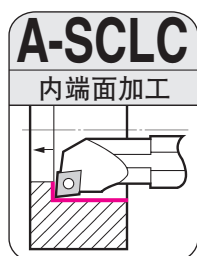
Sumi Small

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。

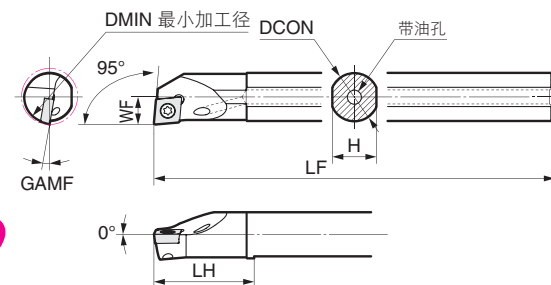
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 半径	头部 前刀角	Fig	适用刀片	平头螺钉		扳手	
			R	L												
钢	S08H-SCLC R/L03X1-05	—	●	●	5	8	7	100	2.5	24	-15	1	CC□□03X1○○	BFTX016033	0.2	TRX06
	S08H-SCLC R/L03X1-06	—	●	●	6	8	7	100	3.0	28	-13	1	CC□□03X1○○	BFTX016033	0.2	
	S08H-SCLC R/L04X1-07	—	●	●	7	8	7	100	3.5	32	-13	1	CC□□04X1○○	BFTX0203N	0.5	
	S08H-SCLC R/L04X1-08	—	●	●	8	8	7	100	4.0	37	-11	1	CC□□04X1○○	BFTX0203N	0.5	
	S08H-SCLC R/L0602-10	S08H-SCLC R/L06	●	●	10	8	7	100	5.5	19	-13	2	CC□□0602○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	S10K-SCLC R/L0602-12	S10K-SCLC R/L06-12	●	●	12	10	9	125	6.0	21	-12			BFTX02506N	1.5	
	S10K-SCLC R/L0602-13	S10K-SCLC R/L06	▲	▲	13	10	9	125	7.0	21	-12			BFTX02506N	1.5	
	S12M-SCLC R/L0602-14	S12M-SCLC R/L06-14	●	●	14	12	11	150	7.0	25	-10			BFTX02506N	1.5	
	S12M-SCLC R/L0602-16	S12M-SCLC R/L06	▲	▲	16	12	11	150	9.0	25	-10			BFTX02506N	1.5	
	S16R-SCLC R/L0602-18	—	●	●	18	16	15	200	9.0	27	-8			BFTX02506N	1.5	
	S16R-SCLC R/L09T3-18	—	●	●	18	16	15	200	9.0	30	-10	2	CC□□09T3○○	BFTX0407N	3.0	TRX15
	S16R-SCLC R/L09T3-20	S16R-SCLC R/L09	▲	▲	20	16	15	200	11.0	30	-8			BFTX0407N	3.0	
	S20S-SCLC R/L09T3-22	—	●	●	22	20	18	250	11.0	30	-8			BFTX0409N	3.4	TRX15
	S20S-SCLC R/L09T3-25	S20S-SCLC R/L09	▲	▲	25	20	18	250	13.0	30	-7			BFTX0409N	3.4	
	S25T-SCLC R/L09T3-27	—	●	●	27	25	23	300	13.5	35	-6			BFTX0409N	3.4	
	S25T-SCLC R/L1204-32	S25T-SCLC R/L12	▲	▲	32	25	23	300	17.0	38	-6			2	CC□□1204○○	



钢

油孔



■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖半径	头部	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	GAMF				
带油孔 的钢	A08H-SCLC R/L0602-10	●	●	10	8	7	100	5.5	19	-13	CC□□0602○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	A10K-SCLC R/L0602-12	●	●	12	10	9	125	6.0	21	-12		BFTX02506N	1.5	
	A12M-SCLC R/L0602-14	●	●	14	12	11	150	7.0	25	-10		BFTX02506N	1.5	
	A16R-SCLC R/L0602-18	●	●	18	16	15	200	9.0	27	-8		BFTX0407N	3.0	TRX15
	A16R-SCLC R/L09T3-18	●	●	18	16	15	200	9.0	30	-10	CC□□09T3○○	BFTX0407N	3.0	
	A20S-SCLC R/L09T3-22	●	●	22	20	18	250	11.0	30	-8		BFTX0409N	3.4	
	A25T-SCLC R/L09T3-27	●	●	27	25	23	300	13.5	35	-6		BFTX0409N	3.4	

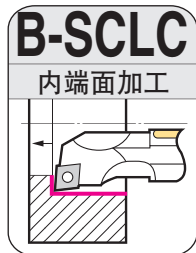


SEC- 镗刀

B-SCLC 型 / C-SCLC 型

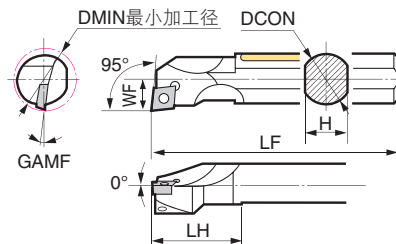
SEC-Boring Bars B-SCLC / C-SCLC Type

内径 精~中切削用



B-SCLC

内端面加工

带防振
机构的钢

SumiTurn 镗刀

SumiSmall

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。



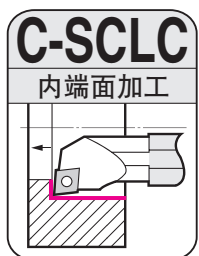
(梅花孔用)

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖到 头部	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手	
		R	L											DMIN
带防振机 构的钢	B08H-SCLC R/L0602-10	●	●	10	8	7	100	5.5	19	-13	CC□□0602○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	B10K-SCLC R/L0602-12	●	●	12	10	9	125	6.0	21	-12		BFTX02506N	1.5	
	B12M-SCLC R/L0602-14	●	●	14	12	11	150	7.0	25	-10				
	B12M-SCLC R/L0602-16	●	●	16	12	11	150	9.0	25	-10				
	B16R-SCLC R/L09T3-20	●	●	20	16	15	200	11.0	30	-8	CC□□09T3○○	BFTX0407N	3.0	TRX15
	B20S-SCLC R/L09T3-25	●	●	25	20	18	250	13.0	30	-7		BFTX0409N	3.4	
	B25T-SCLC R/L1204-32	●	●	32	25	23	300	17.0	38	-6	CC□□1204○○	BFTX0511N	5.0	TRX20

E 内径车刀



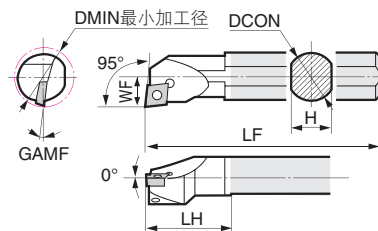
C-SCLC

内端面加工

硬
质
合
金

Fig 1

Fig 2



SumiSmall

■ 附件



(梅花孔用)

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

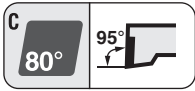
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖到 头部	头部 前刀角	Fig	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
			R	L											
硬 质 合 金	C04G-SCLC R03X1-05*	C04G-SCLC R03X1-05*	●		5	4	3.8	90	2.5	-15	1	CC□□03X1○○	BFTX016033	0.2	TRX06
	C05H-SCLC R03X1-06*	C05H-SCLC R03X1-06*	●		6	5	4.4	100	3.0	-13					
	C06J-SCLC R04X1-07*	C06J-SCLC R04X1-07*	●		7	6	5.4	110	3.5	-13					
	C07K-SCLC R04X1-08*	C07K-SCLC R04X1-08*	●		8	7	6.4	125	4.0	-11	1	CC□□04X1○○	BFTX0203N	0.5	TRX06
	C08H-SCLC R0602-10	C08H-SCLC R06	●		10	8	7.0	100	5.5	19	2	CC□□0602○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	C10K-SCLC R0602-12	C10K-SCLC R06-12	●		12	10	9.0	125	6.0	21					
	C10K-SCLC R0602-13	C10K-SCLC R06	●		13	10	9.0	125	7.0	21					
	C12M-SCLC R0602-14	C12M-SCLC R06-14	●		14	12	11.0	150	7.0	25					
	C12M-SCLC R0602-16	C12M-SCLC R06	●		16	12	11.0	150	9.0	25	2	CC□□09T3○○	BFTX0407N	3.4	TRX15
	C16R-SCLC R09T3-20	C16R-SCLC R09	●		20	16	15.0	200	11.0	30					
	C20S-SCLC R09T3-25	C20S-SCLC R09	●		25	20	18.0	250	13.0	35					
			●												

* 套筒需另购。

套筒	库存	孔径 DCB	适用刀杆
HBB 416	●	4	C04G-SCLC R03X1-05*
HBB 516	●	5	C05H-SCLC R03X1-06*
HBB 616	●	6	C06J-SCLC R04X1-07*
HBB 716	●	7	C07K-SCLC R04X1-08*

E-SCLC 型

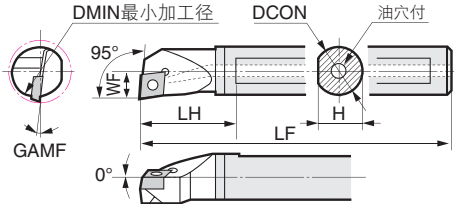
SEC-Boring Bars E-SCLC Type



内径 精～中切削用



硬质合金
油孔



SumiSmall

附件

	
	(梅花孔用)
平头螺钉	扳手
BFTX02505N	1.1
BFTX02506N	1.5
BFTX0407N	3.4

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	尺寸 (mm)										适用刀片	平头螺钉	(N·m)	扳手
			库存	最 小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部	前刀角						
硬 质 合 金 带 油 孔	E08H-SCLC R0602-10	E08H-SCLC R06	●	10	8	7.5	100	5.5	18	-13			CC□□0602○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	E10K-SCLC R0602-13	E10K-SCLC R06	●	13	10	9.5	125	7.0	19	-12				BFTX02506N	1.5	
	E12M-SCLC R0602-16	E12M-SCLC R06	●	16	12	11.5	150	9.0	25	-10			CC□□09T3○○			TRX15
	E16R-SCLC R09T3-20	E16R-SCLC R09	●	20	16	15.5	200	11.0	30	-8				BFTX0407N	3.4	

E

内径车刀



SEC- 镗刀

SCLC 型

SEC-Boring Bars SCLC Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 7° 正型 E 级

CCET FX		库存				尺寸 (mm)		
		ACZ150				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
CCET 0602003R-FX		●				6.35	2.38	0.03
0602003L-FX		●						0.03
060201R-FX		●						0.1
060201L-FX		●						0.1
060202R-FX		●						0.2
060202L-FX		●						0.2
060204R-FX		●						0.4
060204L-FX		●						0.4
CCET 09T3003R-FX		●				9.525	3.97	0.03
09T3003L-FX		●						0.03
09T301R-FX		●						0.1
09T301L-FX		●						0.1
09T302R-FX		●						0.2
09T302L-FX		●						0.2
09T304R-FX		●						0.4
09T304L-FX		●						0.4

CCET FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCET 03X1003R-FY			●	●	●		3.5	1.4	0.03
03X1003L-FY		●	●	●	●				0.03
03X101R-FY			●	●	●				0.1
03X101L-FY		●	●	●	●				0.1
03X102R-FY			●	●	●				0.2
03X102L-FY		●	●	●	●				0.2
03X104R-FY			●	●	●				0.4
03X104L-FY		●	●	●	●				0.4
CCET 04X1003R-FY			●	●	●		4.3	1.8	0.03
04X1003L-FY		●	●	●	●				0.03
04X101R-FY			●	●	●				0.1
04X101L-FY		●	●	●	●				0.1
04X102R-FY			●	●	●				0.2
04X102L-FY		●	●	●	●				0.2
04X104R-FY			●	●	●				0.4
04X104L-FY		●	●	●	●				0.4
CCET 0602003R-FY			●				6.35	2.38	0.03
0602003L-FY			●						0.03
060201R-FY				●	●				0.1
060201L-FY			●	●	●				0.1
060202R-FY			●	●	●				0.2
060202L-FY			●	●	●				0.2
060204R-FY			●						0.4
060204L-FY			●						0.4
CCET 09T3003R-FY			●				9.525	3.97	0.03
09T3003L-FY			●						0.03
09T301R-FY			●	●	●				0.1
09T301L-FY			●	●	●				0.1
09T302R-FY			●	●	●				0.2
09T302L-FY			●	●	●				0.2
09T304R-FY			●						0.4
09T304L-FY			●						0.4

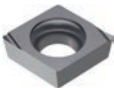
● 7° 正型 G 级

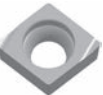
CCGT FC			库存					尺寸 (mm)		
			AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CCGT 060201MN-FC			●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.1
060202MN-FC			●	●	●	●	●			<0.2
060204MN-FC			●	●	●	●	●			<0.4
CCGT 09T301MN-FC			●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
09T302MN-FC			●	●	●	●	●			<0.2
09T304MN-FC			●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

● 7° 正型 G 级

CCGT FX		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCGT 0602003R-FX		●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
0602003L-FX		●	●		●	●			0.03
060201R-FX		●	●	●	●	●			0.1
060201L-FX		●	●		●	●			0.1
060202R-FX		●	●	●	●	●			0.2
060202L-FX		●	●	●		●			0.2
060204R-FX		●	●			●			0.4
060204L-FX		●	●			●		0.4	
CCGT 09T3003R-FX		●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
09T3003L-FX		●	●		●	●			0.03
09T301R-FX		●	●	●	●	●			0.1
09T301L-FX		●	●	●	●	●			0.1
09T302R-FX		●	●	●	●	●			0.2
09T302L-FX		●	●	●	●	●			0.2
09T304R-FX		●	●						0.4
09T304L-FX		●	●						0.4
09T308R-FX		●	●						0.8
09T308L-FX		●	●				0.8		

CCGT FYS		库存				尺寸 (mm)		
		AC1030U				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
NEW	CCGT 03X1003R-FYS	●				3.5	1.4	0.03
NEW	03X1003L-FYS	●						0.03
NEW	03X101R-FYS	●						0.1
NEW	03X101L-FYS	●						0.1
NEW	03X102R-FYS	●						0.2
NEW	03X102L-FYS	●						0.2
NEW	03X104R-FYS	●						0.4
NEW	03X104L-FYS	●						0.4
NEW	CCGT 04X1003R-FYS	●				4.3	1.8	0.03
NEW	04X1003L-FYS	●						0.03
NEW	04X101R-FYS	●						0.1
NEW	04X101L-FYS	●						0.1
NEW	04X102R-FYS	●						0.2
NEW	04X102L-FYS	●						0.2
NEW	04X104R-FYS	●						0.4
NEW	04X104L-FYS	●						0.4

CCGT FY		库存					尺寸 (mm)			
		AC1030U	T1500Z	T1000A	T1500A			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CCGT 03X101R-FY		●	●	●	●			3.5	1.4	0.1
03X101L-FY		●	●	●	●					0.1
03X102R-FY		●	●	●	●					0.2
03X102L-FY		●	●	●	●					0.2
03X104R-FY		●	●	●	●					0.4
03X104L-FY		●	●	●	●					0.4
CCGT 04X101R-FY		●	●	●	●			4.3	1.8	0.1
04X101L-FY		●	●	●	●					0.1
04X102R-FY		●	●	●	●					0.2
04X102L-FY		●	●	●	●					0.2
04X104R-FY		●	●	●	●					0.4
04X104L-FY		●	●	●	●					0.4

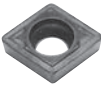


■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 7° 正型 G 级

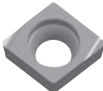
CCGT SI		库存							尺寸 (mm)				
		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
CCGT 09T301MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
09T302MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
09T304MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

CCGT SC		库存						尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CCGT 0602003N-SC		●	●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
CCGT 060201MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.1
060202MN-SC		●	●	●		●	●			<0.2
060204MN-SC					●		●			<0.4
CCGT 09T3003N-SC		●	●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
CCGT 09T301MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.1
09T302MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.2

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

CCGT AG		库存					尺寸 (mm)		
							内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		H1							
CCGT 060202N-AG		●					6.35	2.38	0.2
060204N-AG		●							0.4
CCGT 09T302N-AG		●							0.2
09T304N-AG		●					9.525	3.97	0.4
09T308N-AG		●							0.8

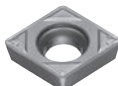
CCGT			库存					尺寸 (mm)		
AY								内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		正								
CCGT 060201R-AY		●						6.35	2.38	0.1
060201L-AY		●								0.1
060202R-AY		●								0.2
060202L-AY		●								0.2
060204R-AY		●								0.4
060204L-AY		●								0.4
CCGT 09T301R-AY		●						9.525	3.97	0.1
09T301L-AY		●								0.1
09T302R-AY		●								0.2
09T302L-AY		●								0.2
09T304R-AY		●								0.4
09T304L-AY		●								0.4

● 7° 正型 M 级

CCMT FB			库存					尺寸 (mm)		
			AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CCMT 060202N-FB			●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
060204N-FB			●	●	●	●	●			0.4
CCMT 09T302N-FB			●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
09T304N-FB			●	●	●	●	●			0.4
09T308N-FB			●	●	●	●	●			0.8

CCMT LU		库存							尺寸 (mm)						
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
CCMT 060202N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
060204N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
CCMT 09T304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
09T308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT LUW	 修光刃切勿型	库存						尺寸 (mm)			
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
CCMT 09T304N-LUW		●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
09T308N-LUW		●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT LB		库存						尺寸 (mm)			
		AC820P	AC830P	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
CCMT 060202N-LB		●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
060204N-LB		●	●	●	●	●	●	●			0.4
060208N-LB		●	●	●	●	●	●	●			0.8
CCMT 09T302N-LB		●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
09T304N-LB		●	●	●	●	●	●	●			0.4
09T308N-LB		●	●	●	●	●	●	●			0.8

CCMT FP		库存					尺寸 (mm)		
		T1500A					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCMT 060202N-FP		●					6.35	2.38	0.2
060208N-FP		●							0.8
CCMT 09T302N-FP		●					9.525	3.97	0.2
09T304N-FP		●							0.4
CCMT 120404N-FP		●					12.7	4.76	0.4
120408N-FP		●							0.8

CCMT SU			库存								尺寸 (mm)									
			AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC820U	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号																				
CCMT 060202N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
060204N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4			
060208N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8			
CCMT 09T302N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
09T304N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4			
09T308N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8			
CCMT 120404N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4
120408N-SU			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8			



SEC- 镗刀

SCLC 型

SEC-Boring Bars SCLC Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN)

● 7° 正型 M 级

CCMT SC		库存					尺寸 (mm)		
		AC820P	AC8025P	A30			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CCMT 060204N-SC		●	●	●			6.35	2.38	0.4
CCMT 120408N-SC		●	●	●			12.7	4.76	0.8

CCMT MU		库存									尺寸 (mm)			
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC405K	AC415K	AC420K	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
CCMT 09T304N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
09T308N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			

CCMW		库存				尺寸 (mm)			
		AC405K	AC415K	AC420K			内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号	●	●	●			6.35	2.38	0.4
	CCMW 060204	●	●	●			9.525	3.97	0.4
	CCMW 09T304	●	●	●					0.8
	CCMW 09T308	●	●	●					

● 7° 正型 E 级

● 住友 CBN 一次性刀片

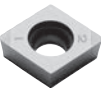
(●记号：只有 1 个包装的库存、●印：1 个包装、10 个包装的库存均有)

NU- CCEW		库存					尺寸 (mm)			
		BNX20	BN7000	BN700	BN7500			内切圆	厚度	刀尖半径
—										
型 号										
NU-CCEW 03X102LF		—	●	●	●					0.2
03X102LT		●	—	—	—			3.5	1.4	0.2
03X104LT		●	—	—	—					0.4
NU-CCEW 04X102LF		—	●	●	—					0.2
04X102LT		●	—	—	—			4.3	1.8	0.2
04X104LT		●	—	—	—					0.4

注：型号末尾 LF：尖刃型 LT：锋利度重视型

● 7° 正型 G 级

● 住友 CBN 多角一次性刀片 (涂层)

2NC-CCGW			库存						尺寸 (mm)			
—			BNC2010	BNC2020	BNC100	BNC160	BNC200	BNC300	BNC500	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号												
NEW NEW NEW NEW	2NC-CCGW 060202		●	●			●		●	6.35	2.38	0.2
	060204		●	●			●		●			0.4
	060208								●			0.8
	060202LE		●	—	—	—	—	—	—			0.2
	060204LE		●	—	—	—	—	—	—			0.4
	060202LT			●	—	—	—	—	—			0.2
	060204LT		—	●			—	—	—			0.4
	060202LS						●		—			0.2
	060204LS						●		—	0.4		
	2NC-CCGW 09T302		●	●			●		●	9.525	3.97	0.2
	09T304		●	●	●	●	●	●	●			0.4
	09T308		●	●	●	●	●	●	●			0.8
	09T304WG		●	●	—	●	●	—	—			0.4
09T308WG		●	●	—	●	●	—	—	0.8			
09T304WH		●	●	—	●	●	—	—	0.4			
09T308WH		●	●	—	●	●	—	—	0.8			
09T302LE		●	—	—	—	—	—	—	0.2			
09T304LE		●	—	—	—	—	—	—	0.4			
09T308LE		●	—	—	—	—	—	—	0.8			
09T302LT		—	●	—	—	—	—	—	0.2			
09T304LT		—	●	—	—	—	—	—	0.4			
09T308LT		—	●	—	—	—	—	—	0.8			
NEW NEW NEW NEW	09T302LS					●	●			0.2		
	09T304LS				●	●	●			0.4		
	09T308LS				●	●	●			0.8		
	09T304HS							●		0.4		
	09T308HS							●		0.8		

注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片 LE：低阻力型
LT/LS：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

● 住友 CBN 断屑金刚 (涂层)

2NC- CCGT FV/LV		库存				尺寸 (mm)		
		BNC2010	BNC2020	BNC160	BNC200	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
2NC-CCGT 060204N-FV		●	●	●	●	6.35	2.38	0.4
2NC-CCGT 09T304N-FV		●	●	●	●			0.4
09T308N-FV		●	●	●	●	9.525	3.97	0.8
09T304N-LV		●	●	●	●			0.4
09T308N-LV		●	●	●	●			0.8

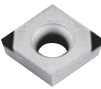
E
内径车刀



刀片 (住友 CBN / 住友金刚石)

7° 正型 G 级

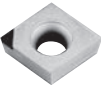
住友 CBN 多角一次性刀片 (无涂层)

2NU- CCGW		库存				尺寸 (mm)			
		BN2000	BN7000	BN7500			内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
2NU-CCGW 060204			●	●			6.35	2.38	0.4
2NU-CCGW 09T304			●	●			9.525	3.97	0.4
09T308			●	●					0.8
09T304WG		●	—	—					0.4
09T308WG		●	—	—					0.8
09T304WH		●	—	—					0.4
09T308WH		●	—	—					0.8

注：型号末尾 WG/WH：修光刀片

住友 CBN 一次性刀片 (无涂层)

(●记号：只有 1 个包装的库存、●印：1 个包装、10 个包装的库存均有)

NU-CCGW		库存				尺寸 (mm)		
		BN1000	BN2000	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号							
NU-CCGW 060202		●	●			6.35	2.38	0.2
060204		●	●	●	●			0.4
060208			●					0.8
060202LT		—	●	—	—			0.2
060204LT		—	●		—			0.4
060208LT		—	●	—	—			0.8
060202HS		—	●	—	—			0.2
060204HS		—	●	—	—			0.4
NU-CCGW 09T302		●	●			9.525	3.97	0.2
09T304		●	●	●	●			0.4
09T308			●					0.8
09T302LT		—	●	—	—			0.2
09T304LT		—	●	—	—			0.4
09T308LT		—	●	—	—			0.8
09T302HS		—	●	—	—			0.2
09T304HS		—	●	—	—			0.4
09T308HS		—	●	—	—			0.8

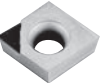
注：型号末尾 LT：锋锐度重视型 HS：刀尖强化型

住友 CBN 断屑金刚 (无涂层)

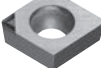
2NU-CCGT FV/LV		库存				尺寸 (mm)		
		BN2000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
2NU-CCGT 060204N-FV		●				6.35	2.38	0.4
2NU-CCGT 09T304N-FV		●						0.4
09T308N-FV		●				9.525	3.97	0.8
09T304N-LV		●						0.4
09T308N-LV		●						0.8

7° 正型 M 级

住友金刚石 NF 刀片

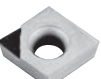
NF-CCMT		库存				尺寸 (mm)			
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
NF-CCMT 060201		●	▲				6.35	2.38	0.1
060202		●	▲						0.2
060204		●	▲						0.4
NF-CCMT 09T301		●	▲				9.525	3.97	0.1
09T302		●	▲						0.2
09T304		●	▲						0.4
09T308		●	▲						0.8

住友金刚石断屑金刚

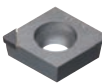
NF-CCMT LD/GD		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
NF-CCMT 060202N-LD		●				6.35	2.38	0.2
060204N-LD		●						0.4
060202N-GD		●						0.2
060204N-GD		●						0.4
NF-CCMT 09T302N-LD		●				9.525	3.97	0.2
09T304N-LD		●						0.4
09T308N-LD		●						0.8
09T302N-GD		●						0.2
09T304N-GD		●						0.4
09T308N-GD		●						0.8

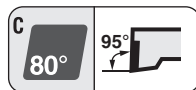
注：型号末尾 LD：精加工用 GD：中精加工用

住友金刚石

CCMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA150	DA2200			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
CCMT 060201		●	▲			6.35	2.38	0.1
060202		●	▲					0.2
060204		●	▲					0.4
CCMT 09T301		●	▲			9.525	3.97	0.1
09T302		●	▲					0.2
09T304		●	▲					0.4

住友无粘合剂金刚石

CCMW			库存				尺寸 (mm)		
RH			NPD10				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NEW	CCMW 03X102RH		●				3.50	1.40	0.2
NEW	03X104RH		●						0.4
NEW	CCMW 04X102RH		●				4.30	1.80	0.2
NEW	04X104RH		●						0.4
NEW	CCMW 060202RH		●				6.35	2.38	0.2
NEW	060204RH		●						0.4
NEW	CCMW 09T302RH		●						0.2
NEW	09T304RH		●				9.525	3.97	0.4
NEW	09T308RH		●						0.8



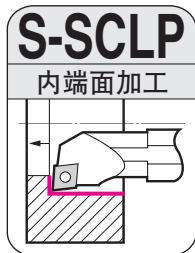
SEC- 镗刀

S-SCLP 型/A-SCLP 型

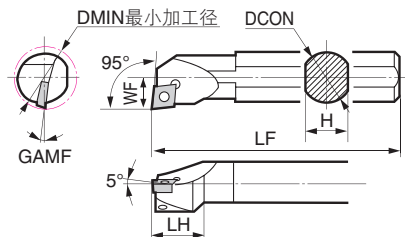
SEC-Boring Bars S-SCLP/A-SCLP Type

内径 精~中切削用

Sumi Small



钢



附件

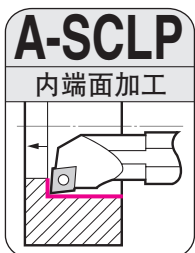
本图所示为右手刀 (R)。



■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

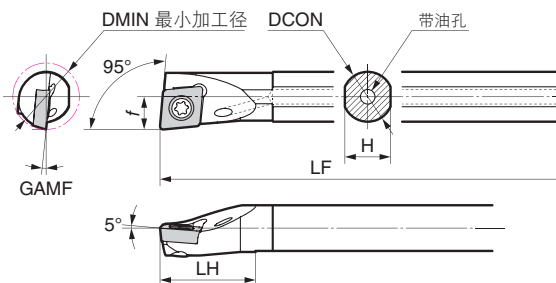
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 距离	头部 长度	前刀角	适用刀片	平头 螺钉	(N·m)	扳手
			R	L											
钢	S10K-SCLP R/L0802-12	BBPC-010 R/L	●	●	12	10	9	125	6.0	12.0	- 5	CP□□0802□□	BFTX0305A	2.0	TRX10
	S12M-SCLP R/L0802-14	BBPC-012 R/L14	●	●	14	12	11	150	7.0	10.6	- 5				
	S12M-SCLP R/L0802-16	BBPC-012 R/L	▲	▲	16	12	11	150	8.0	15.0	- 3				
	S12M-SCLP R/L0903-16	—	●	●	16	12	11	150	8.0	23.0	- 6	CP□□0903□□	BFTX0407A	3.4	TRX15
	S16R-SCLP R/L0903-18	BBPC-316 R/L18	●	●	18	16	15	200	9.0	18.0	- 4				
	S16R-SCLP R/L0903-20	BBPC-316 R/L	▲	▲	20	16	15	200	10.0	18.0	- 3				
	S20S-SCLP R/L0903-22	BBPC-320 R/L22	●	●	22	20	18	250	11.0	18.0	- 2				
	S20S-SCLP R/L0903-25	BBPC-320 R/L	▲	▲	25	20	18	250	12.5	18.0	0				
	S25T-SCLP R/L0903-27	—	●	●	27	25	22	300	13.5	18.0	- 2				
	S25T-SCLP R/L0903-28	BBPC-325 R/L	▲	▲	28	25	22	300	14.0	35.0	- 2				
	S25T-SCLP R/L1204-28	BBPC-425 R/L	▲	▲	28	25	22	300	14.0	17.4	- 2	CP□□1204□□	BFTX0509A	5.0	TRX20



钢

油孔

New



附件

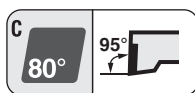
本图所示为右手刀 (R)。



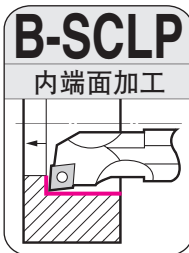
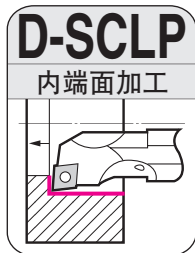
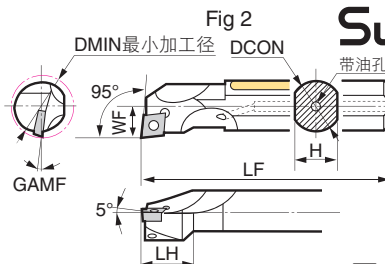
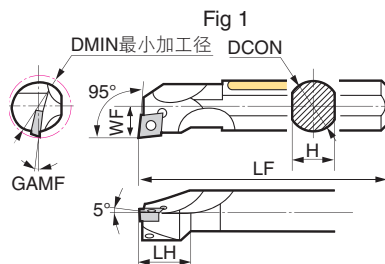
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	GAMF				
带油孔 的钢	A10K-SCLP R/L0802-12	●	●	12	10	9	125	6.0	12.0	— 5	CP□□0802○○	BFTX0305N	2.0	TRX10
	A12M-SCLP R/L0802-14	●	●	14	12	11	150	7.0	10.6	— 5		BFTX0306N	2.0	
	A12M-SCLP R/L0903-16	●	●	16	12	11	150	8.0	23.0	— 6	CP□□0903○○	BFTX0407N	3.4	TRX15
	A16R-SCLP R/L0903-18	●	●	18	16	15	200	9.0	18.0	— 4				
	A20S-SCLP R/L0903-22	●	●	22	20	18	250	11.0	18.0	— 2				
	A25T-SCLP R/L0903-27	●	●	27	25	22	300	13.5	18.0	— 2				



内径 精~中切削用

带防振
机构的钢带防振
机构的钢
油孔

SumiTurn 镗刀

SumiSmall

■ 附件

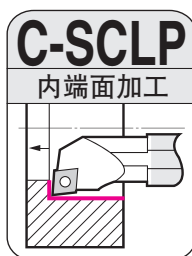
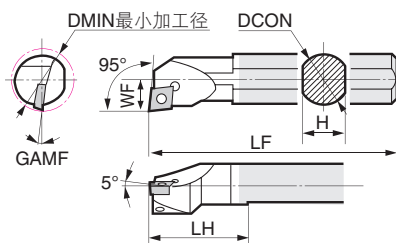
本图所示为右手刀 (R)。



(梅花孔用)

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)														(梅花孔用)		
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距	头部	前刀角	Fig	适用刀片	平头 螺钉		扳手
			R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	GAMF					
带防振机 构的钢	B12M-SCLP R/L0802-14	XBPC-012 R/L14	●	●	14	12	11	150	7	10.6	- 5	1	CP□□ 0802○○	BFTX0305A	2.0	TRX10
	B16R-SCLP R/L0903-18	XBPC-316 R/L18	●	●	18	16	15	200	9	18.0	- 4	1	CP□□ 0903○○	BFTX0407A	3.4	TRX15
	B20S-SCLP R/L0903-22	XBPC-320 R/L22	●	●	22	20	18	250	11	18.0	- 2	1	CP□□ 0903○○	BFTX0407A	3.4	TRX15
带防振机 构油孔 的钢	D12M-SCLP R/L0802-14	XBPC-012 R/L H14	●		14	12	11	150	7	10.6	- 5	2	CP□□ 0802○○	BFTX0305A	2.0	TRX10
	D16R-SCLP R/L0903-18	XBPC-316 R/L H18	●		18	16	15	200	9	18.0	- 4	2	CP□□ 0903○○	BFTX0407A	3.4	TRX15
	D20S-SCLP R/L0903-22	XBPC-320 R/L H22	●		22	20	18	250	11	18.0	- 2	2	CP□□ 0903○○	BFTX0407A	3.4	TRX15

硬质
合金

SumiSmall

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。



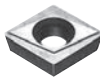
(梅花孔用)

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

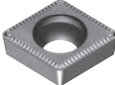
尺寸(mm)												(梅花孔用)			
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部	前刀角	适用刀片	平头 螺钉		扳手
			R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	GAMF				
硬 质 合 金	C10K-SCLP R/L0802-12	WBPC-010 R/L S	●	●	12	10	9	125	6	19	- 5	CP□□ 0802○○	BFTX0305A	2.0	TRX10
	C12M-SCLP R/L0802-14	WBPC-012 R/L S14	●	●	14	12	11	150	7	25	- 5				
	C12M-SCLP R/L0802-16	WBPC-012 R/L S	●	●	16	12	11	150	8	25	- 3				
	C16R-SCLP R/L0903-18	WBPC-316 R/L S18	●	●	18	16	15	200	9	30	- 4	CP□□0903○○	BFTX0407A	3.4	TRX15
	C16R-SCLP R/L0903-20	WBPC-316 R/L S	●	●	20	16	15	200	10	30	- 3				

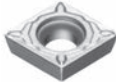
刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

11° 正型 G 级

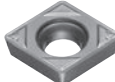
CPGT			库存						尺寸 (mm)		
SD	型 号		AC510U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	G10E	内切圆	厚 度	刀尖半径
CPGT 080202N-SD			●			●	●		7.94	2.38	0.2
080204N-SD			●	●		●	●	●			0.4
080208N-SD			●	●		●	●				0.8
CPGT 090302N-SD			●			●	●		9.525	3.18	0.2
090304N-SD			●	●	●	●	●	●			0.4
090308N-SD			●	●		●	●				0.8
CPGT 120402N-SD			●			●	●		12.70	4.76	0.2
120404N-SD			●	●		●	●	●			0.4
120408N-SD			●			●	●				0.8

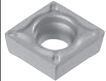
11° 正型 M 级

CPMT FB		库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
CPMT 080204N-FB		●	●	●	●	●	7.94	2.38	0.4
CPMT 090304N-FB		●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
090308N-FB		●	●	●	●	●			0.8

CPMT LU		库存								尺寸 (mm)				
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号														
CPMT 080204N-LU		●	●	●				●	●	●	●	7.94	2.38	0.4
CPMT 090304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
090308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

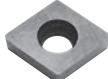
CPMT LUW		库存								尺寸 (mm)		
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号												
CPMT 090304N-LUW		●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4	
090308N-LUW		●	●	●	●	●	●	●			0.8	

CPMT											尺寸 (mm)				
LB			AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径	
	型 号														
View	CPMT 080204N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	7.94	2.38	0.4	
	CPMT 090304N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4	
	090308N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8	

CPMT SU		库存										尺寸 (mm)					
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号																	
CPMT 080204N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	7.94	2.38	0.4
080208N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
CPMT 090304N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
090308N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

11° 正型 M 级

CPMT MU			库存						尺寸 (mm)			
			AC810P	AC820P	AC630M	AC6030M	AC405K	AC415K	AC420K	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号												
CPMT 080204N-MU			●	●	●		●	●	●	7.94	2.38	0.4
080208N-MU			●	●	●		●	●	●			0.8
CPMT 090304N-MU			●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
090308N-MU			●	●	●	●	●	●	●			0.8

CPMW —		库存					尺寸 (mm)			
		AC405K	AC415K	AC420K				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
CPMW 080204		●	●	●			7.94	2.38	0.4	
080208		●	●	●					0.8	
CPMW 090304		●	●	●			9.525	3.18	0.4	
090308		●	●	●					0.8	

E
内径车刀



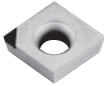
■ 刀片 （ 住友 CBN / 住友金刚石 ）

● 11° 正型 G 级

●住友 CBN 多角一次性刀片（涂层）

2NC-CPGW		库存					尺寸 (mm)		
		BNC2010	BNC2020				内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
2NC-CPGW 080202		●	●				7.94	2.38	0.2
080204		●	●						0.4
090302		●	●						0.2
090304		●	●						0.4

●住友 CBN 一次性刀片

NU-CPGW			库存					尺寸 (mm)		
—			BN1000	BN2000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
NU-CPGW 080202			●	●				7.94	2.38	0.2
080204			●	●						0.4
080208			●	●						0.8
080204LT			—	●						0.4
080202HS			—	●						0.2
080204HS			—	●						0.4
080208HS			—	●					0.8	
NU-CPGW 090302			●	●				9.525	3.18	0.2
090304			●	●						0.4
090308			●	●						0.8
090302LT			—	●						0.2
090304LT			—	●						0.4
090308LT			—	●						0.8
090302HS			—	●						0.2
090304HS			—	●						0.4
090308HS			—	●					0.8	

注：型号末尾 LT：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

● 11° 正型 M 级

●住友金刚石 NF 刀片

NF-CPMT		库存				尺寸 (mm)			
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
NF-CPMT 090302		●	▲				9.525	3.18	0.2
090304		●	▲						0.4
090308		●	▲						0.8

●住友金刚石

CPMT		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
CPMT 080202		●	▲				7.94	2.38	0.2
080204		●	▲						0.4
080208		●	▲						0.8
CPMT 090302			▲				9.525	3.18	0.2
090304			▲						0.4
090308			▲						0.8

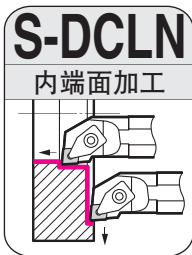


SEC- 镗刀

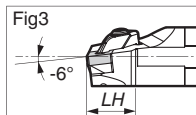
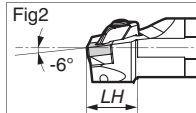
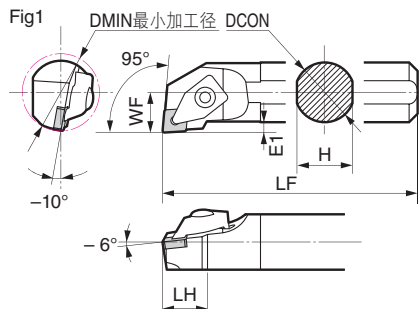
S-DCLN 型 / D-DCLN 型

SEC-Boring Bars S-DCLN/D-DCLN Type

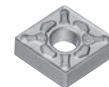
中径一般用



钢

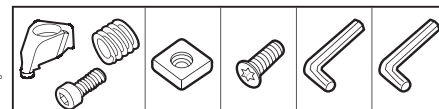


刀片



· CNMG090308N-GU
(代表例)

附件



刀杆

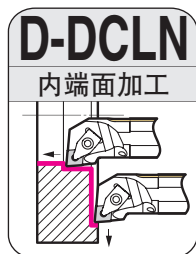
根据不同的加工内容，适合的刀片的方向会有所不同。(参照下栏外*)

尺寸(mm)

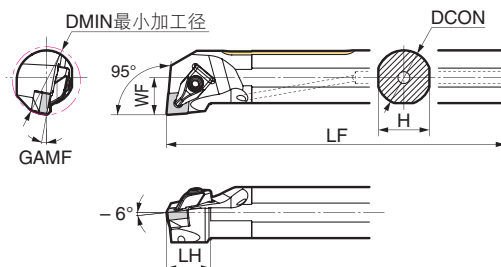
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 半径	头部 偏置量	Fig	适用刀片		锁紧组件		垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手	
			R	L								型 号	刊载页							
钢	S25R-DCLN R/L0903-32	—	●	●	32	25	23	200	17.0	18	4.5	1	CN□□0903○○	B20	SCP-1	5.0	—	—	LH040	LH025
	S25T-DCLN R/L0903-32	S25T-DCLN R/L09	●	●	32	25	23	300	17.0	18	4.5	1	CN□□0903○○	B20	SCP-1	5.0	—	—	LH040	LH025
	S32S-DCLN R/L1204-40	—	●	●	40	32	30	250	22.0	26	7.0	2	CN□□1204○○	B22~	SCP-2	5.0	CNS1204B	BFTX0409N	LH040	LH025
	S40T-DCLN R/L1204-50	—	●	●	50	40	37	300	27.0	26	8.5	2	CN□□1204○○	B22~	SCP-2	5.0	CNS1204B	BFTX0409N	LH040	LH025
	S50U-DCLN R/L1204-63	—	●	●	63	50	47	350	31.5	36	8.0	3	CN□□1204○○	B22~	SCP-2	5.0	CNS1204B	BFTX0409N	LH040	LH025

锁紧组件的零件

E81



带防振
机构的钢
油孔



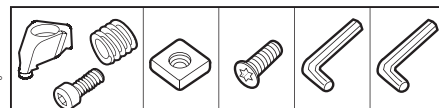
刀片

SumiTurn 镗刀



· CNMG120408N-GE
(代表例)

附件



刀杆

右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。

尺寸(mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 半径	头部	偏置量	适用刀片		锁紧组件		垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手
		R	L								DMIN	DCON						
防振机构 带油孔 的钢	D25T-DCLN R/L1204-32	●	●	32	25	23	300	17	26	-12	CN□□1204□□	B22 ~	SCP-2	5.0	CNS1203B	BFTX0307N	LH040	LH025
	D32T-DCLN R/L1204-40	●	●	40	32	30	300	22	26	-10					CNS1204B	BFTX0409N		
	D40U-DCLN R/L1204-50	●	●	50	40	37	350	27	26	-10					CNS1204B	BFTX0409N		

锁紧组件的零件

E81

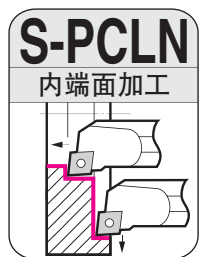
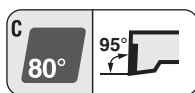
* 关于 DCLN 型的适合刀片

加工内径时...右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。
加工端面时...右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。



推荐锁紧扭力 (N·m)

● 记号：标准库存品 (扩充品)



钢

Fig 1

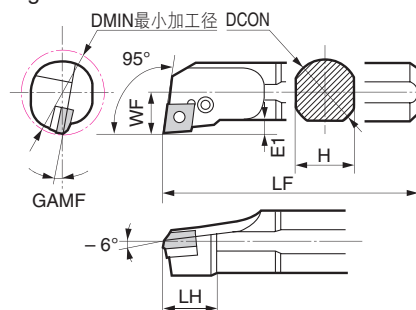
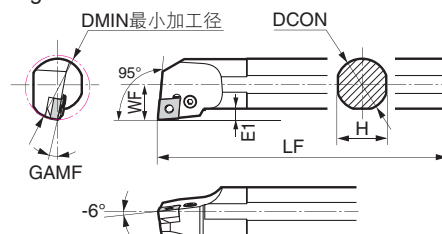
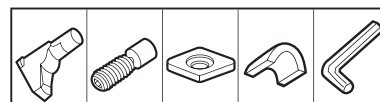


Fig 2



■ 附件

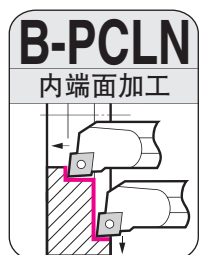
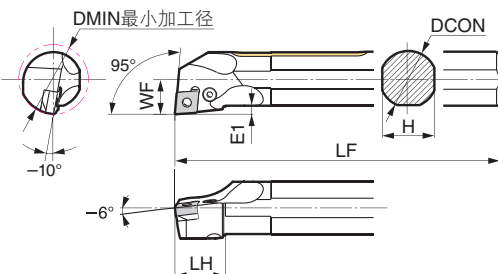
本图所示为右手刀 (R)。



■ 刀杆 根据不同的加工内容, 适合的刀片的方向会有所不同。(下栏以外, 参照*)

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部 偏置量	前刀角	Fig	适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
			R	L		DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	E1	型 号	刊载页					
钢	S25R-PCLN R/L0903-32	—	●	●	32	25	23	200	17.0	30	4.5	15	1	CN□□0903□□ B20	LCL3	LCS3	LSC32	LSP3	LH025
	S32S-PCLN R/L1204-40	—	●	●	40	32	30	250	22.0	29	7.0	10	1	CN□□1204□□ B22 ~	LCL4	LCS4	LSC42B	LSP4	LH030
	S32S-PCLN R/L1204-44	S32S-PCLN R/L12	●	●	44	32	30	250	22.0	29	7.0	10					LSC42B		
	S40T-PCLN R/L1204-50	—	●	●	50	40	37	300	25.0	29	6.5	10					LSC42		
	S40T-PCLN R/L1204-54	S40T-PCLN R/L12	●	●	54	40	37	300	27.0	29	8.5	10					LSC42B		
	S50U-PCLN R/L1204-63	—	●	●	63	50	47	350	31.5	—	8.0	10	2	CN□□1906□□ B28 ~	LCL6	LCS6	LSC63	LSP6	LH040
	S50U-PCLN R/L1906-70	S50U-PCLN R/L19	●	●	70	50	47	350	35.0	39	11.5	10	1						

带防振
机构的钢

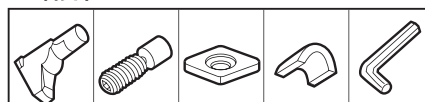
■ 刀片

SumiTurn 镗刀

· CNMG120408N-GE
(代表例)

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。



■ 刀杆 根据不同的加工内容, 适合的刀片的方向会有所不同。(参照下栏外*)

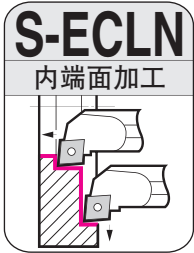
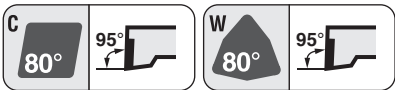
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部 偏置量	适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
		R	L		DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	E1	型 号	登载页			
带防振机 构的钢	B32U-PCLN R/L1204-40	●	●	40	32	30	350	20	29	5.0	CN□□1204□□ B22 ~	LCL4	LCS4CA LCS4	LSC42B	LSP4	LH030
	B40W-PCLN R/L1204-50	●	●	50	40	37	450	25	29	6.5						

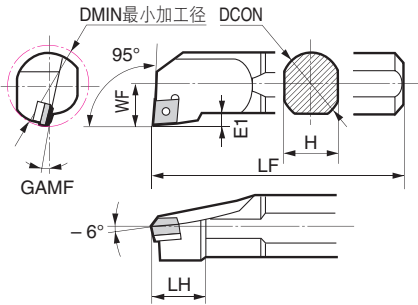
* 关于 PCLN 型的适合刀片

加工内径时...右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片; 左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

加工端面时...右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片; 左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。



钢



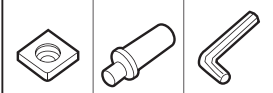
刀片

UX 型

- CNMG090308N-UX
- CNMG120408N-GE
- CNMG190612N-UX (代表例)

GE 型

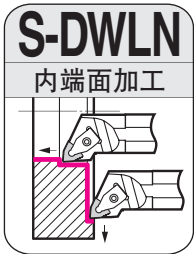
附件



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆 根据不同的加工内容, 适合的刀片的方向会有所不同。(参照下栏外*)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖半径	头部	偏置量	前刀角	适用刀片		垫片	偏心轴	扳手
			R	L									型 号	刊载页			
钢	S20Q-ECLN R/L0903-26	BCLN320 R/L	●	●	26	20	18	180	13	20	4.0	-12	CN□□0903□□	B20	—	CPU304C	LH030
	S25R-ECLN R/L0903-34	BCLN325 R/L	●	●	34	25	23	200	17	20	5.5	-12	CN□□0903□□	B20	SCW323	CPB32C	LH025
	S25R-ECLN R/L1204-34	BCLN425 R/L	●	●	34	25	23	200	17	20	5.5	-12	CN□□1204□□	B22 ~	SCW423	CPB42	LH030
	S32S-ECLN R/L1204-44	BCLN432 R/L	●	●	44	32	30	250	22	25	7.0	-10	CN□□1204□□	B22 ~	SCW423	CPB43S	LH030
	S40T-ECLN R/L1204-54	BCLN440 R/L	●	●	54	40	37	300	27	25	8.5	-10	CN□□1204□□	B22 ~	SCW423	CPB43	LH030
	S50U-ECLN R/L1906-70	BCLN650 R/L	●	●	70	50	47	350	35	32	11.5	-10	CN□□1906□□	B28 ~	SCW635	CPB64	LH040



钢

Fig 1

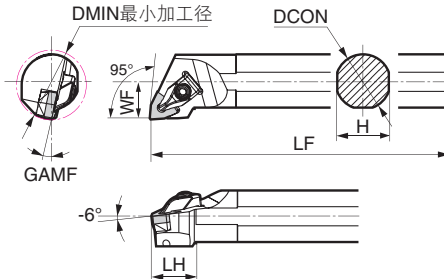
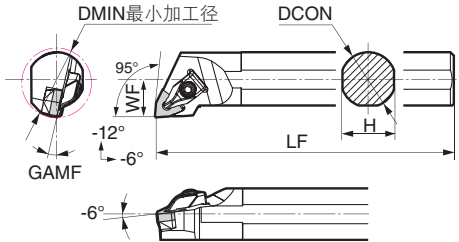
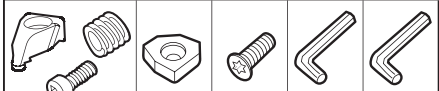


Fig 2



附件



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆 根据不同的加工内容, 适合的刀片的方向会有所不同。(参照下栏外*)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖半径	头部	前刀角	Fig	适用刀片		锁紧 组件	N·m	垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手
		R	L									型 号	刊载页						
钢	S32S-DWLN R/L0604-40	●	●	40	32	30	250	22.0	29	-10	1	WN□□0604□□	B69 ~	SCP-4	5.0	WNS0603B	BFTX0307N	LH040	LH025
	S25R-DWLN R/L0804-32	●	●	32	25	23	200	17.0	26	-12	1	WN□□0804□□	B71 ~	SCP-2	5.0	WNS0803B	BFTX0307N	LH040	LH025
	S32S-DWLN R/L0804-40	●	●	40	32	30	250	22.0	26	-12	1	WN□□0804□□	B71 ~	SCP-2	5.0	WNS0804B	BFTX0409N	LH040	LH025
	S40T-DWLN R/L0804-50	●	●	50	40	37	300	27.0	26	-12	1	WN□□0804□□	B71 ~	SCP-2	5.0	WNS0804B	BFTX0409N	LH040	LH025
	S50U-DWLN R/L0804-63	●	●	63	50	47	350	31.5	—	-12	2	WN□□0804□□	B71 ~	SCP-2	5.0	WNS0804B	BFTX0409N	LH040	LH025

锁紧组件的零件

E81

* 关于 ECLN 型、DWLN 型的适合刀片

加工内径时...右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片; 左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。
加工端面时...右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片; 左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

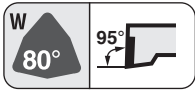


推荐锁紧扭力 (N·m)

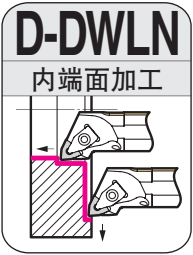
● 记号: 标准库存品 (扩充品)

D-DWLN型/S-PWLN型

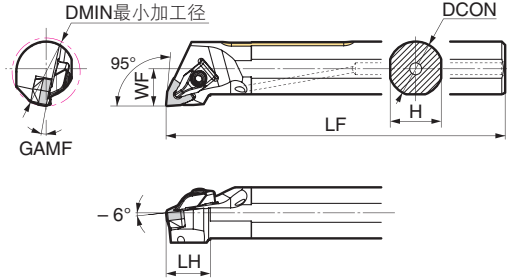
SEC-Boring Bars D-DWLN/S-PWLN Type



中径一般用



带防振
机构的钢
油孔



刀片

SumiTurn 镗刀



· WNMG080408N-GE
(代表例)

附件

锁紧 组件		垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手
SCP-2	5.0	WNS0803B	BFTX0307N	LH040	LH025
		WNS0804B	BFTX0409N		

锁紧组件的零件

E81

刀杆

根据不同的加工内容，适合的刀片的方向会有所不同。（参照下栏外*）

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部	前刀角	适用刀片	
		R	L								型 号	刊载页
防振机构 带油孔 的钢	D25T-DWLN R/L0804-32	●	●	32	25	23	300	17	26	-12	WN□□0804○○ B71 ~	
	D32T-DWLN R/L0804-40	●	●	40	32	30	300	22	26	-10		
	D40U-DWLN R/L0804-50	●	●	50	40	37	350	27	26	-10		

刀片



· WNMG080408N-GE
(代表例)

附件

杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
LCL3	LCS3	LSW317	LSP3	LH025
LCL4	LCS4	LSW42B	LSP4	LH030

刀杆

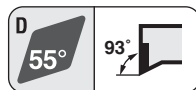
右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	头部	前刀角	适用刀片	
		R	L								型 号	刊载页
钢	S32S-PWLN R/L0604-40	●	●	40	32	30	250	22	29	-10	WN□□0604○○ B69 ~	
	S32S-PWLN R/L0804-40	●	●	40	32	30	250	22	29	-10		
	S40T-PWLN R/L0804-50	●	●	50	40	37	300	27	29	-10		

* 关于 DWLN 型、PWLN 型的适合刀片

加工内径时…右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。
加工端面时…右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

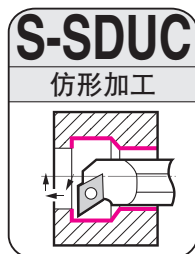


SEC- 镗刀

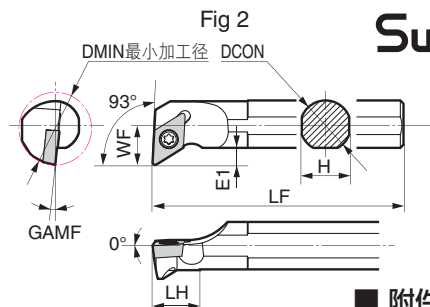
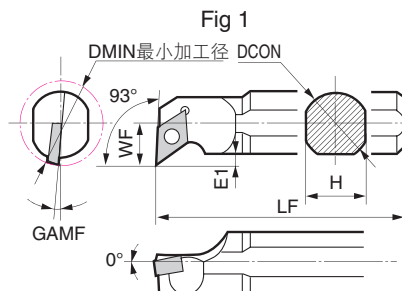
S-SDUC 型 /A-SDUC 型

SEC-Boring Bars S-SDUC/A-SDUC Type

内径仿形用



钢



Sumi Small

附件

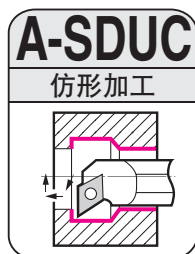
刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。



(梅花孔用)

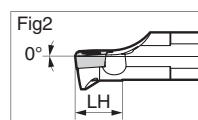
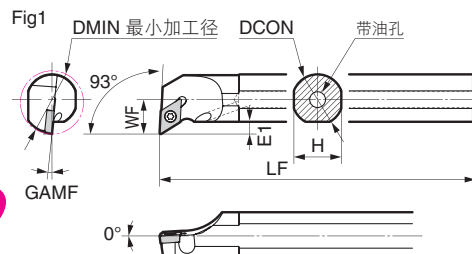
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	尺寸 (mm)				Fig	适用刀片	平头螺钉		扳手			
			R	L	DMIN						DCON	H	LF	WF						E1	GAMF	LH
钢	S10M-SDUC R/L0702-13	S10M-SDUC R/L07	●	●	13	10	9	150	7.0	2.5	-8	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08					
	S12M-SDUC R/L0702-16	S12M-SDUC R/L07	●	●	16	12	11	150	9.0	3.5	-8	—										
	S16Q-SDUC R/L0702-20	—	●	●	20	16	15	180	11.0	4.0	-6	—										
	S16N-SDUC R/L0702-20	S16N-SDUC R/L07	●	●	20	16	15	160	11.0	4.0	-6	—										
	S16Q-SDUC R/L11T3-23	—	●	●	23	16	15	180	12.5	5.5	-6	15	2	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15					
	S20R-SDUC R/L11T3-25	—	●	●	25	20	18	200	13.0	4.5	-6	—										
	S20N-SDUC R/L11T3-25	S20N-SDUC R/L11	●	●	25	20	18	160	13.0	4.5	-6	—										
	S25S-SDUC R/L11T3-32	—	●	●	32	25	22	250	17.0	7.0	-6	—										
S25Q-SDUC R/L11T3-32	S25Q-SDUC R/L11	●	●	32	25	22	180	17.0	7.0	-6	—											



钢

油孔

New



附件

本图所示为右手刀 (R)。



(梅花孔用)

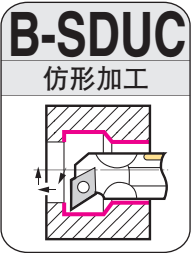
刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

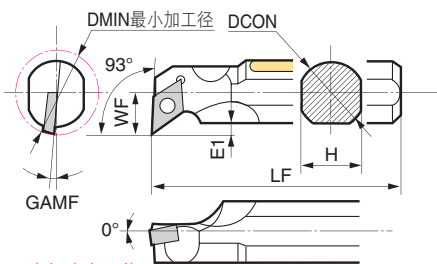
刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角	头部	Fig	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L													
带油孔 的钢	A10M-SDUC R/L0702-13	●	●	13	10	9	150	7.0	2.5	-8	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	A12M-SDUC R/L0702-16	●	●	16	12	11	150	9.0	3.5	-8	—					
	A16Q-SDUC R/L0702-20	●	●	20	16	15	180	11.0	4.0	-6	—					
	A16Q-SDUC R/L11T3-23	●	●	23	16	15	180	12.5	5.5	-6	15	2 1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	A20R-SDUC R/L11T3-25	●	●	25	20	18	200	13.0	4.5	-6	—					
	A25S-SDUC R/L11T3-32	●	●	32	25	22	250	17.0	7.0	-6	—					

B-SDUC 型 /C-SDUC 型

SEC-Boring Bars B-SDUC/C-SDUC Type



带防振
机构的钢

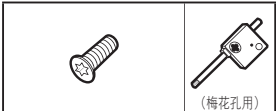


刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片;
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

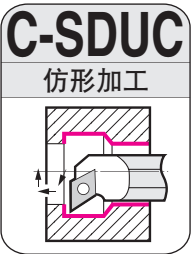
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1	GAMF				
带防振机 构的钢	B10M-SDUC R/L0702-13	●	●	13	10	9	150	7	2.5	-8	DC □□ 0702 ○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	B12M-SDUC R/L0702-16	●	●	16	12	11	150	9	3.5	-8				
	B16R-SDUC R/L0702-20	●	●	20	16	15	200	11	4.0	-6				
	B20S-SDUC R/L11T3-25	●	●	25	20	18	250	13	4.5	-6	DC □□ 11T3 ○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	B25S-SDUC R/L11T3-32	●	●	32	25	22	250	17	7.0	-6				

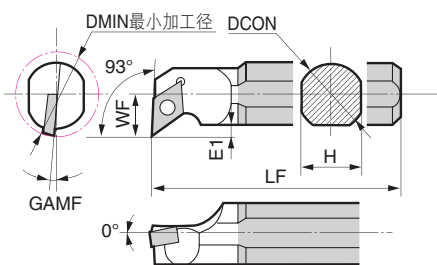
附件



本图所示为右手刀 (R)。



硬质
合金

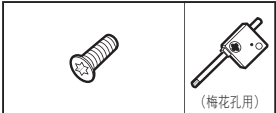


刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片;
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1	GAMF				
硬质 合金	C10M-SDUC R/L0702-13	●	●	13	10	9	150	7	2.5	-8	DC □□ 0702 ○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	C12M-SDUC R/L0702-16	●	●	16	12	11	150	9	3.5	-8				
	C16R-SDUC R/L0702-20	●	●	20	16	15	200	11	4.0	-6				
	C20S-SDUC R/L11T3-25	●	●	25	20	18	250	13	4.5	-6	DC □□ 11T3 ○○	BFTX0409N	3.4	TRX15

附件



本图所示为右手刀 (R)。

E
内径车刀

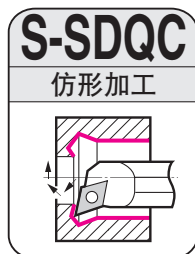


SEC- 镗刀

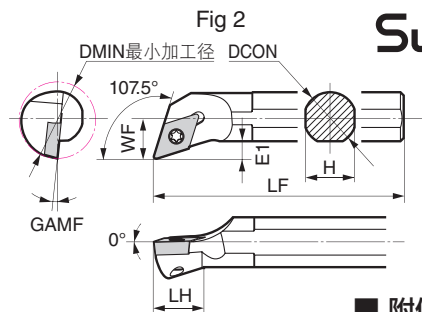
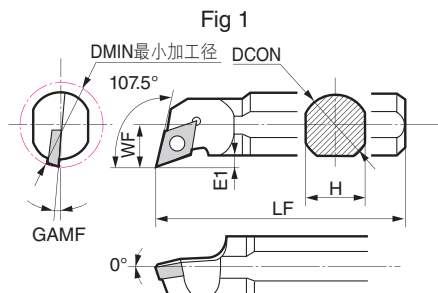
S-SDQC 型/A-SDQC 型

SEC-Boring Bars S-SDQC/A-SDQC Type

内径仿形用



钢



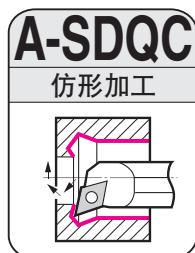
Sumi Small

附件

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

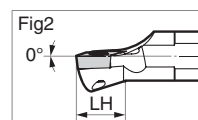
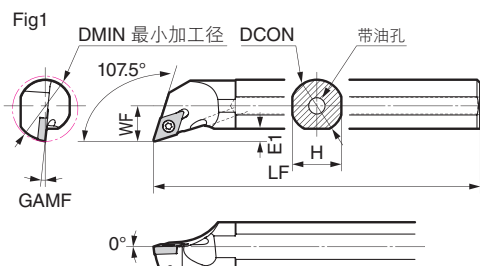
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角	头部	Fig	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
			R	L													
钢	S10M-SDQC R/L0702-13	S10M-SDQC R/L07	●	●	13	10	9	150	7.0	2.5	-8	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	S12M-SDQC R/L0702-16	S12M-SDQC R/L07	●	●	16	12	11	150	9.0	3.5	-8	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	S16Q-SDQC R/L0702-20	—	●	●	20	16	15	180	11.0	4.0	-6	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	S16N-SDQC R/L0702-20	S16N-SDQC R/L07	●	●	20	16	15	160	11.0	4.0	-6	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	S16Q-SDQC R/L11T3-23	—	●	●	23	16	15	180	12.5	5.5	-6	15	2	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	S20R-SDQC R/L11T3-25	—	●	●	25	20	18	200	13.0	4.5	-6	—	1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	S20N-SDQC R/L11T3-25	S20N-SDQC R/L11	●	●	25	20	18	160	13.0	4.5	-6	—	1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	S25S-SDQC R/L11T3-32	—	●	●	32	25	22	250	17.0	7.0	-6	—	1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	S25Q-SDQC R/L11T3-32	S25Q-SDQC R/L11	●	●	32	25	22	180	17.0	7.0	-6	—	1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15



钢

油孔



附件

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

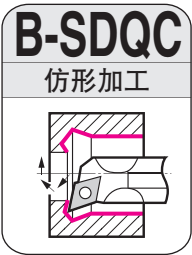
刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角	头部	Fig	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1	GAMF	LH					
带油孔 的钢	A10M-SDQC R/L0702-13	●	●	13	10	9	150	7.0	2.5	-8	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	A12M-SDQC R/L0702-16	●	●	16	12	11	150	9.0	3.5	-8	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	A16Q-SDQC R/L0702-20	●	●	20	16	15	180	11.0	4.0	-6	—	1	DC□□0702○○	BFTX02506N	1.5	TRX08
	A16Q-SDQC R/L11T3-23	●	●	23	16	15	180	12.5	5.5	-6	15	2	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	A20R-SDQC R/L11T3-25	●	●	25	20	18	200	13.0	4.5	-6	—	1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15
	A25S-SDQC R/L11T3-32	●	●	32	25	22	250	17.0	7.0	-6	—	1	DC□□11T3○○	BFTX0409N	3.4	TRX15

B-SDQC 型 / S-SDZC 型

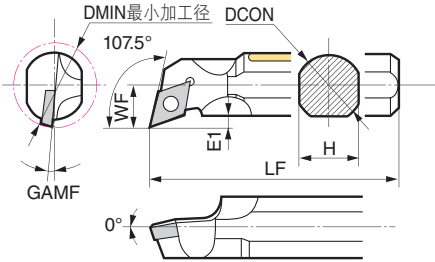
SEC-Boring Bars B-SDQC / S-SDZC Type



内径仿形加工



带防振
机构的钢



附件

本图所示为右手刀 (R)。

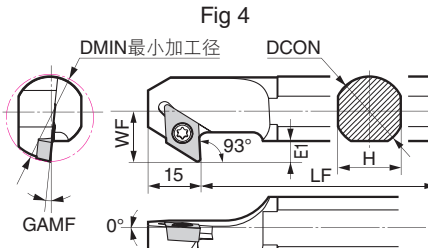
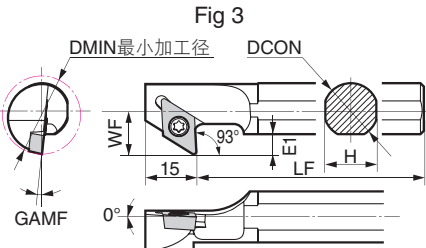
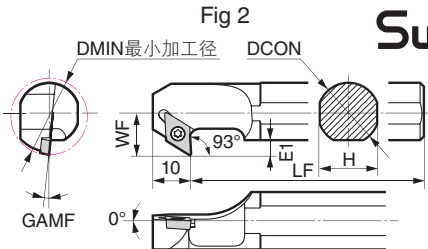
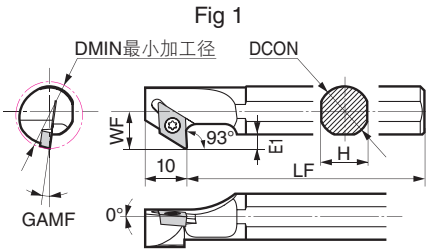
平头螺钉	(梅花孔用)
	扳手

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1	GAMF
带防振机 构的钢	B10M-SDQC R/L0702-13	●	●	13	10	9	150	7	2.5	-8
	B12M-SDQC R/L0702-16	●	●	16	12	11	150	9	3.5	-8
	B16R-SDQC R/L0702-20	●	●	20	16	15	200	11	4.0	-6
	B20S-SDQC R/L11T3-25	●	●	25	20	18	250	13	4.5	-6
	B25S-SDQC R/L11T3-32	●	●	32	25	22	250	17	7.0	-6



钢



附件

本图所示为右手刀 (R)。

平头螺钉	(梅花孔用)
	扳手

刀杆 右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖距离	偏置量	前刀角
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1	GAMF
钢	S10M-SDZC R/L0702-13	●	●	13	10	9	150	7.5	3.0	-8
	S12M-SDZC R/L0702-16	●	●	16	12	11	150	9.0	3.5	-8
	S16Q-SDZC R/L0702-20	●	●	20	16	15	180	11.0	4.0	-6
	S16Q-SDZC R/L11T3-23	●	●	23	16	15	180	13.0	6.0	-6
	S20R-SDZC R/L11T3-25	●	●	25	20	18	200	14.5	6.0	-6
	S25S-SDZC R/L11T3-32	●	●	32	25	22	250	17.0	7.0	-6



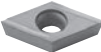
SEC- 镗刀

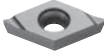
SDUC 型/SDQC 型

SEC-Boring Bars SDUC / SDQC Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 7° 正型 E 级

DCET FX		库存					尺寸 (mm)				
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径		
型 号											
DCET	0702003R-FX	●					6.35	2.38	0.03		
	0702003L-FX	●							0.03		
	0702008R-FX	●							0.08		
	0702008L-FX	●							0.08		
	070201R-FX	●							0.1		
	070201L-FX	●							0.1		
	0702018R-FX	●							0.18		
	0702018L-FX	●							0.18		
	070204R-FX	●					9.525	3.97	0.4		
	070204L-FX	●							0.4		
DCET	11T3003R-FX	●							11T3008R-FX	11T3008L-FX	0.03
	11T3003L-FX	●									0.03
	11T3008R-FX	●									0.08
	11T3008L-FX	●									0.08
	11T301R-FX	●									0.1
	11T301L-FX	●									0.1
	11T3018R-FX	●									0.18
	11T3018L-FX	●									0.18
	11T304R-FX	●									0.4
	11T304L-FX	●									0.4

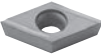
DCET FY		库存					尺寸 (mm)			
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号										
DCET 0702003R-FY		●					6.35	2.38	0.03	
0702003L-FY		●							0.03	
0702008R-FY		●							0.08	
0702008L-FY		●							0.08	
070201R-FY		●							0.1	
070201L-FY		●							0.1	
0702018R-FY		●							0.18	
0702018L-FY		●							0.18	
070204R-FY		●					9.525	3.97	0.4	
070204L-FY		●							0.4	
DCET 11T3003R-FY		●					11T3008R-FY		11T3008L-FY	0.03
11T3003L-FY		●								0.03
11T3008R-FY		●								0.08
11T3008L-FY		●								0.08
11T301R-FY		●								0.1
11T301L-FY		●								0.1
11T3018R-FY		●								0.18
11T3018L-FY		●								0.18
11T304R-FY		●						0.4		
11T304L-FY		●						0.4		

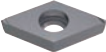
● 7° 正型 G 级

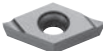
DCGT FC		库存						尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCGT 070201MN-FC		●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.1
070202MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.2
070204MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.4
DCGT 11T301MN-FC		●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
11T302MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.2
11T304MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标记的, 表示是负公差。

● 7° 正型 G 级

DCGT FX		库存					尺寸 (mm)			
		AC1030U	AC520U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCGT	0702003R-FX	●	●	●		●	●	6.35	2.38	0.03
	0702003L-FX	●	●	●		●	●			0.03
	070201R-FX	●	●	●		●	●			0.1
	070201L-FX	●	●	●		●	●			0.1
	070202R-FX	●	●	●		●	●			0.2
	070202L-FX	●	●	●		●	●			0.2
	070204R-FX						●			0.4
	070204L-FX						●	0.4		
DCGT	11T3003R-FX	●	●	●		●	●	9.525	3.97	0.03
	11T3003L-FX	●	●	●		●	●			0.03
	11T301R-FX	●	●	●		●	●			0.1
	11T301L-FX	●	●	●		●	●			0.1
	11T302R-FX	●	●	●	●	●	●			0.2
	11T302L-FX	●	●	●	●	●	●			0.2
	11T304R-FX	●	●	●		●	●			0.4
	11T304L-FX	●	●	●		●	●	0.4		

DCGT FYS			库存				尺寸 (mm)		
型 号			AC1030U				内切圆	厚度	刀尖半径
	DCGT	0702003R-FYS	●				6.35	2.38	0.03
		0702003L-FYS	●						0.03
		070201R-FYS	●						0.1
		070201L-FYS	●						0.1
		070202R-FYS	●						0.2
		070202L-FYS	●						0.2
		070204R-FYS	●						0.4
		070204L-FYS	●						0.4
	DCGT	11T3003R-FYS	●				9.525	3.97	0.03
		11T3003L-FYS	●						0.03
		11T301R-FYS	●						0.1
		11T301L-FYS	●						0.1
		11T302R-FYS	●						0.2
		11T302L-FYS	●						0.2
		11T304R-FYS	●						0.4
		11T304L-FYS	●						0.4

DCGT FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC520U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
DCGT 0702003R-FY		●	●	●			6.35	2.38	0.03
0702003L-FY		●	●	●					0.03
070201R-FY		●	●	●	●				0.1
070201L-FY		●	●	●	●				0.1
070202R-FY		●	●	●	●				0.2
070202L-FY		●	●	●	●				0.2
070204R-FY		●	●	●	●				0.4
070204L-FY		●	●	●	●				0.4
DCGT 11T3003R-FY		●	●	●			9.525	3.97	0.03
11T3003L-FY		●	●	●					0.03
11T301R-FY		●	●	●	●	●			0.1
11T301L-FY		●	●	●	●	●			0.1
11T302R-FY		●	●	●	●	●			0.2
11T302L-FY		●	●	●	●	●			0.2
11T304R-FY		●	●	●	●	●			0.4
11T304L-FY		●	●	●	●	●			0.4

E
内径车刀

SDUC 型 /SDQC 型

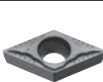
SEC-Boring Bars SDUC / SDQC Type



刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

7° 正型 G 级

DCGT SD		库存					尺寸 (mm)			
		T1500Z	T1000A	T1500A				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCGT 070202R-SD		●	●	●				6.35	2.38	0.2
070202L-SD		●	●	●						0.2
070204R-SD		●	●	●						0.4
070204L-SD		●	●	●						0.4
DCGT 11T304R-SD		●	●	●				9.525	3.97	0.4
11T304L-SD		●	●	●						0.4
11T308R-SD		●	●	●						0.8
11T308L-SD		●	●	●						0.8

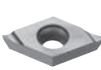
DCGT SI		库存								尺寸 (mm)			
		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
DCGT 070201MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	<0.1
070202MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
070204MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
DCGT 11T301MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
11T302MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
11T304MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
11T308MN-SI		●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.8

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

DCGT SC		库存						尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCGT 0702003N-SC		●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.03
DCGT 070201MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.1
070202MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.2
070204MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.4
DCGT 11T3003N-SC		●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.03
DCGT 11T301MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.1
11T302MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.2
11T304MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.4
11T308MN-SC		●	●	●	●	●	●			<0.8

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

DCGT AG		库存					尺寸 (mm)		
							内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		1							
DCGT 070202N-AG		●					6.35	2.38	0.2
070204N-AG		●							0.4
DCGT 11T302N-AG		●					9.525	3.97	0.2
11T304N-AG		●							0.4
11T308N-AG		●							0.8

DCGT			库存					尺寸 (mm)		
AY							内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号			工							
DCGT 070201R-AY		●					6.35	2.38	0.1	
070201L-AY		●							0.1	
070202R-AY		●							0.2	
070202L-AY		●							0.2	
070204R-AY		●							0.4	
070204L-AY		●							0.4	
DCGT 11T301R-AY		●					9.525	3.97	0.1	
11T301L-AY		●							0.1	
11T302R-AY		●							0.2	
11T302L-AY		●							0.2	
11T304R-AY		●							0.4	
11T304L-AY		●							0.4	

7° 正型 G 级

DCGW		库存					尺寸 (mm)		
		AC503U					内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
DCGW 070202		●					6.35	2.38	0.2
070204		●							0.4
070208		●							0.8
DCGW 11T302		●					9.525	3.97	0.2
11T304		●							0.4
11T308		●							0.8



SEC- 镗刀

SDUC 型 / SDQC 型

SEC-Boring Bars SDUC / SDQC Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN)

● 7° 正型 M 级

DCMT FB		库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
DCMT 070202N-FB		●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-FB		●	●	●	●	●			0.4
070208N-FB		●	●	●	●	●			0.8
DCMT 11T302N-FB		●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-FB		●	●	●	●	●			0.4
11T308N-FB		●	●	●	●	●			0.8

DCMT LU		库存								尺寸 (mm)					
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号															
DCMT 070202N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
DCMT 11T302N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
11T308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

DCMT FP		库存					尺寸 (mm)							
		T1500A					内切圆	厚度	刀尖半径					
型 号														
DCMT 070202N-FP					●									
070204N-FP					●					6.35	2.38	0.2		
DCMT 11T308N-FP					●					9.525	3.97	0.8		

DCMT LB		库存					尺寸 (mm)						
		AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
DCMT 070202N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
070208N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
DCMT 11T302N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
11T308N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

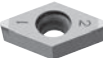
DCMT SU		库存										尺寸 (mm)						
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号																		
DCMT 070202N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
070204N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
070208N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
DCMT 11T302N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
11T304N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
11T308N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

DCMT MU		库存								尺寸 (mm)			
		AC810P	AC8025P	AC830P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC405K	AC415K	AC420K	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
DCMT 11T304N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
11T308N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8

DCMW		库存					尺寸 (mm)			
		AC405K	AC415K	AC420K				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
DCMW 070204		●	●	●			6.35	2.38	0.4	
070208		●	●	●					0.8	
DCMW 11T304		●	●	●			9.525	3.97	0.4	
11T308		●	●	●					0.8	

● 7° 正型 G 级

● 住友 CBN 多角一次性刀片 (涂层)

2NC-DCGW		库存						尺寸 (mm)			
		BNC2010	BNC2020	BNC100	BNC160	BNC200	BNC300	BNC500	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
2NC-DCGW 070202		●	●			●			6.35	2.38	0.2
070204		●	●			●	●				0.4
070208		●	●								0.8
070202LT		—	●	—	—	—	—				0.2
070204LT		—	●	—	—	—	—				0.4
070202LS						●					0.2
070204LS						●				0.4	
2NC-DCGW 11T302		●	●		●	●	●		9.525	3.97	0.2
11T304		●	●	●		●	●	●			0.4
11T308		●	●			●	●	●			0.8
11T304-WG		●	●	—	●	●	—	—			0.4
11T308-WG		●	●	—	●	●	—	—			0.8
11T304-WH		●	●	—	●	●	—	—			0.4
11T308-WH		●	●	—	●	●	—	—		0.8	
2NC-DCGW 11T302LE		●	—	—	—	—	—	—	9.525	3.18	0.2
11T304LE		●	—	—	—	—	—	—			0.4
11T308LE		●	—	—	—	—	—	—			0.8
11T302LT		—	●	—	—	—	—	—			0.2
11T304LT		—	●	—	—	—	—	—			0.4
11T308LT		—	●	—	—	—	—	—			0.8
2NC-DCGW 11T302LS					●	●			9.525	3.97	0.2
11T304LS				●	●	●					0.4
11T308LS				●	●	●					0.8
11T304HS							●				0.4
11T308HS							●				0.8

注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片 LE：低阻力型
LT/LS：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

● 住友 CBN 断屑金刚 (涂层)

2NC-DCGT FV/LV		库存					尺寸 (mm)		
		BNC2010	BNC2020	BNC160	BNC200		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
2NC-DCGT 070204N-FV		●	●	●	●		6.35	2.38	0.4
2NC-DCGT 11T304N-FV		●	●	●	●				0.4
11T308N-FV		●	●	●	●		9.525	3.97	0.8
11T304N-LV		●	●	●	●				0.4
11T308N-LV		●	●	●	●				0.8

E
内径车刀

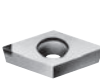


刀片 (住友 CBN / 住友金刚石)

7° 正型 G 级

住友 CBN 一次性刀片 (无涂层)

(●记号：只有 1 个包装的库存、●印：1 个包装、10 个包装的库存均有)

NU-DCGW		库存				尺寸 (mm)		
		BN1000	BN2000	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号							
NU-DCGW	070202	●	●			6.35	2.38	0.2
	070204	●	●	●	●			0.4
	070208		●					0.8
	070202LT	—	●	—	—			0.2
	070204LT	—	●	—	—			0.4
	070208LT	—	●	—	—			0.8
	070202HS	—	●	—	—			0.2
	070204HS	—	●	—	—			0.4
NU-DCGW	11T302	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2
	11T304	●	●	●	●			0.4
	11T308		●					0.8
	11T312		●					1.2
	11T302LF	—	—	●	●			0.2
	11T304LF	—	—	●	●			0.4
	11T302LT	—	●	—	—			0.2
	11T304LT	—	●	—	—			0.4
	11T308LT	—	●	—	—			0.8
	11T312LT	—	●	—	—			1.2
	11T312LS	—	—	—	—			1.2
	11T302HS	—	●	—	—			0.2
	11T304HS	—	●	—	—			0.4
	11T308HS	—	●	—	—			0.8

注：型号末尾 LF：锋利刃口 LT/LS：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

住友 CBN 多角一次性刀片 (无涂层)

(●记号：只有 1 个包装的库存、●印：1 个包装、10 个包装的库存均有)

2NU-DCGW		库存				尺寸 (mm)			
		BN2000	BN7000	BN7500			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
2NU-DCGW 070204			●	●			6.35	2.38	0.4
070208			●	●					0.8
2NU-DCGW 11T302			●	●			9.525	3.97	0.2
11T304			●	●					0.4
11T308			●	●					0.8
11T304WG		●	—	—					0.4
11T308WG		●	—	—					0.8
11T304WH		●	—	—					0.4
11T308WH		●	—	—					0.8
11T302LF			●	●					0.2
11T304LF			●	●					0.4
11T308LF			●	●					0.8
11T302LE				●					0.2
11T304LE				●					0.4
11T308LE				●					0.8
11T302LS				●					0.2
11T304LS				●					0.4
11T308LS				●					0.8

注：型号末尾 WG/WH：修光刃刀片 LF/LE：尖刃 LS：锋利度重视型

住友 CBN 断屑金刚 (无涂层)

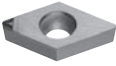
2NU-DCGT FV/LV		库存				尺寸 (mm)		
		BN2000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
2NU-DCGT 070204N-FV		●				6.35	2.38	0.4
2NU-DCGT 11T304N-FV		●						0.4
11T308N-FV		●				9.525	3.97	0.8
11T304N-LV		●						0.4
11T308N-LV		●						0.8

7° 正型 G 级

住友金刚石 NF 刀片

NF-DCMT		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号		DA1000	DA2200						
NF-DCMT 070201		●	▲				6.35	2.38	0.1
070202		●	▲						0.2
070204		●	▲						0.4
NF-DCMT 11T301		●	▲				9.525	3.97	0.1
11T302		●	▲						0.2
11T304		●	▲						0.4
11T308		●	▲						0.8

住友金刚石断屑金刚

NF-DCMT LD/GD		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NF-DCMT 070202N-LD		●					6.35	2.38	0.2
070204N-LD		●							0.4
070202N-GD		●							0.2
070204N-GD		●							0.4
NF-DCMT 11T302N-LD		●					9.525	3.97	0.2
11T304N-LD		●							0.4
11T308N-LD		●							0.8
11T302N-GD		●							0.2
11T304N-GD		●							0.4
11T308N-GD		●							0.8

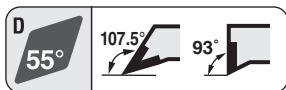
注：型号末尾 LD：精加工用 GD：中精加工用

住友金刚石

DCMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA150	DA2200			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
DCMT 070201		●	▲			6.35	2.38	0.1
070202		●	▲					0.2
070204		●	▲					0.4
DCMT 11T301		●	▲			9.525	3.97	0.1
11T302		●	▲					0.2
11T304		●	▲					0.4

住友无粘合剂金刚石

DCMW			库存				尺寸 (mm)		
RH			NPD10				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NEW	DCMW 070202RH		●				6.35	2.38	0.2
NEW	070204RH		●						0.4
NEW	DCMW 11T302RH		●				9.525	3.97	0.2
NEW	11T304RH		●						0.4
NEW	11T308RH		●						0.8

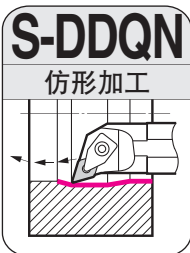


SEC- 镗刀

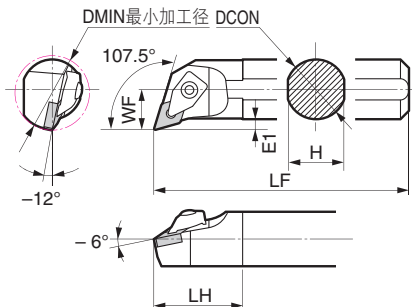
S-DDQN 型/S-DDUN 型/D-DDUN 型

SEC-Boring Bars S-DDQN/S-DDUN/D-DDUN Type

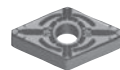
仿形用



钢

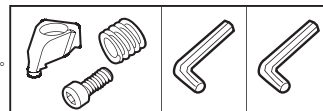


刀片



· DNMG150408N-GE
(代表例)

附件



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆

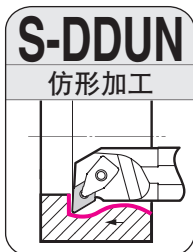
右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

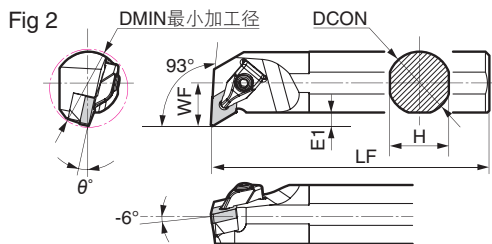
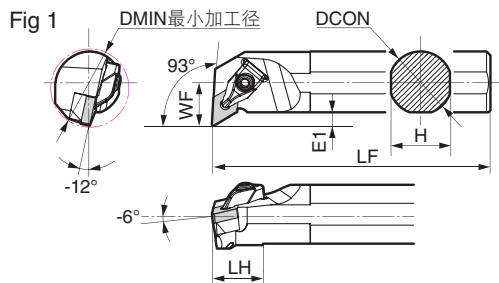
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 半径	头部 偏置量	适用刀片		锁紧 组件	N·m	上面用 扳手	下面用 扳手
			R	L							型 号	刊载页				
钢	S32T-DDQN R/L1504-40	S32T-DDQN R/L15	●	●	40	32	30	300	22	48	6	DN□□1504○○ B32 ~	SCP-2	5.0	LH040	LH025

锁紧组件的零件

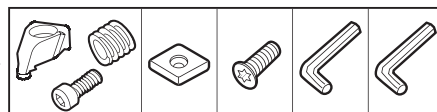
E81



钢



附件



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆

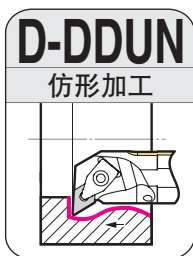
右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

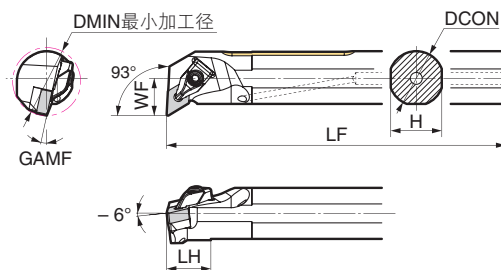
刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 半径	头部 偏置量	Fig	适用刀片		锁紧 组件	N·m	垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手
		R	L								型 号	刊载页						
钢	S32S-DDUN R/L1504-40	●	●	40	32	30	250	22.0	26	7.0	1	DN□□1504○○ B32 ~	SCP-2	5.0	DNS1504B	BFTX0409N	LH040	LH025
	S40T-DDUN R/L1504-50	●	●	50	40	37	300	27.0	26	8.5								
	S50U-DDUN R/L1504-63	●	●	63	50	47	350	31.5	—	8.0								

锁紧组件的零件

E81



带防振
机构的钢
油孔



刀片

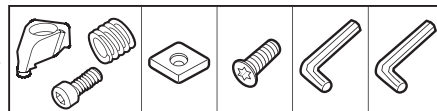
GU 型

GE 型

SumiTurn 镗刀

· DNMG110404N-GU
· DNMG150604N-GE
(代表例)

附件



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆

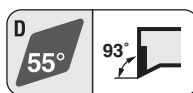
右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

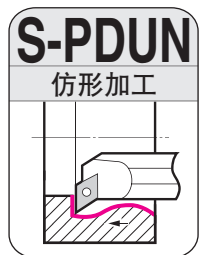
刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	总长	刀尖 半径	头部 偏置量	前刀角	适用刀片		锁紧 组件	N·m	垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手
		R	L								型 号	刊载页						
防振机构 带油孔的钢	D32T-DDUN R/L1104-40	●	●	40	32	30	300	22	26	-10	DN□□1104○○ B31 ~	B31 ~	SCP-1	5.0	DNS1104B	BFTX0307N	LH040	LH025
	D32T-DDUN R/L1506-40	●	●	40	32	30	300	22	26	-12								
	D40U-DDUN R/L1506-50	●	●	50	40	37	350	27	26	-12								

锁紧组件的零件

E81



仿形用



钢

Fig 1

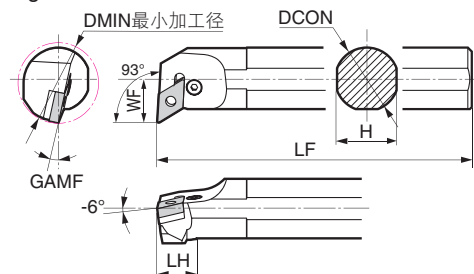
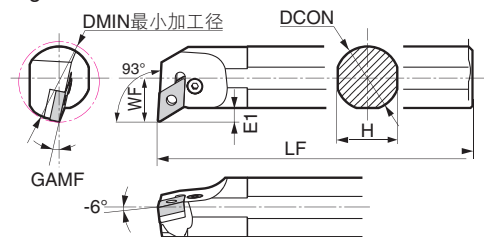


Fig 2



■ 附件

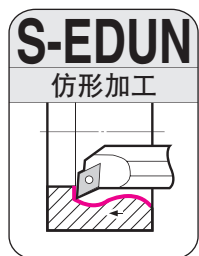
本图所示为右手刀 (R)。

附件	杠销	螺栓	垫片	垫片固定	扳手
图例					
适用刀片	型 号	刊载页	型 号	刊载页	型 号
图例	型 号	刊载页	型 号	刊载页	型 号
图例	型 号	刊载页	型 号	刊载页	型 号

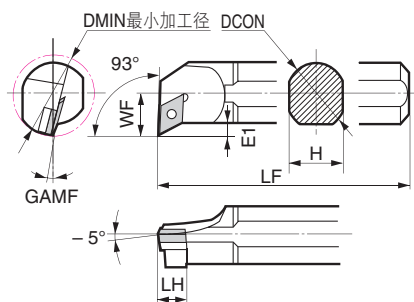
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

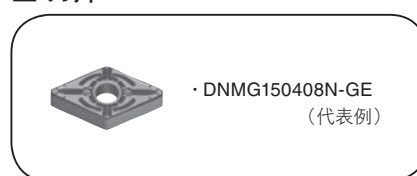
刀杆材质	型 号	以往型号	库存	最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	偏置量	前刀角	Fig	适用刀片	杠销	螺栓	垫片	垫片固定	扳手
钢	S25R-PDUN R/L1104-32	—	●	32	25	22	200	17.0	20	7.0	-15	1	DN□□1104□□ B31 ~	LCL3	LCS3	LSD317	LSP3	LH025
钢	S32S-PDUN R/L1504-40	—	●	40	32	30	250	22.0	20	7.0	-12	1	DN□□1504□□ B32 ~	LCL4	LCS4	LSD42	LSP4	LH030
钢	S32S-PDUN R/L1504-44	S32S-PDUN R/L15	●	44	32	30	250	22.0	20	7.0	-10	1	DN□□1504□□ B32 ~	LCL4	LCS4	LSD42	LSP4	LH030
钢	S40T-PDUN R/L1504-50	—	●	50	40	37	300	27.0	20	8.5	-12	2	—	—	—	—	—	—
钢	S50U-PDUN R/L1504-63	—	●	63	50	47	350	31.5	—	8.0	-12	2	—	—	—	—	—	—



钢



■ 刀片



■ 附件

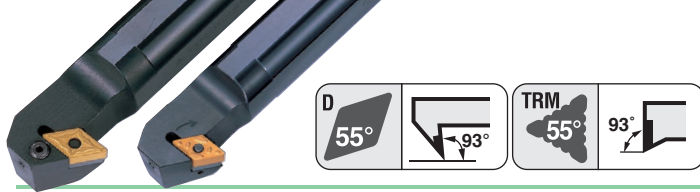
本图所示为右手刀 (R)。

附件	垫片	偏心轴	扳手
图例			
适用刀片	型 号	刊载页	型 号
图例	型 号	刊载页	型 号
图例	型 号	刊载页	型 号

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆材质	型 号	以往型号	库存	最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	偏置量	前刀角	适用刀片	垫片	偏心轴	扳手
钢	S25R-EDUN R/L1104-34	BDUN325 R/L	●	34	25	23	200	17	20	5.5	-12	DN□□1104□□ B31 ~	SDW323	CPB34	LH025
钢	S32S-EDUN R/L1504-44	BDUN432 R/L	●	44	32	30	250	22	20	7.0	-10	DN□□1504□□ B32 ~	SDW423	CPB43	LH030

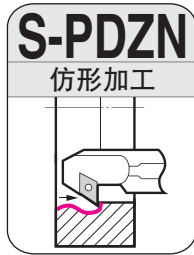


SEC- 镗刀

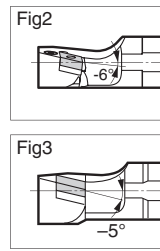
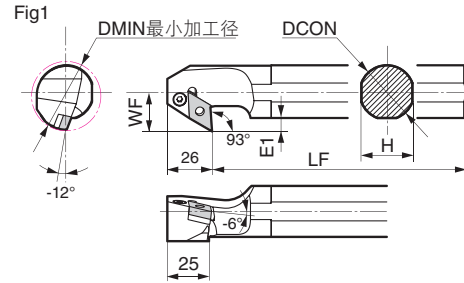
S-PDZN型/S-EDZN型/S-DTR55C型

SEC-Boring Bars S-PDZN/S-EDZN/S-DTR55C Type

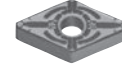
仿形用



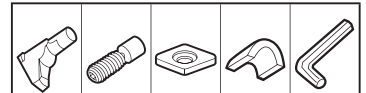
钢



刀片

· DNMG150408N-GE
(代表例)

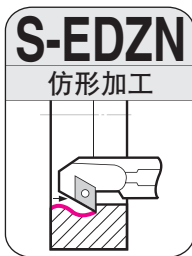
附件



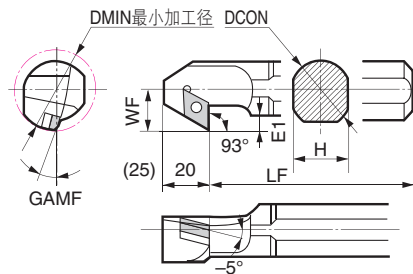
刀杆

右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

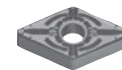
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	Fig	适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
			R	L							型 号	刊载页					
钢	S32S-PDZN R/L1504-40	—	●	●	40	32	30	250	22.0	7.0	2	DN□□1504□□ B32 ~	LCL4	LCS4	LSD42	LSP4	LH030
	S32S-PDZN R/L1504-44	S32S-PDZN R/L15	●	●	44	32	30	250	22.0	7.0	1						
	S40T-PDZN R/L1504-50	—	●	●	50	40	37	300	27.0	8.5	2						
	S50U-PDZN R/L1504-63	—	●	●	63	50	47	350	31.5	8.0	3						



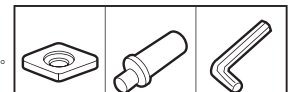
钢



刀片

· DNMG150408N-GE
(代表例)

附件



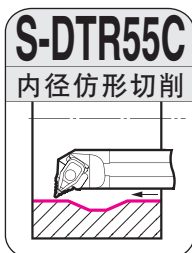
刀杆

右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

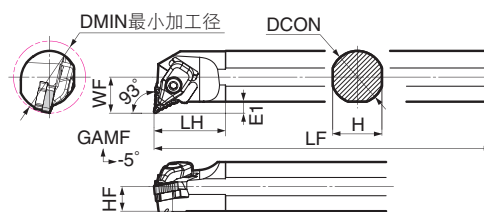
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	前刀角	适用刀片		垫片	偏心轴	扳手
			R	L								型 号	刊载页			
钢	S25R-EDZN R/L1104-34	BDZN325 R/L	●	34	25	23	200	17	5.5	-12	DN□□1104○○	B31 ~	SDW323	CPB34	LH025	
	S32S-EDZN R/L1504-44	BDZN432 R/L	●	44	32	30	250	22	7.0	-10	DN□□1504○○	B32 ~	SDW423	CPB43	LH030	

内径仿形加工用



钢



刀片

刊载页: C12
· TRM551708-GU
(代表例)

附件

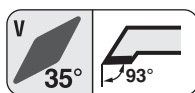


刀杆

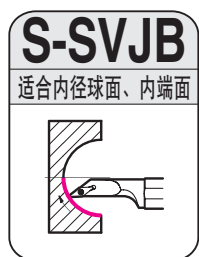
尺寸 (mm)

型 号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	前刀角	偏置量	刀尖高度	压板	弹簧	帽头螺栓	N·m	垫片	垫片用 平头螺钉	扳手	垫片用 扳手
S32S-DTR55C R-17	●	44	32	30	250	22	42	-12	7.0	15.0	TRCP3	S-SP4-20	BOX520	3.5~4.5	TRW5505	BFTX0307N	TSW040	TRX10(*)
S40T-DTR55C R-17	●	50	40	37	300	25	42	-10	6.2	18.5								

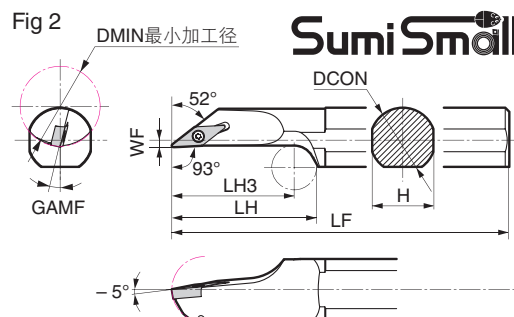
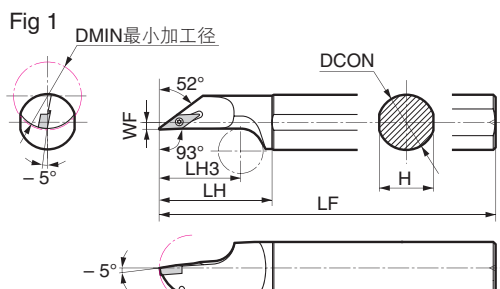
* 未附带于本体。



内径仿形用

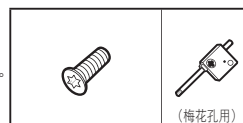


钢



附件

本图所示为右手刀 (R)。

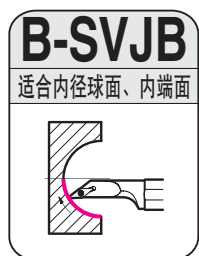
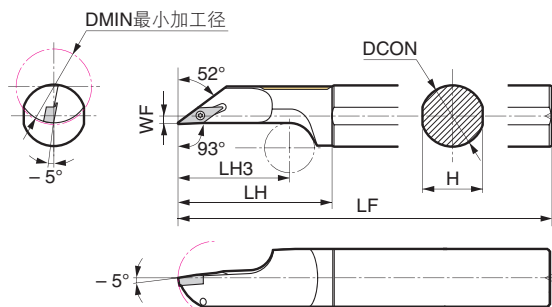


刀杆

右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部		Fig	适用刀片 型号	平头螺钉	N·m	扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	LH3					
钢	S20R-SVJB R/L1103-25	●	●	25	20	19	200	2.0	42	29	1	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	S25S-SVJB R/L1103-30	●	●	30	25	24	250	3.5	50	36	1	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	S32T-SVJB R/L1604-40	●	●	40	32	30	300	3.5	75	60	2	VB□□1604○○	BFTX03508	2.0	TRX10
	S40T-SVJB R/L1604-50	●	●	50	40	37	300	4.5	95	75	2	VB□□1604○○	BFTX03508	2.0	TRX10

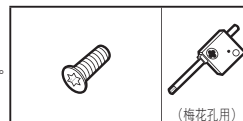
带防振
机构的钢

SumiTurn X 镗刀

SumiSmall

附件

本图所示为右手刀 (R)。

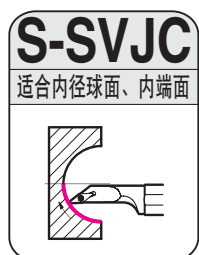


刀杆

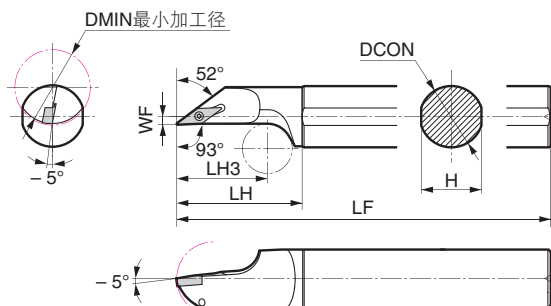
右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部		适用刀片 型号	平头螺钉	N·m	扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	LH3				
带防振机 构的钢	B20R-SVJB R/L1103-25	●	●	25	20	19	200	2.0	55	37.5	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	B25S-SVJB R/L1103-30	●	●	30	25	24	250	3.5	62	45	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08



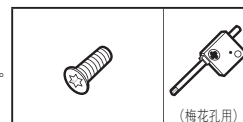
钢



SumiSmall

附件

本图所示为右手刀 (R)。



刀杆

右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部		适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	LH3				
钢	S12M-SVJC R/L0802-16	●	●	16	12	11	150	2.0	30	21	VC□□0802○○	BFTX0204N	0.5	TRX06
	S16Q-SVJC R/L0802-20	●	●	20	16	15	180	2.0	40	29	VC□□0802○○	BFTX0204N	0.5	TRX06

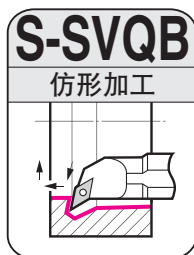


SEC- 镗刀

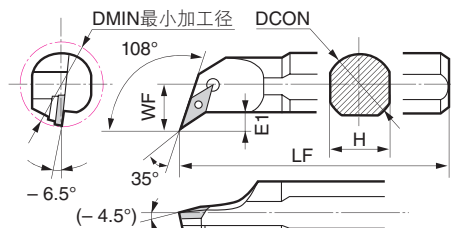
S-SVQB 型/B-SVQB 型/C-SVQB 型

SEC-Boring Bars S-SVQB/B-SVQB/C-SVQB Type

内径仿形用



钢



本图所示为右手刀 (R)。

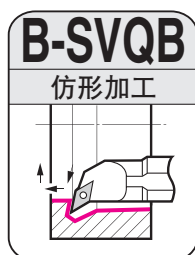
附件

销	螺栓	垫片	平头螺钉	(梅花孔用)	扳手	螺栓用扳手
—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10	—
—	—	—	—	—	—	—

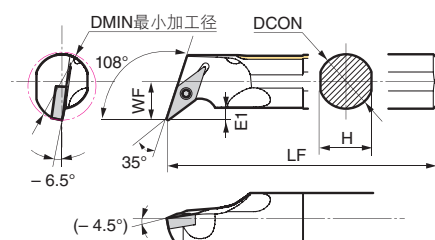
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	适用刀片	销	螺栓	垫片	平头 螺钉		扳手	螺栓用 扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1								
钢	S20R-SVQB R/L1103-25	●	●	25	20	18	200	14.5	5.5	VB□□1103○○	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25S-SVQB R/L1103-32	●	●	32	25	23	250	19.0	7.5								
	S25S-SVQB R/L1604-34	●	●	34	25	23	250	20.5	9.0								
	S32T-SVQB R/L1604-40	●	●	40	32	30	300	22.0	9.0	VB□□1604○○	VP32B	BH03504	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	—
	S40T-SVQB R/L1604-50	●	●	50	40	37	300	27.0	10.0		VP40B						LH020



带防振机构的钢



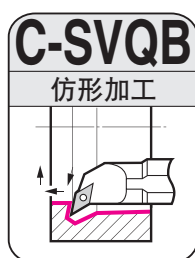
本图所示为右手刀 (R)。

SumiTurn 镗刀
Sumi Small

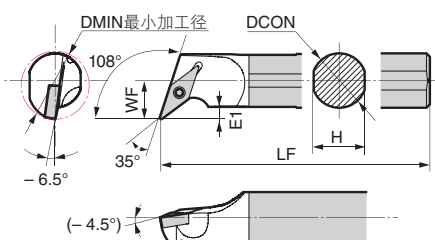
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1				
带防振机 构的钢	B16R-SVQB R/L1103-20	●		20	16	15	200	11.5	4	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	B20R-SVQB R/L1103-25	●		25	20	18	200	14.5	5				



硬质合金



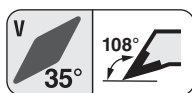
本图所示为右手刀 (R)。

Sumi Small

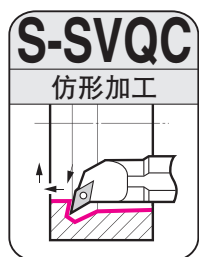
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

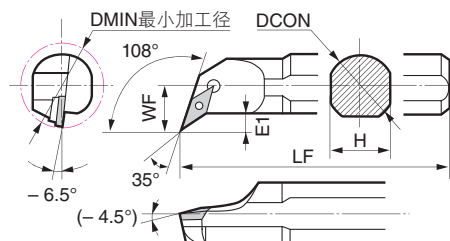
刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	E1				
硬质 合金	C16R-SVQB R/L1103-20	●		20	16	15	200	11.5	4	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	C20R-SVQB R/L1103-25	●		25	20	18	200	14.5	5				



内径仿形用



钢



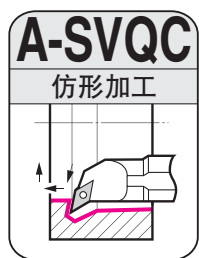
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。

■ 附件

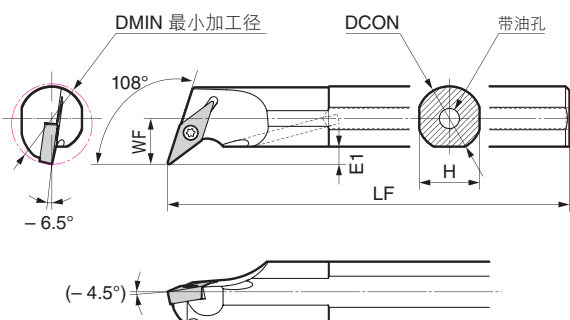
销	螺栓	垫片	平头螺钉	(梅花孔用)	扳手	螺栓用扳手
—	—	—	BFTX0204N	0.5	TRX06	—
—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
—	—	—	—	—	—	—
VP32B VP40B	BH03504	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	LH020

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	偏置量	适用刀片
钢	S10M-SVQC R/L0802-14	—	● ●	14	10	9	150	8.5	4.5	VC□□0802□□
	S12M-SVQC R/L0802-16	—	● ●	16	12	11	150	9.5	4.5	VC□□0802□□
	S16Q-SVQC R/L1103-20	—	● ●	20	16	15	180	11.5	4.5	VC□□1103□□
	S25R-SVQC R/L1604-35	S25R-SVQC R/L16	▲ ▲	35	25	23	200	20.5	9.0	VC□□1604□□
	S32S-SVQC R/L1604-40	S32S-SVQC R/L16	▲ ▲	40	32	30	250	22.0	9.0	VC□□1604□□
	S40T-SVQC R/L1604-50	S40T-SVQC R/L16	▲ ▲	50	40	37	300	27.0	10.0	VC□□1604□□



钢

油孔



■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

本图所示为右手刀 (R)。

■ 附件

平头螺钉	(N·m)	扳手
BFTX02508NV	1.5	TRX08
BFTX03508	2.0	TRX10

刀杆 材质	型 号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	偏置量	适用刀片
带油孔 的钢	A16Q-SVQC R/L1103-20	● ●	20	16	15	180	11.5	4.5	VC□□1103□□
	A20R-SVQC R/L1103-25	● ●	25	20	18	200	14.5	5.5	VC□□1103□□
	A25S-SVQC R/L1103-32	● ●	32	25	23	250	19.0	7.5	VC□□1103□□
	A25S-SVQC R/L1604-34	● ●	34	25	23	250	20.5	9.0	VC□□1604□□

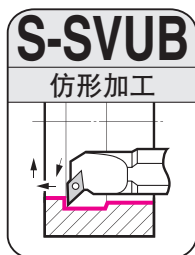


SEC- 镗刀

S-SVUB型/B-SVUB型/C-SVUB型

SEC-Boring Bars S-SVUB/B-SVUB/C-SVUB Type

内径仿形用



钢

Fig1

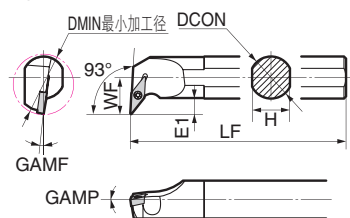


Fig2

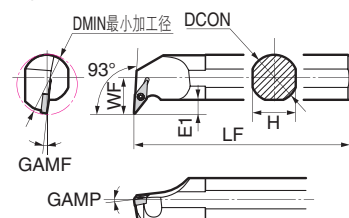
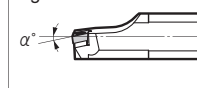


Fig3



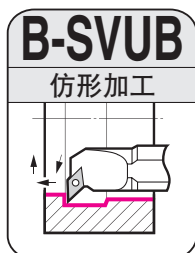
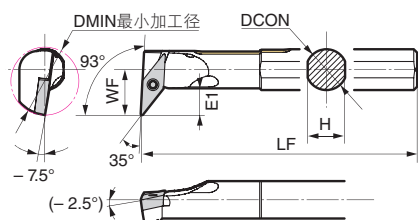
■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	前刀角	Fig	适用刀片	销	螺栓	垫片	平头 螺钉	(N·m)	扳手	螺栓用 扳手
		R	L		DMIN	DCON	H	LF	WF	E1									
钢	S20R-SVUB R/L1103-28	●	●	28	20	18	200	17.5	7.5	-7.5 - 3.0	1	VB□□1103○○	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25S-SVUB R/L1103-32	●	●	32	25	23	250	19.0	7.5	-6.5 - 2.5	2	—	—	—	—	—	—	—	—
	S25S-SVUB R/L1604-34	●	●	34	25	23	250	20.5	9.0	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—
	S32T-SVUB R/L1604-40	●	●	40	32	30	300	23.5	10.5	-7.5 - 3.0	3	VB□□1604○○	VP32B	BH03504	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	—
	S40T-SVUB R/L1604-50	●	●	50	40	37	300	29.5	12.5	—	—	—	VP40B	—	—	—	—	—	LH020

带防振
机构的钢

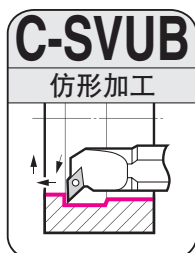
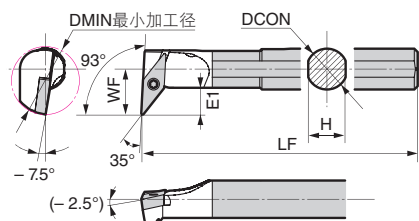
SumiTurn 镗刀

SumiSmall

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	适用刀片	平头螺钉	(N·m)	扳手
		R	L		DMIN	DCON	H	LF	WF	E1			
带防振机 构的钢	B12M-SVUB R/L1103-20	●	—	20	12	11	150	13.5	8	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	B16R-SVUB R/L1103-25	●	—	25	16	15	200	16.5	9	—	—	—	—

硬质
合金

SumiSmall

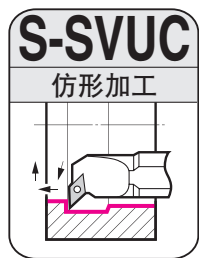
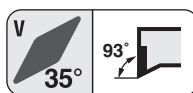
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

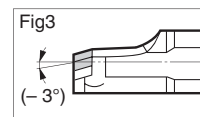
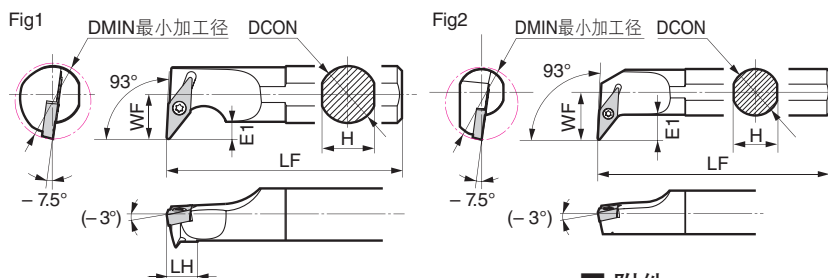
刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	偏置量	适用刀片	平头螺钉	(N·m)	扳手
		R	L		DMIN	DCON	H	LF	WF	E1			
硬质 合金	C12M-SVUB R/L1103-20	●	—	20	12	11	150	13.5	8	VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	C16R-SVUB R/L1103-25	●	—	25	16	15	200	16.5	9	—	—	—	—

S-SVUC 型/A-SVUC 型

SEC-Boring Bars S-SVUC/A-SVUC Type



钢



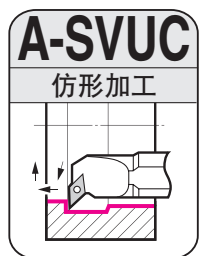
■ 附件

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。

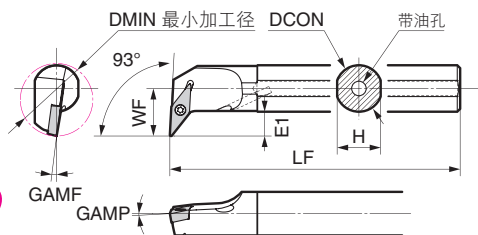
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部 偏置量	Fig	适用刀片	销	螺栓	垫片	平头 螺钉		扳手	螺栓用 扳手	
			R L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH										E1
钢	S12M-SVUC R/L0802-16	—	●	16	12	11	150	9.5	6.5	3.5	1	VC□□0802□□	—	—	—	BFTX0204N	0.5	TRX06	—
	S16Q-SVUC R/L0802-20	—	●	20	16	15	180	11.5	—	3.5	2		—	—	—	—	—	—	—
	S16Q-SVUC R/L1103-25	—	●	25	16	15	180	16.5	—	8.5	2	VC□□1103□□	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25R-SVUC R/L1604-35	S25R-SVUC R/L16	▲	35	25	23	200	20.5	—	9.0	3	VC□□1604□□	—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10	—
	S32S-SVUC R/L1604-40	S32S-SVUC R/L16	▲	40	32	30	250	22.0	—	9.0			VP32B	BH03504	SVP32				LH020
	S40T-SVUC R/L1604-50	S40T-SVUC R/L16	▲	50	40	37	300	27.0	—	10.0			VP40B						



钢

油孔



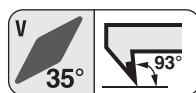
■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部 偏置量	前刀角	适用刀片	平头螺钉	(N·m)	扳手
带油孔 的钢	A16Q-SVUC R/L1103-25	●	25	16	15	180	16.5	8.5	-7.5 -3.0	VC□□1103□□	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	A20R-SVUC R/L1103-28	●	28	20	18	200	17.5	7.5	-7.5 -3.0	VC□□1103□□	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	A25S-SVUC R/L1103-32	●	32	25	23	250	19.0	7.5	-6.5 -2.5	VC□□1103□□	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	A25S-SVUC R/L1604-34	●	34	25	23	250	20.5	9.0	-7.5 -3.0	VC□□1604□□	BFTX03508	2.0	TRX10

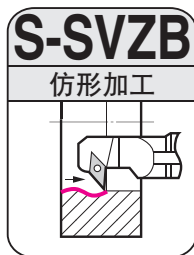


SEC- 镗刀

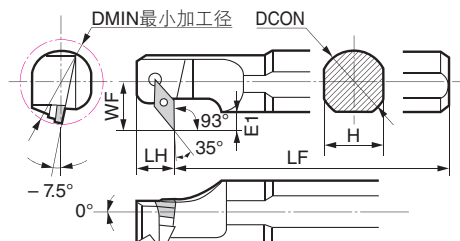
S-SVZB型/B-SVZB型/C-SVZB型

SEC-Boring Bars S-SVZB/B-SVZB/C-SVZB Type

内径仿形用



钢



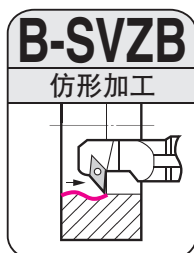
附件

销	螺栓	垫片	平头螺钉	(N·m)	扳手
—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08
—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10
—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10
—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10

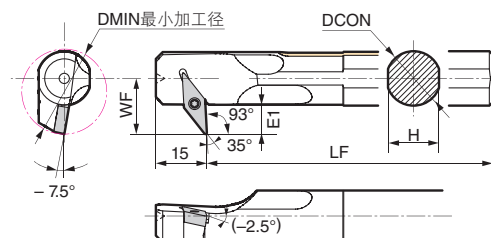
刀杆 右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	头部	刀尖距离	偏置量	适用刀片	销	螺栓	垫片	平头 螺钉	(N·m)	扳手	螺栓用 扳手
钢	S20R-SVZB R/L1103-25	●	25	20	18	200	15	14.5	5.5	VB□□1103○○	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25S-SVZB R/L1103-32	●	32	25	23	250	15	19.0	7.5	VB□□1103○○	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25S-SVZB R/L1604-34	●	34	25	23	250	20	20.5	9.0	VB□□1604○○	—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10	—
	S32T-SVZB R/L1604-40	●	40	32	30	300	20	22.0	9.0	VB□□1604○○	—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10	—
	S40T-SVZB R/L1604-50	●	50	40	37	300	20	27.0	10.0	VB□□1604○○	—	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10	—



带防振
机构的钢



本图所示为右手刀 (R)。

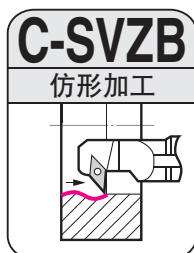
SumiTurn 镗刀

SumiSmall

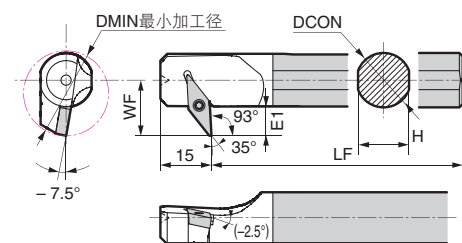
刀杆 右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	头部	刀尖距离	偏置量	适用刀片	平头螺钉	(N·m)	扳手
带防振机 构的钢	B12M-SVZB R/L1103-20	●	20	12	11	150	13.5	8		VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	B16R-SVZB R/L1103-25	●	25	16	15	200	16.5	9		VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08



硬质
合金



本图所示为右手刀 (R)。

SumiSmall

刀杆 右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

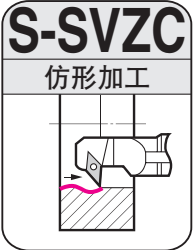
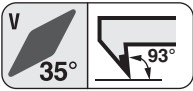
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	头部	刀尖距离	偏置量	适用刀片	平头螺钉	(N·m)	扳手
硬质 合金	C12M-SVZB R/L1103-20	●	20	12	11	150	13.5	8		VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	C16R-SVZB R/L1103-25	●	25	16	15	200	16.5	9		VB□□1103○○	BFTX02508NV	1.5	TRX08

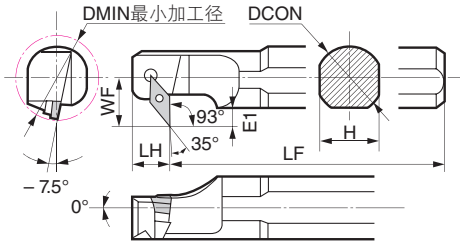
SEC- 镗刀

S-SVZC 型

SEC-Boring Bars S-SVZC Type



钢



本图所示为右手刀 (R)。

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	头部 LH	刀尖 距离 WF	偏置量 E1	适用刀片	销	螺栓	垫片	平头 螺钉	(N·m)	扳手	螺栓用 扳手
			R	L															
钢	S12M-SVZC R/L0802-16	—	●	●	16	12	11	150	10	9.5	4.5	VC□□0802□□	—	—	—	BFTX0204N	0.5	TRX06	—
	S16Q-SVZC R/L1103-20	—	●	●	20	16	15	180	15	11.5	4.5	VC□□1103□□	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25R-SVZC R/L1604-35	S25R-SVZC R/L16	▲	▲	35	25	23	200	20	20.5	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—
	S32S-SVZC R/L1604-40	S32S-SVZC R/L16	▲	▲	40	32	30	250	20	22.0	9.0	VC□□1604□□	VP32B	BH03504	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	—
	S40T-SVZC R/L1604-50	S40T-SVZC R/L16	▲	▲	50	40	37	300	20	27.0	10.0	—	VP40B	—	—	—	—	—	LH020

■ 附件

销	螺栓	垫片	平头 螺钉	(梅花孔用) 扳手	螺栓用 扳手



SEC- 镗刀

SVJB型/SVQB型/SVUB型/SVZB型

SEC-Boring Bars SVJB/SVQB/SVUB/SVZB Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 5° 正型 G 级

VBGT FX			库存					尺寸 (mm)		
型 号			AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
VBGT 110301R-FX		●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.1	
110301L-FX		●	●	●	●	●			0.1	
110302R-FX		●	●	●	●	●			0.2	
110302L-FX		●	●	●	●	●			0.2	
110304R-FX		●	●	●	●	●			0.4	
110304L-FX		●	●	●	●	●			0.4	
VBGT 160402R-FX					●	●	9.525	4.76	0.2	
160402L-FX					●	●			0.2	
160404R-FX					●	●			0.4	
160404L-FX					●	●			0.4	

● 5° 正型 G 级

VBGT AY			库存					尺寸 (mm)		
								内切圆	厚度	刀尖半径
型 号			工							
VBGT 110301R-AY			●					6.35	3.18	0.1
110301L-AY			●							0.1
110302R-AY			●							0.2
110302L-AY			●							0.2
110304R-AY			●							0.4
110304L-AY			●							0.4
VBGT 160402R-AY			●					9.525	4.76	0.2
160402L-AY			●							0.2
160404R-AY			●							0.4
160404L-AY			●							0.4

VBGT FYS			库存					尺寸 (mm)		
			AC1030U					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
New	VBGT 1103003R-FYS		●					6.35	3.18	0.03
New	1103003L-FYS		●							0.03
New	110301R-FYS		●							0.1
New	110301L-FYS		●							0.1
New	110302R-FYS		●							0.2
New	110302L-FYS		●							0.2
New	110304R-FYS		●							0.4
New	110304L-FYS		●							0.4
New	110308R-FYS		●							0.8
New	110308L-FYS		●							0.8

● 5° 正型 M 级

VBMT			库存					尺寸 (mm)		
FB	型 号		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚 度	刀尖半径
			●	●	●	●	●			
			●	●	●	●	●			
VBMT 110302N-FB			●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2
110304N-FB			●	●	●	●	●			0.4
110308N-FB			●	●	●	●	●			0.8
VBMT 160404N-FB			●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
160408N-FB			●	●	●	●	●			0.8

VBGT FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VBGT 110301R-FY		●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.1
110301L-FY		●	●	●	●	●			0.1
110302R-FY		●	●	●	●	●			0.2
110302L-FY		●	●	●	●	●			0.2
110304R-FY		●	●	●	●	●			0.4
110304L-FY		●	●	●	●	●			0.4

VBMT LU			库存										尺寸 (mm)		
			AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度
型 号															
VBMT 110302N-LU													6.35	3.18	0.2
110304N-LU			●	●	●						●	●			0.4
110308N-LU					●	●					●	●			0.8
VBMT 160404N-LU													9.525	4.76	0.4
160408N-LU			●	●							●	●			0.8

VBMT LB		库存									尺寸 (mm)		
		AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号													
New	VBMT 110302N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2
	110304N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
	110308N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
New	VBMT 160404N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
	160408N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
	160412N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1.2

VBGT			库存					尺寸 (mm)			
SI			AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
	VBGT 110301MN-SI		●	●	●	●			6.35	3.18	<0.1
	110302MN-SI		●	●	●	●					<0.2
	110304MN-SI		●	●	●	●					<0.4
	110308MN-SI		●	●	●	●					<0.8
	160401MN-SI		●	●	●	●			9.525	4.76	<0.1
	160402MN-SI		●	●	●	●					<0.2
	160404MN-SI		●	●	●	●					<0.4
	160408MN-SI		●	●	●	●					<0.8

刀尖半径采用【<】标记的,表示是负公差。

VBMT SU			库存										尺寸 (mm)					
			AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC10M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度
型 号																		
VBMT 110302N-SU																6.35	3.18	0.2
110304N-SU																		0.4
110308N-SU																		0.8
VBMT 160404N-SU																9.525	4.76	0.4
160408N-SU																		0.8
160412N-SU																		1.2

VBMW		库存					尺寸 (mm)		
		AC405K	AC415K	AC420K			内切圆	厚度	刀尖半径
	型 号								
VBMW 160404		●	●	●			9.525	4.76	0.4
160408		●	●	●					0.8

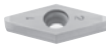
E
内径车刀



■ 刀片 （住友 CBN）

● 5° 正型 G 级

●住友 CBN 多角一次性刀片（涂层）

2NC-VBGW			库存					尺寸 (mm)			
			BNC2010	BNC2020	BNC500				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
2NC-VBGW 110302			●	●				6.35	2.38	0.2	
110304			●	●	●					0.4	
110308			●	●	●					0.8	
110302LT			—	—						0.2	
110304LT			—	●	—					0.4	
2NC-VBGW 160402			●	●				9.525	4.76	0.2	
160404			●	●	●					0.4	
160408			●	●	●					0.8	
160402LE			●	—	—					0.2	
160404LE			●	—	—					0.4	
160408LE			●	—	—					0.8	
160402LT			—	—	—					0.2	
160404LT			—	●	—					0.4	
160408LT			—	●	—					0.8	

注：型号末尾 LE：低阻力型 LT：锋利度重视型

●住友 CBN 多角一次性刀片（无涂层）

2NU- VBGW		库存				尺寸 (mm)		
		BN7000				内切圆	厚度	刀尖半径
—								
型 号								
2NU-VBGW 110304		●				6.35	3.18	0.4
110308		●						0.8
2NU-VBGW 160404		●				9.525	4.76	0.4
160408		●						0.8

●住友 CBN 一次性刀片（无涂层）

NU- VBGW		库存				尺寸 (mm)		
		BN1000	BN2000	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号							
NU-VBGW	110302	●	●			6.35	2.38	0.2
	110304	●	●	●	●			0.4
	110308	●	●	●	●			0.8
	110302LT	—	●	—	—			0.2
	110304LT	—	●	—	—			0.4
	110308LT	—	●	—	—			0.8
	110302HS	—	●	—	—			0.2
	110304HS	—	●	—	—			0.4
	110308HS	—	●	—	—	0.8		
NU-VBGW	160402	●	●			9.525	4.76	0.2
	160404	●	●					0.4
	160408	●	●					0.8
	160402LT	—	●	—	—			0.2
	160404LT	—	●	—	—			0.4
	160408LT	—	●	—	—			0.8
	160404HS	—	●	—	—			0.4
	160408HS	—	●	—	—			0.8

注：型号末尾 LT：锋利度重视型 HS：刀尖强化型



SEC- 镗刀

SVJC型/SVQC型/SVUC型/SVZC型

SEC-Boring Bars SVJC/SVQC/SVUC/SVZC Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 7° 正型 E 级

VCET			库存					尺寸 (mm)		
FX			ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
VCET 1103008R-FX			●					6.35	3.18	0.08
1103008L-FX			●				0.08			
110301R-FX			●				0.1			
110301L-FX			●				0.1			
1103018R-FX			●				0.18			
1103018L-FX			●						0.18	

VCET FY		库存					尺寸 (mm)		
		ACZ150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCET 1103008R-FY		●					6.35	3.18	0.08
1103008L-FY		●							0.08
110301R-FY		●							0.1
110301L-FY		●							0.1
1103018R-FY		●							0.18
1103018L-FY		●							0.18

● 7° 正型 G 级

VCGT FC		库存					尺寸 (mm)			
		AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
VCGT 080204MN-FC		●	●	●	●			4.76	2.38	<0.4
VCGT 110301MN-FC		●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	<0.1
110302MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.2
110304MN-FC		●	●	●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

VCGT FX		库存					尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCGT 110301R-FX		●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.1
110301L-FX		●	●	●	●	●			0.1
110302R-FX		●	●	●	●	●			0.2
110302L-FX		●	●	●	●	●			0.2
110304R-FX		●	●	●	●	●			0.4
110304L-FX		●	●	●	●	●			0.4

VCGT FY		库存					尺寸 (mm)		
		AC520U	AC1030U	AC530U			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCGT 110301R-FY		●	●	●			6.35	3.18	0.1
110301L-FY		●	●	●					0.1
110302R-FY		●	●	●					0.2
110302L-FY		●	●	●					0.2
110304R-FY		●	●	●					0.4
110304L-FY		●	●	●					0.4

● 7° 正型 G 级

VCGT			库存								尺寸 (mm)			
SI	型 号		AC610M	AC630M	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
VCGT 110301MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	<0.1
110302MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
110304MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
110308MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.8
VCGT 160401MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	<0.1
160402MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.2
160404MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.4
160408MN-SI			●	●	●	●	●	●	●	●	●			<0.8

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

VCGT AW		库存				尺寸 (mm)		
						内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		1						
VCGT 160408N-AW		●				9.525	4.76	0.8
160412N-AW		●						1.2

VCGT AG		库存					尺寸 (mm)		
							内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		1							
VCGT 110302N-AG		●					6.35	3.18	0.2
110304N-AG		●							0.4
VCGT 160408N-AG		●					9.525	4.76	0.8
160412N-AG		●							1.2

● 7° 正型 M 级

VCMT FB		库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
VCMT 080202N-FB		●	●	●	●	●	4.76	2.38	0.2
080204N-FB		●	●	●	●	●			0.4
VCMT 160404N-FB		●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
160408N-FB		●	●	●	●	●			0.8

VCMT LU		库存								尺寸 (mm)			
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VCMT 160404N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
160408N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8

VCMT LB			库存							尺寸 (mm)				
			AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
NEW	VCMT 080202N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	4.76	2.38	0.2
	080204N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
NEW	VCMT 160404N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
	160408N-LB		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

VCMT SU		库存									尺寸 (mm)			
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC520U	AC530U	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号							●	●	●	●	●	4.76	2.38	0.4
VCMT 080204N-SU							●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
VCMT 110302N-SU							●	●	●	●	●			0.2
110304N-SU				●			●	●	●	●	●			0.4
110308N-SU				●			●	●	●	●	●			0.8
VCMT 160404N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
160408N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

E
内径车刀



刀片 (住友 CBN / 住友金刚石)

● 7° 正型 G 级

● 住友 CBN 多角一次性刀片 (涂层)

2NC-VCGW		库存				尺寸 (mm)		
		BNC2010	BNC2020	BNC100	BNC160	内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
2NC-VCGW 080202		●	●			4.76	2.38	0.2
080204		●	●					0.4
2NC-VCGW 160404		●	●	●	●			0.4
160408		●	●	●	●			0.8
160404LS		—	—	●	●	9.525	4.76	0.4
160408LS		—	—	●	●			0.8
160404HS		●	●	●	●			0.4
160408HS		●	●	●	●			0.8

注: 型号末尾 LS: 锋利度重视型 HS: 刀尖强化型

● 7° 正型 M 级

● 住友 CBN 一次性刀片 (无涂层)

NU-VCGW		库存				尺寸 (mm)		
		BN1000	BN2000	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
NU-VCGW 080202		●						0.2
080204		●						0.4
080208		●						0.8
080202LT		—	●	—	—	4.76	2.38	0.2
080204LT		—	●	—	—			0.4
080208LT		—	●	—	—			0.8
080202HS		—	●	—	—			0.2
080208HS		—	●	—	—			0.8
NU-VCGW 110302		●	●					0.2
110304		●	●			6.35	3.18	0.4
110302HS		—	●	—	—			0.2
110304HS		—	●	—	—			0.4
NU-VCGW 160404				●	●	6.35	3.18	0.4

注: 型号末尾 LT: 锋利度重视型 LS: 连续切削通用型 HS: 刀尖强化型

● 7° 正型 M 级

● 住友 CBN

VCMW		库存				尺寸 (mm)		
		BNX20	BN500			内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
VCMW 160404		●				9.525	4.76	0.4
160408		●	●					0.8

● 7° 正型 M 级

● 住友金刚石 NF 刀片

NF-VCMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200			内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
NF-VCMT 110304		●	▲			6.35	3.18	0.4
110308		●	▲					0.8
110312		●	▲					1.2
NF-VCMT 160404		●	▲					0.4
160408		●	▲			9.525	4.76	0.8
160412		●	▲					1.2

● 住友金刚石断屑金刚

NF-VCMT LD/GD		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
NF-VCMT 110302N-LD		●						0.2
110304N-LD		●				6.35	3.18	0.4
110302N-GD		●						0.2
110304N-GD		●						0.4
NF-VCMT 160404N-LD		●						0.4
160408N-LD		●						0.8
160412N-LD		●				9.525	4.76	1.2
160404N-GD		●						0.4
160408N-GD		●						0.8
160412N-GD		●						1.2

注: 型号末尾 LD: 精加工用 GD: 中精加工用

● 住友金刚石

VCMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200			内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
VCMT 110301			▲					0.1
110302			▲			6.35	3.18	0.2
110304			▲					0.4
VCMT 160408		●	▲					0.8
160412		●	▲			9.525	4.76	1.2
160412-WF		●	▲					1.2

注: 型号末尾 WF: 铝轮毂光泽精加工用, 带特殊棱带的刀尖

● 住友无粘合剂金刚石

VCMW RH		库存				尺寸 (mm)		
		NPD10				内切圆	厚度	刀尖半径
型号								
VCMW 080201RH	●					4.76	2.38	0.1
080202RH	●							0.2
080204RH	●							0.4
VCMW 110302RH	●					6.35	3.18	0.2
110304RH	●							0.4
VCMW 160402RH	●							0.2
160404RH	●					9.525	4.76	0.4
160408RH	●							0.8
160412RH	●							1.2

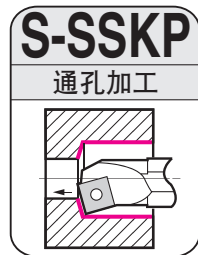


SEC- 镗刀

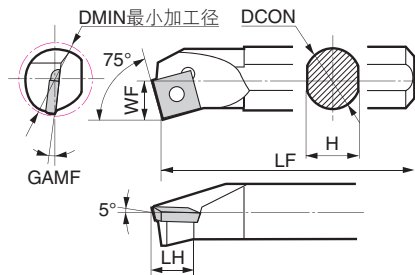
S-SSKP 型/C-SSKP 型

SEC-Boring Bars S-SSKP/C-SSKP Type

内径一般用



钢



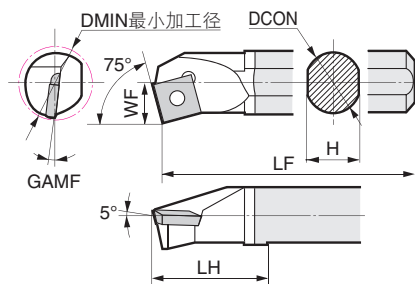
Sumi Small

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
			R	L											
钢	S12M-SSKP R/L0903-16	BBPS-312 R/L	●	●	16	12	11	150	8.0	9.0	-6	SP□□0903○○	BFTX0307A	2.0	TRX10
	S16R-SSKP R/L0903-20	BBPS-316 R/L	●	●	20	16	15	200	10.0	6.8	-4				
	S20S-SSKP R/L0903-25	BBPS-320 R/L	●	●	25	20	18	250	12.5	8.5	-2				
	S25T-SSKP R/L0903-28	BBPS-325 R/L	●	●	28	25	22	300	14.0	5.0	0				

硬质
合金硬质合金
长型

Sumi Small

■ 附件



■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片	平头螺钉	N·m	扳手
			R	L											
硬质合金标准	C12M-SSKP R0903-16	WBPS-312 R S	●	●	16	12	11	150	8	25	-6	SP□□0903○○	BFTX0307A	2.0	TRX10
硬质合金长	C12R-SSKP R0903-16	WBPS-312 R	●	●	16	12	11	200	8	25	-6				
	C16S-SSKP R0903-20	WBPS-316 R	●	●	20	16	15	250	10	30	-4				

■ 刀片 (涂层的 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 11° 正型 G 级

SPGT SD	型 号	库存						尺寸 (mm)		
		T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	G10E	内切圆	厚度	刀尖半径
	SPGT 090302R-SD	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.2
	090302L-SD	●	●	●	●	●	●			0.2
	090304R-SD	●	●	●	●	●	●			0.4
	090304L-SD	●	●	●	●	●	●			0.4
	090308R-SD	●	●	●	●	●	●			0.8
	090308L-SD	●	●	●	●	●	●			0.8

SPGW —	型 号	库存						尺寸 (mm)		
		G10E						内切圆	厚度	刀尖半径
	SPGW 090304	●						9.525	3.18	0.4

● 11° 正型 M 级

SPMT FB	型 号	库存						尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A		内切圆	厚度	刀尖半径
	SPMT 090304N-FB	●	●	●	●	●		9.525	3.18	0.4
	090308N-FB	●	●	●	●	●				0.8

● 11° 正型 M 级

SPMT LU	型 号	库存						尺寸 (mm)		
		AC810P	AC820P	AC825P	AC630M	AC630M	AC6040M	内切圆	厚度	刀尖半径
	SPMT 090304N-LU	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
	090308N-LU	●	●	●	●	●	●			0.8

SPMT LB	型 号	库存						尺寸 (mm)		
		AC820P	AC825P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	内切圆	厚度	刀尖半径
	SPMT 090304N-LB	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
	090308N-LB	●	●	●	●	●	●			0.8

SPMT SF	型 号	库存						尺寸 (mm)		
		AC820P	AC825P	AC830P				内切圆	厚度	刀尖半径
	SPMT 090304N-SF	●	●	●				9.525	3.18	0.4
	090308N-SF	●	●	●						0.8



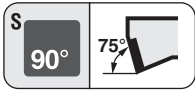
推荐锁紧扭力 (N·m)

▲记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存）

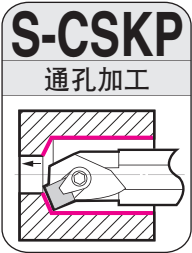
E49

S-CSKP 型

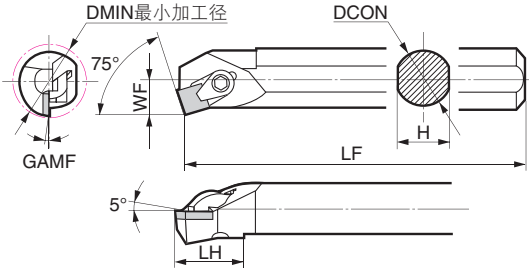
SEC-Boring Bars S-CSKP Type



内径一般用 (压板式)



钢



附件

CCM6B L/R	WB6-10 WB6-13	LH030

本图所示为右手刀 (R)。

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆材质	型 号	以往型号	库存		最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部前刀角	适用刀片	压板	双螺纹	扳手
			R	L										
钢	S16Q-CSKP R/L0903-20	S16Q-CSKP R/L09	●	●	20	16	15	180	10.0	28 - 4	SP□□0903□□	CCM6B L/R	WB6-10 WB6-13	LH030
	S20R-CSKP R/L0903-25	S20R-CSKP R/L09	●	●	25	20	18	200	12.5	28 - 2				

刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

11° 正型 G 级

SPGR W	库存	尺寸 (mm)		
		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	ST10P			
SPGR 090304L-W	●	9.525	3.18	0.4

SPGN	库存	尺寸 (mm)		
		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC510U T1000A T1500A T110A T1200A G10E H1 NB90S			
SPGN 090304 090308	● ● ● ▲ ● ● ●	9.525	3.18	0.4 0.8

11° 正型 M 级

SPMR FK	库存	尺寸 (mm)		
		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	T1500Z T3000Z T1000A T1500A			
SPMR 090304N-FK 090308N-FK	● ● ● ●	9.525	3.18	0.4 0.8

SPMR SF	库存	尺寸 (mm)		
		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC820P AC8025P AC830P			
SPMR 090304N-SF 090308N-SF	● ● ●	9.525	3.18	0.4 0.8

SPMR UJ	库存	尺寸 (mm)		
		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC820P AC8025P AC830P			
SPMR 090304N-UJ 090308N-UJ	● ● ●	9.525	3.18	0.4 0.8

SPMN	库存	尺寸 (mm)		
		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号	AC405K AC415K AC420K T1000A T1500A T1200A ST20E A30			
SPMN 090304 090308	● ● ● ● ● ▲ ● ●	9.525	3.18	0.4 0.8

也可以使用 E49 的带孔刀片。



SEC- 镗刀

CSKP 型

SEC-Boring Bars CSKP Type

■ 刀片 （住友 CBN / 住友金刚石）

● 11° 正型 M 级

● 住友 CBN 一次性刀片（无涂层）

（●▲记号：只有 1 个包装的库存、●▲记号：1 个包装、10 个包装的库存均有）

NU-SPGN		库存					尺寸 (mm)		
		BNX20	BN2000	BN500	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
NU-SPGN 090304		●	●		●	●	9.525	3.18	0.4
090308		●	●	●	●	●			0.8
090304LT		—	●	—	—	—			0.4
090308LT		—	—	—	—	—			0.8
090304HS		—	●	—	—	—			0.4
090308HS		—	●	—	—	—			0.8

注：型号末尾 LT：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

● 住友 CBN

SPGN		库存					尺寸 (mm)			
		BNX20	BN7000	BN700				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
SPGN 090304		▲	●	●			9.525	3.18	0.4	
090308		▲	●	●					0.8	

● 11° 正型 G 级

● 住友金刚石 NF 刀片

NF-SPGN		库存				尺寸 (mm)			
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
NF-SPGN 090304		●	▲				9.525	3.18	0.4
090308		●	▲						0.8

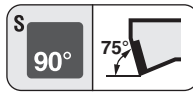
● 住友金刚石

SPGN		库存				尺寸 (mm)				
		DA150					内切圆	厚度	刀尖半径	
型 号										
SPGN 090304			●				9.525	3.18	0.4	
090308			▲						0.8	

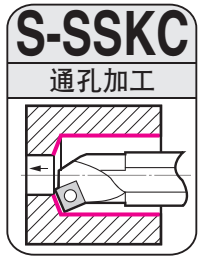
E
内径车刀

也可以使用 E49 的带孔刀片。

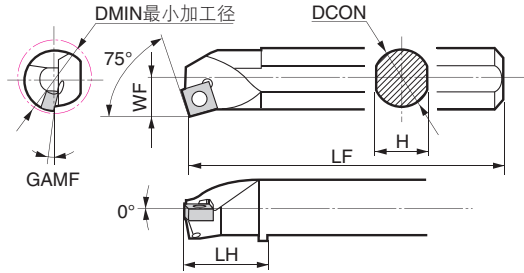
▲记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存）



内径一般用



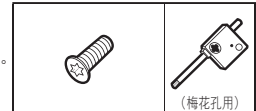
钢



Sumi Small

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。



■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；

左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手
			R	L											
钢	S16R-SSKC R/L09T3-20	S16R-SSKC R/L09	●	●	20	16	15	200	11	23	-10	SC□□09T3○○	BFTX0407N	3.4	TRX15
	S20S-SSKC R/L09T3-25	S20S-SSKC R/L09	●	●	25	20	18	250	13	27	-8		BFTX0409N	3.4	
	S25T-SSKC R/L1204-32	S25T-SSKC R/L12	●	▲	32	25	23	300	17	30	-7	SC□□1204○○	BFTX0511N	5.0	TRX20
	S32U-SSKC R/L1204-40	S32U-SSKC R/L12	●	▲	40	32	30	350	22	33	-6				

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 住友金刚石)

● 7° 正型 G 级

SCGT FX	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U			内切圆	厚度	刀尖半径
	SCGT 09T302R-FX	●	●			9.525	3.97	0.2
	09T302L-FX	●	●					0.2
	09T304R-FX	●	●					0.4
	09T304L-FX	●	●					0.4
	SCGT 120404R-FX	●	●			12.70	4.76	0.4
	120404L-FX	●	●					0.4

SCGT SC	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
	SCGT 09T301MN-SC	●	●	●	●	9.525	3.97	<0.1
	09T302MN-SC	●	●	●	●			<0.2

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

● 7° 正型 M 级

SCMT FB	型 号	库存					尺寸 (mm)		
		AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMT 09T304N-FB	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
	09T308N-FB	●	●	●	●	●			0.8

SCMT LU		库存										尺寸 (mm)		
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
SCMT 09T304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
09T308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

SCMT FP	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		T1500A				内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMT 09T304N-FP	●				9.525	3.97	0.4
	09T308N-FP	●						0.8
	SCMT 120404N-FP	●				12.70	4.76	0.4
	120408N-FP	●						0.8

● 7° 正型 M 级

SCMT LB	型 号	库存							尺寸 (mm)		
		AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMT 09T304N-LB	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
	09T308N-LB	●	●	●	●	●	●	●			0.8

SCMT SU	型 号	库存							尺寸 (mm)		
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6030M	内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMT 09T304N-SU	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4
	09T308N-SU	●	●	●	●	●	●	●			0.8
	SCMT 120404N-SU	●	●	●	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4
	120408N-SU	●	●	●	●	●	●	●			0.8

SCMT MU	型 号	库存							尺寸 (mm)		
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC405K	内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMT 09T308N-MU	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8
	SCMT 120408N-MU	●	●	●	●	●	●	●			0.8

SCMW	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		AC405K	AC415K	AC420K		内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMW 09T308	●	●	●		9.525	3.97	0.8
	SCMW 120408	●	●	●				0.8
	120412	●	●	●		12.7	4.76	1.2

● 住友金刚石

SCMT	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		DA150				内切圆	厚度	刀尖半径
	SCMT 09T301	▲				9.525	3.97	0.1
	09T302	▲						0.2
	09T304	▲						0.4

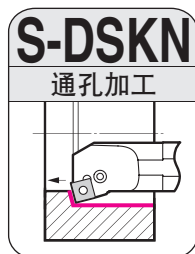


SEC- 镗刀

S-DSKN 型/S-PSKN 型

SEC-Boring Bars S-DSKN/S-PSKN Type

中径一般用



钢

Fig 1

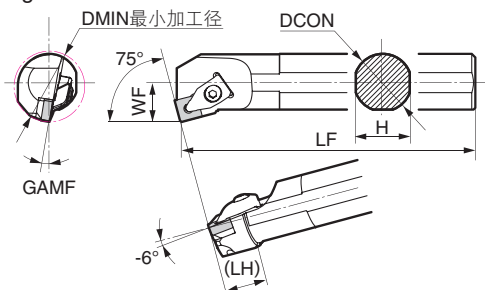
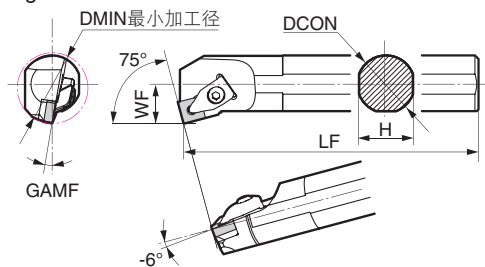


Fig 2



■ 附件

锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件
锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件
锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件
锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件
锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件	锁紧 组件

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部	前刀角	Fig	适用刀片		锁紧 组件	N·m	垫片	垫片用 平头螺钉	上面用 扳手	下面用 扳手
		R	L									型 号	登载页						
钢	S25R-DSKN R/L1204-32	●	●	32	25	23	200	17.0	(26)	-13	1	SN□□1204□□	B41 ~	SCP-2	5.0	SNS1203B	BFTX0307N	LH040	LH025
	S32S-DSKN R/L1204-40	●	●	40	32	30	250	22.0	(21)	-10	1	SN□□1204□□	B41 ~	SCP-2	5.0	SNS1203B	BFTX0307N	LH040	LH025
	S40T-DSKN R/L1204-50	●	●	50	40	37	300	27.0	(21)	-10	1	SN□□1204□□	B41 ~	SCP-2	5.0	SNS1203B	BFTX0307N	LH040	LH025
	S50U-DSKN R/L1204-63	●	●	63	50	47	350	31.5	—	-10	2	SN□□1204□□	B41 ~	SCP-2	5.0	SNS1203B	BFTX0307N	LH040	LH025

括号 () 内表示参考值

锁紧组件的零件

E81



钢

Fig 1

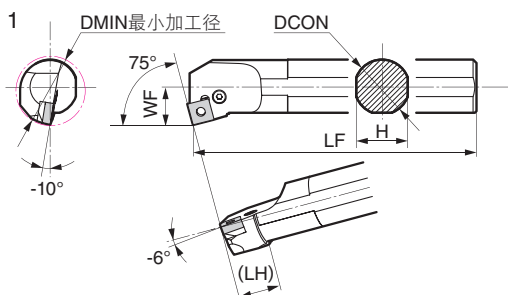


Fig 2

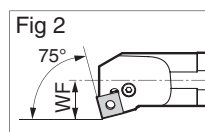
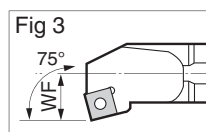
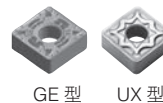


Fig 3



■ 刀片

· SNMG120408N-GE
· SNMG190608N-UX
(代表例)

GE 型 UX 型

■ 附件

本图所示为右手刀 (R)。

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部	Fig	适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
			R	L								型 号	登载页					
钢	S32S-PSKN R/L1204-40	—	●	●	40	32	30	250	22.0	(21)	1	SN□□1204□□	B41 ~	LCL4	LCS4	LSS42B	LSP4	LH030
	S32S-PSKN R/L1204-44	S32S-PSKN R/L12	●	●	44	32	30	250	22.0	(21)	1	SN□□1204□□	B41 ~	LCL4	LCS4	LSS42B	LSP4	LH030
	S40T-PSKN R/L1204-50	—	●	●	50	40	37	300	27.0	(21)	1	SN□□1204□□	B41 ~	LCL4	LCS4	LSS42B	LSP4	LH030
	S40T-PSKN R/L1204-54	S40T-PSKN R/L12	●	●	54	40	37	300	27.0	(21)	1	SN□□1204□□	B41 ~	LCL4	LCS4	LSS42B	LSP4	LH030
	S50U-PSKN R/L1204-63	—	●	●	63	50	47	350	31.5	—	2	SN□□1204□□	B41 ~	LCL4	LCS4	LSS42B	LSP4	LH030
	S50U-PSKN R/L1906-70	S50U-PSKN R/L19	●	●	70	50	47	350	35.0	(31)	1	SN□□1906□□	B47 ~	LCL6	LCS6	LSS63	LSP6	LH040

括号 () 内表示参考值

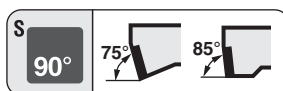


推荐锁紧扭力 (N·m)

● 记号: 标准库存品 (扩充品)

E53

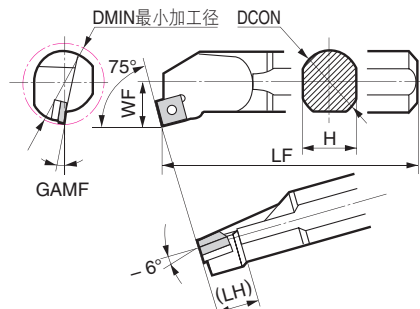
E
内径车刀



中径一般用



钢

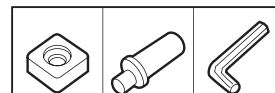


■ 刀片



· SNMG120408N-GE
· SNMG190612N-UX
(代表例)

■ 附件



本图所示为右手刀 (R)。

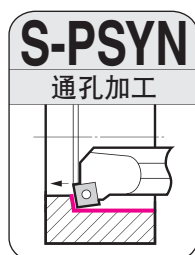
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；

左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

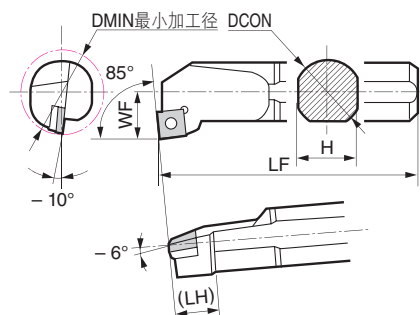
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片		垫片	偏心轴	扳手
			R	L								型 号	刊载页			
钢	S25R-ESKN R/L1204-34	BSKN425 R/L	●		34	25	23	200	17	(18)	-12	SN□□1204○○	B41 ~	SSW423	CPB42 CPB43S CPB43	LH030
	S32S-ESKN R/L1204-44	BSKN432 R/L	●		44	32	30	250	22	(20)	-10					
	S40T-ESKN R/L1204-54	BSKN440 R/L			54	40	37	300	27	(20)	-10					
	S50U-ESKN R/L1906-70	BSKN650 R/L			70	50	47	350	35	(30)	-10					

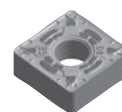
括号 () 内表示参考值



钢

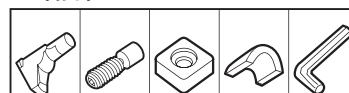


■ 刀片



· SNMG120408N-GE
(代表例)

■ 附件



本图所示为右手刀 (R)。

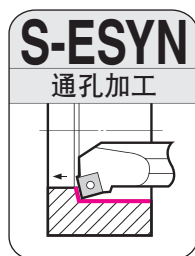
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；

左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

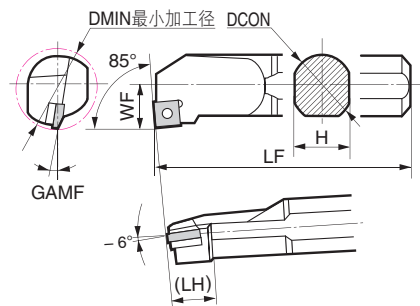
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
			R	L								型 号	刊载页					
钢	S32S-PSYN R/L1204-44	S32S-PSYN R/L12	●	●	44	32	30	250	22	(22)	(22)	SN□□1204○○	B41 ~	LCL4	LCS4	LSS42B	LSP4	LH030

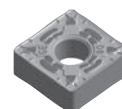
括号 () 内表示参考值



钢

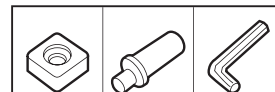


■ 刀片



· SNMG120408N-GE
(代表例)

■ 附件



本图所示为右手刀 (R)。

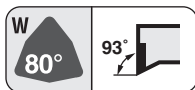
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；

左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片		垫片	偏心轴	扳手
			R	L								型 号	刊载页			
钢	S25R-ESYN R/L1204-34	BSYN425 R/L			34	25	23	200	17	(20)	-12	SN□□1204○○	B41 ~	SSW423	CPB42 CPB43S	LH030
	S32S-ESYN R/L1204-44	BSYN432 R/L			44	32	30	250	22	(22)	-10					

括号 () 内表示参考值

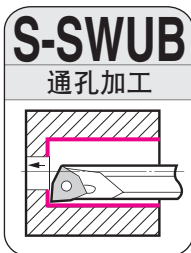


SEC- 镗刀

S-SWUB 型 /C-SWUB 型

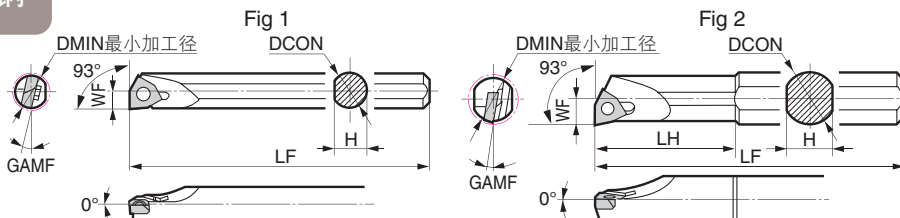
SEC-Boring Bars S-SWUB/C-SWUB Type

内径精加工用 (小直径)



钢

Sumi Small



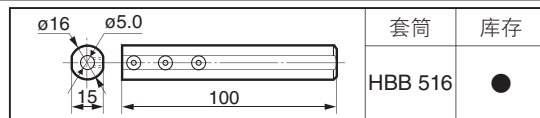
附件

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

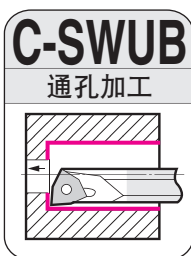
本图所示为右手刀 (R)。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	前刀角	Fig	适用刀片	平头 螺钉		扳手
			R	L												
钢	S05H-SWUB R/L0601-06K	BBPW-508 RK/LK*	●	●	5.5	5	4.7	100	2.75	—	-12	1	WB□□0601○○	BFTX0203N	0.5	TRX06
	S08H-SWUB R/L0601-06	BBPW-508 R/L	●	●	5.5	8	7.0	100	2.75	18	-12	2				
	S08H-SWUB R/L0601-08	BBPW-508 R/L08*	●	●	8.0	8	7.0	100	4	30	-10	2	WB□□0802○○	BFTX02205N	0.5	TRX06
	S08H-SWUB R/L0802-10	BBPW-608 R/L*	●	●	10.0	8	7.0	100	5	18	-13					
	S10K-SWUB R/L0802-12	BBPW-610 R/L*	●	●	12.0	10	9.0	125	6	20	-10					

S05H-SWUB R/L0601-06K 需要另售的套筒 HBB516。
在 * 印的实物上已标识 ISO 型号。

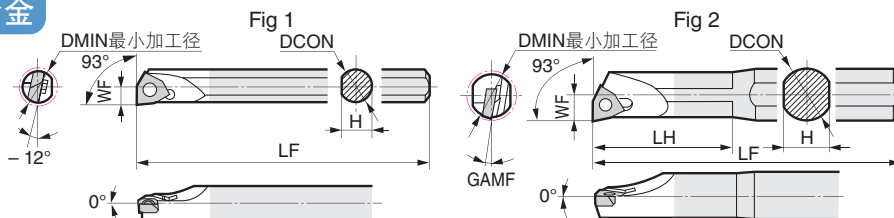


套筒另售。



硬质
合金

Sumi Small



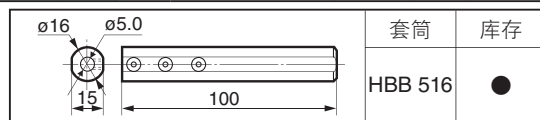
附件

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刃宽	头部	Fig	适用刀片	平头 螺钉		扳手
			R	L											
硬质 合金	C05H-SWUB R/L0601-06K	WBPW-508 RK/LK*	●	●	5.5	5	4.7	100	2.75	—	1	WB□□0601○○	BFTX0203N	0.5	TRX06
	C08K-SWUB R/L0601-06	WBPW-508 R/L	●	●	5.5	8	7.0	125	2.75	30	2				

C05H-SWUB R/L0601-06K 需要另售的套筒 HBB516。
在 * 印的实物上已标识 ISO 型号。



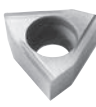
套筒另售。



■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 住友 CBN / 住友金刚石)

● 5° 正型 G 级

WBGT FW		库存					尺寸 (mm)		
		T1500Z	T1500A				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
WBGT 060102R-FW		●	●				3.97	1.59	0.2
060102L-FW		●	●						0.2
060104R-FW		●	●						0.4
060104L-FW		●	●						0.4
WBGT 080202R-FW		●	●				4.76	2.38	0.2
080202L-FW		●	●						0.2
080204R-FW		●	●						0.4
080204L-FW		●	●						0.4

WBGT FX		库存					尺寸 (mm)		
		AC510U	AC1030U	AC530U			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
WBGT 060102R-FX			●	●			3.97	1.59	0.2
060102L-FX		●	●	●					0.2
060104R-FX			●	●					0.4
060104L-FX		●	●	●					0.4
WBGT 080202R-FX			●	●			4.76	2.38	0.2
080202L-FX			●	●					0.2
080204R-FX			●	●					0.4
080204L-FX			●	●					0.4

WBGT FY		库存					尺寸 (mm)			
		AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
WBGT 0601003L-FY					●			3.97	1.59	0.03
060101R-FY					●					0.1
060101L-FY					●					0.1
060102R-FY		●	●	●	●					0.2
060102L-FY					●					0.2
060104R-FY		●	●	●	●					0.4
060104L-FY		●	●	●	●				0.4	
WBGT 080201R-FY				●	●			4.76	2.38	0.1
080201L-FY				●	●					0.1
080202R-FY				●	●					0.2
080202L-FY				●	●					0.2
080204R-FY				●	●					0.4
080204L-FY				●	●					0.4

WBGT W		库存					尺寸 (mm)		
		T1000A	T1500A				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
WBGT 060102R-W		●	●				3.97	1.59	0.2
060102L-W		●	●						0.2
060104R-W		●	●						0.4
060104L-W		●	●						0.4

● 5° 正型 E 级

● 住友 CBN 一次性刀片

NU-WBEW		库存					尺寸 (mm)			
		BNX20	BN7000	BN700				内切圆	厚度	刀尖半径
—										
型 号										
NU-WBEW 060102L-LF		—	●	●						0.2
060102L-LT		●	—	—				3.97	1.59	0.2
060104L-LT		●	—	—						0.4
NU-WBEW 080202L-LT		●	—	—						0.2
080204L-LT		●	—	—				4.76	2.38	0.4

注：型号末尾 LF：尖刃型 LT：锋利度重视型

● 5° 正型 M 级

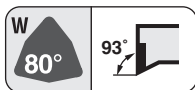
● 住友金刚石 NF 刀片

NF- WBMT		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号							
NF-WBMT 060101L		●						0.1
060102L		●				3.97	1.59	0.2
060104L		●						0.4

● 住友金刚石

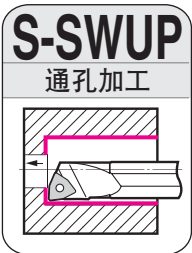
WBMT		库存				尺寸 (mm)			
		DA2200					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
WBMT 060101L		▲						0.1	
060102L		▲				3.97	1.59	0.2	
060104L		▲						0.4	

FY 型断屑槽以及住友 CBN、住友金刚石刀片也可以用于加工止孔。



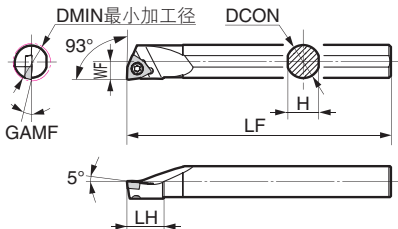
SEC- 镗刀
S-SWUP 型
SEC-Boring Bars S-SWUP Type

内径精加工用 (小直径)



钢

SumiSmall



附件

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。

平头螺钉	扳手
	(梅花孔用)

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	前刀角	适用刀片	平头螺钉		扳手
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	GAMF				
钢	S12M-SWUP R/L1102-14	●	●	14	12	11	150	7	17	-6	WP□□1102○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	S16Q-SWUP R/L1102-18	●	●	18	16	15	180	9	18	-3				
	S16Q-SWUP R/L1603-18	●	●	18	16	15	180	9	18	-3	WP□□1603○○	BFTX0407N	3.4	TRX15
	S20R-SWUP R/L1603-22	●	●	22	20	18	200	11	18	-2				

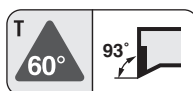
刀片 (涂层 / 金属陶瓷)

11° 正型 M 级

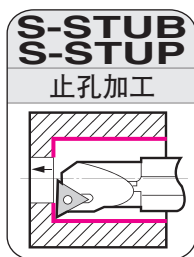
WPMT			库存						尺寸 (mm)			
LB	型 号		AC820P	AC830P	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚 度	刀尖半径
			●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4
			●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.8
			●	●	●	●	●	●	●			
WPMT 110204N-LB												
WPMT 160308N-LB												

S-STUB 型/S-STUP 型

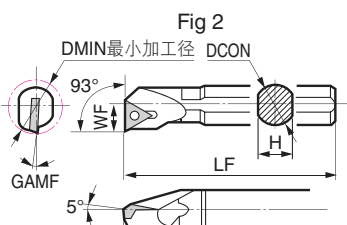
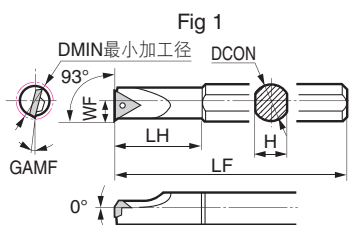
SEC-Boring Bars S-STUB/S-STUP Type



内径 精~中切削用



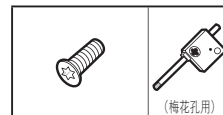
钢



本图所示为右手刀 (R)。

Sumi Small

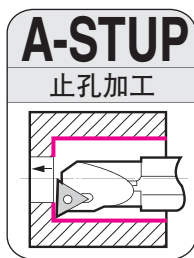
■ 附件



(梅花孔用)

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

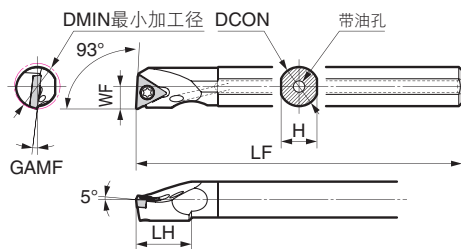
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部	前刀角	Fig	适用刀片	平头 螺钉	(N·m)	扳手
			R	L												
钢	S08H-STUB R/L0601-08	BBPT-508 R/L	●	●	8	8	7	100	4.0	30	-12	1	TB□□0601○○	BFTX0204A	0.5	TRX06
	S08H-STUP R/L0802-10	BBPT-608 R/L	●	●	10	8	7	100	5.0	13	-10	1	TP□□0802○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	S08H-STUP R/L0902-10	—	●	●	10	8	7	100	5.0	13	-10	2	TP□□0902○○	BFTX0306A	2.0	TRX10
	S10K-STUP R/L1103-12	BBPT-210 R/L	●	●	12	10	9	125	6.0	15	-8	2	TP□□1103○○	BFTX0307A	2.0	TRX15
	S12M-STUP R/L1103-14	BBPT-212 R/L14	●	●	14	12	11	150	7.0	17	-7			BFTX0306A	2.0	
	S12M-STUP R/L1103-16	BBPT-212 R/L	●	●	16	12	11	150	8.0	17	-6			BFTX0307A	2.0	
	S16R-STUP R/L1103-18	BBPT-216 R/L18	●	●	18	16	15	200	9.0	18	-4			BFTX0307A	2.0	
	S16R-STUP R/L1103-20	BBPT-216 R/L	●	●	20	16	15	200	10.0	18	-2			BFTX0307A	2.0	
	S20S-STUP R/L1103-22	BBPT-220 R/L	●	●	22	20	18	250	11.0	18	-2	2	TP□□1603○○	BFTX0407A	3.4	TRX15
	S25T-STUP R/L1103-28	BBPT-225 R/L	●	●	28	25	22	300	14.0	27	-2			BFTX0407A	3.4	
	S20S-STUP R/L1603-22	—	●	●	22	20	18	250	11.0	18	-3			BFTX0409N	3.4	
	S25T-STUP R/L1603-28	—	●	●	28	25	22	300	14.0	18	-1	2	TP□□1604○○	BFTX0410A	3.4	TRX15
	S20S-STUP R/L1604-22	—	●	●	22	20	18	250	12.5	18	-5			BFTX0410A	3.4	
	S20S-STUP R/L1604-25	BBPT-320 R/L	▲	▲	25	20	18	250	12.5	18	-3			BFTX0410A	3.4	
	S25T-STUP R/L1604-28	BBPT-325 R/L	●	●	28	25	22	300	14.0	18	-2					



钢

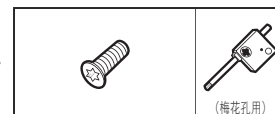
油孔

New



本图所示为右手刀 (R)。

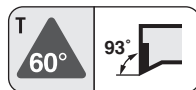
■ 附件



(梅花孔用)

■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部	前刀角	Fig	适用刀片	平头 螺钉	(N·m)	扳手
		R	L												
带油孔 的钢	A08H-STUP R/L0802-10	●	●	10	8	7	100	5	13	-10		TP□□0802○○	BFTX0204N	0.5	TRX06
	A08H-STUP R/L0902-10	●	●	10	8	7	100	5	13	-10		TP□□0902○○	BFTX02505N	1.1	TRX08
	A10K-STUP R/L1102-12	●	●	12	10	9	125	6	15	-8		TP□□1102○○	BFTX02505N	1.1	TRX10
	A12M-STUP R/L1102-14	●	●	14	12	11	150	7	17	-7			BFTX02506N	1.5	
	A16R-STUP R/L1102-18	●	●	18	16	15	200	9	18	-4			BFTX02506N	1.5	
	A10K-STUP R/L1103-12	●	●	12	10	9	125	6	15	-8		TP□□1103○○	BFTX0306N	2.0	TRX10
	A12M-STUP R/L1103-14	●	●	14	12	11	150	7	17	-7			BFTX0307N	2.0	
	A16R-STUP R/L1103-18	●	●	18	16	15	200	9	18	-4			BFTX0307N	2.0	
	A20S-STUP R/L1103-22	●	●	22	20	18	250	11	18	-2			BFTX0307N	2.0	
	A25T-STUP R/L1103-28	●	●	28	25	22	300	14	18	-2			BFTX0307N	2.0	
	A20S-STUP R/L1603-22	●	●	22	20	18	250	11	18	-3		TP□□1603○○	BFTX0407N	2.0	TRX15
	A25T-STUP R/L1603-28	●	●	28	25	22	300	14	18	-1			BFTX0407N	2.0	
	A20S-STUP R/L1604-22	●	●	22	20	18	250	11	18	-5			BFTX0409N	3.4	
	A25T-STUP R/L1604-28	●	●	28	25	22	300	14	18	-2			BFTX0410N	3.4	TRX15

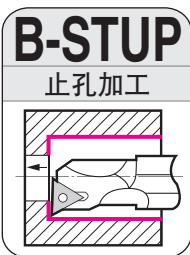


SEC- 镗刀

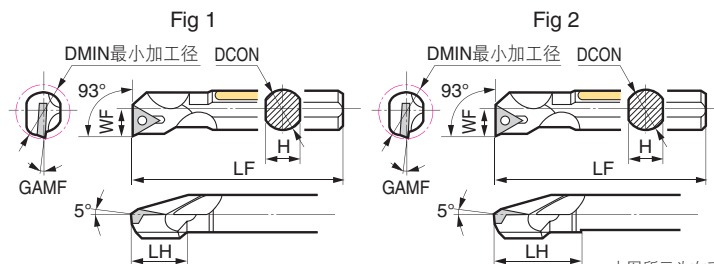
B-STUP 型/D-STUP 型

SEC-Boring Bars B-STUP/D-STUP Type

内径 精~中切削用



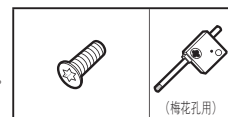
带防振
机构的钢



SumiTurn X 镗刀

SumiSmall

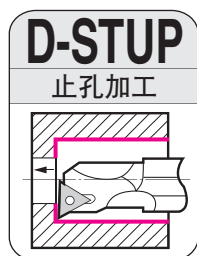
附件



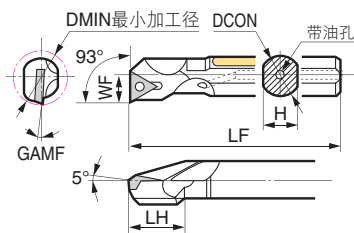
刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	Fig	适用刀片	平头 螺钉	 N·m	扳手				
			R	L																
带防振 机构的钢	B08H-STUP R/L0802-10	XBPT-608 R/L	●	●	10	8	7	100	5.0	13	-10	1	TP□□0802○○	BFTX0204A	0.5	TRX06				
	B10K-STUP R/L1103-12	XBPT-210 R/L	●	●	12	10	9	125	6.0	15	-8	1	TP□□1103○○	BFTX0306A	2.0	TRX10				
	B12M-STUP R/L1103-14	XBPT-212 R/L14	●	●	14	12	11	150	7.0	17	-7			BFTX0307A	2.0					
	B12M-STUP R/L1103-16	XBPT-212 R/L	●	●	16	12	11	150	8.0	17	-6			BFTX0306A	2.0					
	B16R-STUP R/L1103-18	XBPT-216 R/L18	●	●	18	16	15	200	9.0	18	-4			BFTX0307A	2.0					
	B16R-STUP R/L1103-20	XBPT-216 R/L	●	●	20	16	15	200	10.0	18	-2				2.0					
	B20S-STUP R/L1103-22	XBPT-220 R/L	●	●	22	20	18	250	11.0	18	-2				2.0					
	B25T-STUP R/L1103-28	XBPT-225 R/L	●	●	28	25	22	300	14.0	18	-2	2	TP□□1604○○	BFTX0410A	3.4	TRX15				
	B32T-STUP R/L1103-40	XBPT-232 R/L	●	●	40	32	30	300	20.0	50	-2									
	B20S-STUP R/L1604-25	XBPT-320 R/L	●	●	25	20	18	250	12.5	18	-3	1	TP□□1604○○	BFTX0410A	3.4	TRX15				
	B25T-STUP R/L1604-28	XBPT-325 R/L	●	●	28	25	22	300	14.0	18	-2	2								
	B32T-STUP R/L1604-40	XBPT-332 R/L	●	●	40	32	30	300	20.0	53	-2									



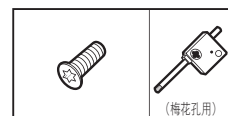
带防振
机构的钢
油孔



SumiTurn X 镗刀

SumiSmall

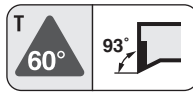
附件



刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

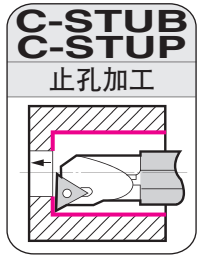
尺寸 (mm)

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 半径 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片	平头 螺钉	(N·m)	扳手
			R	L											
带防振 机构油 孔的钢	D12M-STUP R/L1103-14	XBPT-212 R/L H14	●	●	14	12	11	150	7	17	-7	TP□□1103○○	BFTX0306A	2.0	TRX10
	D16R-STUP R/L1103-18	XBPT-216 R/L H18	●	●	18	16	15	200	9	18	-4		BFTX0307A	2.0	
	D20S-STUP R/L1103-22	XBPT-220 R/L H22	●	●	22	20	18	250	11	18	-2		BFTX0307A	2.0	



内径 精~中切削用

SumiSmall



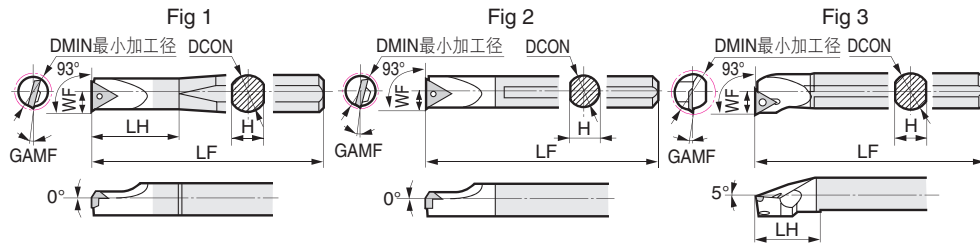
硬质合金

硬质合金

长型

硬质合金

短型

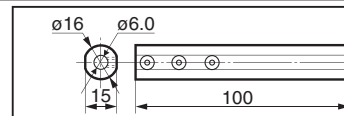


本图所示为右手刀 (R)。

■ 附件

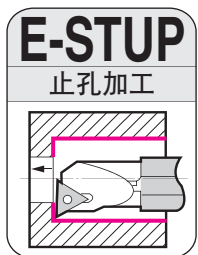
■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

尺寸 (mm)															(梅花孔用)	
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 距离	头部	前刀角	Fig	适用刀片	平头 螺钉		扳手
			R	L												
硬质合金 标准	C08H-STUB R/L0601-08	WBPT-508 RS/LS	●	●	8	8	7.0	100	4.0	50	-12	1	TB□□0601○○	BFTX0204A	0.5	TRX06
	C08H-STUB R/L0601-08K	WBPT-508 RSK/LSK *	●	●	8	6	5.7	100	4.0	—	-12	2		BFTX0204N	0.5	
	C08H-STUP R/L0802-10	WBPT-608 RS/LS	●	●	10	8	7.0	100	5.0	18	-10	3	TP□□0802○○	BFTX0204A	0.5	TRX06
	C10K-STUP R/L1103-12	WBPT-210 RS/LS	●	●	12	10	9.0	125	6.0	19	-8	3	TP□□1103○○	BFTX0306A	2.0	TRX10
	C12M-STUP R/L1103-14	WBPT-212 RS/LS14	●	●	14	12	11.0	150	7.0	25	-7			BFTX0307A	2.0	
	C12M-STUP R/L1103-16	WBPT-212 RS/LS	●	●	16	12	11.0	150	8.0	25	-6			BFTX0306A	2.0	
	C16R-STUP R/L1103-18	WBPT-216 RS/LS18	●	●	18	16	15.0	200	9.0	30	-4			BFTX0307A	2.0	
	C16R-STUP R/L1103-20	WBPT-216 RS/LS	●	●	20	16	15.0	200	10.0	30	-2			BFTX0307A	2.0	
	C20S-STUP R/L1103-22	WBPT-220 RS/LS	●	●	22	20	18.0	250	11.0	35	-2	3	TP□□1604○○	BFTX0410A	3.4	TRX15
C20S-STUP R/L1604-25	WBPT-320 RS/LS	●	●	25	20	18.0	250	12.5	35	-3	BFTX0410A			3.4		
硬质合金 长	C08M-STUB R/L0601-08	WBPT-508 R/L	●	●	8	8	7.0	150	4.0	50	-12	1	TB□□0601○○	BFTX0204A	0.5	TRX06
	C08M-STUP R/L0802-10	WBPT-608 R/L	●	●	10	8	7.0	150	5.0	18	-10	3	TP□□0802○○	BFTX0204A	0.5	TRX06
	C10Q-STUP R/L1103-12	WBPT-210 R/L	●	●	12	10	9.0	180	6.0	19	-8	3	TP□□1103○○	BFTX0306A	2.0	TRX10
	C12R-STUP R/L1103-14	WBPT-212 R/L14	●	●	14	12	11.0	200	7.0	25	-7			BFTX0307A	2.0	
	C12R-STUP R/L1103-16	WBPT-212 R/L	●	●	16	12	11.0	200	8.0	25	-6			BFTX0306A	2.0	
	C16S-STUP R/L1103-18	WBPT-216 R/L18	●	●	18	16	15.0	250	9.0	30	-4			BFTX0307A	2.0	
	C16S-STUP R/L1103-20	WBPT-216 R/L	●	●	20	16	15.0	250	10.0	30	-2			BFTX0307A	2.0	
硬质合金 短	C16M-STUP R/L1103-18	WBPT-216 RE/LE18	●	●	18	16	15.0	150	9.0	30	-4	3	TP□□1103○○	BFTX0306A	2.0	TRX10
	C16M-STUP R/L1103-20	WBPT-216 RE/LE	●	●	20	16	15.0	150	10.0	30	-2			BFTX0307A	2.0	
	C20M-STUP R/L1103-22	WBPT-220 RE/LE	●	●	22	20	18.0	150	11.0	35	-2					
	C20M-STUP R/L1604-25	WBPT-320 RE/LE	●	●	25	20	18.0	150	12.5	35	-3			3	TP□□1604○○	

C08H-STUB R/L0601-08K 需要另售的套筒 HBB616。
在 * 印的实物上已标识 ISO 型号。

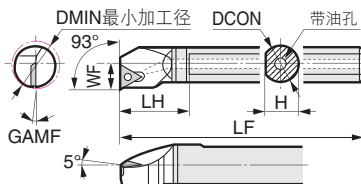
套筒另售。

套 筒	库 存
HBB 616	●



硬质合金

油孔



■ 刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片。

刀杆材质	型 号	以往型号	库存		最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖半径	头部长度	前刀角	Fig	适用刀片	平头螺钉	扳手
			R	L											
硬质合金带油孔	E08H-STUP R0802-10	WBPT-608 RH	●	●	10	8	7.5	100	5	18	-10	TP□□0802○○	BFTX0204A	0.5	TRX06
	E10K-STUP R1103-12	WBPT-210 RH	●	●	12	10	9.5	125	6	19	-8				
	E12M-STUP R1103-14	WBPT-212 RH14	●	●	14	12	11.5	150	7	25	-7	TP□□1103○○	BFTX0306A	2.0	TRX10
	E12M-STUP R1103-16	WBPT-212 RH	●	●	16	12	11.5	150	8	25	-6				
	E16R-STUP R1103-18	WBPT-216 RH18	●	●	18	16	15.5	200	9	30	-4				
	E16R-STUP R1103-20	WBPT-216 RH	●	●	20	16	15.5	200	10	30	-2				

■ 附件

套 筒	库 存
HBB 616	●



SEC- 镗刀

STUB 型 / STUP 型

SEC-Boring Bars STUB/STUP Type

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 5° / 11° 正型 G 级

TBGT TPGT			库存					尺寸 (mm)		
FW	型 号		T1500Z	T1000A	T1500A			内切圆	厚度	刀尖半径
	TBGT 060102R-FW	●		●			3.97	1.59	0.2	
	060102L-FW	●		●					0.2	
	060104R-FW	●		●					0.4	
	060104L-FW	●		●					0.4	
	TPGT 080202R-FW	●	●	●			4.76	2.38	0.2	
	080202L-FW	●	●	●					0.2	
	080204R-FW	●	●	●					0.4	
	080204L-FW	●	●	●					0.4	
	TPGT 110202R-FW	●	●	●			6.35	2.38	0.2	
	110202L-FW	●	●	●					0.2	
	110204R-FW	●	●	●					0.4	
	110204L-FW	●	●	●					0.4	

TBGT TPGT FX		库存						尺寸 (mm)		
		AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
TBGT 060102R-FX		●		●	●			3.97	1.59	0.2
060102L-FX		●		●	●					0.2
060104R-FX										0.4
060104L-FX		●		●	●					0.4
TPGT 080202R-FX			●	●	●			4.76	2.38	0.2
080202L-FX			●	●	●					0.2
080204R-FX			●	●	●					0.4
080204L-FX			●	●	●					0.4
TPGT 090204L-FX						●	●	5.56	2.38	0.4
TPGT 110202R-FX		●						6.35	2.38	0.2
110202L-FX		●								0.2
110204R-FX		●								0.4
110204L-FX		●								0.4
110208R-FX		●								0.8
110208L-FX		●								0.8
TPGT 110302R-FX			●	●	●			6.35	3.18	0.2
110302L-FX			●	●	●					0.2
110304R-FX			●	●	●					0.4
110304L-FX			●	●	●					0.4
110308R-FX			●	●	●					0.8
110308L-FX			●	●	●					0.8
TPGT 160304R-FX				●				16.5	3.18	0.4
160304L-FX				●						0.4
160308R-FX				●						0.8
160308L-FX				●						0.8

● 5° / 11° 正型 G 级

TBGT TPGT FY		库存							尺寸 (mm)			
		AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号												
TBGT	060101R-FY		●	●						3.97	1.59	0.1
	060101L-FY		●	●								0.1
	060102R-FY		●	●				●	●			0.2
	060102L-FY		●	●				●	●			0.2
	060104R-FY		●	●				●	●			0.4
	060104L-FY		●	●				●	●			0.4
TPGT	0802003R-FY		●	●	●					4.76	2.38	0.03
	0802003L-FY		●	●	●							0.03
	080201R-FY		●	●	●							0.1
	080201L-FY		●	●	●							0.1
	080202R-FY		●	●	●			●	●			0.2
	080202L-FY		●	●	●			●	●			0.2
	080204R-FY		●	●	●			●	●			0.4
	080204L-FY		●	●	●			●	●			0.4
TPGT	090201R-FY		●	●						5.56	2.38	0.1
	090201L-FY		●	●								0.1
	090202R-FY		●	●					●			0.2
	090202L-FY		●	●					●			0.2
	090204R-FY		●	●					●			0.4
	090204L-FY		●	●					●			0.4
TPGT	110202R-FY								●	6.35	2.38	0.2
	110202L-FY								●			0.2
	110204R-FY								●			0.4
	110204L-FY								●			0.4
	110208R-FY								●			0.8
	110208L-FY								●			0.8
TPGT	1103003R-FY		●	●	●					6.35	3.18	0.03
	1103003L-FY		●	●	●							0.03
	110301R-FY		●	●	●							0.1
	110301L-FY		●	●	●							0.1
	110302R-FY		●	●	●			●	●			0.2
	110302L-FY		●	●	●			●	●			0.2
	110304R-FY		●	●	●			●	●			0.4
	110304L-FY		●	●	●			●	●			0.4
	110308R-FY		●	●	●			●	●			0.8
	110308L-FY		●	●	●			●	●			0.8
TPGT	160302R-FY		●	●						16.5	3.18	0.2
	160302L-FY		●	●								0.2
	160304R-FY		●	●								0.4
	160304L-FY		●	●								0.4
	160308R-FY		●	●								0.8
	160308L-FY		●	●								0.8

TBGT TPGT W		库存							尺寸 (mm)			
		AC1030U	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	G10E	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号												
TBGT 060102R-W		●	●	●		●	●	●		3.97	1.59	0.2
060102L-W		●	●	●		●	●	●				0.2
060104R-W		●	●	●		●	●	●				0.4
060104L-W		●	●	●		●	●	●				0.4
TPGT 080202R-W		●	●	●		●	●	●		4.76	2.38	0.2
080202L-W		●	●	●		●	●	●				0.2
080204R-W		●	●	●		●	●	●				0.4
080204L-W		●	●	●		●	●	●				0.4

TBGW TPGW		库存					尺寸 (mm)		
		AC503U	AC510U	T1000A	T1500A	G10E	内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
TBGW 060102					●		3.97	1.59	0.2
060104					●				0.4
TPGW 080202				●	●		4.76	2.38	0.2
TPGW 110302		●							0.2
110304		●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
110308		●		●	●				0.8
TPGW 160404			●			●	9.525	4.76	0.4

E
内径车刀

STUB 型/STUP 型

SEC-Boring Bars STUB/STUP Type



刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

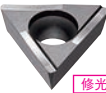
● 5° / 11° 正型 G

TBGT TPGT AY			库存					尺寸 (mm)		
								内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		1								
TBGT 060101R-AY		●						3.97	1.59	0.1
060101L-AY		●								0.1
060102R-AY		●								0.2
060102L-AY		●								0.2
060104R-AY		●								0.4
060104L-AY		●								0.4
TPGT 080201R-AY		●						4.76	2.38	0.1
080201L-AY		●								0.1
080202R-AY		●								0.2
080202L-AY		●								0.2
080204R-AY		●								0.4
080204L-AY		●								0.4
TPGT 090201R-AY		●						5.56	2.38	0.1
090201L-AY		●								0.1
090202R-AY		●								0.2
090202L-AY		●								0.2
090204R-AY		●								0.4
090204L-AY		●								0.4
TPGT 110202R-AY		●						6.35	2.38	0.2
110202L-AY		●								0.2
110204R-AY		●								0.4
110204L-AY		●								0.4
TPGT 110301R-AY		●						6.35	3.18	0.1
110301L-AY		●								0.1
110302R-AY		●								0.2
110302L-AY		●								0.2
110304R-AY		●								0.4
110304L-AY		●								0.4

● 11° 正型 G 级

TPGT SD			库存									尺寸 (mm)		
			AC510U	AC1030U	AC530U	T1500Z	T3000Z	T2000Z	T1000A	T1500A	ST10P	G10E	内切圆	厚度
型 号														
TPGT 110302R-SD				●	●	●		●	●	●		6.35	3.18	0.2
110302L-SD				●	●	●		●	●	●				0.2
110304R-SD				●	●	●		●	●	●				0.4
110304L-SD			●	●	●	●		●	●	●				0.4
110308R-SD				●	●	●		●	●	●				0.8
110308L-SD				●	●	●		●	●	●			0.8	
TPGT 160402R-SD				●	●			●	●	●	●	9.525	4.76	0.2
160402L-SD				●	●			●	●	●	●			0.2
160404R-SD				●	●	●		●	●	●	●			0.4
160404L-SD			●	●	●	●		●	●	●	●			0.4
160408R-SD				●	●	●		●	●	●	●			0.8
160408L-SD				●	●	●		●	●	●	●		0.8	

● 11° 正型 G 级

TPGX SDW			库存				尺寸 (mm)		
			T1500Z	T3000Z	T1500A			内切圆	厚度
型 号									
TPGX 110304R-SDW			●				6.35	3.18	0.4
110304L-SDW			●						0.4
110308R-SDW			●						0.8
110308L-SDW			●						0.8
TPGX 160404R-SDW			●	●			9.525	4.76	0.4
160404L-SDW			●	●					0.4
160408R-SDW			●	●					0.8
160408L-SDW			●	●					0.8

TPGT FC		库存				尺寸 (mm)		
		AC520U	AC530U	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
TPGT 110302MN-FC		●	●	●	●			<0.2
110304MN-FC		●	●	●	●			<0.4

刀尖半径采用【<】标记的，表示是负公差。

● 11° 正型 M 级

TPMT FB			库存					尺寸 (mm)		
			AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
TPMT 080202N-FB			●	●	●	●	●	4.76	2.38	0.2
080204N-FB			●	●	●	●	●			0.4
TPMT 090202N-FB			●	●	●	●	●	5.56	2.38	0.2
090204N-FB			●	●	●	●	●			0.4
TPMT 110302N-FB			●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2
110304N-FB			●	●	●	●	●			0.4
110308N-FB			●	●	●	●	●			0.8
TPMT 160304N-FB			●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
160308N-FB			●	●	●	●	●			0.8
TPMT 160404N-FB			●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
160408N-FB			●	●	●	●	●			0.8

TPMT LU		库存								尺寸 (mm)					
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号															
TPMT 080202N-LU					●	●	●	●		●	●	●	4.76	2.38	0.2
080204N-LU					●	●	●	●		●	●	●			0.4
TPMT 090202N-LU			●	●						●	●	●	5.56	2.38	0.2
090204N-LU			●	●						●	●	●			0.4
TPMT 110302N-LU							●	●	●	●	●	●			0.2
110304N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
110308N-LU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

TPMT FK		库存				尺寸 (mm)		
		T1000A	T1500A			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		T1000A	T1500A			内切圆	厚度	刀尖半径
TPMT 110308N-FK		●	●			6.35	3.18	0.8
TPMT 160404N-FK		●	●			9.525	4.76	0.4
160408N-FK		●	●					0.8

TPMT			库存								尺寸 (mm)			
LB			AC820P	AC8025P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	T1500Z	T3000Z	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号														
NEW	TPMT	080202N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	4.76	2.38	0.2
NEW		080204N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
	TPMT	090202N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5.56	2.38	0.2
		090204N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.4
	TPMT	110302N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.2
		110304N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
		110308N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
NEW	TPMT	160304N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
NEW		160308N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
NEW	TPMT	160404N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
NEW		160408N-LB	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

TPMT SU		库存											尺寸 (mm)					
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC830P	AC610M	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC530U	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号				●			●	●	●	●	●			●	●	4.76	2.38	0.2
TPMT 080202N-SU				●			●	●	●	●	●			●	●			0.4
080204N-SU				●			●	●	●	●	●			●	●			0.2
TPMT 110302N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.2
110304N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
110308N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
TPMT 160404N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
160408N-SU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

■ 刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金 / 住友 CBN)

● 11° 正型 M 级

TPMT MU		库存								尺寸 (mm)			
		AC810P	AC820P	AC8025P	AC630M	AC6020M	AC6030M	AC405K	AC415K	AC420K	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号		●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
TPMT 110304N-MU 110308N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8
TPMT 160404N-MU 160408N-MU		●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4
		●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8

TPMH TPMT SF		库存					尺寸 (mm)		
		AC820P	AC8025P	AC830P			内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TPMH 110304N-SF		●	●	●					
110308N-SF		●	●	●			6.35	3.18	0.4 0.8
TPMT 160404N-SF		●	●	●					0.4
160408N-SF		●	●	●			9.525	4.76	0.4 0.8

● 5° /11° 正型 E 级 / G 级

●住友 CBN 一次性刀片

(●记号：只有1个包装的库存、◎印：1个包装、10个包装的库存均有)

NU-TBEW NU-TPGW			库存								尺寸 (mm)			
			BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号														
NU-TBEW 060102LT			—	●	—	—	—	—	—	—	—	3.97	1.59	0.2
NU-TPGW 080202			—	—	—	●	●	—	—	—	—	4.76	2.38	0.2
080204			●	—	—	●	●	—	—	●	●			0.4
080208			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.8
080204LF			—	—	—	—	—	—	—	●	●			0.4
080202LT			—	—	—	—	—	—	—	—	—			0.2
080204LT			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
080202HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.2
080204HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
080208HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—	0.8		
NU-TPGW 090202			—	—	—	—	●	—	—	●	●	5.56	2.38	0.2
090204			—	—	—	—	●	—	—	●	—			0.4
090208			—	—	—	—	—	—	—	—	—			0.8
090202LT			—	—	—	—	—	—	—	—	—			0.2
090204LT			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
090202HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.2
090204HS			—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.4		
NU-TPGW 110202			—	—	—	—	●	—	—	—	●	6.35	2.38	0.2
110204			●	—	—	—	●	—	—	●	—			0.4
110202LT			—	—	—	—	—	—	—	—	—			0.2
110204LT			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
110204HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
NU-TPGW 110302			●	●	—	●	●	—	—	●	●	6.35	3.18	0.2
110304			●	●	—	●	●	—	—	●	●			0.4
110308			●	●	—	●	●	—	—	●	●			0.8
NS-TPGW 110304			—	—	●	—	—	—	—	—	—			0.4
110308			—	—	●	—	—	—	—	—	—			0.8
NU-TPGW 110302LF			—	—	—	—	—	—	—	●	●			0.2
110304LF			—	—	—	—	—	—	—	●	●			0.4
110308LF			—	—	—	—	—	—	—	●	●			0.8
110302LT			—	●	—	—	●	—	—	—	—			0.2
110304LT			—	●	—	—	—	—	—	—	—			0.4
110308LT			—	●	—	—	—	—	—	—	—	0.8		
110302HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—	0.2		
110304HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—	0.4		
110308HS			—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.8		
NU-TPGW 160302			—	—	—	—	●	—	—	—	—	9.525	3.18	0.2
160304			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
160308			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.8
NU-TPGW 160404			●	●	—	●	●	—	—	●	●	9.525	4.76	0.4
160408			●	—	—	●	●	—	—	●	—			0.8
NS-TPGW 160404			—	—	●	—	—	—	—	—	—			0.4
160408			—	—	●	—	—	—	—	—	—			0.8
NU-TPGW 160404LF			—	—	—	—	—	—	—	●	●	9.525	4.76	0.4
160404LT			—	●	—	—	●	—	—	—	—			0.4
160408LT			—	●	—	—	—	—	—	—	—			0.8
160404HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4
160408HS			—	—	—	—	●	—	—	—	—			0.4

注：型号末尾 LF：锋利刃口 LT：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

STUB 型/STUP 型

SEC-Boring Bars STUB/STUP Type



刀片 (住友 CBN)

11° 正型 M

住友 CBN 多角一次性刀片 (涂层)

3NC-TPGW			库存						尺寸 (mm)			
—			BNC2010	BNC2020	BNC100	BNC160	BNC200	BNC300	BNC500	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号												
New	3NC-TPGW 080202		●	●						4.76	2.38	0.2
New	080204		●	●								0.4
New	3NC-TPGW090202		●	●					●	5.56	2.38	0.2
New	090204		●	●					●			0.4
	3NC-TPGW 110302		●	●						6.35	3.18	0.2
	110304		●	●	●	●	●	●	●			0.4
	110308		●	●	●	●	●	●	●			0.8
	110302LE		●	—	—	—	—	—	—			0.2
New	110304LE		●	—	—	—	—	—	—			0.4
New	110308LE		●	—	—	—	—	—	—			0.8
New	110302LT		—	●	—	—	—	—	—			0.2
New	110304LT		—	●	—	—	—	—	—			0.4
New	110308LT		—	●	—	—	—	—	—			0.8
	110304LS				●	●	●					0.4
	110308LS				●	●	●					0.8
	110304HS							●				0.4
	110308HS							●		0.8		
	3NC-TPGW 160404		●	●	●		●		●	9.525	4.76	0.4
	160408		●	●				●				0.8
	160404LS				●		●					0.4
	160408LS				●		●					0.8
	160404HS		●	●			●					0.4
	160408HS		●	●			●					0.8

注：型号末尾 LE：低阻力型 LT/LS：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

住友 CBN 断屑金刚 (涂层)

3NC-TPGT FV		库存					尺寸 (mm)		
		BNC2010	BNC2020	BNC160	BNC200		内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
3NC-TPGT	110304N-FV	●	●	●	●		6.35	3.18	0.4
	110308N-FV	●	●	●	●				0.8

11° 正型 M

住友 CBN 多角一次性刀片 (无涂层)

3NU-TPGW		库存					尺寸 (mm)		
		BN7000	BN7500				内切圆	厚度	刀尖半径
—									
型 号									
3NU-TPGW 110304		●	●				6.35	3.18	0.4
110308		●	●						0.8
110302LF		●	●						0.2
110304LF		●	●						0.4
110308LF		●	●						0.8
110304LE			●						0.4
110304LS			●						0.4

注：型号末尾 LF/LE：尖刃 LS：连续切削通用型

住友 CBN 断屑金刚 (无涂层)

3NU-TPGT			库存				尺寸 (mm)			
FV			BN2000					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
3NU-TPGT		110304N-FV	●					6.35	3.18	0.4
		110308N-FV	●							0.8

住友 CBN

TPGW		库存					尺寸 (mm)		
		BNX20	BN2000	BN500	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
—	型 号								
TPGW 110304		●	●	▲	●	●	6.35	3.18	0.4
110308		●	●	—	—	—			0.8
110304HS		—	—	—	—	—			0.4
110308HS		—	●	—	—	—			0.8
TPGW 160404		●	●	▲			9.525	4.76	0.4
160408		●	●	—	—	—			0.8
160404HS		—	●	—	—	—			0.4
160408HS		—	●	—	—	—			0.8

注：型号末尾 HS：刀尖强化型



SEC- 镗刀

STUB 型/STUP 型

SEC-Boring Bars STUB/STUP Type

■ 刀片 (— 住友金刚石)

●住友金刚石 5° /11° 正型 G 级

●住友金刚石 NF 刀片

NF-TBGW NF-TPGW		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200			内切圆	厚度	刀尖半径
	型 号							
	NF-TBGW 060102	●	▲			3.97	1.59	0.2
	060104	●	▲					0.4
	NF-TPGW 080201	●	▲					0.1
	080202	●	▲			4.76	2.38	0.2
	080204	●	▲					0.4
	NF-TPGW 110201	●	▲					0.1
	110202	●	▲			6.35	2.38	0.2
	110204	●	▲					0.4
	NF-TPGW 110301	●	▲					0.1
	110302	●	▲			6.35	3.18	0.2
	110304	●	▲					0.4
	110308	●	▲					0.8
	NF-TPGW 160401	●	▲					0.1
	160402	●	▲			9.525	4.76	0.2
	160404	●	▲					0.4
	160408	●	▲					0.8

●住友金刚石 5° /11° 正型 M 级 /G 级

●住友金刚石

TBGW TPGW			库存					尺寸 (mm)		
—			DA150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号										
TBGW 060102			●					3.97	1.59	0.2
060104			●							0.4
TPGW 080202			●					4.76	2.38	0.2
080204			●							0.4
TPGW 110202			●					6.35	2.38	0.2
110204			●							0.4
TPGW 110302			●							0.2
110304			●					6.35	3.18	0.4
110308			●							0.8
TPGW 160402			●							0.2
160404			●					9.525	4.76	0.4
160408			●							0.8

●住友金刚石 11° 正型 M 级

●住友金刚石 NF 刀片

NF-TPMT		库存					尺寸 (mm)		
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NF-TPMT 110301		●	▲				6.35	3.18	0.1
110302		●	▲						0.2
110304		●	▲						0.4
110308		●	▲						0.8

●住友金刚石断屑金刚

NF-TPMT LD/GD		库存				尺寸 (mm)		
		DA1000				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
NF-TPMT 080202N-LD		●				4.76	2.38	0.2
080204N-LD		●						0.4
080202N-GD		●						0.2
080204N-GD		●						0.4
NF-TPMT 090202N-LD		●				5.56	2.38	0.2
090204N-LD		●						0.4
090202N-GD		●						0.2
090204N-GD		●						0.4
NF-TPMT 110202N-LD		●				6.35	2.38	0.2
110204N-LD		●						0.4
110202N-GD		●						0.2
110204N-GD		●						0.4
NF-TPMT 110302N-LD		●				6.35	3.18	0.2
110304N-LD		●						0.4
110308N-LD		●						0.8
110302N-GD		●						0.2
110304N-GD		●						0.4
110308N-GD		●						0.8
NF-TPMT 160402N-LD		●				9.525	4.76	0.2
160404N-LD		●						0.4
160408N-LD		●						0.8
160402N-GD		●						0.2
160404N-GD		●						0.4
160408N-GD		●						0.8

注：型号末尾 LD：精加工用 GD：中精加工用

●住友金刚石断屑金刚

NU-TPMT DM		库存				尺寸 (mm)		
		DA150				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
NU-TPMT 080202L-DM	●					4.76	2.38	0.2
080204L-DM	●							0.4
NU-TPMT 110202L-DM	●					6.35	2.38	0.2
110204L-DM	●							0.4
NU-TPMT 110302L-DM	●					6.35	3.18	0.2
110304L-DM	●							0.4
NU-TPMT 160402L-DM	▲					9.525	4.76	0.2
160404L-DM	▲							0.4

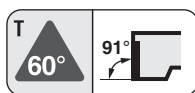
●住友无粘合剂金刚石

TPMW			库存				尺寸 (mm)		
RH			NPD10				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NEW	TPMW	080202RH	●				4.76	2.38	0.2
NEW		080204RH	●						0.4
NEW	TPMW	110302RH	●						0.2
NEW		110304RH	●				6.35	3.18	0.4
NEW		110308RH	●						0.8
NEW	TPMW	160402RH	●						0.2
NEW		160404RH	●				9.525	4.76	0.4
NEW		160408RH	●						0.8

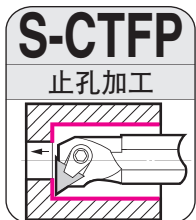
▲记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存）

E65

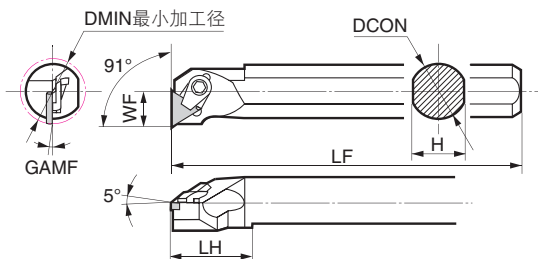
E
内径车刀



内径一般用 (压板式)

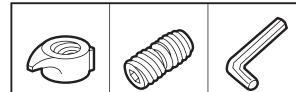


钢



本图所示为右手刀 (R)。

附件



刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀片 厚度 WF	头部 长度 LH	前刀角 GAMF	适用刀片	压板	双螺钉	扳手
			R	L											
钢	S12M-CTFP R/L1103-16	S12M-CTFP R/L11	●	●	16	12	11	150	8.0	17	-6	TP□□1103○○	CCM5BSL/R (R表示订货生产产品)	WB5-10	LH025
	S16Q-CTFP R/L1103-20	S16Q-CTFP R/L11	●	●	20	16	15	180	10.0	18	-4				
	S20R-CTFP R/L1103-25	S20R-CTFP R/L11	●	●	25	20	18	200	12.5	18	-2				
	S25S-CTFP R/L1603-32	S25S-CTFP R/L16	●	●	32	25	23	250	16.0	38	-2				
												TP□□1603○○	CCM8UL/R	WB8R/L-16T	LT27

刀片 (涂层 / 金属陶瓷 / 硬质合金)

● 11° 正型 G 级

TPGR W	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		T1500Z	T1000A	T1500A	ST10P	内切圆	厚度	刀尖半径
TPGR 110302R-W	110302L-W	●	●	●		6.35	3.18	0.2
	110304R-W	●	●	●				0.2
	110304L-W	●	●	●				0.4
	110308L-W	●	●	●	●			0.4
	110308L-W	●	●	●	●			0.8
TPGR 160302R-W	160302L-W	●	●	●		9.525	3.18	0.2
	160304R-W	●	●	●				0.2
	160304L-W	●	●	●				0.4
	160308R-W	●	●	●	●			0.4
	160308L-W	●	●	●	●			0.8

TPGN —	型 号	库存							尺寸 (mm)		
		AC510U	T1000A	T1500A	ST20E	A30	G10E	H1	内切圆	厚度	刀尖半径
TPGN 110302	110304	●	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
	110308	●	●	●	●	●	●	●			0.8
	110308	●	●	●	●	●	●	●			0.8
TPGN 160302	160304	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
	160308	●	●	●	●	●	●	●			0.8
	160312	●	●	●	●	●	●	●			1.2

● 11° 正型 M 级

TPMR FK	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	内切圆	厚度	刀尖半径
TPMR 110302N-FK	110304N-FK	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2
	110308N-FK	●	●	●	●			0.4
	110308N-FK	●	●	●	●			0.8
TPMR 160304N-FK	160308N-FK	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
	160308N-FK	●	●	●	●			0.8
	160312N-FK	●	●	●	●			1.2

TPMR SF	型 号	库存				尺寸 (mm)		
		AC820P	AC8025P	AC830P	ST10P	内切圆	厚度	刀尖半径
TPMR 110304N-SF	110308N-SF	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4
	110308N-SF	●	●	●	●			0.8
TPMR 160304N-SF	160308N-SF	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
	160312N-SF	●	●	●	●			0.8

也可以使用 E61 ~ E65 的 11° 带孔刀片。



SEC- 镗刀

CTFP 型

SEC-Boring Bars CTFP Type

■ 刀片 (住友 CBN / 住友金刚石)

● 11° 正型 G 级

● 住友 CBN

TPGN		库存					尺寸 (mm)		
		BNX20	BN2000	BN500	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TPGN 110304	—	●	●		●	●	6.35	3.18	0.4
110308		●	●						0.8
TPGN 110304HS		—	●	—	—	—			0.4
110308HS		—	●	—	—	—			0.8
TPGN 160304		●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.4
160308		●	●	●	●	●			0.8
TPGN 160304HS		—	●	—	—	—			0.4
160308HS		—	●	—	—	—			0.8

注：型号末尾 HS：刀尖强化型

● 11° 正型 M 级

● 住友 CBN 一次性刀片

(●记号：只有 1 个包装的库存、●印：1 个包装、10 个包装的库存均有)

NU-TPGN		库存						尺寸 (mm)			
		BNX20	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	内切圆	厚度	刀尖半径
型 号											
NU-TPGN 110302				●					6.35	3.18	0.2
110304		●		●				●			0.4
110308		●	●	●				●			0.8
110302LT		—	—	—				—			0.2
110304LT		—	—	●				—			0.4
110308LT		—	—	●				—			0.8
110304HS		—	—	—				—			0.4
110308HS		—	—	●				—	0.8		
NU-TPGN 160302				●					9.525	3.18	0.2
160304		●	●	●				●			0.4
160308		●		●				●			0.8
160304LT		—	—	●				—			0.4
160308LT		—	—	●				—			0.8
160304HS		—	—	—				—			0.4
160308HS		—	—	●				—			0.8

注：型号末尾 LT：锋利度重视型 HS：刀尖强化型

● 11° 正型 G 级

● 住友金刚石 NF 刀片

NF-TPGN		库存				尺寸 (mm)			
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NF-TPGN	110302	●	▲				6.35	3.18	0.2
	110304	●	▲						0.4
	110308	●	▲						0.8
NF-TPGN	160302	●	▲				9.525	3.18	0.2
	160304	●	▲						0.4
	160308	●	▲						0.8

NF-TPGN —		库存				尺寸 (mm)			
		DA1000	DA2200				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
NF-TPGN 110304P		●	▲				6.35	3.18	0.4
110308P		●	▲						0.8
NF-TPGN 160304P		●	▲				9.525	3.18	0.4

● 住友金刚石

TPGN		库存				尺寸 (mm)			
		DA150					内切圆	厚度	刀尖半径
型 号									
TPGN 110302	●						6.35	3.18	0.2
110304	●								0.4
110308	●								0.8
TPGN 160302	●						9.525	3.18	0.2
160304	●								0.4
160308	●					0.8			

● 11° 正型 M 级

● 住友金刚石断屑金刚

NU-TPMR DM		库存				尺寸 (mm)		
		DA150				内切圆	厚度	刀尖半径
型 号								
NU-TPMR 110302L-DM		●				6.35	3.18	0.2
110304L-DM		●						0.4
NU-TPMR 160302L-DM		●				9.525	3.18	0.2
160304L-DM		●						0.4

也可以使用 E61 ~ E65 的 11° 带孔刀片。

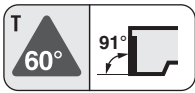
▲记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存）

E67

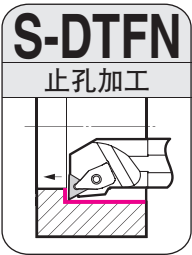
E
内径车刀

S-DTFN型/D-DTFN型

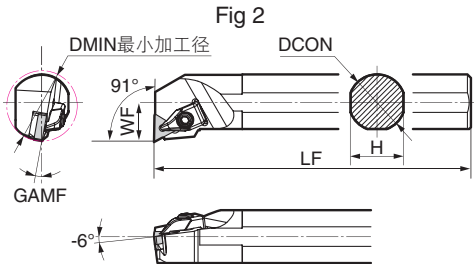
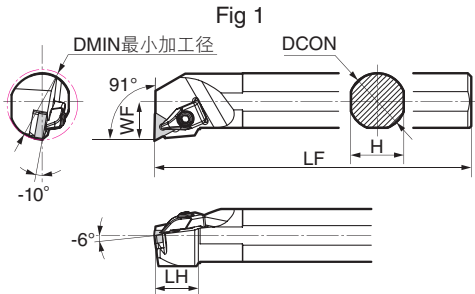
SEC-Boring Bars S-DTFN/D-DTFN Type



中径一般用



钢



附件

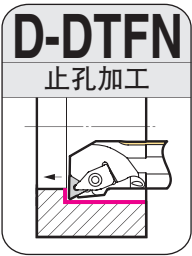
锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	上面用扳手	下面用扳手
SCP-1	5.0	TNS1604B	BFTX0307N	LH040	LH025

本图所示为右手刀 (R)

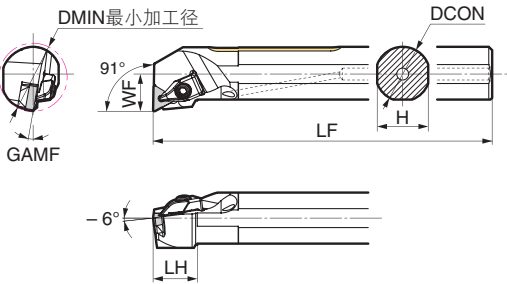
刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刃长	头部	Fig	适用刀片	
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH		型 号	刊载页
钢	S32S-DTFN R/L1604-40	●	●	40	32	30	250	22.0	26	1	TN□□1604○○	B56 ~
	S40T-DTFN R/L1604-50	●	●	50	40	37	300	27.0	26	1		
	S50U-DTFN R/L1604-63	●	●	63	50	47	350	31.5	—	2		

锁紧组件的零件 E81



带防振机构的钢油孔



刀片



附件

锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	上面用扳手	下面用扳手
SCP-1	5.0	TNS1603B	BFTX0307N	LH040	LH025

本图所示为右手刀 (R)。

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	前刀角	适用刀片	
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	GAMF	型 号	刊载页
防振机构 带油孔的钢	D25T-DTFN R/L1604-32	●	●	32	25	23	300	17	21	-12	TN□□1604○○	B56 ~
	D32T-DTFN R/L1604-40	●	●	40	32	30	300	22	26	-10		
	D40U-DTFN R/L1604-50	●	●	50	40	37	350	27	26	-10		

锁紧组件的零件 E81

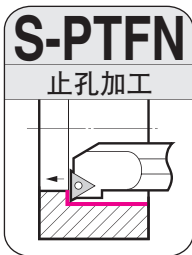


SEC- 镗刀

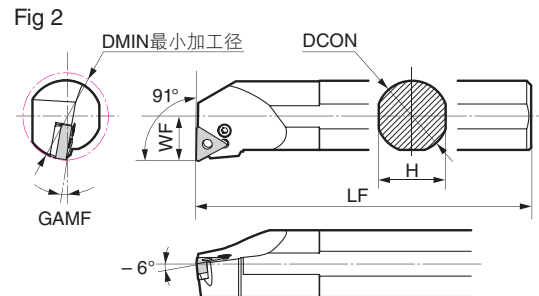
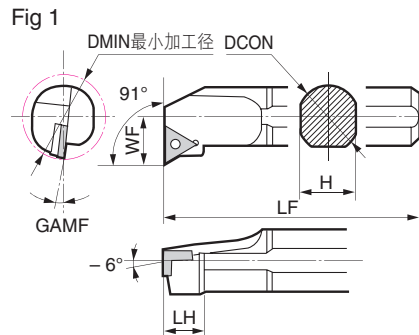
S-PTFN 型 /B-PTFN 型

SEC-Boring Bars S-PTFN/B-PTFN Type

中径一般用



钢



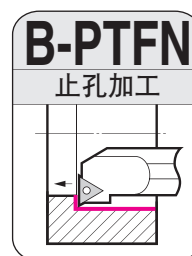
附件

本图所示为右手刀 (R)。

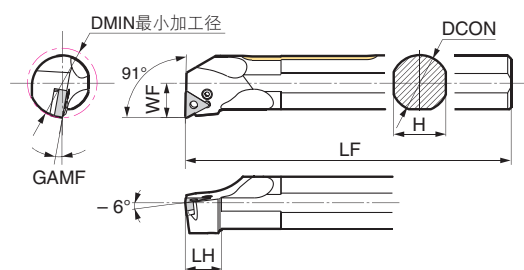
杠销	螺栓	垫片	垫片固定	扳手
LCL3	LCS3	LST317CA	LSP3	LH025

刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	以往型号	尺寸 (mm)										Fig	适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
			库存	最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 圆弧	头部 长度	前刀角				型 号	刊载页					
钢	S25R-PTFN R/L1604-32	—	●	32	25	23	200	16.0	21.5	-12			1	TN□□1604□□	B56 ~	LCL3	LCS3	LST317CA	LSP3	LH025
	S32S-PTFN R/L1604-40	—	●	40	32	30	250	20.0	21.0	-10										
	S32S-PTFN R/L1604-44	S32S-PTFN R/L16	●	44	32	30	250	22.0	21.0	-10										
	S40T-PTFN R/L1604-50	—	●	50	40	37	300	25.0	21.0	-10										
	S50U-PTFN R/L1604-63	—	●	63	50	47	350	31.5	—	-10			2	TN□□2204□□	B61	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	LH030
	S40T-PTFN R/L2204-54	S40T-PTFN R/L22	●	54	40	37	300	27.0	26.0	-10										
	S50U-PTFN R/L2204-70	S50U-PTFN R/L22	●	70	50	47	350	35.0	33.0	-10			1	TN□□2204□□	B61	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	LH030



带防振
机构的钢



刀片

SumiTurn 镗刀



· TNMG160408N-GE
(代表例)

附件

杠销	螺栓	垫片	垫片固定	扳手
LCL3	LCS3	LST317CA	LSP3	LH025

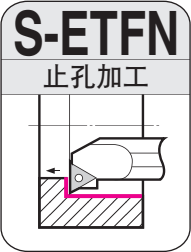
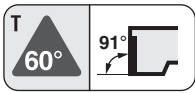
刀杆 右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

刀杆 材质	型 号	库存		尺寸 (mm)										适用刀片		杠销	螺栓	垫片	垫片 固定	扳手
		R	L	最小 加工直径 DMIN	直径 DCON	高度 H	全长 LF	刀尖 距离 WF	头部 LH	前刀角 GAMF	型 号	刊载页								
带防振机 构的钢	B25T-PTFN R/L1604-32	●		32	25	23	300	16	21	-12	TN□□1604□□	B56 ~	LCL3	LCS3	LST317CA	LSP3	LH025			
	B32U-PTFN R/L1604-40	●		40	32	30	350	20	21	-10										
	B40W-PTFN R/L1604-50	●		50	40	37	450	25	21	-10										

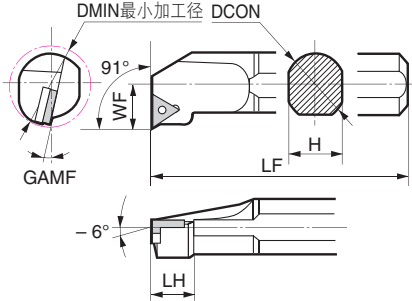
SEC- 镗刀 / 住友 CBN 小直径镗刀

S-ETFN 型 /BNZ 型

SEC-Boring Bars S-ETFN Type/ 住友 CBN Small Hole Boring Bars BNZ Type



钢



刀片



· TNMG160408N-GE
· TNMG220408N-GE
(代表例)

附件

垫片	偏心轴	扳手

刀杆

右手 (R) 刀杆适合左手 (L)、无方向 (N) 刀片；
左手 (L) 刀杆适合右手 (R)、无方向 (N) 刀片。

本图所示为右手刀 (R)。

尺寸 (mm)

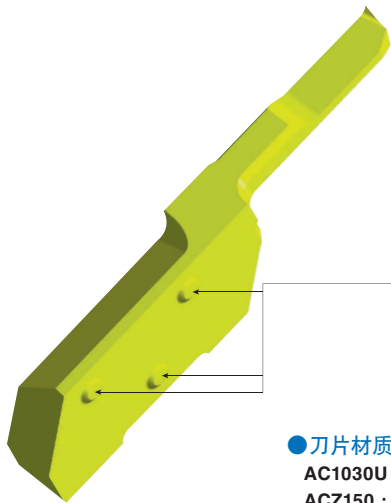
刀杆 材质	型 号	以往型号	库存		最小 加工直径	直径	高度	全长	刀尖 半径	头部 长度	前刀角	适用刀片		垫片	偏心轴	扳手
			R	L								型 号	刊载页			
钢	S25R-ETFN R/L1604-34	BTFN325 R/L	●		34	25	23	200	17	18	-12	TN□□1604□□	B56 ~	STW323	CPB34 CPB35	LH025
	S32S-ETFN R/L1604-44	BTFN332 R/L	●		44	32	30	250	22	20	-10					
	S40T-ETFN R/L2204-54	BTFN440 R/L	●		54	40	37	300	27	25	-10	TN□□2204□□	B61	STW434	CPB44T CPB45T	LH030
	S50U-ETFN R/L2204-70	BTFN450 R/L			70	50	47	350	35	32	-10					



■ 特长

- 最小加工径从 $\phi 1\text{mm}$ 到 $\phi 5\text{mm}$ 已实现库存
- 可以满足最大加工深度 20mm ($\phi 4$ 、 $\phi 5\text{mm}$)
- 可以满足各种自动车床
- 基于独特形状的高安装精度
- 刀片更换操作简单

● 高安装精度

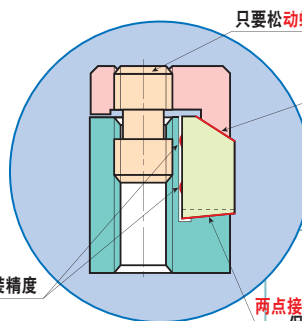


三点突起，
保证高安装精度

● 刀片材质和用途

AC1030U ····· 不锈钢、一般钢用
ACZ150 ····· 不锈钢、一般钢用
DA2200 ····· 铝合金、非铁金属用

● 刀片更换操作简单



只要松动螺钉，即可更换刀片

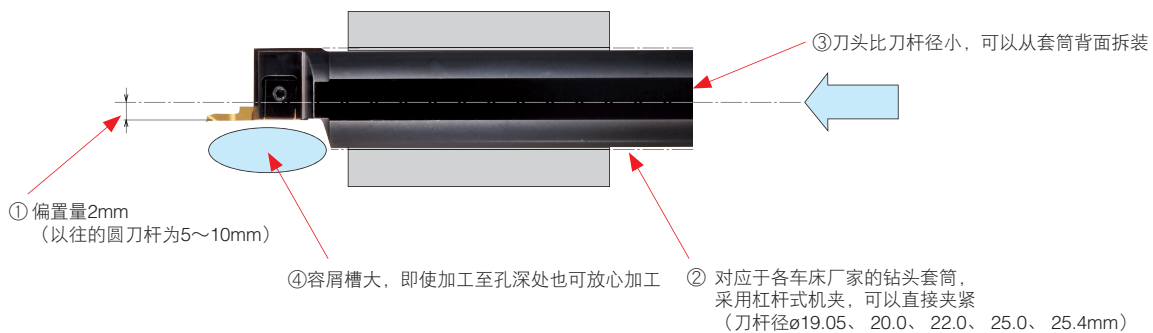
利用楔子效果，夹持牢固

两点接触，
保证高安装精度



■ 圆柄刀杆（偏置量小）〔S-CKB-S 型〕

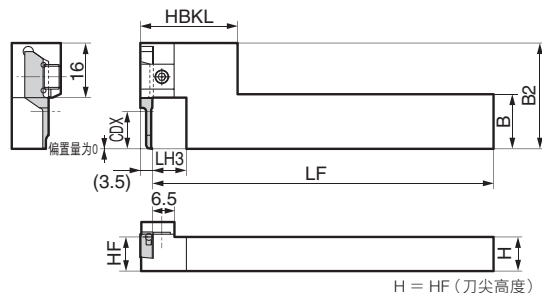
● 偏置量 2mm，加工范围扩大





超小孔 L 型

Sumi Smoll


$$H = HF \text{ (刀尖高度)}$$

■ 刀杆

尺寸 (mm)

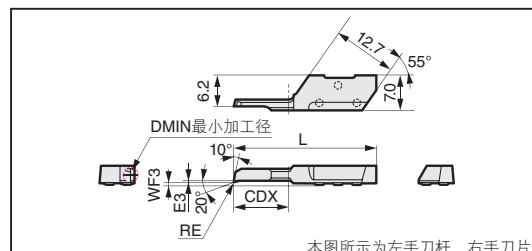
型 号	库存	高度	宽度	全长	加工深度	宽度	头部		适用刀片型号	压板	双螺钉	扳手
		H	B	LF	CDX	B2	HBKL	LH3				
CKBS R1016-16-06	●	10	16	125	6	26	28.5	10	KBMX L0206-OOR	CKBW16	WB4-8	LH020
CKBS R1016-16-11	●	10	16	125	11	31	28.5	10	KBMX L03,04,0511-OOR			
CKBS R1216-16-06	●	12	16	150	6	26	28.5	10	KBMX L0206-OOR			
CKBS R1216-16-11	●	12	16	150	11	31	28.5	10	KBMX L03,04,0511-OOR			
CKBS R1216-16-20	●	12	16	150	20	40	28.5	10	KBMX L04,0520-OOR			
CKBS R1616-16-06	●	16	16	150	6	26	34.5	16	KBMX L0206-OOR			
CKBS R1616-16-11	●	16	16	150	11	31	34.5	16	KBMX L03,04,0511-OOR			
CKBS R1616-16-20	●	16	16	150	20	40	34.5	16	KBMX L04,0520-OOR			

■ 刀片

●KBMX 型（极小径 L 型刀杆用）

尺寸 (mm)

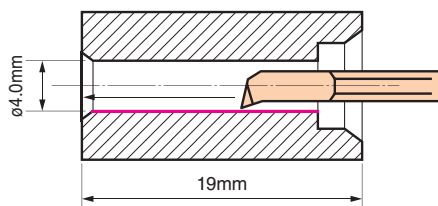
型 号	AC1030U	AC2310	最小加工直径 DMIN	刀尖位置 WF3	偏置量 E3	刀尖半径 RE	全长 L	加工深度 CDX	
KBMX L0206-05R	●	▲	2.0	0.5	0.25	0.05	23.5	6	
KBMX L0206-20R	●	▲				0.20			
KBMX L0311-05R	●	▲	3.0	0.5	0.30	0.05	28.5	11	
KBMX L0311-20R	●	▲				0.20			
KBMX L0411-05R	●	▲				0.05	28.5	11	
KBMX L0411-20R	●	▲	4.0	0.5	0.50	0.20			
KBMX L0420-05R	●	▲				0.05	37.5	20	
KBMX L0420-20R	●	▲				0.20			
KBMX L0511-05R	●	▲				0.05	28.5	11	
KBMX L0511-20R	●	▲	5.0	0.5	0.50	0.20			
KBMX L0520-05R	●	▲				0.05	37.5	20	
KBMX L0520-20R	●	▲				0.20			



本图所示为左手刀杆，右手刀片。

■ 使用实例①

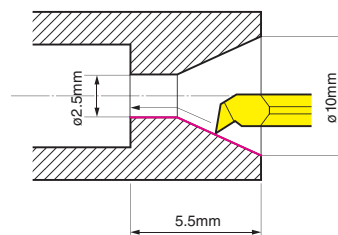
电子元件（快削不锈钢）



刀杆 : CKBR1212-16
 刀片 : **KBMXR 0420-05(ACZ310)**
 切削速度 : $v_c=60\text{m/min}$
 进给量 : $f=0.01\text{mm/rev}$
 切深 : $a_p=0.03\text{mm}$
 切削液 : 非水溶性切削油剂

■ 使用实例②

汽车液压附件 (SUS430)



刀杆 : CKBR1616-16
刀片 : KBMXR 0206-05T(ACZ150)
切削速度: $v_c=80\text{m/min}$
进给量 : $f=0.03\text{mm/rev}$
切深 : $a_p=0.05\text{mm}$
切削液 : 非水溶性切削油剂

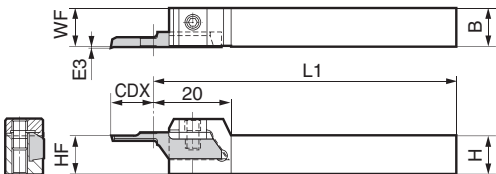


SEC- 超小孔径镗杆

CKB 型

SEC-Mini Boring Tool Holders CKB Type

方形刀杆



关于 E3、CDX 的值，请参照 E74 页。

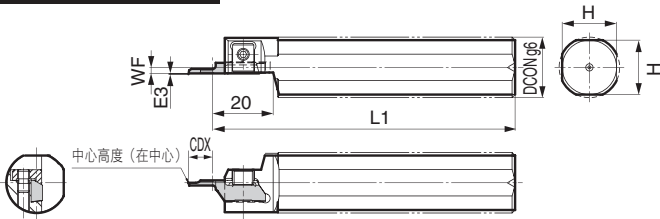
刀杆

型 号	库存	尺寸 (mm)				
		高度 H	宽度 B	全长 L1	刀尖距离 WF	刀尖高度 HF
CKB R1010-16	●	10	10	100	10	10
CKB R1212-16	●	12	12	125	12	12
CKB R1616-16	●	16	16	125	16	16
CKB R2020-16	●	20	20	125	20	20
CKB R2525-16	●	25	25	150	25	25

附件

压板	双螺钉	扳手
CKBW16	WB4-8	LH020

圆刀杆（偏置量小）



关于 E3、CDX 的值，请参照 E74 页。

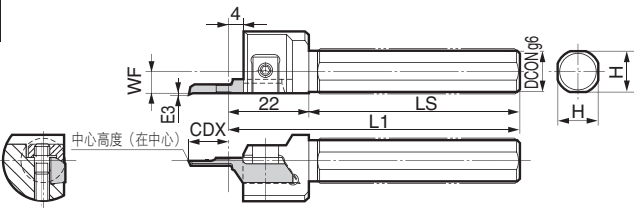
刀杆

型 号	库存	尺寸 (mm)				
		直径 DCON	高度 H	全长 L1	刀尖距离 WF	
S1905H-CKB RS-16	●	19.05	17	100	2	
S20H-CKB RS-16	●	20	18	100	2	
S22K-CKB RS-16	●	22	19	125	2	
S25K-CKB RS-16	●	25	23	125	2	
S254K-CKB RS-16	●	25.4	23	125	2	

附件

压板	双螺钉	扳手
CKBW16	WB4-8	LH020

圆刀杆



关于 E3、CDX 的值，请参照 E74 页。

刀杆

型 号	库存	尺寸 (mm)					
		直径 DCON	高度 H	全长 L1	长度 LS	刀尖距离 WF	
S10F-CKB R-16	●	10	9	80	58	5	
S12F-CKB R-16	●	12	11	80	58	6	
S16H-CKB R-16	●	16	15	100	78	8	
S19K-CKB R-16	●	19.05	17	125	103	8	
S20K-CKB R-16	●	20	18	125	103	10	

附件

压板	双螺钉	扳手
CKBW16	WB4-8	LH020

■刀片

●KBMX 型、KBMX-T 型（内径加工用）

尺寸 (mm)

型 号	AC1030U	AC2310	最小加工直径	刀尖位置	偏置量	刀尖半径	全长	加工深度
			DMIN	WF3	E3	RE	L	CDX
KBMX R0103-05	●	▲	1.0	4.00	0.20	0.05	20.5	3
KBMX R0103-20	●	▲	1.0	4.00	0.20	0.20	20.5	3
KBMX R01506-05	●	▲	1.5	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R01506-20	●	▲	1.5	4.05	0.25	0.20	23.5	6
KBMX R0206-05	●	▲	2.0	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R0206-20	●	▲	2.0	4.05	0.25	0.20	23.5	6
KBMX R0311-05	●	▲	3.0	4.10	0.30	0.05	28.5	11
KBMX R0311-20	●	▲	3.0	4.10	0.30	0.20	28.5	11
KBMX R0411-05	●	▲	4.0	4.30	0.50	0.05	28.5	11
KBMX R0411-20	●	▲	4.0	4.30	0.50	0.20	28.5	11
KBMX R0420-05	●	▲	4.0	4.30	0.50	0.05	37.5	20
KBMX R0420-20	●	▲	4.0	4.30	0.50	0.20	37.5	20
KBMX R0511-05	●	▲	5.0	4.50	0.70	0.05	28.5	11
KBMX R0511-20	●	▲	5.0	4.50	0.70	0.20	28.5	11
KBMX R0520-05	●	▲	5.0	4.50	0.70	0.05	37.5	20
KBMX R0520-20	●	▲	5.0	4.50	0.70	0.20	37.5	20

型 号	AC2150	最小加工直径	刀尖位置	偏置量	刀尖半径	全长	加工深度
		DMIN	WF3	E3	RE	L	CDX
KBMX R0103-05T	●	1.0	4.00	0.20	0.05	20.5	3
KBMX R0103-20T	●	1.0	4.00	0.20	0.20	20.5	3
KBMX R01506-05T	●	1.5	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R01506-20T	●	1.5	4.05	0.25	0.20	23.5	6
KBMX R0206-05T	●	2.0	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R0206-20T	●	2.0	4.05	0.25	0.20	23.5	6
KBMX R0311-05T	●	3.0	4.10	0.30	0.05	28.5	11
KBMX R0311-20T	●	3.0	4.10	0.30	0.20	28.5	11
KBMX R0411-05T	●	4.0	4.30	0.50	0.05	28.5	11
KBMX R0411-20T	●	4.0	4.30	0.50	0.20	28.5	11
KBMX R0511-05T	●	5.0	4.50	0.70	0.05	28.5	11
KBMX R0511-20T	●	5.0	4.50	0.70	0.20	28.5	11

●KBMZ 型（内径反向加工用）

尺寸 (mm)

型 号	AC1030U	AC2310	最小加工直径	刀尖位置	偏置量	刀尖半径	全长	加工深度
			DMIN	WF3	E3	RE	L	CDX
KBMZ R0411-05	●	▲	4.0	5.10	1.3	0.05	28.5	9
KBMZ R0411-20	●	▲	4.0	5.10	1.3	0.20	28.5	9
KBMZ R0511-05	●	▲	5.0	5.10	1.3	0.05	28.5	9
KBMZ R0511-20	●	▲	5.0	5.10	1.3	0.20	28.5	9

●KBMG 型（内径切槽加工用）

尺寸 (mm)

型 号	AC1030U	AC2310	最小加工直径	刀尖位置	偏置量	刀宽	刀尖半径	全长	加工深度
			DMIN	WF3	E3	CW	RE	L	CDX
KBMG R0411-05	●	▲	4.0	4.90	1.1	1.0	0.05	28.5	11
KBMG R0411-10	●	▲	4.0	4.90	1.1	2.0	0.10	28.5	11
KBMG R0511-05	●	▲	5.0	5.10	1.3	1.0	0.05	28.5	11
KBMG R0511-10	●	▲	5.0	5.10	1.3	2.0	0.10	28.5	11

●KBMF 型（端面切槽用）

尺寸 (mm)

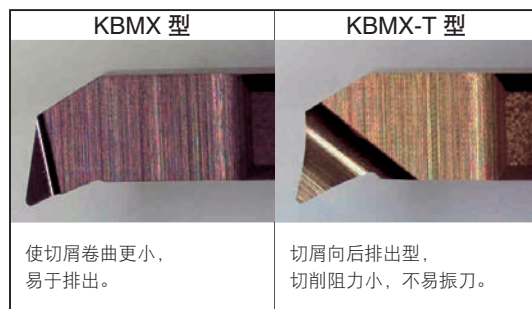
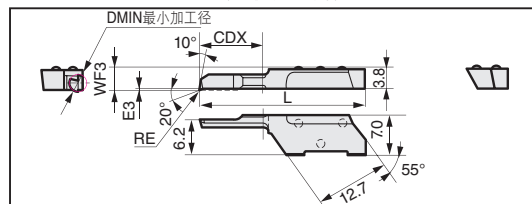
型 号	AC2150	最小加工直径	刀尖位置	偏置量	刀宽	刀尖半径	全长	最大槽深
		DMIN	WF3	E3	CW	RE	L	(mm)
KBMF R0615-05	●	6.0	4.0	0.2	1.5	0.05	21.8	4.0
KBMF R0620-05	●	6.0	4.0	0.2	2.0	0.05	21.8	4.0
KBMF R0630-05	●	6.0	4.0	0.2	3.0	0.05	21.8	4.0

●KBMX 型（住友金刚石 / 内径加工用）

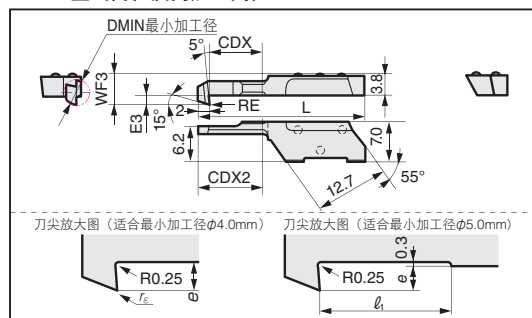
尺寸 (mm)

型 号	DA2200	最小加工直径	刀尖位置	偏置量	刀尖半径	全长	加工深度
		DMIN	WF3	E3	RE	L	CDX
KBMX R0311-10	●	3.0	4.1	0.3	0.1	28.5	11
KBMX R0411-10	●	4.0	4.3	0.5	0.1	28.5	11
KBMX R0511-10	●	5.0	4.5	0.7	0.1	28.5	11

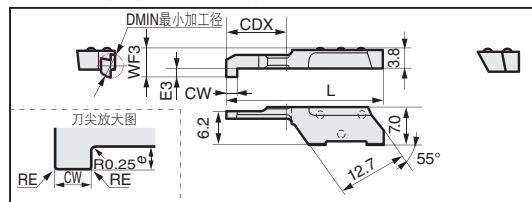
KBMX 型、KBMX-T 型（内径加工用）



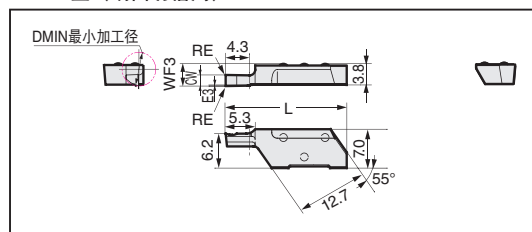
KBMZ 型（内径反向加工用）



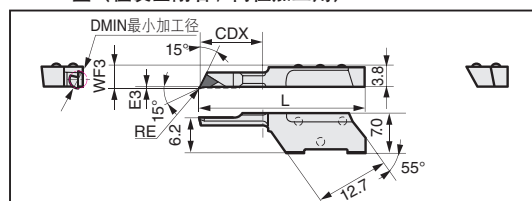
KBMG 型（内径切槽加工用）

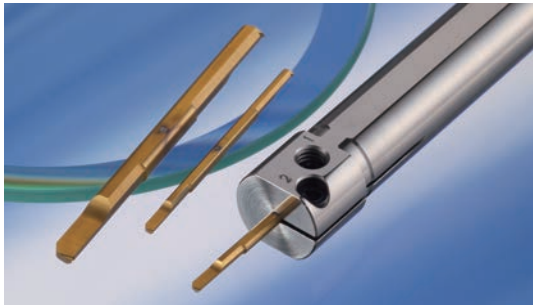


KBMF 型（端面切槽用）



KBMX 型（住友金刚石 / 内径加工用）

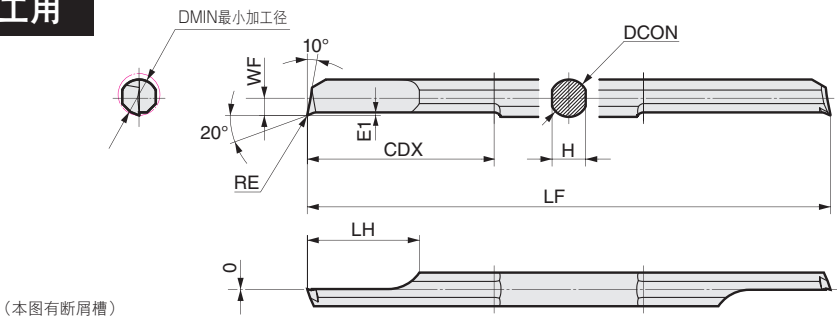
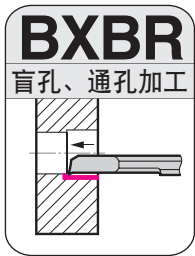




■ 特长

- 双头刀尖规格，降低成本
- 加工深度最大可达 5D（刀杆直径的 5 倍）
- 可以任意设定突出量
- “刀杆尺寸 = 最小加工径”，方便选型
(从 $\phi 2\text{mm}$ 开始，以 0.5mm 为单位，逐渐增加至 $\phi 5\text{mm}$ 的范围内已形成产品系列)
- 刀尖采用 KBMX 型，无断屑槽的也已实现库存

内径（小直径）精加工用



(本图有断屑槽)

■ 车刀

尺寸 (mm)

	型 号	库存		最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖距离	头部	加工深度	偏置量	刀尖半径	适用套筒
		ACZ150	AC530U	DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	CDX	E1	RE	
有断屑槽	BXBR 02005R	●		2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.05	HBX 2016
	BXBR 02020R	●		2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.20	HBX 2016
	BXBR 02505R	●		2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.05	HBX 2516
	BXBR 02520R	●		2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.20	HBX 2516
	BXBR 03005R	●		3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.05	HBX 3016
	BXBR 03020R	●		3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.20	HBX 3016
	BXBR 03505R	●		3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.05	HBX 3516
	BXBR 03520R	●		3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.20	HBX 3516
	BXBR 04005R	●		4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.05	HBX 4016
	BXBR 04020R	●		4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.20	HBX 4016
	BXBR 04505R	●		4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.05	HBX 4516
	BXBR 04520R	●		4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.20	HBX 4516
	BXBR 05005R	●		5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.05	HBX 5016
	BXBR 05020R	●		5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.20	HBX 5016
无断屑槽	BXBR 02005R-NB	●		2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.05	HBX 2016
	BXBR 02020R-NB	●		2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.20	HBX 2016
	BXBR 02505R-NB	●		2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.05	HBX 2516
	BXBR 02520R-NB	●		2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.20	HBX 2516
	BXBR 03005R-NB	●		3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.05	HBX 3016
	BXBR 03020R-NB	●		3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.20	HBX 3016
	BXBR 03505R-NB	●		3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.05	HBX 3516
	BXBR 03520R-NB	●		3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.20	HBX 3516
	BXBR 04005R-NB	●		4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.05	HBX 4016
	BXBR 04020R-NB	●		4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.20	HBX 4016
	BXBR 04505R-NB	●		4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.05	HBX 4516
	BXBR 04520R-NB	●		4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.20	HBX 4516
	BXBR 05005R-NB	●		5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.05	HBX 5016
	BXBR 05020R-NB	●		5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.20	HBX 5016

* 加工深度尺寸小于 CDX 时。

■ 套筒

型 号	库存	尺寸 (mm)	适用车刀
		DCON	
HBX 2016	●	2.0	BXBR 020○○R(-NB)
HBX 2516	●	2.5	BXBR 025○○R(-NB)
HBX 3016	●	3.0	BXBR 030○○R(-NB)
HBX 3516	●	3.5	BXBR 035○○R(-NB)
HBX 4016	●	4.0	BXBR 040○○R(-NB)
HBX 4516	●	4.5	BXBR 045○○R(-NB)
HBX 5016	●	5.0	BXBR 050○○R(-NB)

BXBR 型也可以安装于 HBB 型套筒。另外，也可以使用其他的市售套筒。
HBX 型套筒的详细情况请参照 E78 页。

■ 附件（套筒用）

			(梅花孔用)	
平头螺钉		定位螺钉	扳手	适用套筒
BFTX0409N	3.4	BT06035T	TRD15	HBX○○○○

套筒另售。

BSME 型

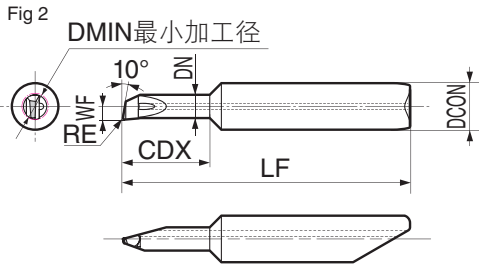
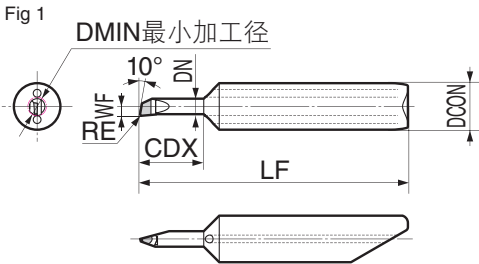
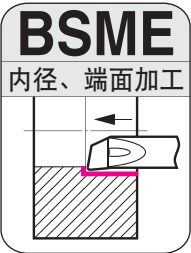
住友 CBN Small Hole Boring Bars BSME Type



■ 特长

- 在加工淬火钢内径时，最小加工径可达 $\phi 2.5\text{mm}$
- 利用新开发的锁紧机构，可以实现高精度的刀尖定位
- 随着小径领域切削化的普及，实现了以车代磨的高效率加工
- 焊接式 BSME 型
加工径可以满足 $\phi 2.5 \sim 5.0\text{mm}$
- 机夹式刀片型 SEXC 型
加工径可以满足 $\phi 4.0 \sim 6.0\text{mm}$

住友 CBN

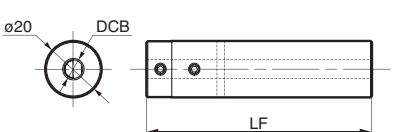


■ 车刀

尺寸 (mm)												
型 号	库存		最小加工直径	直径	光杆直径	全长	刀尖距离	加工深度	刀尖半径	Fig	适用套筒	
	BN2000		DMIN	DCON	DN	LF	WF	CDX	RE			
	R	L										
BSME R/L25020D2S6	●	●	2.5	6.0	2.0	32.0	1.20	5.3	0.2	1	HBSM6020	
BSME R/L25020D3S6	●	●	2.5	6.0	2.0	34.5	1.20	7.8	0.2			
BSME R/L25020D4S6			2.5	6.0	2.0	37.0	1.20	10.3	0.2			
BSME R/L30020D2S6	●	●	3.0	6.0	2.5	32.8	1.45	6.3	0.2			
BSME R/L30020D3S6	●	●	3.0	6.0	2.5	35.8	1.45	9.3	0.2			
BSME R/L30020D4S6			3.0	6.0	2.5	38.8	1.45	12.3	0.2			
BSME R/L35020D2S6	●	●	3.5	6.0	3.0	33.5	1.70	7.3	0.2	2		HBSM6020
BSME R/L35020D3S6	●	●	3.5	6.0	3.0	37.0	1.70	10.8	0.2			
BSME R/L35020D4S6			3.5	6.0	3.0	40.5	1.70	14.3	0.2			
BSME R/L40020D2S6	●	●	4.0	6.0	3.5	33.9	1.95	8.3	0.2			
BSME R/L40020D3S6	●	●	4.0	6.0	3.5	37.9	1.95	12.3	0.2			
BSME R/L40020D4S6			4.0	6.0	3.5	41.9	1.95	16.3	0.2			
BSME R/L45020D2S6	●	●	4.5	6.0	4.0	35.0	2.20	9.3	0.2			
BSME R/L45020D3S6	●	●	4.5	6.0	4.0	39.5	2.20	13.8	0.2			
BSME R/L45020D4S6			4.5	6.0	4.0	44.0	2.20	18.3	0.2			
BSME R/L50020D2S6	●	●	5.0	6.0	4.5	35.8	2.45	10.3	0.2			
BSME R/L50020D3S6	●	●	5.0	6.0	4.5	40.8	2.45	15.3	0.2			
BSME R/L50020D4S6			5.0	6.0	4.5	45.8	2.45	20.3	0.2			

BSME 型需要另售的套筒 HBSM6020。

■ 套筒

 尺寸(mm)					
型 号	库存	孔径 DCB	全长 LF	定位螺钉	扳手
HBSM6020	●	6.0	80		
				BT0506	TH025

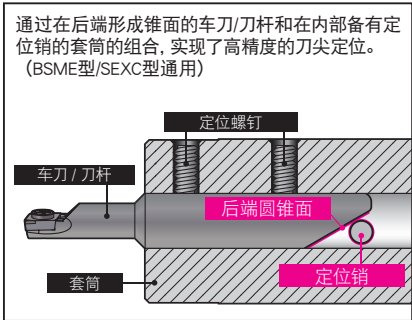
套筒另售。

■ 对刀治具 *

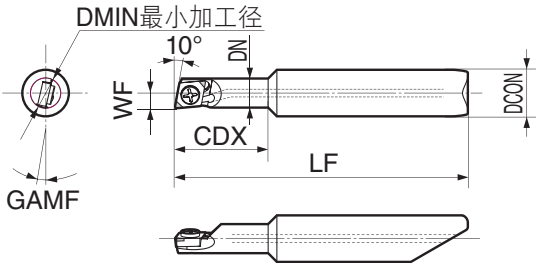
型 号	库存
AFBSM60	●

* 将刀杆安装在套筒上时用于对准刀尖高度的治具。

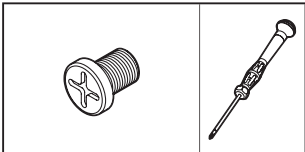
■ 新开发锁紧机构



住友 CBN



附件



刀杆

型 号	库存		最小加工直径	直径	光杆直径	全长	刀尖距离	加工深度	前刀角	适用套筒	锁紧螺栓	N·m	扳手
	R	L	DMIN	DCON	DN	LF	WF	CDX	GAMF				
E06D2-SEXC R/L03-04P	●	●	4.0	6.0	3.75	33.75	1.95	8	-13	HBSM6020	MIB1.6-2	0.2	SDBSM
E06D3-SEXC R/L03-04P	●	●	4.0	6.0	3.75	37.75	1.95	12	-13		MIB1.6-2.5		
E06D2-SEXC R/L03-05P	●	●	5.0	6.0	4.75	35.25	2.45	10	-12		MIB1.6-3		
E06D3-SEXC R/L03-05P	●	●	5.0	6.0	4.75	40.25	2.45	15	-12				
E06D2-SEXC R/L03-06P	●	●	6.0	6.0	5.75	36.75	2.95	12	-11				
E06D3-SEXC R/L03-06P	●	●	6.0	6.0	5.75	42.75	2.95	18	-11				

SEXC 型需要另售的套筒 HBSM6020。

刀片

型 号	库存		尺寸 (mm)
	BN2000	BN7000	刀尖半径 RE
2NU-ECXA 030X02LE	●		0.2
2NU-ECXA 030X02LF	●	●	0.2

型号末尾 LE：有镗孔 LF：尖刃

套筒

型 号	库存	孔径 DCB	全长 LF	定位螺钉	扳手
		mm	mm		
HBSM6020	●	6.0	80	BT0506	TH025

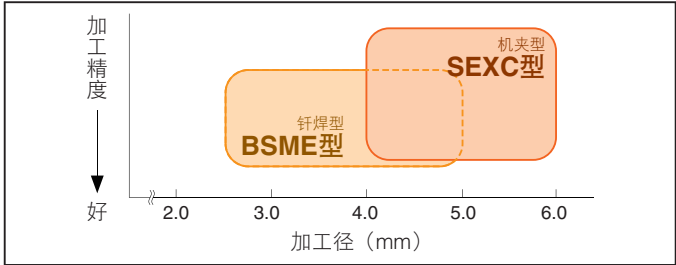
套筒另售。

对刀治具 *

型 号	库存
AFBSM60	●

* 将刀杆安装于套筒上时用于对准刀尖高度的治具。

适用范围



推荐切削条件

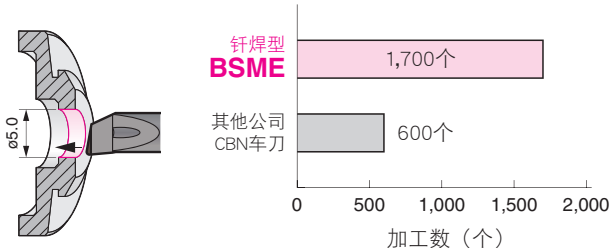
主轴旋转速度 n	2,000min ⁻¹ 以上	低速加工时可能出现振动和刀尖崩损的情况。
切深 a_p	0.01 ~ 0.15mm	切深过大会导致刀具弯曲，进而导致精度恶化。
进给量 f	0.01 ~ 0.10mm/rev	-

使用实例

淬火合金钢 阀门零件

BSME

BSME型的寿命是其他公司CBN车刀的2倍以上，实现稳定加工

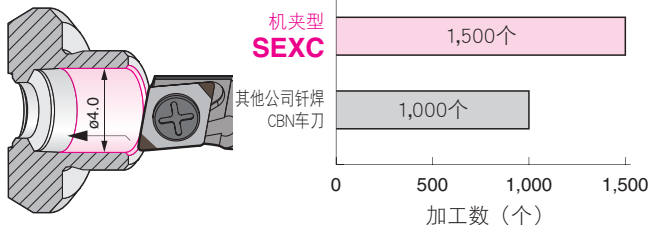


被削材：淬火合金钢 阀门零件（汽车相关）
工 具：BSME R50020D2S6 材质：BN2000
切削条件： $v_c=135\text{m/min}$ (7,500min⁻¹) $f=0.02\text{mm/rev}$ $a_p=0.10\text{mm}$ Dry

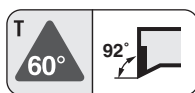
轴承钢 小型汽车零件

SEXC

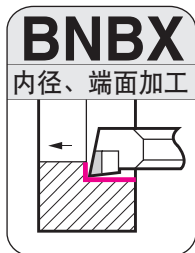
SEXC型的寿命是其他公司钎焊CBN车刀的1.5倍，大幅度降低了刀具费用



被削材：轴承钢 小型汽车零件 (60HRC)
刀杆：E06D2-SEXC R/L03-04P 刀片：2NU-ECXA 030X02LF (BN2000)
切削条件： $v_c=50\text{m/min}$ (4,000min⁻¹) $f=0.02\text{mm/rev}$ $a_p=0.02\text{mm}$ Wet



住友 CBN

Sumi Small
尺寸 (mm)

■ 车刀

型 号	库存			最小加工直径	直径	高度	全长	刀片	适用 套筒
	BN2000	BN7000	BN700	DMIN	DCON	H	LF	RE	
BNBX 020R	●	●	▲	2.5	2.0	1.8	40	0.2	HBX 2016
BNBX 025R	●	●	▲	3.0	2.5	2.2	40	0.2	HBX 2516
BNBX 030R	●	●	▲	3.5	3.0	2.7	40	0.2	HBX 3016
BNBX 035R	●	●	▲	4.0	3.5	3.2	40	0.2	HBX 3516
BNBX 040R	●	●	▲	4.5	4.0	3.7	40	0.2	HBX 4016
BNBX 045R	●	●	▲	5.0	4.5	4.2	40	0.2	HBX 4516
BNBX 050R	●	●	▲	5.5	5.0	4.7	60	0.2	HBX 5016
BNBX 055R	●	●	▲	6.0	5.5	5.2	60	0.2	HBX 5516
BNBX 060R	●	●	▲	6.5	6.0	5.7	60	0.2	HBX 6016
BNBX 065R	●			7.0	6.5	6.2	60	0.2	HBB 6516
BNBX 070R	●			7.5	7.0	6.7	80	0.2	HBB 716
BNBX 075R	●			8.0	7.5	7.2	80	0.2	HBB 7516
BNBX 080R	●			8.5	8.0	7.7	80	0.2	HBB 816

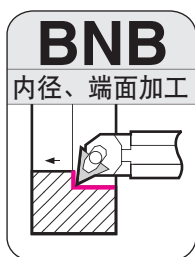
■ 套筒

型 号	库存	孔径 DCB	适用车刀
HBX 2016	●	2.0	BNBX 020R
HBX 2516	●	2.5	BNBX 025R
HBX 3016	●	3.0	BNBX 030R
HBX 3516	●	3.5	BNBX 035R
HBX 4016	●	4.0	BNBX 040R
HBX 4516	●	4.5	BNBX 045R
HBX 5016	●	5.0	BNBX 050R
HBX 5516	●	5.5	BNBX 055R
HBX 6016	●	6.0	BNBX 060R
HBB 6516	●	6.5	BNBX 065R
HBB 716	●	7.0	BNBX 070R
HBB 7516	●	7.5	BNBX 075R
HBB 816	●	8.0	BNBX 080R

注：BNBX 型车刀也可以安装于 HBB 型套筒，φ6mm 以下的车刀推荐使用 HBX 型套筒。

■ 附件 (套筒用)

平头螺钉	定位螺钉	扳手	适用套筒
BT06035T	TRD	TH	
BT0404			
1.5	BT06035T	TRD15	HBX20000
3.0			HBX30000 HBX40000 HBX50000 HBX60000
—	BT0404	TH020	HBB00000



■ 刀杆

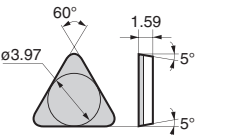
型 号	库存	最小加工直径	直径	高度	全长	前刀角
		DMIN	DCON	H	LF	GAMF
BNB 508R	●	10.0	8.0	7.0	140	-9
BNB 510R	●	12.0	10.0	9.0	140	-8
BNB 512R	●	14.0	12.0	11.0	160	-6
BNB 516R	●	18.0	16.0	14.0	180	-5
BNB 520R	●	22.0	20.0	18.0	180	-4

本图所示为右手刀 (R)。

■ 附件

压板	螺栓	螺母	扳手
BNBC	BH0306	BNBW-2	TH020
	FBUP3-A0-9	BNBW-4	
	BH0310	BNBW-7	

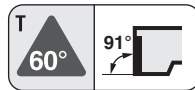
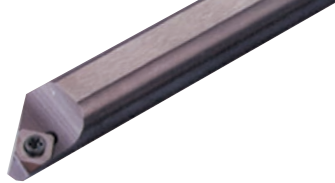
■ 刀片 (住友 CBN、住友金刚石)

	库存								尺寸 (mm)	
	住友 CBN						住友金刚石			
	BNX10	BNX20	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	DA150		DA1000
型 号										刀尖半径 RE
TBGN 060102B		●	●					●	●	0.2
TBGN 060104B	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	0.4
TBGN 060108B		●	●	●	●	●	▲			0.8
TBGN 060102-BSTN* ¹	—	●	—	—	—	—	—	—	—	0.2
TBGN 060104-BSTN* ¹	—	●	—	—	—	—	—	—	—	0.4
TBGN 060108-BSTN* ¹	—	●	—	—	—	—	—	—	—	0.8
NF-TBGN 060102* ²	—	—	—	—	—	—	—	—	●	0.2
NF-TBGN 060104* ²	—	—	—	—	—	—	—	—	●	0.4

*1 TBGN 0000000

-BSTN 为 BNX20

限定的负型棱角不同的项目。
(BSTN: -15°、B: -25°。
另外，负型棱角根据不同的材
质，已分别加以特别设定。)*2 NF-TBGN 为单个刀尖规格。
(均不是住友金刚石规格)

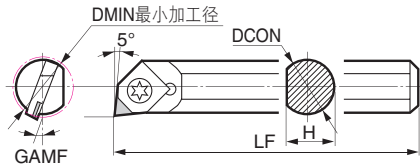
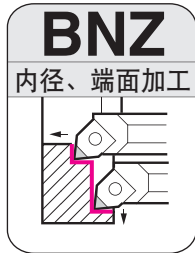


住友 CBN 小直径镗刀

BNZ 型

住友 CBN Small Hole Boring Bars BNZ Type

住友 CBN



SumiSmall

■ 附件

平头螺钉	(N·m)	扳手
(适合菊花形孔)		

■ 刀杆

型 号		库存	最小加工直径	直径	高度	全长	前刀角	尺寸 (mm)		
			DMIN	DCON	H	LF	GAMF	平头螺钉	(N·m)	套筒
BNZ 606R	●	7.0	6.0	5.5	80	—	14	BFTX0204N	0.5	HBB 616
BNZ 608R	●	9.0	8.0	7.5	100	—	12			HBB 816
BNZ 610R	●	11.0	10.0	9.5	125	—	10			—
BNZ 612R	●	13.0	12.0	11.0	130	—	8			—
BNZ 616R	●	17.0	16.0	15.0	145	—	6			—
BNZ 620R	●	21.0	20.0	19.0	160	—	5			—

型 号	库存	孔径	适用刀杆
HBB 616	●	6	BNZ 606R
HBB 816	●	8	BNZ 608R

■ 刀片 (住友 CBN)

型 号		库存						尺寸 (mm)
		BNC2010	BNC2020	BN1000	BN2000	BN7000	BN700	刀尖半径 RE
1 个	NU-ZNEX 040102	—	—	●	●	●	▲	0.2
包装	NU-ZNEX 040104	—	—	●	●	●	▲	0.4
1 个	NC-ZNEX 040102LE	●	—	—	—	—	—	0.2
包装	NC-ZNEX 040104LE	●	—	—	—	—	—	0.4
1 个	NC-ZNEX 040102LT	—	●	—	—	—	—	0.2
包装	NC-ZNEX 040104LT	—	●	—	—	—	—	0.4
10 个	T-NU-ZNEX 040102	—	—	●	—	—	—	0.2
包装	T-NU-ZNEX 040104	—	—	●	—	—	—	0.4

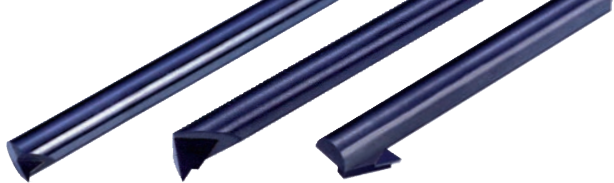


推荐拧紧力矩 (N·m)

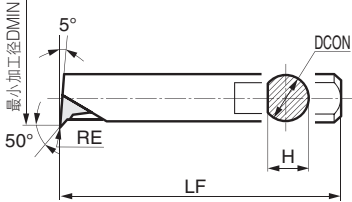
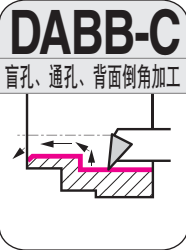
▲ 记号：计划在将来被新产品替换，改为接单生产或停止生产（请确认有无库存）

E79

内径车刀



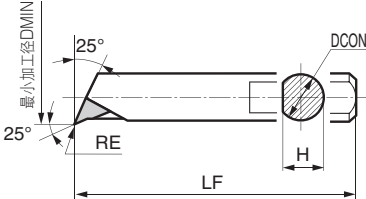
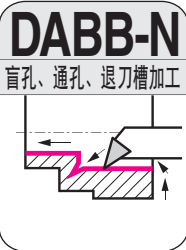
住友金刚石



Sumi Small

车刀

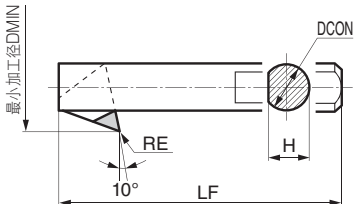
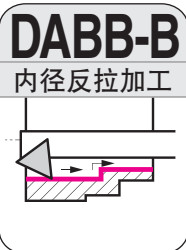
型 号	库存	最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖半径	适用套筒
	DA2200	DMIN	DCON	H	LF	RE	
DABB 025CR	●	3.0	2.5	2.2	60	0.1	HBB 2516
DABB 035CR	●	4.0	3.5	3.2	60	0.1	HBB 3516
DABB 045CR	●	5.0	4.5	4.1	80	0.1	HBB 4516
DABB 060CR	●	7.0	6.0	5.2	80	0.1	HBB 616



Sumi Small

车刀

型 号	库存	最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖半径	适用套筒
	DA2200	DMIN	DCON	H	LF	RE	
DABB 025NR	●	3.0	2.5	2.2	60	0.1	HBB 2516
DABB 035NR	●	4.0	3.5	3.2	60	0.1	HBB 3516
DABB 045NR	●	5.0	4.5	4.1	80	0.1	HBB 4516
DABB 060NR	●	7.0	6.0	5.2	80	0.1	HBB 616



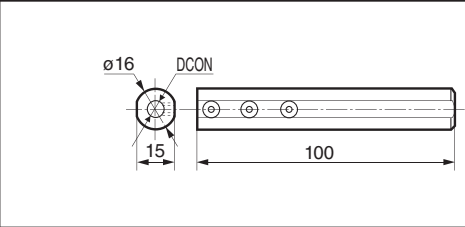
Sumi Small

车刀

型 号	库存	最小加工直径	直径	高度	全长	刀尖半径	适用套筒
	DA2200	DMIN	DCON	H	LF	RE	
DABB 045BR	▲	7.0	4.5	4.0	80	0.1	HBB 4516
DABB 060BR	▲	9.0	6.0	5.5	80	0.1	HBB 616

附件

套筒



型 号	库存	孔径 DCON (mm)
HBB 2516	●	2.5
HBB 3516	●	3.5
HBB 4516	●	4.5
HBB 616	●	6.0

定位螺钉	扳手
BT 0404	TH 020

双重锁紧车刀 锁紧组件的零件

■ 附件

适用 锁紧组件的 型号	弹簧		帽头螺栓		
					
	型号	库存	型号	库存	
SCP-1	CSP08	●	CP-M5-20-1	●	5.0
SCP-2	CSP08	●	CP-M5-20-1	●	
SCP-3	CSP08	●	CP-M5-20-1	●	
SCP-4	CSP25	●	CP-M5-20-1	●	
SCP-5	CSP08	●	CP-M5-20-1	●	
SCP-6	CSP12	●	CP-M8-25-1	●	6.0

※CP-M5-20-1：也可以从螺钉下方连接

E

内径车刀